

埼玉県4企業

埼玉産業人クラブ 埼玉県産業振興懇談会

企業プレゼンテーション

松田製作所は川金ホールディングス株式会社のグループ会社であります。当社は産業機械事業部門の一翼を担っており、プラスチック射出成形機やゴム用射出成形機、上記の付帯機器および関連機器の製造・販売を行っております。

タイ・中国に拠点を

創業は今から90年近く前の1925年(大正14)5月で、会社設立は40年(昭和15)3月です。資本金は400万円です。本社は埼玉県久喜市の清久工業団地にあります。社名の由来は、創業者が松田昇吉といまして、それで現在も松田を名乗っております。

創業当初は、松田昇吉個人経営により東京都港区芝仲門前町でガソリン計量器や石油ポンプの製造をしておりまして、40年(昭和15)に株式会社化した後、大阪や名古屋にも営業所を開設して約30年前に現在の埼玉県久喜市清久工業団地に本社・工場を移転しました。

海外展開は、今から20年前に1994年(平成6)にタイのバンコクに現地法人

中小企業として目指すべき方向性は何か。私は、社長就任以来問い続けて来ました。究極的に言えば、その答えは、「地球市民として、地球環境の保全に寄与できるような企業活動を目指す」といったことに尽きると思います。

企業をブランド化
当社は、昭和32年に現会長の小菅一恵が創業し、今年で創業58年に至りました。その間、ずっと機械加工を主体に手がけてきました。本社は秩父郡長瀬町で、観光で有名な風光明媚な地にあります。反面、中山間部にあり過疎化が進むなど課題も抱えています。当社は、こうした環境下で、人の命にかかわる自動車的重要保安部品(エンジン)の主要部品などを製造しております。従業員は120人で、年商は30億円程になります。

現在の世界を見渡すと、マネーゲームなどによる為替の変動や、これまでになかったカントリーリスクも顕在化しています。世界的にデフレ傾向も続きます。

ゴム用射出成形機のパイオニア

松田製作所

鈴木 康三 社長



貿易会社マツダ・マニユファクチャリング(タイランド)を設立しました。07年(平成19)には中国上海市に現地法人の貿易会社である馬持大貿易(上海)有限公司を設立しました。また、12年(平成24)にはタイのバンコク近郊に生産工場の現地法人を設立しております。

国内販売伸びる
埼玉県久喜市の清久工業団地にある本社・工場の敷地面積は5400坪ほどあります。工場建物自体の敷地面積は1600坪程度です。当社のロケーションですが、国内工場は本社工場のみです。東京・大阪・名古屋の3拠点で営業業務、メンテナンス業務を行っております。海外におきましては、2年前にタイのラムルカに、貸し工場ではありますが生産工場を設立しました。

メイン商品はゴム用射出成形機でございます。熱硬化性樹脂射出成形機や熱可塑性樹脂射出成形機、シリコンゴム用射出成形機、免震ゴム用大型試験機なども製造しております。射出成形機の説明をしますと、プラスチックやゴムの材料に熱と圧力を加えたり、冷却することにより、所定の形に成形する機械のことです。当社の特徴としては、ゴムの射出成形機メーカーとして、国内販売シェアでナンバーワンでございます。

最近3年ほどの、当社の国内外の機械売上比率をみますと、12年3月期では

主力機 フルモデルチェンジ

海外比率は60・2%で国内比率は39・8%でした。13年3月期の海外比率は47・5%、国内比率は52・5%。14年3月期は海外が45・1%、国内は54・9%となっております。2年ほど前までは為替レートが円高の影響を受けて、海外へお客さまが出て行かれました。それで、我々も海外に活路を見いだすということで当社の海外販売比率が上がりました。安倍政権になり、為替レートが円安になったことで、国内にも徐々に仕事が増えてきたという状況でございます。15年3月期の見込みでは国内売上比率が増える見込みです。我々は日々、先進的技術を取り入れております。3次元CADやCAM、そしてCAE(コンピュータシミュレーション)を用いた設計・開発を行うことでお客さまのニーズに素早く応えていきます。知恵を絞ってコストのかからない、よい製品づくりを進めています。作業しやすい

具体例としましては、今年9年ぶりに当社のメインの製品でありますゴム用射出成形機V-E-P(X)をフルモデルチェンジし、発売いたしました。同製品の特徴は作業時でも静かで、作業台の高さを従来のより低く設計して作業者が作業しやすいことになりました。半年前の4月下旬に社内での新製品発表展示会を開いたところ、ご評価をいただきました。これからの半年間で50台ほど受注をいただいております。さらに、真空技術を用いた真空射出成形機を10年ほど前に開発、販売しておりまして、こちらも歩留まりが高いとあって好評です。また、試験機分野では免震装置や検査器にも力を入れています。

今後もゴムの射出成形機のパイオニアとして時代のニーズにマッチしたモノづくりをして良い製品を提供して参ります。

(久喜市)

地球環境にやさしいモノづくり推進

東洋パーツ

小菅 哲也 社長



当社周辺では海外移転に伴う大手工場の閉鎖が相次ぎ、生産人口の低下、一方、少子高齢化で労働力不足の傾向が進むなどのつくりこは逆風が吹いています。こうした環境下、当社は長年の地でのようにモノづくりに取り組むべきでしょうか。

私は、新たな意味でのメイド・イン・ジャパンの再構築が必要と考えています。企業そのものがブランド化して、新しい言葉が、いいモノは残し、そうでないモノは改善が必要。改善といことで当社は従業員に技能検定の取得を勧め、P D C A サイクル

不良の発生抑制にも全力で取り組んでいます。切削刃物もオリジナル品を開発しながら、P D C A (計画・実行・評価・改善)のサイクルを進めています。自動化・省力化機器の開発にも注力しています。外販している自社製品の洗浄機、水栓くん、シリコンなど、自動車部品の内部に残った切粉を取り除く現場ニーズ

工程見える化 生産性アップ

現場での生産性アップのために5Sの徹底や工程の見える化「V-M」を導入してきました。現場レベルでの課題解決などマネジメント力向上のためです。全6ラインのうち5ラインずつ「桁違いの工程改善活動」を行っており、これは毎年、10%の生産率アップ(それ以外は5%目標)に取り組んでいます。また、人間重視の経営

周辺地域で労働の担い手が少ないため、個人の能力向上に加えて、従業員が辞めない様な仕組み作りも重要。例えば、高校生を採用する場合は同じ高校生から1人ではなく2人を採用するとか、会社主催で従業員の家族を一緒に招いて、200人規模で夏のバーベキューパーティーを開くなど、会社を大きな家族のように感じてもらえるように取り組んでいます。

職場でモノづくり教室を開いたりするなど、モノづくりを楽しむ感じてもらえる取り組みにも注力しています。こうしたさまざまな活動が、地域貢献にもつながるものと確信しております。

「人を大事にしながらも仕事では付加価値を上げてもらう」のが当社の社是とも言えると思います。こうした方針を徹底しながら自動車部品加工に取り組む地球市民企業として、「排ガスの抑制」や「燃費改善」などを現実するための「地球にやさしいモノづくり」に今後も注力して参る所存です。(長瀬町)

日本一のものづくりネットワークグループを目指しています。

HTTP://WWW.TSUKASA-NET.CO.JP

ゴム関連製品
RUBBER PARTS

樹脂関連製品
PLASTIC PARTS

金属製品
METAL PARTS

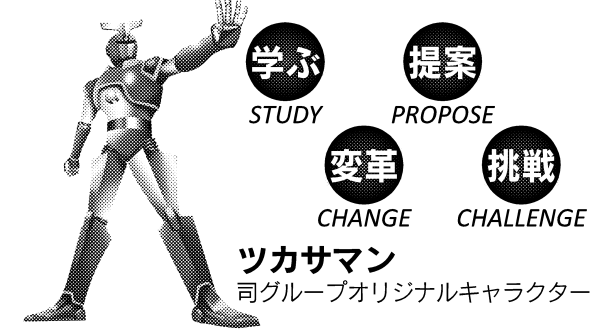
アッセンブリー製品
MANUFACTURING AND ASSEMBLY PRODUCT

設計・開発
DESIGN・DEVELOPMENT

藤倉ゴム工業・日本バルカー工業
正規代理店



A棟B棟からなる大規模工場
4SPIRITS FOR THE ONLY ONE COMPANY
TSUKASAの4つのスピリット



板金加工品
MACHINED SHEET METALS

製缶製品
CAN MANUFACTURING PRODUCT

意匠製品
PRODUCT DESIGN

大型ユニット(組立て、調整まで)
LARGE UNIT

樹脂・金属切削加工
RESIN CUTTING・METAL CUTTING PROCESSING

試作モデル製作
TRIAL PRODUCTION MODEL MANUFACTURE

司ゴム電材株式会社
TSUKASA RUBBER & ELECTRIC MATERIALS CO., LTD.

TSUKASA GROUP

司冠栄製作所株式会社
TSUKASA KAN-ET FACTORY COMPANY

株式会社TMC

東京営業本部 〒335-0002 埼玉県東家越2丁目19番21号
TEL: 048-445-7532代/FAX: 048-445-7539
北上工場 〒024-0004 岩手県北上市村崎野21地割119番地15
北上営業所 TEL: 0197-68-2316代/FAX: 0197-68-2280
静岡工場 〒438-0019 静岡県磐田市明ヶ島原46番地10
静岡営業所 TEL: 0538-35-4115代/FAX: 0538-34-7399
千葉営業所 〒289-1605 千葉県山武郡芝山町大台315番地35
TEL: 0479-77-2211代/FAX: 0479-77-2144

大坂営業所 〒563-0047 大阪府池田市室町1番3号 池田駅前ビル5階
TEL: 072-734-6841代/FAX: 072-734-6842
新潟営業所 〒950-0944 新潟県新潟市中央区愛宕1丁目2番1号-101号室
TEL: 025-278-3791代/FAX: 025-278-3792
戸田営業所 〒335-0031 埼玉県戸田市美木木2-25-3
TEL: 048-422-3331代/FAX: 048-422-3333
いわき営業所 〒971-8111 福島県いわき市小浜町小浜大原中野地72番地
TEL: 0246-54-5741代/FAX: 0246-54-5742
千葉開発室 〒289-1115 千葉県八街市八街217-76
TEL: 043-443-7242代/FAX: 043-443-7246

MITSUBISHI ELECTRIC
Changes for the Better

SDカード1枚で、スグできる!
店頭で電子看板を手軽に始められる。
カンタンサイネージ。

DSM-L6シリーズ
①再生プレーヤー内蔵。電源1本でスクリ設置。
②テロップ機能・静止画。画面切替時のエフェクト機能搭載。
③ニーズに合わせた縦置き設置にも対応
(65・50・40・32V型)。
65V型 50V型 40V型 32V型 24V型 19V型

あしたを、暮らしやすく。
SMART QUALITY

三菱電機株式会社

最新技術と最新設備
銅合金・ステンレス・アルミ・他各種鋳物

遠心鑄造法 。。。だから

◎木型は不要 ◎組織は均一
製品重量 0.1kg〜6トンまで 単品から量産品まで!

諸機械設計製作
歯車 減速機
船用軸系装置
その他一般機械

短納期の御用命を承ります、御一報下さい!!

石川金属機工株式会社

本社・工場 〒334-0075 埼玉県川口市江戸袋2-2-18 TEL048(285)2411代 FAX048(285)2416
鳩ヶ谷工場 〒334-0013 埼玉県鳩ヶ谷市南3-26-3 TEL048(284)5181代 FAX048(284)5183
横浜支店 〒231-0046 横浜市中区末広町2-3-1 TEL045(242)8855 FAX045(242)8810

URL http://www.isikin.com/

加工&組立 お引き受け!!

ー 図面さえあれば素早く製品化 ー

(X) (Y) (Z)
加工 ●横形 M C (900× 800× 850)
(700× 700× 630)
●立形 M C (900× 350× 400)
●NC横中ぐり盤 (1,600×1,250×1,130)
●N C 旋盤 (φ620×1,600ℓ)
(φ380×1,100ℓ)(φ250×600ℓ)
●その他フライス盤、旋盤等

組立 ●各種機械(大物〜小物)の加工〜組立まで一括受注

沼口機械工業株式会社
〒332-0032 埼玉県川口市中央青木2丁目6番1号
TEL (048)251-5784代 FAX (048)251-5726