

More For You  
もっと、街・暮らし・笑顔のために

**武蔵野銀行**

2014年  
**11月28日**  
金曜日

# 日刊工業新聞

購読のお申し込みは  
フリーダイヤル  
東京 0120-412346  
東大 0120-597117  
名古屋 0120-462346  
福岡 0120-817120

www.cho-monodzukuri.jp/

**モノづくり  
日本会議**  
—モノづくり推進会議 NextStage—  
モノづくりへの挑戦

## 次世代をつくる ~埼玉県内の若手・中堅 経営者 & 技術者たち~

### タジリ 樹脂ゴミ熱圧縮減容成形機で30年来の実績



社長 田尻 洋氏

タジリ(埼玉県深谷市、田尻洋社長、048-2800-3333)は、再資源化プラントを手がけて50余年。設計から製造・設置まで一貫して行える対応力が強み。30年ものロングランヒット製品である、樹脂ゴミなご処理用の熱圧縮減容成形機「ウェストポーター」を始め、破砕機、脱水機、造粒機などをラインアップ。1年ほど前には、建築廃材から可燃物を取り除くための「選別機」を新に開発した。

田尻社長は社長就任から約7年。「再資源化プラントの国内市場は相対的に、だが、当社の大規模機械を設備する、県内でも最



### 石川金属機工 一人で何役もこなす若手リーダー



生産管理部 川口 正太氏

石川金属機工(埼玉県川口市、石川義明社長、048-2800-2411)は、非鉄合金鋳物メーカー。防衛・航空・船舶のほか、三菱重工やシャープ・三菱電機、テッド、三井造船など大手の船舶用舵軸受は8割を同社手がける。川口正氏は入社5年目の27歳。工程管理から材料手配、調達、納期管理、現場での組み立て、検査、図面書きもする。何でもこなす若手リーダーとして石川社長からの信頼も厚い。

石川正氏は入社5年目の27歳。工程管理から材料手配、調達、納期管理、現場での組み立て、検査、図面書きもする。何でもこなす若手リーダーとして石川社長からの信頼も厚い。

### ネツシン 高精度分野での温度ソリューションを展開



社長 今村 友亮氏

ネツシン(埼玉県三芳町、今村友亮社長、049-259-0101)は、世界最小クラスの白金測温抵抗素子を用いた温度センサーの開発で著名。その高精度性と安定した再現性から、最先端分野で利用されるケースが多い。それら分野では「最初、要求機能や設計図だけでなく、用途を詳細に明かされないケースがほとんど。温度ソリューションを提供する」と最先端分野で利用されている。

「この感覚が、い(と)今村社長は手応えをかみしめる。東京スカイツリー」の「氷を防ぐヒータ



### 大榎精機 腕利きの技能士を束ねる現場リーダー



製造部技術課セクションマネージャー主任技術員 安永 雅史氏

大榎精機(埼玉県朝霞市、大榎亮介社長、048-462-0832)は、高精度・短納期の試作加工を得意とする。同社5軸マシンニングセンター9台を主力に、「20人近くが1級技能士以上の資格を持つ」「(大榎社長)現場技術者が日夜、持ち込まれる難題に挑む。これらスタッフを束ねるのが3年前にスタートされた安永雅史氏だ。安永氏は入社10年目の34歳。入社後、初体験となるCAD/CAMの腕を磨く。

「世界にのめり込み、数年前には「大変困難な形状品だった」と大榎社長も語るアルミ・ヘルメットモデルを削り出した。」「自宅で風呂に入った時

### 日本シーム 環境機器の開発・販売・メンテまで一貫提案



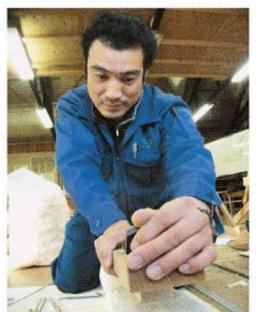
社長 木口 達也氏

日本シーム(埼玉県川口市、木口達也社長、048-298-7700)は、磨ラフスチック(PTFE)再生するための中間工程を担う粉砕機や洗浄機といった環境機器を手がけている。強みは、環境機械を設計・製造・販売するだけでなく、各種の機械を複合させるシステム機能とメンテナンス機能を自社で持つ点。

社員教育にも熱心で、週一度、全員参加の朝会議を開き、書籍を使って人間性を高める教育を行っている。「心も技術も



### ポラスグループ 技能グランプリ経験を生かす



造作大工指導員 小林 保博氏

ポラスグループ(埼玉県越谷市、中内寛次郎代表、048-9800-9111)の小林保博氏は造作大工指導員として大工の師に技術を教える。建築現場のほか、技能五輪全国大会への出場選手も指導している。

「入社1年目に建築大工の2級技能士、3年目に2級建築士に合格。2009年、熟練技能士が腕を磨く「技能グランプリ」で銀賞を受賞した。負けず嫌いの性格で、大会の10カ月前から休

小さな世界一企業をめざす

**NISSIN**  
Advanced Technologies  
~D&S~ (Drawing & Science)

アルミ管引抜を科学する“ニッシン”は南極で使われた氷掘削用パイプを製造し地球環境の変動の解明に貢献しています

アルミパイプ引抜業界のトップメーカー  
**日本伸管株式会社**

本社・工場・アルマイト工場/〒352-0005 埼玉県新座市中野1-10-22 TEL 048-477-7331 FAX 048-477-7888  
白河工場/〒961-8061 福島県西白河郡西郷村小田倉字大平176 TEL 0248-25-2141 FAX 0248-25-0593  
日本伸管タイランド株式会社(ロジャナ工業団地内)/TEL +66 (0) -35-200-980 FAX +66 (0) 35-200-982

<http://www.nihonshinkan.co.jp>

The Origin Of All Engineering

NETSUSHIN  
Ptセンサーのトップメーカー

<http://www.netsushin.co.jp/>

原点  
技術

ネツシンが世界に誇る白金抵抗素子【Ptセンサー】は、限りなく「点」に近づくことで、高速/高精度/広温度領域の温度計測を実現します。マイクロデバイスなどのミクロの技術から、環境計測や建築などの大規模な技術まで、今やあらゆる先端技術に高精度な温度計測は欠かせません。まさに現代文明を支える「原点技術」、それがネツシンの【Ptセンサー】です。