注目のBestセレクション

-PR-
2014
Vol.10

金型の洗浄にお困りの方はTOHOの高圧金型洗浄機

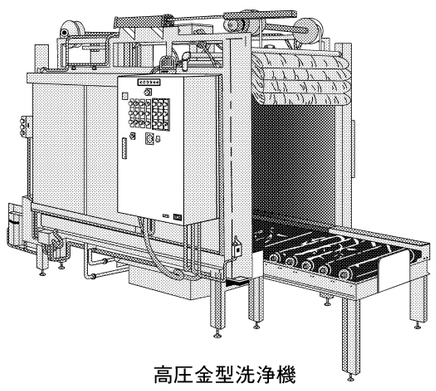
トーホーエンジニアリング

トーホーエンジニアリング（梅澤雍社長）は、表面処理・水切炉・塗装・焼付炉の専門メーカー。効率性や作業性に優れた多くの製品を開発し、ユーザーから高い評価を得ている。同社の製品開発の狙いは、地球環境にやさしい省エネ、省資源を推進し、CO_2削減に貢献すること。

1986年に販売を開始した「高圧金型洗浄機」は、今なお多くのユーザーに使用されているロングセラー商品。長時間使用することで、金型に付着したグリース・離型剤等の汚れを、高圧ジェットで吹き飛ばす。手動でも使用することができる、補助洗浄ルームを設けることで、複雑形状な金型にも威力を発揮する。

高圧ジェットの洗浄液は、循環方式の採用で、使用する液量が少なく経済的。また、高圧で洗浄するため、排気装置を必要とする洗浄液の加温が不要となり、コンパクトな設計が実現、消費電力量も抑えられるので、ランニングコストの面でも優れている。

また、同社が扱う代表製品がドイツのLTG（シュツットガルト市）社の「タンジェンシャルファン」だ。従来のシロッコファンに比べ、自然に風の流れを作れることが最大の特徴。LTG社の製品に同社のソフトを加え開発したもので、同ファンを用いたダクトレス乾燥炉などの装置は、構造を簡素化でき省エネ、効率化が可能。「風」と「熱」が関係する場面なら、あらゆる業種で使える同ファンを用いた製品は、ダクトレス乾燥炉を中心に水切炉、冷却炉、塗装プラントなどに広がり、自動車や電設機器など幅広い業種に拡大している。


高圧金型洗浄機

名古屋市北区杉村1－16－20
TEL.052・915・1040　FAX.052・919・1212
URL　http://www.tohoeng.net/
（ホームページのアドレスが変わりました）

オゾン発生装置「OZシリーズ」下水処理設備や食品工場設備に最適

中遠電子工業

中遠電子工業（鈴木光芳社長）は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する捲線メーカーとして歩んできた。近年はこれまで培ってきた技術を応用したガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15キロボルトの圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モールドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100ボルトの入力電圧を約8000ボルトに昇圧しオゾンを発生させる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150グラム。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから量産まで柔軟に対応可能。最近は環境問題や食の安全に対する関心が高まっており、活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組み社会に貢献していく考え。

標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753－132
TEL.0538・43・2188　FAX.0538・42・7098
URL　http://www.chuen.co.jp/
e-mail　info@chuen.co.jp

ワンパスホーニングのパイオニア バルブ、自動車部品業界で絶大な信頼を獲得

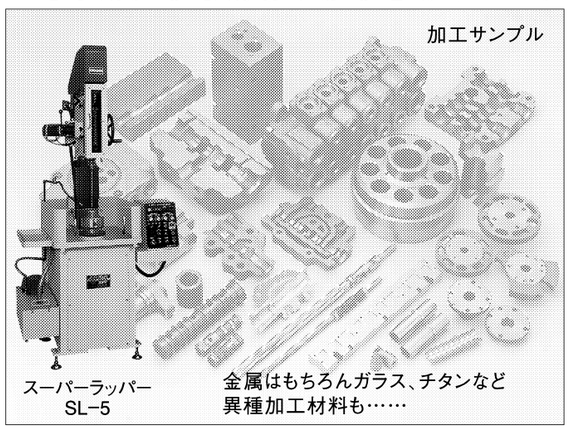
トーヨー

トーヨー（東川勝利社長）は、ホーニング加工における独自工法「ワンパス工法」を開発。専用のツールを使った超精密仕上げ工法で、ツールと工法ともに日米欧の特許を取得している。同ツール使用の超精密内径ラッピング加工機「スーパーラッパー」は油圧バルブや金型、自動車部品、航空機部品、精密光学機器、IT関連などに1000台以上の納入実績を持つ。

「ワンパス工法」は、上下1回の往復運動だけで内径を超精密に仕上げる。独自のパイロットツールが加工孔に対し、上下にバイブレーションしながら回転。砥石の切り刃が常に新しい面を削り、鏡面仕上げ加工を行う。

加工内径が1センチメートル以下の真直度、真円度、円筒度まで仕上げることが可能。面粗度は砥石粒度を変えればナノメートル単位まで加工できる。これにより誰でも簡単に高精度に内径仕上げ加工ができ、工具寿命も格段に延びる。また、1ミリメートル単位で自動拡張できる小径ツールを付ければ幅広い加工ができる。

中でも「スーパーラッパーSL－5」は金型加工専用に設計・開発された機種。熟練した職人の手を煩わせずスピーディーに加工できることが特徴。特に超硬の加工には大幅な時間短縮を実現した。このため幅広い用途と高い汎用性で、国内外から高い評価を受けている。


加工サンプル
スーパーラッパー SL－5
金属はもちろんガラス、チタンなど異種加工材料も……

愛知県日進市岩崎町向イ田128－1
TEL.0561・73・3331　FAX.0561・74・1268

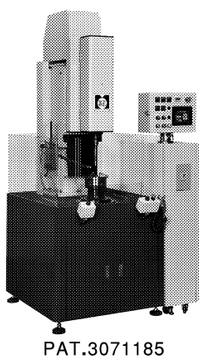
加工長250ミリメートルの超精密加工 相談の上、量産加工、賃加工にも対応

マルヨシマシナリィ

マルヨシマシナリィ（波多野篤也社長）のたて型内径ホーニングマシン「MH－C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250ミリメートルサイズのワークでも、超精密加工ができる。また、このほどホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

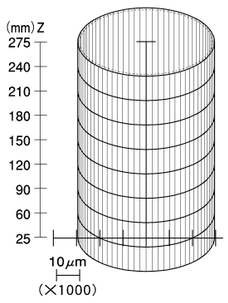
同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自工法「フラ・ホッピング機構」を使用。主軸と連結した自在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のない高精度加工ができる。真円度0・08マイクロメートル、円筒度2・0マイクロメートル、加工穴径は5－50ミリメートルを達成。主軸最大ストロークは800ミリメートル、早送り速度は毎分1800ミリメートル。自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広く対応する。

標準タイプのツールは、製作工程の効率化などで受注後、約2週間で納品可能。価格も従来品と比べ約15%低減している。同社製加工機だけでなく、他社製向けにも販売する。


PAT.3071185

データNO.	中心法	フィルター(U/R)	Z位置(mm)
9-B	LSC	50	275
8	LSC	50	240
7	LSC	50	210
6	LSC	50	180
5	LSC	50	150
4	LSC	50	120
3	LSC	50	90
2	LSC	50	60
1-A	LSC	50	25

円筒度：2.0μm　真円度：0.08μm　真直度：1.5μm　面粗度：0.3μm



愛知県小牧市高根3－295
TEL.0568・79・3056　FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

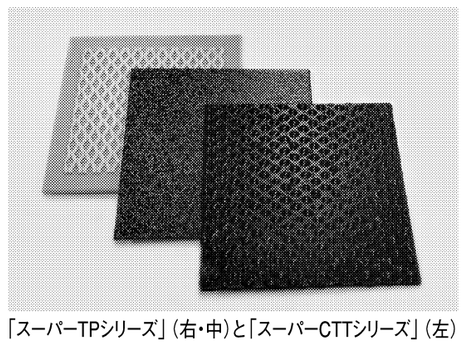
優れた離型性をコーティングで実現！ くっつき防止で生産現場の効率アップ

吉田SKT

吉田SKT（鈴木和政社長）の新製品「スーパーTPシリーズ」と「スーパーCTTシリーズ」は粘着物の付着を防止するコーティング技術。フッ素樹脂系コーティングのスーパーTPシリーズは、大きな凹凸面と優れた耐久性が特徴。冷えたご飯のような粘着性のあるものの付着防止に大きな効果を発揮する。くっつきによる機器のトラブルを未然に防止し、製造ラインの安定稼働に貢献する。

シリコーン系コーティングのスーパーCTTは、離型性と非粘着性が極めて高い。しっかりとしたグリップ性能を持ちながら、貼りつかないのが特徴で、粘着テープの製造ラインや生ゴムの搬送ラインなどで活躍する。また、非粘着性能の持続力も大きく向上し、従来のコーティングではこれまで2週間程度で行っていたメンテナンスを、最大3－12カ月に延長できる。

両シリーズは、さまざまな基材や表面処理との組み合わせが可能なため、離型性、グリップ性、潤滑性、耐腐食性など、生産現場で必要な機能を選択できる。顧客のニーズに合わせてオーダーメードで作成することも可能。再加工や現地加工も容易なので、生産現場のムダを減らし、効率アップに貢献する。


「スーパーTPシリーズ」（右・中）と「スーパーCTTシリーズ」（左）

名古屋市西区花の木1－12－20
TEL.052・524・5211　FAX.052・524・5287
http://www.y-skt.co.jp/

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先―〒103-8548　東京都中央区日本橋小網町14-1　締　切―2014年10月16日(木)
日刊工業新聞社業務局　管理部カタログ請求係　FAX.03(5644)7397
締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。
※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券　カタログご希望の番号に○をつけて下さい。
日刊工業〈注目のベストセレクション〉 Vol.10

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

01. 佐々木精機
02. 中遠電子工業
03. 東新セラテック
04. トーホーエンジニアリング
05. トーヨー
06. 中日本炉工業
07. パイオニア風力機
08. マルヨシマシナリィ
09. 吉田SKT

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒		
会社名			業種
所属部署		役職	全従業員数
ご芳名		歳	資本金　円
E-mail			
電話	（　　）	企画コード	
FAX	（　　）	年 月 日 番	2014100933

キリトリ線

真空熱処理の全ての機能をこの1台に！
小型真空熱処理炉 NVF-30P
炉内温度：1,300℃ MAX
電気容量：25KW
処理量：30kg/グロス
炉内寸法：200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに応じます。
最適な熱処理条件による 品質向上
差別化を実現！
熱処理の内製化により 短納期対応
最高の金型には、最適な熱処理を。
抜群の密着度で金属の寿命をUP！
TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理
◎ハイスの焼入れ（毎日対応）
◎処理炉のチャージ貸し　◎少量対応
◎固溶化熱処理　◎析出硬化処理
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。
中日本炉工業株式会社　0120-38-5141
本社・工場　〒490-1203　愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141　FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部　TEL〈052〉444-7561
ISO 9001 REGISTERED FIRM
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp

工作機械のオーバーホール レトロフィット
更新前の操作盤
CRT操作盤へ更新
キサゲ作業
《営業内容》
• オーバーホール・レトロフィット
• 現地出張修理・改造工事
• 治具製作・ツーリングセットアップ工事
株式会社 佐々木精機
本社工場　〒456-0059　名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052－661－3481　FAX 052－661－3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/

ファインセラミックス
試作・特注品から量産・規格品まで
【主要材質】
・アルミナ
・ジルコニア
・窒化珪素
ベアリングローラー
ヤーンガイド
ワイヤーガイド
セラミックライナー
耐熱セラミック
絶縁部品
各種機械部品
お問い合わせは … info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp
Toshin 東新セラテック株式会社
本社・穴田工場　〒489-0003　愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL（0561）86-8702　FAX（0561）48-3008

パイオニア クリーン環境機器
あらゆるニーズにパイオニア精神で挑戦します。
とれにくい背中の異物を除去
エアシャワー「背吸の塵」　●PAT製品●
■背中の汚れを吸引
スプリングブラシに押し付けて、汚れを直接吸引
背もたれマット拡大図 スプリングブラシ
品質向上、環境創造のために
クリーンルームダスター　●PAT製品●
■3方より同時吹き出し!!
全身に付着したゴミ等を吹き飛ばします。
■床面から吸い取る!!
噴射後の空気を足元から吸い取って回収します。
靴底を空気でキレイに
エアー吸着マット　●「新連携」計画認定事業●　●PAT製品●
工場や事務所の通路。エアーシャワーの中に。
名古屋市工業技術グランプリ（財）名古屋市工業技術振興協会会長賞受賞
集塵ユニット
・高性能クリーニング
・設置もメンテも簡単
・省エネ・高効率
・安全にも配慮
本体
既設のエアーシャワーの中にも設置できます。
営業品目　クリーンルームダスター・シューズクリーナー・防虫用エアーカーテン・空気清浄機 設計製作・販売
株式会社 パイオニア風力機
本社・工場　〒458-0847　名古屋市緑区浦里3-25　☎(052)892-6855㈹　FAX(052)892-8803
関東営業本部　〒226-0025　横浜市緑区十日市場町881-5　☎(045)982-5005㈹　FAX(045)982-5216
九州営業所・九州工場　〒879-1504　大分県速見郡日出町大神2929番3　☎(0977)72-9301　FAX(0977)72-0239
東北仙台営業所　〒982-0841　仙台市太白区向山三丁目1-10　☎(022)217-8620　FAX(022)217-8621
E-mail/info@paionia.co.jp　URL/http://www.paionia.co.jp/
愛知ブランド企業認定 愛知県 認定番号 508 2012年4月1日～2015年3月31日