

IHI
Realize your dreams

省エネルギー

省メンテナンス

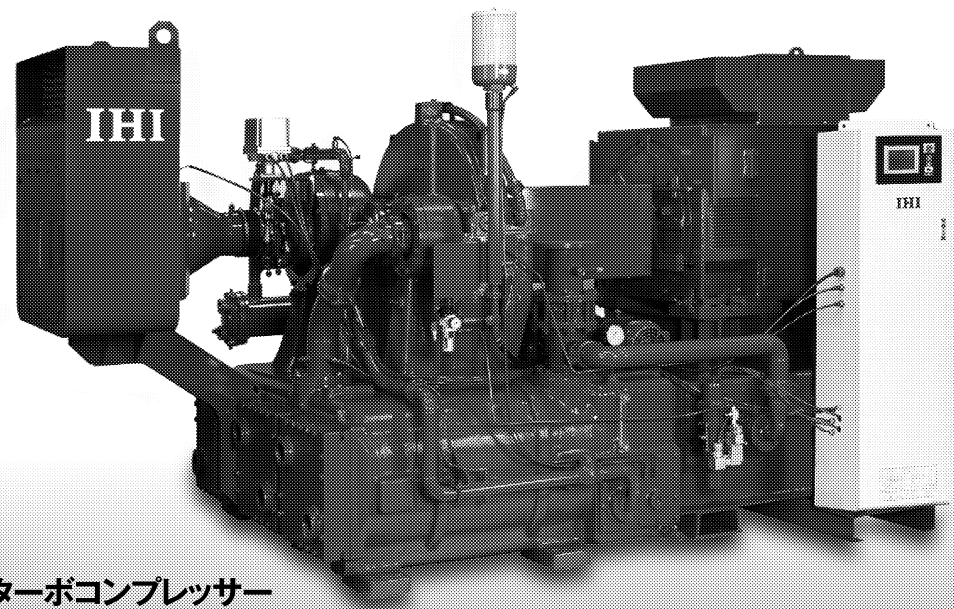
エコロジー

IHI 回転機械は、オイルフリーコンプレッサーを幅広くラインナップ。
工場へのベストソリューションを提案します。



水潤滑式オイルフリースcrewコンプレッサー

主電動機出力: 15~75kW
吐出空気量: 0.7~12.7m³/min



オイルフリーターボコンプレッサー

主電動機出力: 75~1,800kW
吐出空気量: 756~20,000m³/h

株式会社 IHI 回転機械 メンテナンス・営業本部 営業部 TEL: 03-6703-0410

コンプレッサーのIHI

検索

www.ihico.jp/compressor/

活躍する コンプレッサー



SMS15ESD



SMS22EVD



SMS37ERD

写真1 PROAIR ASシリーズ SMS-E

高効率・省エネ化
空気を圧縮する心臓部であるスクロータイプのエアエンドは歯形枚数を「4×6歯形」から「5×6歯形」にすると同時に、歯形形状の見直しにより最適な圧縮室形状として圧縮室間の漏れを低減させた。
さらに、各部のシール構造、最適な給油位置の実現など空気の吸入から圧縮、吐出までの全工程を見直しにより開発した「新型ASロータ」を採用し、当社従来比で最大15%の省エネ化を実現している。
業界トップクラスの性能を実現している。製品のラインアップにあるインバーター仕様はビルトインタイプのIPモーター（永久磁石式）を採用している。

高効率・省エネ化

PROAIR ASシリーズのコンセプト
東日本大震災以降、原発の再稼働問題に端を発した電力供給不足、不安定な燃料代の高騰から苦しい稼働を余儀なくされている電力各社、最終的に消費側の料金値上げといった厳しい電力問題に直面している。さらに2014年4月から

の省エネ法改正で各企業に対する優遇税制などに課せられた電気使用量削減、15年4月から開始されるトップランナー制度に準拠した高効率モーター（IE3）の搭載などの課題があり、それぞれ取り組みがなされているが、省エネルギーに関する取り組みを進めていくためには、具体的な取り組みが必要と予測。実効性、期間などの課題を抱えて足踏み状態にある企業も少なくない。だが、省エネルギー

①高効率化によるクラス最大の空気量と省電力化の実現
②屋外での使用に耐えるエンクロージャー構造（SMS-Eタイプ）
③夏場の高温環境下への対応
④極めて静かな運転
⑤設置、メンテナンススペースの最小化
⑥環境に配慮したオイルフュエルを標準装備（SMS-Eタイプ）。

性能5—15%改善
屋外・高温環境に対応

北越工業 大阪支店
販売促進部販売促進グループ 主査

波田野 伸二

その最新技術と製品動向

加速するコンプレッサーの省エネルギー化

新型スクロコンプレッサ「PROAIR AS」シリーズ

インバータ制御 Vタイプ | 二位置制御 Sタイプ | レギュレータ制御 Rタイプ



SMS 屋外設置型
15 | 22 | 37 kW



SAS 屋内設置型
15 | 22 | 37 kW

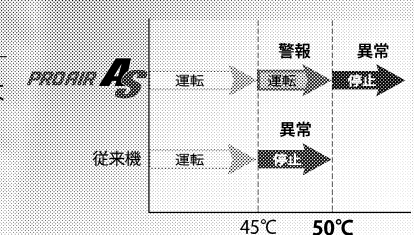
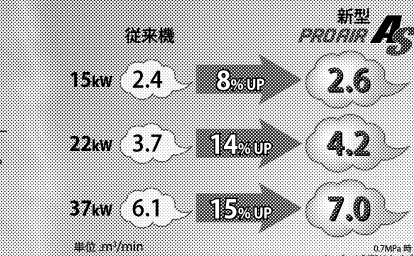
新開発のASロータを搭載し、大幅な空気量アップを実現

新型ASロータを新開発し、基本性能を大幅にアップすることで、クラス最大級の空気量を実現しました。

周囲温度50℃まで標準対応

クーラ、ファンの冷却系統やドライヤ性能の向上により、周囲温度50℃まで運転が可能です。

※周囲温度 40℃を超える環境で長時間の連続運転を行った場合、潤滑油、電装品、Oリングなどの寿命が、通常よりも短くなります。



※当社従来機比

空気量最大 15%UP!