

S-S-CARB CHIP BREAKER

NEW

アルミ加工用3枚刃エンドミルS-CARBシリーズに
ラフィングタイプ(粗加工用)が新登場!!

3枚刃均等ギャッシュで
プランジ加工から
高速横送りまで
自在に走り回ります!

特徴

- コーナラジラス付きで刃先強化
- 3枚刃設計による防振効果
- 均等ギャッシュで切りくず排出良好
- ニック付きで切りくずを細かく破断
- ポケットを大きくした設計で高能率加工可能
- TiB2 (チタニウム デイボライド) コーティングは膜厚が1-2μで硬度は4000HVの高硬度

Cominix

大阪工機株式会社

【本社】
〒542-0061 大阪市中央区安堂寺町1-6-7
TEL (06) 6765-8205 FAX (06) 6762-5105

URL <http://www.osk-k.co.jp/> E-mail accweb@osk-k.co.jp

ミーリングチャック在庫一掃セール

当日発送
送料無料

全サイズ対象!!

BT・NT・MT 各種サイズございます。

通常価格より
35~40%OFF

●コレットも割引セール中!

※在庫なくなり次第終了になります。

※営業所在庫分は翌営業日発送になります。

※スパナ別売になります。

特殊品、短納期で一本より製作いたします

株式会社 田倉工具製作所

TEL 06-6541-3023 FAX 06-6541-3020

URL <http://takura-tool.co.jp>

ALPS CAPTO

アルプス キャプト ツーリング システム

段取り時間短縮・加工効率改善
生産コストを低減!

三面拘束カッパブリッシング

クイックチェンジ

複合加工機・CNC旋盤・MCに最適

株式会社 株式会社

ALPS TOOL

本社・工場：長野県埴科郡坂城町坂城10070 HP: <http://www.alpstool.com>
営業所：東京・北関東・名古屋・大阪・広島・信越・東北・米谷・ドイツ・中国

OSG

OSGの「OSGフェニックス」仕上用ラジラスエンドミルPFRは、高度な研削技術により作られたインサートでその高い切削精度および底刃のさざい刀により抜群の加工精度と加工面を実現する。全ての刃先に特殊処理を施し、汎用と刃先強化の2タイプをラ

ダイジェット工業

ダイジェット工業の「SKSエクストリームE X S K S 形」は従来の高送り工具より軸方向の切り込みが大きく取れる工具。最大切り込み量3mmの場合でも1刃当たりの送り量は2mmの高送り加工が可能。チップを厚くし、断面強度を従来品比1.5倍にした。加えて

不二越

不二越は不等分割・不等リードの切れ刃により、ビビリ振動を抑制する「GSX M E L L V シリーズ」にラフィングとハードタイプを追加。ラフィングは刃溝形状とニック形状の最適化により、工具への負荷が大きくなり粗加工・重切削においても耐久損傷性を向上

MSTコーポレーション

MSTコーポレーションの「FMH強力型」は突出の長いフライスカッター加工で、高能率に加え長時間安定した加工を実現するオイルホール付きカッター用アーバ。大径の超硬合金を一体化して内蔵し今までにない高剛性を持ち、切削能率は従来品の2倍に向上した。長時間自動運転

アルプスツール

アルプスツールの「アルプス キャプト」は理想的な三面拘束カッパリングで旋削に重要な刃先の繰り返し位置精度が2mmを実現している。X・Y・Z軸ともに2mmの繰り返し位置精度が2mmを実現している。X・Y・Z軸ともに2mmの繰り返し位置精度が2mmを実現している。X・Y・Z軸ともに2mmの繰り返し位置精度が2mmを実現している。

トクピ製作所

トクピ製作所の切りくず分断システム「HPB (ハイレクシヤブレイカー)」は、超高压クラントを噴出させて切りくずを分断しながら切削。六加工での切りくずの排出性を向上させる。生産効率の大幅な向上が可能となる加工法である。低炭素鋼や一般構造用圧延鋼材(S S 材)な

大昭和精機

大昭和精機の「メガフエクトグリップ」は航空機業界におけるチタン・インコネルなどの難削材加工においてラフィングエンドミルの抜け・滑りを抑え、刃先を強力にクランクするミリングチップを刃先と共に挿入し、刃先を回すことでキグリップがチャック内

三菱マテリアル

三菱マテリアルの「インパクトミラルクエンドミル」は、硬度60HRCを超える高硬度鋼からブリハートン鋼、汎用鋼材を高速や高能率で加工が可能である。同エンドミルのシリーズに荒加工時での高送り回転をかけた高送り加工に最適で、さらなる高送り加工が実現可能である。

マンヨーツール

マンヨーツールは、ワークを堅固に固定し、5軸用工作機械の作業能力を向上させるパイスの新製品「5th A X I S」を発売した。5軸加工機専用を開発しており、能力を最大限に引き出し、ワークのつかみ代の高さはわずか2.5mm。一体型ダブルテイラ仕様のため把握力が強く、ワークを堅固に固定できる。

田倉工具製作所

田倉工具製作所はテストバー、ラインバー、高精度スピンデルなどの精密研削や特殊センター、大型センターのほか、あらゆるテーパのJ I S規格品を製作。フランジ付きセンターやボーリングバーなど、標準品に限らず特殊ソーリングの製造にも対応している。J I M T O F 2014 (第27回)日本国際工作機械見本市)にも出展した。ホームページではセンタリーヤドリホルダーの新製品の動画を公開。また取り扱い製品を掲載した製品カタログの申し込みも受け付けている。現在、ミリングチャックのセールを実施中で、通常価格より3割引きで販売している。

イスカルジャパン

イスカルジャパンの「マルチマスター」は精密な研削ネジ部とテーパ部、端面とで強固に二面拘束する「ねじ込み締結方式」を採用したヘッド交換式エンドミル。簡単・迅速なヘッド交換による機械稼働率向上が可能となり、加工コストを大幅削減する。優れた加工性能、高効

大阪工機

大阪工機が扱う米国の大手ソーランドエンドミルメーカーOSGの「S C A R B C H I P R E A K E R」は、S C A R B シリーズに追加された粗加工用エンドミル。均等に大きなギャッシュ(底刃の溝)を持ち、外周刃にチップブレイカー(ニック)が設計されている。加工対象物はアルミニウム合金や銅合金などの非鉄金属。外周刃のニックで横送り加工時の切削抵抗を軽減するとともに、優れた切りくず排出性能を備える。またコーナラジラス付きで、突っ込みから横送り加工と自在なソーリングが可能だ。

Tungaloy

Member IMC Group

www.tungaloy.co.jp

経済性と高効率加工を両立!

経済性と切削性能の向上

経済的な3コーナ仕様インサートで優れた加工面品位と壁面精度を実現

1

2

3

特殊多段逃げ面でびびりを抑制

最新材種の採用で長寿命

鋼、ステンレス鋼加工で抜群の信頼性!

New AH3135

高精度直角肩削りカッタ

TUNG-TRI

タング・トライ

フリーダイヤル
0120-401-509

コーグ
0120-401-509

Dr. Carbide
Tungaloy

App Store

Google Play

オリジナル

独創的イスカル製品シリーズ

イスカル開発の新製品が新しい時代を切り開きます

高性能、賢い機械加工

イスカル@工具シリーズ

MULTI-MASTER

マルチマスター：ヘッド交換式エンドミル

15,000 種類の加工を実現する次世代エンドミル工具

Member IMC Group

イスカルジャパン株式会社

<http://www.iscar.co.jp>

本社

〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3 千里朝日阪急ビル15F

TEL 06-6835-5471 FAX 06-6835-5472

東京支店

〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2 大森センタービル7F

TEL 03-5764-1181 FAX 03-5764-1182

名古屋支店

〒464-0850 名古屋市中千代区今池5-1-5 名古屋センタープラザビル9F

TEL 052-735-3981 FAX 052-735-3982

仙台営業所

TEL 022-395-9071

郡山営業所

TEL 024-954-6901

長岡営業所

TEL 0258-33-1831

上田営業所

TEL 0268-28-5231

大田営業所

TEL 0276-55-3551

水戸営業所

TEL 029-291-5401

厚木営業所

TEL 046-226-6681

金沢営業所

TEL 076-258-7931

浜松営業所

TEL 053-482-0091

安城営業所

TEL 0566-71-3471

四日市営業所

TEL 059-350-0151

津営業所

TEL 077-566-7071

神戸営業所

TEL 078-304-6871

岡山営業所

TEL 086-238-4971

広島営業所

TEL 082-831-1871

福岡営業所

TEL 092-432-2731