

バリ取り・エッジ仕上げ

バリ取り・表面仕上げ

板金加工用バリ取り機
バリタックPB-600型

バリタックⅢ-CT-300W型
自動金属板洗浄機-310型



新製品

低価格を実現！
＜機械本体価格＞
¥4,800,000

■特徴

ボンデ鋼板・バーリング・曲げ製品・保護シール付き等に対応したバリ取り機です。

【仕様】

板厚	0.5t~50.0t
最大板幅	600mm(プラスチック使用時は最大580mm)
最小板長さ	135mm以上
搬送スピード	0~8m/min
使用電源	三相 200V 30A
重量	約800kg

■特徴

プレス、ファインブランキング、機械加工後など、又、タレパン、レーザー加工後などで発生したバリを生産ライン工程で自動処理します。又バリを処理してから洗浄乾燥までのラインも可能な装置です。

【仕様】

※板厚 0.5t~6.0t
オプションで20.0t迄対応可
最大板幅 300,600,900
板長さ 鉄 10mm以上
非鉄60mm以上無制限
送りスピード0~8m/min

バリ取り技術の極限を追求して65年

トーバン トーバン工業株式会社 BURRYTACK 販売事業部

〒223-0052 横浜市港北区綱島東3-7-1 TEL 045-542-4778 FAX 045-542-4779 本社〒136-0072 東京都江東区大島2-6-21

ホームページ: <http://www.burrytack.com>

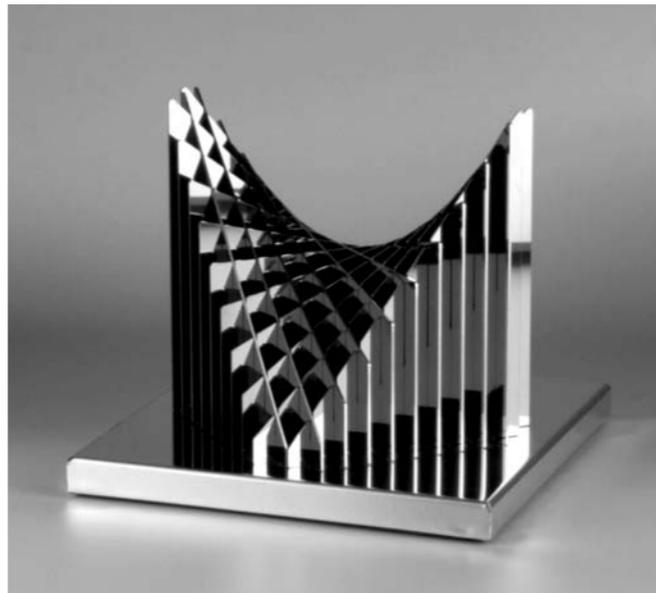
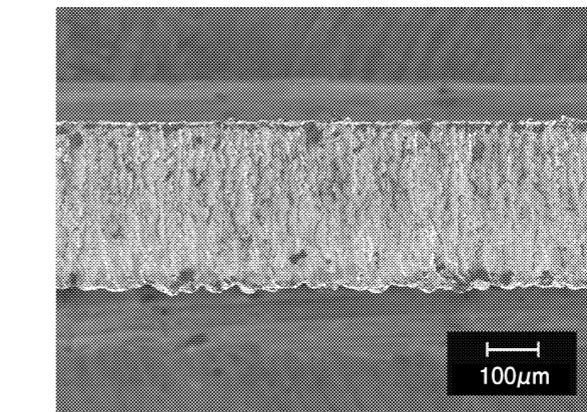
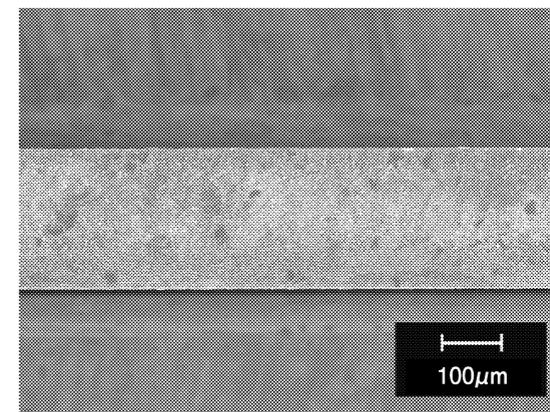


写真2 数楽アート z=axy (大橋製作所)

前述の「バリテック道」



(a) ドライレーザー加工



(b) ウォータービーム加工

図2 ステンレス鋼の切断加工面の比較(スギノマシン)

もう一つの切断加工技術は、大橋製作所(東京都大田区)で開発されたもので、同社ではそれを「数字」に応用して商品を開発・販売している。写真2のような2010年から販売を始めたステンレス鋼製の9種類のオート・オブジェ「数楽アート」である。

これは08年に筆者が大田区産業振興協会で開催した「バリテック道場」に同社の開発担当者である小山高史氏が参加してバリテックノロジーの原理原則を学び、それを実践した結果として実現したものである。レーザー利用による切断加工におけるドロスの発生プロセスを理解して最適な加工条件を試行錯誤しながら模索した結果として生まれた技術である。

「バリテック道場」の経験から、筆者の定年退職を機にバリテックノロジーの普及を図りながら日本のモノづくりの基盤技術のさらなる高度化に貢献したいと考え、ジーベックテクノロジ(東京都千代田区)の協力を得て「バリ取り大学」を13年6月に開校した。これまでに約100人の技術者にバリテックノロジーの基礎講座を受講していただいている。15年からは東京だけでなく関西でも開催することにした。読者諸氏の受講も切望しており、ぜひ積極的に問い合わせていただきたい。詳細は <http://deburring-u.com/>。

最適な加工条件探り 美しい切断面を

その結果、図2に示すような熱影響の全くないバリレス切断・穴あけ・表面加工を実現している。本加工法は今後大いに普及するものと期待されるが、その特徴をまとめると次のようになる。

①バリや熱ダメージの発生がないために加工表面の酸化や破壊強度の低下を抑制できる。
②ウォータービームの有効リーチは、通常のレーザーと異なり焦点規制がないために凹凸のある工作物の深彫り・切断加工ができる。
③超微細なウォータービームと高機能駆動システム

の融合によって、超微細形状の切断加工ができる。
④薄い水膜が工作物表面をカバーするために残渣の堆積を防止することができ、ステンレス鋼をはじめ各種の半導体素材やセラミックスの加工に適用できる。

レーザー利用による切断加工
におけるバリレス加工への工夫

MORIGO SEIKI CO.,LTD.

CNC高圧洗浄機 MNC V/Hシリーズ

20MPa~の高圧洗浄技術とCNCによる
高精度ネライ洗浄で、バリ取り・高圧洗浄を実現



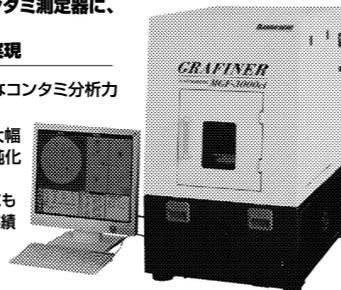
- ▶高性能ノズルによるハイパワー洗浄
- ▶独自のワーク姿勢制御チルト機構を採用
- ▶操作制御システム
- ▶ワークの6面を洗浄可能にした独自治具
- ▶高い信頼性の高圧ポンプ

「コンタミ」残留異物自動測定器

残留異物測定器
異物の大きさ(長さ・面積)・材質・個数・重量を自動測定
GRAFINER
instrument グラファイナー MGF-3000Ci

「グラファイナー」コンタミ測定器に、従来の大きさ測定に材質判別測定機能を実現

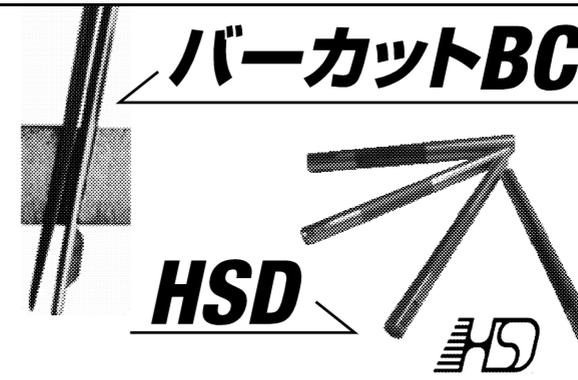
- 実用的に優れた確かなコンタミ分析力
- コンタミ測定作業の大幅な時間短縮と単純化
- 多面的なコンタミ測定にも対応した豊富な機能と実績



- ✓小径穴
- ✓多穴
- ✓斜め穴

交差穴バリ取り

- ✓同径交差
- ✓自動化・省力化



MORIGO SEIKI CO.,LTD.
森合精機株式会社

ロータリー洗浄機・ロボット洗浄機・コンタミ測定器
本社 〒674-0093 兵庫県明石市二見町南二見10番2 [装置事業部] TEL:078-944-0808(代) FAX:078-944-0806
上海営業所 / 東京営業所 / 神戸営業所 / 名古屋支店



YAMADA MACHINE TOOL CO.,LTD.

ACCESS
<http://www.yamada-mt.co.jp>

