



ブースNo: 20907にて
相談随時受付!

アイ・ティー・エス ジャパン株式会社
TEL:047-449-2961

〒274-0812 千葉県船橋市三咲7-22-7
FAX:047-449-2926

押出成形機

コストダウン

中クリニック

流動解析ソフトで無駄を省きコストダウン

Dr. ビルチェックの
工学博士の
アドバイス

あれ? この色、
合ってます?

「ドキッ」とするこんな台詞、
言われた覚えはないですか?
リアド社の相対的に相違を数値化する画
期的なカラーベクトロメーターを開発。
詳しくは会場にて!

ITS JAPAN

itsジャパン 成形

Q 検索

微細・精密加工のスペシャリスト集団!

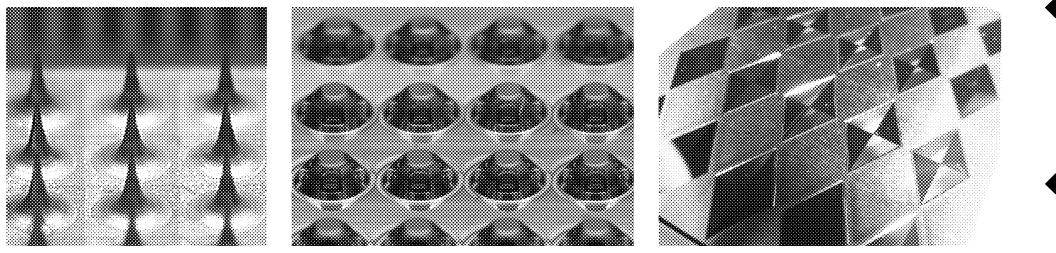
【美しさを追求する微細切削技術を武器に、パーツ加工～金型製作まで付加価値の高い製品をお届けします。】

微細、鏡面切削、小径穴加工で研究開発や試作等における課題を解決します。
医療・電子部品・自動車用部品等を中心に、単品～小ロットまでの製作が可能です。
金型部品・高精度部品の加工は高硬度材～非鉄まで幅広く対応致します。

◆**微細加工**
最小工員径φ0.03 まで対応可能。
形状測定～面粗度測定まで、豊富な
測定設備による品質保証体制。

◆**金型・各種部品加工**
ブラ・プレス・打ち抜きなど
各種金型/パーツの製作を致します。
又、研究開発・試作段階での特殊品も
多数実績あり。

◆**プラスチック射出成形金型**
100t以下の精密金型を設計・流動解析・
製作・組立・トライまで一貫対応。
インサート金型を得意としております。



マイクロニードル形状加工
銅タンクスステン電極
円錐形状: φ0.35×1.2 ピッチ1.2

微細加工(磨きレス) ELMAX(HRC58)
φ0.1 小径工具による直彫り加工
お模形状: φ2.1×0.8 ピッチ2.5

鏡面切削加工 ELMAX(HRC58)
驚異のシングルナノ!!
面粗さ Ra0.009μm

Y.MOLD 有限会社 米山金型製作所

本社 / 工場 〒399-3304 長野県下伊那郡松川町大島 402-12
TEL:0265-36-5476 FAX:0265-36-6309
http://www.y-mold.com

出展ブース No.
6MF04

INTERNATIONAL PLASTIC FAIR JAPAN

国際プラスチックフェア

有力企業の製品・技術 <順不同>

アイ・ティー・エス・ジャパン

アイ・ティー・エス・ジャパンは、プースで自動車に代表されるような海外標準を網羅した工業製品を、国内から発信するために欠かせない各種測定機器や生産性や効率の向上策の提案を行う。ゴムの粘弾性測定装置「コーナ」では、ドイツのガボとモンテックの世界標準の特性試験機や効率のよいサンブル準備装置などを紹介。樹脂製品関連「コーナ」で、押出成形コストダウンクリニックスをセミナー形式で開き、開発者のビルチェック博士が説明や問い合わせへの対応を行う。

また、マスターバッチの正確な測定を短時間で行うフレンドラーの展示説明は、樹脂完成品メーカーの人には必見だ。落錐式衝撃試験機「コーナ」では、自動車の主要素材としてのカーボンやコンボジット素材の試験映像などを交えて、最新の素材などの解説を行う。

ソマックス

ソマックスは自社での研究・開発・製造に強いこだわりを持つ金型メンテナンス機器メーカーである。それは洗浄機や洗浄液の研究・開発と、製造販売が一体であることで、ユーザーが安心して使用する商品を提供できると考えているからだ。今回出展する金型洗浄機「クリビカエスIII」は、金型にダメージを与えずに汚れを完璧に取り除き、金型を腐食しにくくする。省エネルギーモードでは、消費電力を最大で40%削減した。また、金型冷却管洗浄機「ウォーターリマ」は、錆やスケールを溶解、除去し、防錆被膜も形成する。金型を分解せずに洗浄も可能で、有毒なガスも発生しない。

このほか、紫外線が発生せず、保護面不要の金型補修溶接機「モルヘイ」も出展する。

スターテクノ

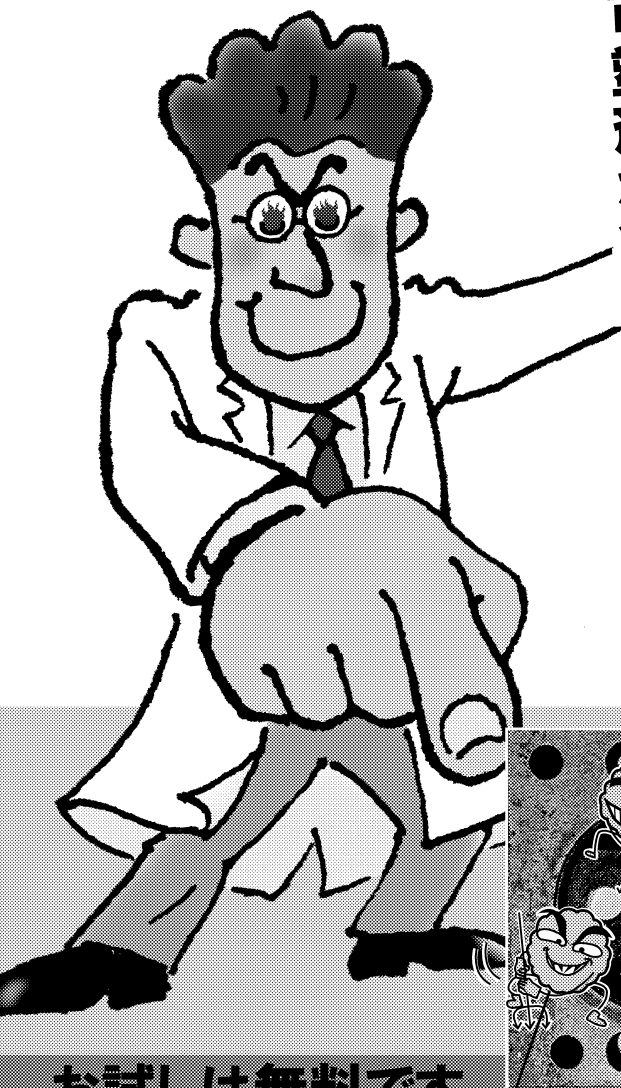
スターテクノは3D(3次元)カメラ補正加工システム「ロボキャリビジョンシステム」とブラステック段ボール(プラタン)加工用XYテーブルカッターを出展。デイスベニングのノードンとの協業で、ロボットによるガセットフッティング製造を実現する。3Dカメラで樹脂部品を計測し、ワーク(加工対象物)の変形量を補正して多関節ロボットでガセットを塗布。自動化が困難だったガセット製造を自動化した。

XYカッターではハイブリッド加工ヘッドでプラタン専用箱の超高速加工を可能とした。秒速1000mmの超音波カッターによる外周切断、小径穴加工にトムソン刃を搭載したサーボプレス、折り目加工に熱線線ローラーの3ツールヘッドによって専用箱を51・3秒で高速加工するデモンストレーションを行う。

金型掃除の回数が半分に!

保管中の金型を錆びさせない!

防錆剤を塗布しても金型に付着した樹脂カスに含まれる可塑剤が金型を錆びさせる!!



お試しは無料です

金型メンテナンスといえば

ソマックス 株式会社

〒537-0023 大阪市東成区玉津1丁目7番17号
TEL:06-6976-1108 E-mail:info@somax.co.jp
FAX:06-6977-5702 http://www.somax.co.jp

腐食性物質を含む汚

射出成形機の新たな領域

新ベント式射出成形法

(ベント式可塑化部+原料定量供給装置)

乾燥機不要によるローコスト+電力費の削減!



一目でわかる!
液晶モニタリング装置
を標準装備

定量供給装置VF-1

国際プラスチックフェア IPF JAPAN 2014に出展!

10月28日(火)～11月1日(土)

幕張メッセ 展示場ホール5 小間番号: 52202

※当ブース内にて、実機も展示、セミナーを開催しています。

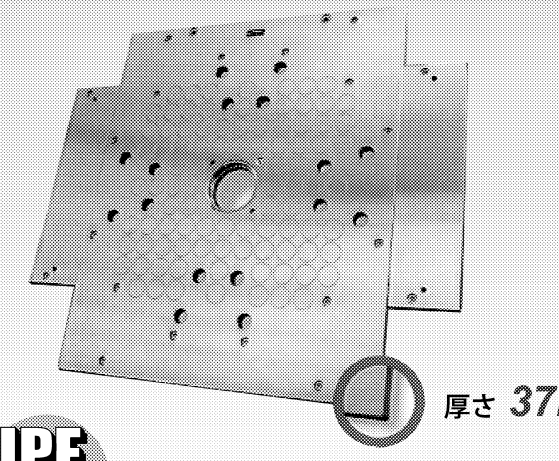
詳しくはホームページをご覧ください

独創技術のコンサルテーション

株式会社 日本油機

〒252-0203 神奈川県相模原市中央区東淵野辺4-2-2
TEL 042-757-6681 FAX 042-757-6683
http://www.nihon-yuki.co.jp

世界最薄クラスのマグネットクランプ誕生!



厚さ 37mm

能力に関係なくマグネットプレート厚さは **37mm**

KOSMEK は
マグネットクランプ / エアクランプ / 油圧クランプ
をすべて取り揃え、お客様の用途に最適な金型交換
システムを提案いたします。

KOSMEK
Harmony in Innovation

株式会社 **アスメック**

本社・工場 〒651-2241 神戸市西区室谷2丁目1番5号
TEL:078-991-5115 FAX:078-991-8787

関東営業所 〒331-0815 さいたま市北區大宮4丁目81番地
TEL:048-652-8839 FAX:048-652-8828

中部営業所 〒446-0076 愛知県岡崎市南岡町2丁目10番地1
TEL:0566-74-8778 FAX:0566-74-8808

関西営業所 〒651-2241 神戸市西区室谷2丁目1番5号
TEL:078-991-5115 FAX:078-991-8787

九州営業所 〒812-0004 福岡市博多区上牟田1丁目8-10-101
TEL:092-433-0424 FAX:092-433-0426

海外営業所 〒651-2241 神戸市西区室谷2丁目1番5号
TEL:078-991-5115 FAX:078-991-8787

スター精機

スター精機は2014年5月に創立50周年を迎えたことから、「五十年の技術の極みを集結」をテーマに出展する。フルモデルチェンジした成形品取り出しロボット「V1シリーズ」や、取り出し速度が業界最高速クラスの微細成形品取り出しロボット「Zimmer 500」、成形機周辺のスペースを有効に活用した取り出しシステムを展示する。

また、チャックパーツの設計、ネット販売を手がける同社アイソックス事業部も新商品を展示する。会場では「サーボニッパ」による切断の実演を行う。同社ではサンブルカットする成形品の持参を呼びかけている。

このほか、検出性能が格段に向上した新型の微細センサーを展示する。

カワタ

カワタは「生産性向上の支援」をコンセプトに、各種プラスチック成形関連機器を出展する。省エネルギー 脱湿乾燥機「DFAシリーズ」では、乾燥状態を確認し、エネルギー量を自動コントロールする自動運転電圧調整機能(オプショ)を紹介。この機能でさらに10～50%節電できる。光学用部品や薄型導光板成形用の窒素乾燥機「Dタイプ」は、材料にダメージを与えず、外部の影響も受けずに安定成形を可能にした。機内窒素濃度が99%以上で黄変を防止する。輸送一体型コンパクトタイプの質量計量混合機「ACAI Zシリーズ」は、新型コントローラーの採用で材料使い切りモードを標準装備。材料ロス改善に威力を発揮する。このほか、多機能金型温度調節機や微粉除去装置、色彩選別機で機能向上を図った機器も展示、実演する。

坂口電熱

坂口電熱は1923年の創業以来、熱エネルギー変換技術のグループとして、産業用電熱機器の開発、設計、製造、販売を行っている。ヒーターや温度センサー、コントローラー、絶縁材、耐熱材など9000アイテム以上の製品を取り扱うほか、大型設備や大型装置、プラントなども手がけている。海外一流メーカー品も取りそろえ、顧客の課題解決に全力で取り組んでいる。

同社の特徴はセルレンジニアが顧客の要望を聞き、加熱の対象、環境、用途などを考慮した最適な製品をオーダーメイドで提案することだ。今回はドイツメーカーの工業用エアガンの専用ブースを設け、2015年投入予定の次世代モデルを展示。従来の主要製品に加え、新開発の薬液ヒーターも展示し、実際のヒーターを用いた加熱実演も行う予定。

槇野産業

槇野産業は米ベレットの超軽量小型・高精度の異物除去装置「ディダスターC-20」を出品する。プラスチックのベレットからダスト(微粉)・ストリーマーを除去し、異物混入による成形品の不良発生を防ぐ。処理能力は毎時最大20kg、30%除去率は96%以上で、光学系の射出成形品などの高付加価値品に適している。

ディダスターC-20は射出成形機のホッパーロイダーと供給ホッパーの間に設置する。イオナイザー(静電除去装置)でベレットやダストの静電結合を除去、エアで取り除く仕組み。高さ240mm、重量9kgと小型・軽量。材質はステンレス製。適用電圧は110V、または200V。分級エアは圧縮エアを使用し、圧力は1.5～2MPa、風量はわずか毎時3.4～5立方メートルと少量だ。

測定効率の追求

O-INSPECTとMETROTOM®の能力は、ものづくり現場において大いに利用していただける可能性を秘めています。



ネットワークをお持ち込み下さい!
実際に測定・スキャンいたします

マルチセンサー式 三次元座標測定機

O-INSPECT 322 仕様

測定範囲	X300, Y200, Z200(mm)
最大許容指示誤差、画像(2D)	1.9+L/150(μm)
最大許容指示誤差、接触式(3D)	2.4+L/150(μm)

X線CT三次元測定機

METROTOM 800 仕様

最大出力	39W
最大ワークサイズ	φ170mm, h190mm または φ200mm, h140mm
ロータリテーブル	Index 割出方式 面振れ0.1μm, 軸振れ0.2μm
測長精度(VDI/VDE準拠)	MPE E 8.0+L/100(μm)
装置寸法(幅×奥行×高さ)	本体: 2200mm×1310mm×1960mm コントローラ: 800mm× 800mm× 800mm

ZEISS

カールツァイス株式会社 IMTディビジョン

〒564-0062 大阪府吹田市垂水町3-35-22 Tel: 06-6337-8031 Fax: 06-6337-7804
E-mail:imt-info.ja@zeiss.com

IPF JAPAN

小間番号: 51210

www.zeiss.co.jp/imt