

50周年を迎えた東海道新幹線では、次の50年を見据えた取り組みも進む。JR東海は2013年4月から、全線で土木構造物などの大規模改修工事を着工した。将来発生する変状を予測して対策を施す「予防保全」に基づき、本格的な修繕が必要になる前に構造物の老朽化を食い止めて延命。現状は異常がないものや小さな変状に対応することで、工事の規模を縮小し、コストを削減。土木構造物の老朽化に先手を打っている。

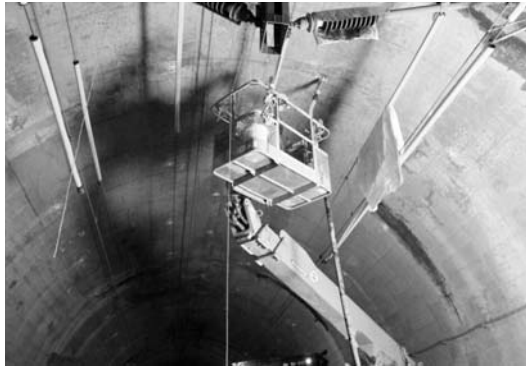
大規模改修工事

改修工事前倒し

JR東海が東海道新幹線の老朽化対策に着手したのは、02年と12年前にさかのぼる。当初は政府が創設した「大規模改修引当金制度」に基づき、1兆円におよぶ改修費用の資金の一部を課税所得から減算して15年間積み立てて内部留保し、自己資金を加えて18年に着工する計画だった。しかし検査体制の確立や技術開発などで改修費用を7308億円まで低減。当初の計画から5年前倒し、13年4月に大規模改修工事を着工した。



コンクリート橋の補強



谷田トンネルの大規模改修工事

「予防保全」老朽化に先手

運休せずに工事が可能

腐食などを防止することで延命化する「下面補強鋼板」がある。コンクリート橋の下面を被覆することで、コンクリート中の鉄筋の腐食による剥落などを防いで寿命を延ばす。JR東海では00年からコンクリート橋に塗料を塗って腐食防止のための表面保護を施している。大規模改修工事ではそこに下面補強鋼板を取り付け、コンクリートの

腐食防止に加えて鉄筋量を増やして強化する。鋼板の端には接続部があり、鋼板同士を重ねてはめ込むことができた。実物大の模型や大型試験装置などを使い、経年による変状の予測や対策工法の研究開発を進めた。研究で得た成果は試験施設を実施した上で実用化につなげている。

この技術開発の一つにコンクリート橋の下面に取り付けて補強し、

また02年に設立した小

とができた。検査体制の整備においては、1993年に土木構造物の経年に関する影響を専門に担当する「構造物検査センター」を設置。同センターは経年による構造物の疲労、劣化の検査に特化した維持管理の専門部隊で、東京、静岡、名古屋、大阪に総勢32人の専門家を配置することで全線劣化の検査を徹底している。

JR東海は維持管理のための検査体制の整備や工法などの技術開発を進めたことで、大規模改修を予防保全に変更するこ

牧研究施設を中心に具体的な工法などを検討した。橋やトンネルの構造解析や実態調査のほか、実物大の模型や大型試験装置などを使い、経年による変状の予測や対策工法の研究開発を進めた。研究で得た成果は試験施設を実施した上で実用化につなげている。

橋の補強技術

つなげた技術開発の一つにコンクリート橋の下面に取り付けて補強し、

また02年に設立した小

とができた。検査体制の整備においては、1993年に土木構造物の経年に関する影響を専門に担当する「構造物検査センター」を設置。同センターは経年による構造物の疲労、劣化の検査に特化した維持管理の専門部隊で、東京、静岡、名古屋、大阪に総勢32人の専門家を配置することで全線劣化の検査を徹底している。

JR東海は維持管理のための検査体制の整備や工法などの技術開発を進めたことで、大規模改修を予防保全に変更するこ

牧研究施設を中心に具体的な工法などを検討した。橋やトンネルの構造解析や実態調査のほか、実物大の模型や大型試験装置などを使い、経年による変状の予測や対策工法の研究開発を進めた。研究で得た成果は試験施設を実施した上で実用化につなげている。

橋の補強技術

つなげた技術開発の一つにコンクリート橋の下面に取り付けて補強し、

また02年に設立した小

とができた。検査体制の整備においては、1993年に土木構造物の経年に関する影響を専門に担当する「構造物検査センター」を設置。同センターは経年による構造物の疲労、劣化の検査に特化した維持管理の専門部隊で、東京、静岡、名古屋、大阪に総勢32人の専門家を配置することで全線劣化の検査を徹底している。

JR東海が東京ドーム16個分にあたる73分の広大な土地に研究施設を開設したのは2002年。車両や地上設備の研究開発のほか、東海道新幹線の大規模改修工事に備え、総工費280億円を投じた。JR東海は小牧研究施設で実物大の試験設備などを用いて、車両に搭載される新技術の開発や大規模改修工事の工法を検討している。最新の試験設備である試験トンネルでは、土木構造物の検査員の養成にも力を入れており、社会問題となっている道路や橋など交通インフラの老朽化にいち早く対応している。

小牧研究施設の役割

各職種の専門家
小牧研究施設には120人の社員が在籍。研究やトンネルなど、新幹線の高速化などを研究する「高速技術チーム」や土木構造物の構造設計などを手がける「構造物設計チーム」など、11チームに分かれている。



小牧研究施設には実物大の試験設備が置かれている

研究を進めている。小牧研究施設の広大な敷地の各所には、高架橋の構造物やトンネルなど、新幹線の高速化などを研究する「高速技術チーム」や土木構造物の構造設計などを手がける「構造物設計チーム」など、11チームに分かれている。

変状を再現

試験トンネルは全長約10mで、実験をしやすくするため、実際のトンネルに比べて1・8m程度低く作られている。試験ト

ンネルの表面には、コンクリートの打設不良の一つで、表面に空隙ができて凹凸が生じる「ジャンカ」や、打設の間隔が空いたことで一体化せず不連続な状態となる「コールドジョイント」などの変状を再現。数々の変状

では、検査の人材不足が課題となっていた。JR東海は試験トンネルを使って打音検査の訓練を行うことで、検査の専門家養成につなげている。小牧研究施設の人材が中心となり、現場の作業員にも技術

発生する走行音などの騒音を反射させて吸音する。反射板はメッキ鋼板やアルミウム板でできており、各反射板の間には撥水ガラスウールの吸音材が充填されている。さらにこれをガラスクロスで覆う構造で、遮音効果を高めている。

防音壁は高ければ高いほど防音効果が高くなるが、風圧などがかかるため、高さに制限がある中、いかに効果を上げるかが課題となっていた。JR東海と積水化学では、音を反射させながら吸収していくことで、防音効果を高める仕組みを開発。高性能吸音パネルを設置することにより、防音壁を数倍高くしたのと同様の効果が得られるという。

JR東海では高性能吸音パネルを新たに開発した支柱のない自立式の防音壁に取り付ける。防音壁は支柱がないため、コンクリート橋などに打ち込むボルトが少なく、構造物への負担を軽減できる。こうした工法の開発や、防音壁の遮音効果の試験などを、小牧研究施設の実物大の設備で進め

た。

またトンネルそのものもコンクリートにあえて薄くして作った「断面欠損」の部分や、セメントを減らし、水を増やしてコンクリートの質を悪くした部分もある。試験ト

全体は、現在、大規模改修工事で施工を進めている防音壁内部の吸音パネルも小牧研究施設で開発したものだ。吸音パネルは垂直に設置する固定部分の片側に複数の反射板を平行に設置し、撥水ガラスウールの吸音材を充填した構造で、音を反射させて吸音する。これにより従来の防音壁から大きさを減らすことができ、コストを削減できる。また、遮音効果を高めることができる。JR東海では今後10年間で設置を完了する。高性能吸音パネルは02年から積水化学と共同で開発。反射板を15・45度の角度で平行に設置することで、レール付近から

実物大の試験設備

大規模改修の工法開発



試験トンネル

では、検査の人材不足が課題となっていた。JR東海は試験トンネルを使って打音検査の訓練を行うことで、検査の専門家養成につなげている。小牧研究施設の人材が中心となり、現場の作業員にも技術

発生する走行音などの騒音を反射させて吸音する。反射板はメッキ鋼板やアルミウム板でできており、各反射板の間には撥水ガラスウールの吸音材が充填されている。さらにこれをガラスクロスで覆う構造で、遮音効果を高めている。

防音壁は高ければ高いほど防音効果が高くなるが、風圧などがかかるため、高さに制限がある中、いかに効果を上げるかが課題となっていた。JR東海と積水化学では、音を反射させながら吸収していくことで、防音効果を高める仕組みを開発。高性能吸音パネルを設置することにより、防音壁を数倍高くしたのと同様の効果が得られるという。

JR東海では高性能吸音パネルを新たに開発した支柱のない自立式の防音壁に取り付ける。防音壁は支柱がないため、コンクリート橋などに打ち込むボルトが少なく、構造物への負担を軽減できる。こうした工法の開発や、防音壁の遮音効果の試験などを、小牧研究施設の実物大の設備で進め

た。

またトンネルそのものもコンクリートにあえて薄くして作った「断面欠損」の部分や、セメントを減らし、水を増やしてコンクリートの質を悪くした部分もある。試験ト

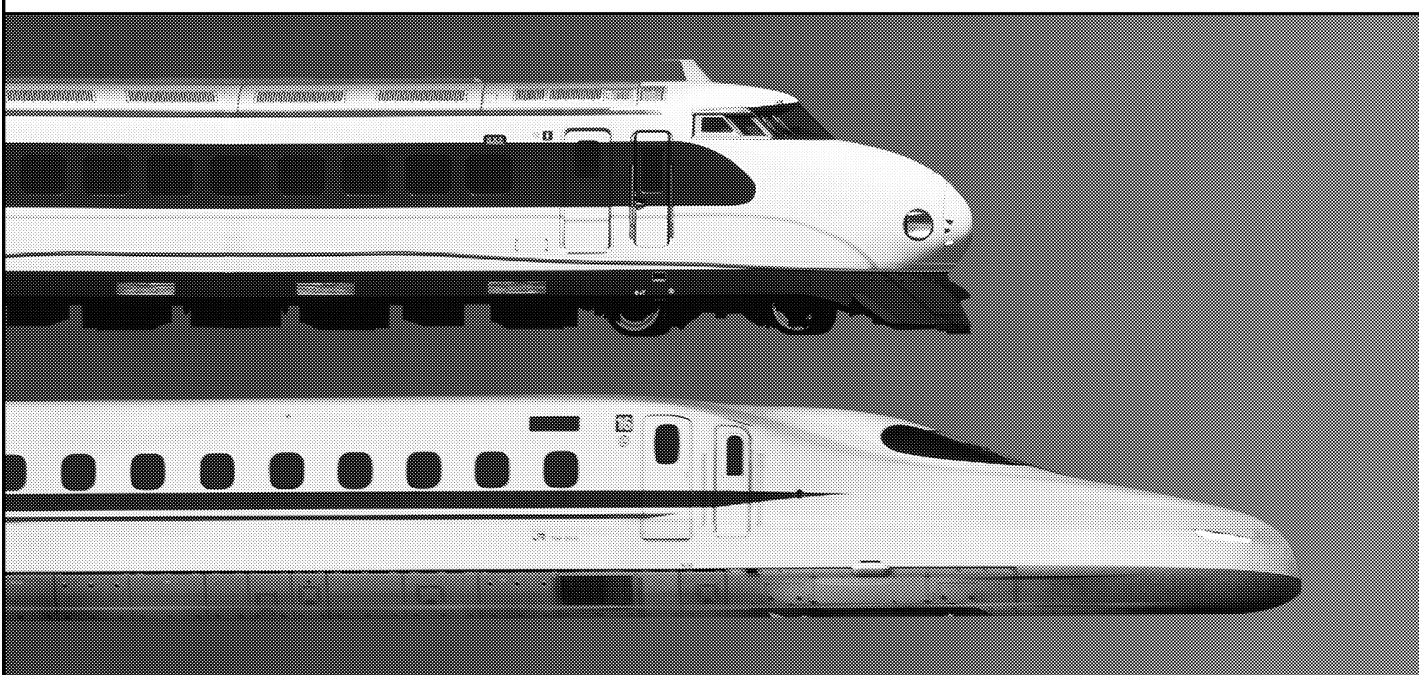
全体は、現在、大規模改修工事で施工を進めている防音壁内部の吸音パネルも小牧研究施設で開発したものだ。吸音パネルは垂直に設置する固定部分の片側に複数の反射板を平行に設置し、撥水ガラスウールの吸音材を充填した構造で、音を反射させて吸音する。これにより従来の防音壁から大きさを減らすことができ、コストを削減できる。また、遮音効果を高めることができる。JR東海では今後10年間で設置を完了する。高性能吸音パネルは02年から積水化学と共同で開発。反射板を15・45度の角度で平行に設置することで、レール付近から

初代0系新幹線用車軸転がり軸受
最新型N700A新幹線用車軸転がり軸受
重量約70%ダウン
体積約60%ダウン
※1 ハウジング(軸受箱)に軸受を収めた状態のカット写真です。 ※2 日本トライボロジー学会が、わが国の科学と技術の発展の歴史に貢献した技術・事物を認定。

祝 東海道新幹線開業50周年
NTN
www.ntn.co.jp

新幹線とともに50年、「もの造り」への挑戦は続く。

1964年の東海道新幹線開業から50年。NTNのベアリング(軸受)は、0系からN700Aまで歴代新幹線に採用され、その進化を支えてきました。たとえば車軸用軸受。初代0系に対して、最新のN700Aでは重量で約70%、体積で約60%も軽量・コンパクト化が図られ、車両の軽量化と高速化に大きく貢献しています。新幹線がより早く、より安全に、より快適な乗り心地へと大きく進化するために、私たちの「もの造り」への挑戦は続きます。



NTN
www.ntn.co.jp

Creating the next value.
Vol.03

時速270キロでも新聞がふつうに読める、という技術。

世界一安全な高速鉄道といわれる新幹線。初代0系からその車軸の回転を支え、快適かつ安定した高速走行に欠かせない部品がある。

Koyoの車軸用軸受。

東海道新幹線はこの半世紀で最高時速が210キロから270キロに飛躍した。

その実現のためには、超高速回転という過酷な環境下でも、

高い信頼性と耐久性を保ちつつ、小型・軽量化する必要があった。

また何より、お客様の安全や乗り心地を損なうことなく、実用化しなければならない。

開発は困難を極めたが、軸受の性能を維持しながら、

重量を75キロから25キロと1/3に軽量化することに成功。

そして今年。カーブ走行時の負荷や車軸の動きを再現するとともに、

実際の速度を大幅に超える時速500kmでの走行環境を実現し、

軸受の評価を自社で行える大型軸受技術開発センターを稼働した。

これにより試験で得られた解析データを活用し、より高い信頼性・安全性を

実現する製品開発にフィードバックすることが可能になった。

世界一の信頼を届けたい。

新幹線の進化とともに、ジェイテクトの挑戦も続いている。

No.1 & Only One

JTEKT

自動車部品・ベアリング・工作機械の、ジェイテクト。

JTEKT 自動車部品事業ブランド Koyo 軸受(ベアリング)事業ブランド NTN 工作機械・メカトロ事業ブランド

株式会社ジェイテクト