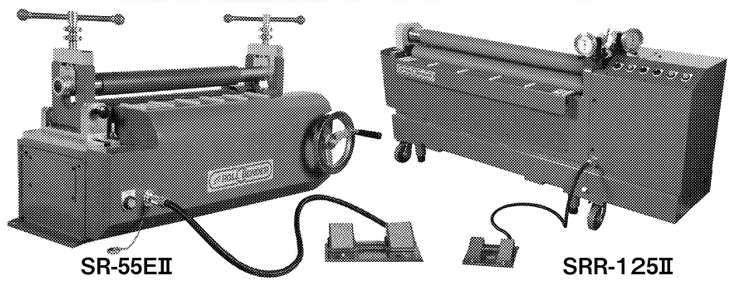
ROLL BENDER ロールベンダーは住谷製作所の登録商標です。

頼りになるロール加工の凄いヤツ!

日頃の御愛顧に感謝して、またまたやります!

即決割引キャンペーン



キャンペーン期間
2014年10月1日～2015年3月31日

キャンペーン概要
キャンペーン期間中に当社ロールベンダーを"即決"にてご注文を頂いたお客様に対し、通常販売価格より値引きをさせて頂きます。

対象となる資格
当社見積書発行後、1ヶ月以内にご発注（標準機に限る、当社注文書入手）のお客様と致します。

※詳しくは、当社営業担当までお問合わせください。

※カタログのご要望の方はご連絡ください
詳しくは弊社HPをご覧ください　住谷製作所　検索

まるめることに　まっすぐな会社

株式会社 住谷製作所
〒520-3306 滋賀県甲賀市甲南町柑子2002番地34　☎0748(86)1666　FAX 0748(86)1661
URL http://www.sumitani.co.jp

ROLL BENDER
RB事業部
● 金属板金用ウレタンロールベンダー
ロールベンダーPAT.　製造販売
●ウレタン2本ロール　●ウレタン3本ロール
●その他ロール専用機設計製作

フェローマックス・コールドソー
FerroMax ST-5

NEW　安定した切断性能で長寿命化を実現。

●耐磨耗性、耐溶着性に優れたサーメット材質を採用。

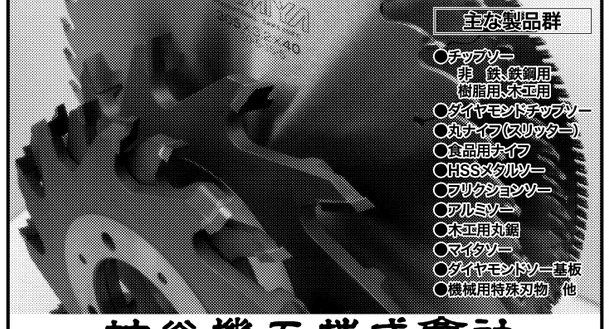
●C≦0.45%までの炭素鋼／合金鋼ビレット切断に最適です。

KANEFUSA
兼房株式会社
本社・工場　愛知県丹羽郡大口町中小口一丁目　〒480-0192
TEL(0587)95-2821　FAX(0587)95-7225
支社・営業所　中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡
URL http://www.kanefusa.co.jp
E-mail sales-do@kanefusa.co.jp

あらゆる材料の切断にチャレンジ!

KAMIYA INTERNATIONAL SAW & KNIFE

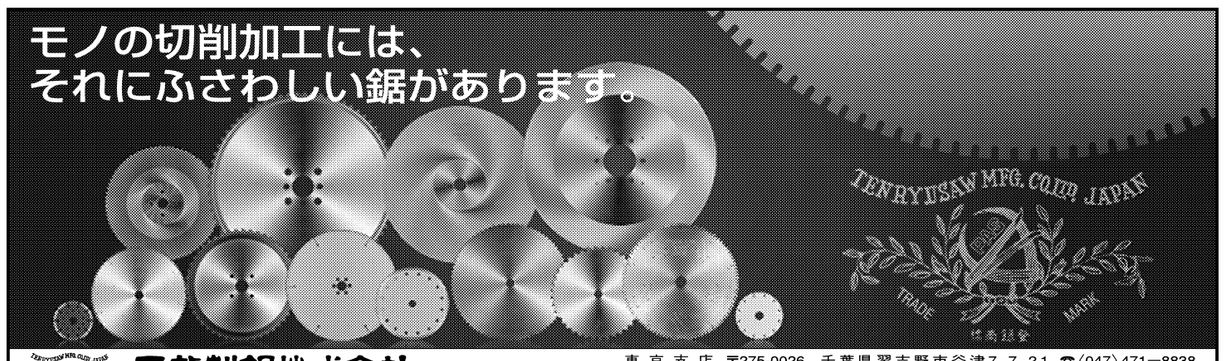
製造・販売・再研磨の一貫したサービスを提供します。



主な製品群
●チップソー
非鉄・鉄鋼用
樹脂用・木工用
●ダイヤモンドチップソー
●丸ナイフ(スリッター)
●食品用ナイフ
●HSSメタルソー
●フリクションソー
●アルミソー
●木工用丸鋸
●マイタソー
●ダイヤモンドソー基板
●機械用特殊刃物　他

神谷機工株式會社
TEL 06-6702-3022　FAX 06-6702-3017
製造・販売から再研磨まで対応　神谷機工　検索

モノの切削加工には、それにふさわしい鋸があります。



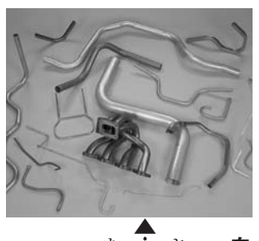
天龍製鋸株式會社
本社　〒437-1195　静岡県袋井市浅羽3711　☎〈0538〉23―6111
東京支店　〒275-0026　千葉県習志野市谷津7-7-21　☎〈047〉471―8838
大阪支店　〒578-0902　大阪府東大阪市川中3-35　☎〈072〉966―7001
秋田支店　〒010-0955　秋田県秋田市山王中島町2-17　☎〈018〉865―0161
北陸営業所　〒930-0916　富山県富山市向新庄町1-20-12　☎〈076〉451―1215
http://www.tenryu-saw.com

切断機・ベンダー・端末加工機

高度化する加工ニーズに対応

切断機・ベンダー（曲げ加工機）・端末加工機はモノづくりの根幹を担う機械。切る、曲げるなどの機能を通じて、幅広い業種で活用されている。加工機メーカーでは加工効率の向上や省力化、難削材用途など多様化する加工ニーズに応える機械開発に傾注している。

切断機のうち需要の多い丸鋸では、高精度化とともに高速化で切断時間の短縮を追求。またステンレス鋼、高張力鋼などの難削材への対応も強め、コーティング技術などの研究により切断寿命化の向上も図っている。切りくず削減には薄鋸化などで応えている。



自動化が進む自動車用途（パイプベンダーで加工された各種自動車部品）

パイプや棒・板材などの主に金属素材を曲げ加工するベンダーは、省力化や自動化が進む。中でも自動車向けのパイプベンダーでは、その動きが顕著だ。

コンピューター数値制御（CNC）パイプベンダーによって曲げ加工の効率化を図る一方、ロボットアームを搭載して複雑な曲げ加工を1台でこなす加工機も提供されている。さらにある加工機メーカーでは素材供給から切断、穴あけ、曲げ、絞るといった各種機械をつなぐライン化により、ユーザーをサポートする展開を強めている。

こうした省力化・自動化の推進は、経験豊富な熟練作業者の減少と、少子化なども背景に若手作業者の確保も難しくなるモノづくり現場の対策とも重なる。このため、各種機械に共通する機能として、作業者のキャリアに左右されず均一な品質を維持できる簡単操作へのニーズが今後、さらに広がりそうだ。

主要各社の製品・技術（順不同）

神谷機工

神谷機工は工業用の機械刃物の製造・販売を行う。木質、窯業系材料、鉄鋼・非金属、紙・フィルム、プラスチック・樹脂など、切削する対象物に適した刃物を選べるよう幅広い材質を取りそろえている。

形状でもチップソー、カッター、ルーター、丸ナイフなどがあり、環境・リサイクル材などの粉砕や破砕向けなど顧客用途に合わせて提案も行う。

既製品とともにカスタマイズ製品も少量から受けつける。再研磨やコーティングも得意とするので川下ユーザーへのフォローも万全だ。

千代田工業

千代田工業は1949年創業の金属パイプ加工機械の専業メーカーだ。2012年には自動車産業をはじめ日系企業の海外進出に対応し、タイ・バンコクに現地法人「千代田工業・タイランド」を設立。本格的なコンピューター数値制御（CNC）パイプベンダーの現地生産を開始した。

現在ではパイプ加工の総合メーカーとして、パイプの切断、曲げ、端末加工から検査・測定まで、一連の機械の製作や自動化ラインの構築まで請け負う。納入後のアフターメンテナンスにも注力し、卓越した総合力にはユーザー層から高い信頼が寄せられている。

住谷製作所

住谷製作所は大量生産などに適したウレタン2本ロールマシン「SRT―55」を発売している。高精度な端曲げ加工への対応に加え、美しい仕上げを実現する。

ウレタンロールをスチール製のロールに押しつけ、ウレタンのへこみに材料を挿入して曲げ加工する。材料1回転で加工完了するため、量産化に最適。小径の製品であれば、日産、数千個レベルの能力がある。熟練度や勘に頼ることなく、だれでも同じ製品に仕上げられる簡単操作も特色。最大板厚は2・3ミリメートル、標準トップロール径は80ミリメートルとなっている。ロール有効幅は550ミリメートルとなっている。

協同エンジニアリング

協同エンジニアリングは線材やパイプ材、棒材の切断面のバリ取り装置や面取り加工機、ワイヤフォーミンググマシン、ワイヤベンダーなど、モノづくりに欠かせない加工機を提供している。

新製品の「太物線材（棒材）加工用CNCワイヤーフォーミングマシン」は、多工程曲げが行える加工機。切断した素材をプレスで1工程加工している多品種少量の加工品を新製品のワイヤフォーミングマシンにより、作業の効率化が図れる。同社は30年以上の実績を持ち、機械販売だけでなく、加工の依頼も受け付けている。

天龍製鋸

天龍製鋸は常に新たな開発技術と生産技術を製品に結集し、各産業に優れた製品を送り出している。

環境対策として、切りくず削減と歩留まり向上を目的とした薄鋸化を実現。また、最新のコーティング技術により、今まで難削材とされていたステンレス鋼やチタン鋼、高張力鋼薄肉パイプの丸鋸切断における切断寿命を大幅に向上させ、高度化するユーザーのニーズに応えている。販売面では販路拡大とサービスの充実のため、国内はもとより、米国やタイ、欧州、インド、メキシコでも積極的に営業展開を行っている。

アイセル

アイセルのピンチ型4本ロール機「BS―B」は、従来の3本ロール機では不可能だった端曲げを可能にした機械。焼き入れ研磨ロール軸を使用し、ワーク（加工対象物）にキズをつけない。中間受けの調整機能により、曲げ加工で不良とされる太鼓形状になるのを防ぎ、サイドロールは上昇後にロックされるため真円度に優れている。

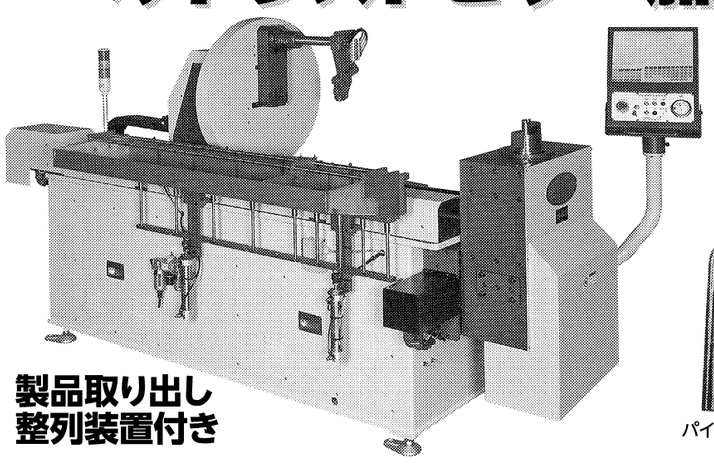
コンパクトロール機「BU―SK」は操作が簡単な3本ロール機。カウンターのレベル表示を見ながらペンダント式操作盤で調整が容易にできる。円筒以外にテーパー曲げも可能なアタッチメントを標準装備する。

兼房

兼房が世界に先駆けて開発、発売している金属切断用超硬丸鋸「Ferro Max（フェローマックス）コールドソー」はユーザーから高い評価を得ている。新製品「ST―5」は、耐摩耗性、耐溶着性に優れたチップ材質を採用し、安定した寿命と良好な切断品質を実現している。

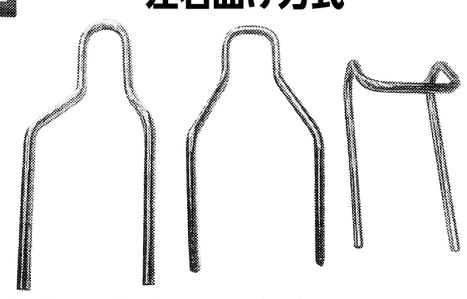
同社はビレットやパイプといった切断材の形状や、各種鋼材に応じた豊富なバリエーションを取りそろえている。また、ステンレス鋼や高張力鋼薄肉パイプなどの難削材にも独自のコーティング技術によって、切断寿命の向上を図っている。

ヘッドレストピラー加工機　新製品!!



製品取り出し整列装置付き

左右曲げ方式



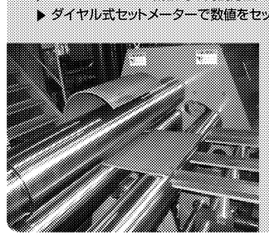
パイプ径　14φ(2.3t)　12φ(1.3t)

線材・パイプ材・金網・バネ加工機械のことなら
協同エンジニアリング株式会社
本社／〒543-0052　大阪市天王寺区大道1-13-7
TEL(06)6772-7578㈹　FAX(06)6772-2950
機械展示場／奈良県桜井市下293
URL http://www.kyoudo-engineering.com/

isel　アイセル独自の曲げ加工・テーパー加工 技術をご提案

ピンチ型 4本ロール機　BS-B PAT.

従来の3本ロール機では不可能だった端曲げを可能にした画期的な4本ロールマシン
（太鼓状を解消する調整機能搭載!!）
▶ 端曲げから円筒成形までを1工程で行えるので、プレスによる端曲げは不要です。
▶ ロール軸はすべて焼入研磨されているので、ステンレス、アルミ材に対しても傷をつけません。
▶ サイドロール(No.1、No.3ロール)は、上昇後は完全にロックされるので、真円度に優れています。
▶ ロールバランスは機械的な同調方法で、中間受の調整により、太鼓状やラッパ状になるのを防ぎます。
▶ ダイヤル式セットメーターで数値をセットする事により、繰り返し簡単に円筒成形ができます。



製品用途
ボイラー内筒／外筒
太陽熱機器
ブレーキバンド
送風機
焼却炉　サイロ
プロパンボンベ　自動車部品
消化器ボンベ　電車部品
電線ドラム　航空機部品
ボールトランス　外装パネル
空調用ダクト　モーターケーシング

コンパクト・高性能3本ロール機　BU-SK PAT.P

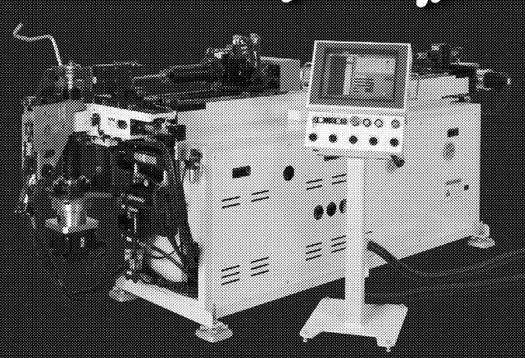
使いやすさを追求した新機構!
▶ レベル調整が同調機構のため簡単!
勘に頼らない作業性で、均一な品質。
▶ 3軸駆動なのでスリップしません。
▶ ロール軸は焼入研磨を施しているので、ワークに傷を付けません。
▶ ロールの中間受け機構により、ワークの太鼓状現象を解消。
▶ テーパーアタッチメントが標準装備でテーパー曲げもOK!

ロールは、焼入れ研磨

ideas to innovate　アイデアで未来を拓く

アイセル株式会社
本社　TEL：072-991-0450　〒581-0068 大阪府八尾市跡部北の町1-2-16
東日本営業所　TEL：048-986-6351
名古屋営業所　TEL：052-681-0420
WEBSITE >>> http://isel.jp

曲げる　拡げる　切る　測る



CNCパイプベンダー

海外見本市
出展実演

FABTECH INTERNATIONAL 2014（アメリカ・アトランタ）
会期：2014年11月11日～13日
会場：Georgia World Congress Center
小間番号：C605

METALEX 2014（タイ・バンコク）
会期：2014年11月19日～22日
会場：BITEC
小間番号：K15

BECS MASTER

パイプ加工機のスペシャリスト
千代田工業株式会社
http://www.chiyoda-kogyo.co.jp
since 1949
■東　京／東京都墨田区亀沢4-15-3　TEL.03-3624-7231
■大　阪／大阪市淀川区田川2-4-17　TEL.06-6309-1241
■名古屋／名古屋市天白区平針3-1105　TEL.052-805-8331
■福　岡／福岡県太宰府市水城2-8-8　TEL.092-920-7011
■静　岡／静岡県浜松市浜北区上島2080　TEL.053-588-3800
■タ　イ／204/959　Moo 1,Soi M Thai,Theparak Rd.,Km.22,
Bangsaotong,Bangsaotong,Samutprakarn 10540 Thailand.
TEL.0-2313-1737