

レール(列車線路)研磨装置



★馴染み性が高く作業音も低い弊社M Lホイールを使用
★1個のM Lホイールで焼く20 kmのレールの錆取り作業が可能
★装置重量は僅か150 kg
★価格も従来の保線車両に比べて数十分の1
★災害時の緊急復旧作業用に工事用車両もレンタルできます

ISO9001 認定工場 研磨材料製造販売
株式会社 **スリーエフ技研** Aglaia 株式会社 **Aglaia**
TEL: 072-881-8400(スリーエフ技研) TEL: 072-800-7500(Aglaia)
〒571-0002 大阪府門真市岸和田 1-3-11 URL: <http://www.tfg.co.jp>

レーザー加工、YAG溶接、機械加工、試作品から
量産品まで

株式会社 東和製作所
代表取締役 曾 賀 毅

〒561-0845 大阪府豊中市利倉2-12-27
TEL06(6862)3545 FAX06(6862)2167

高品質・低価格 ツカエース
オールステンレス製 低位置用 建物の耐震・耐久性抜群

ツカエース 傾斜地タイプ

防災用 耐震棒
オールステンレスの耐震棒です!! 約40センチ

株式会社 コバッシャー TEL06-6757-1812
コバッシャー 検索

950mmまで対応のロングタイプ
ホームページにムービー掲載中!

**ぴったりサイズ・・・
ぴったり性能・・・**

高温電気炉

用途に合わせて作ります!
設計から製作迄・任せて安心・・・

- ・実験炉
- ・開発支援炉
- ・各種生産炉
- ・特殊用途電気炉

パッチ式電気炉
コンベア式電気炉
真空炉・雰囲気炉
標準小型電気炉
各種制御装置

炉体昇降式アニール炉 打ち合わせ・見積りは迅速に対応致します。

エレヒート E-HEAT 株式会社 **水上電機製作所**
ホームページ <http://eleheat.com>

〒571-0034 大阪府門真市東田町13-22
TEL. (06) 6908-6871(代) FAX. (06) 6906-6532

蓄積された技術の結晶
高性能新型テストロール機

おかげさまで
1000台突破!

ロール製機体の安全装置
(特許No.3155466号)

MKプレーキ 付き

(サイズ)
φ8"×120"

特 徴

- 軸受部は精密ローラーベアリングで自動循環注油方式。
- シート厚0.1~8mm シーディング可能。
- ロール間隔は押込に依る電動式でプレーキと同時に30mm迄急速開閉します。(実用新案申請中)
- 非常停止はレバー、膝、ミラクルMKプレーキ
- ロール回転(2~25rpm前後独立制御)、ロール間隔(0~30mm)、ロールセンター温度(センサー内蔵)共すべてデジタル表示。
- ロール表面温度、前後独立50~235℃ 精度±1℃以内(オプションでMAX320℃の超高温タイプ有り)

(労働省第一種、第二種圧力容器製造許可工場)

KK 関西ロール株式会社
本社/〒551-0002 大阪府大正区三軒家東3丁目11-54
☎(06)6552-7171(代) FAX(06)6553-8678
E-mail:sales-net@kansai-roll.co.jp

**工場内デモ機設置
デモテスト歓迎(無料)**
お問合せは弊社営業部まで
<http://www.kansai-roll.co.jp>

誰でも簡単に高精度の芯出しが可能

Kiyomitu オフセット生爪 芯出し調整機能付き生爪 特許 第5325644号
鉄・アルミ アルミコーティング hard

ヤマザキマザックプライベートショーにて
第1主軸から第2主軸への受け渡し時の振れ精度0.004mm

- 芯出し調整機能により高精度の芯出しが行え、繰り返し精度も高い
- 調整機能により短時間で芯出しが行える

〒570-0043 大阪府守口市南寺方東通1-11-8
Kiyomitu 株式会社 清光 TEL(06)6994-0127 FAX(06)6994-0128
VOIP:050-3462-8315
<http://www.kiyomitu.co.jp/> E-mail:kiyomitu@smile.ocn.ne.jp

**光沢のある金属表面の
温度計測**

**赤外線温度センサ
RD-600シリーズ**

- ▶ 非接触で温度測定
- ▶ 光沢のある金属表面温度の計測に
- ▶ ガラス越しの温度計測に
- ▶ 温度レンジ:
50~400℃
150~1000℃
- ▶ アンプ部で放射率[スケール]設定可能

汎用型RD-715-HAもございます。お問い合わせはsales@shinko-technos.co.jpまで
計測展2014 OSAKAに出展します。2014年11月19日(水)~21日(金)【小間番号14】

Shinko 神港テクノ株式会社
<http://www.shinko-technos.co.jp> E-mail:sales@shinko-technos.co.jp
本社 千562-0035 大阪府箕面市船場東2-5-1 ☎(072)727-4571 FAX(072)727-2993
大阪営業所 ☎(072)727-3991 東京営業所 ☎(048)223-7121 名古屋営業所 ☎(052)331-1106

東亜精機工業

東亜精機工業は工作機械の加工品質・精度を支える各種ゲージ、機械加工用治具を製造する。特に5軸加工機用治具は「工程集約」「多品種少量生産」などのニーズに応じた開発。X(横)、Y(縦)、Z(前後)にA、Bの回転2軸を加え、加工物を取り付けるだけで360度任意の位置での多面加工を実現させた。メーンの親治具に子治具を加え、多品種少量の混流生産にも対応できる。今年8月には内径と外径の研削が1台でできる小型研削盤「G太郎」を開発した。内外径の加工範囲は30mm以内。主軸回転数は毎分2万回転。求める精度に対して、 ± 0.005 、 ± 0.01 、 ± 0.02 (マイクロは100万分の1)の精度で研削できる。製品名はグラインダーと創業者の十時治太郎氏にちなんで命名した。

マツダ

マツダは「冷間圧造」をコア技術とし、特殊なネジ締結部品を製造販売している。冷間圧造加工は①材料ロスが少ない②加工スピードが速い③熱による歪みが少ないなどの特徴を持つ。同社は5軸加工機をはじめとした切削設備や優れた技術力で試作から金型内製、量産まで一貫して行うことで、納期短縮、高精度化、歩留まり向上を実現させている。用途の可能性は自動車から建設、医療まで多岐にわたる。内製する冷間圧造用の超硬金型は外部へも販売している。産学連携での研究開発にも注力しており、金型の長寿命化やリサイクルに取り組んでいる。また、製品を用いて制作したアート作品を展示会で披露したり、自社内にカフェを設置するなど情報発信をしながら、ものづくりを通して「幸せ」を追求している。

タナカカメラ

タナカカメラは粉末成形プレス、鍛造プレス、深絞りプレス、板金プレスなど各種油圧プレスの総合メーカー。油圧プレス機を設計から製造、据え付け、アフターサービスまでオーダーメイドで手掛ける。取引先は自動車や鉄道、航空機、化学メーカーなど多業種にわたる。大手企業が多く、他のプレスメーカーでは困難な、顧客からの多様な要望への対応力が高い。2011年には、トヨタ自動車と共同開発した加圧能力3000kgのアルミ鍛造用プレス機鍛造ラインのコンパクト化に貢献、日本塑性加工学会で「学会大賞(技術)」を受賞した。一方、海外展開も積極的で00年に中国(北京市)に事務所を開設し、05年には現地企業と合併会社を設立した。海外においても顧客に寄り添うスタイルを貫いている。

清光

清光はマシニングセンター(MC)などの複合機による複雑な形状の金属加工を手がけている。カブリング部品などの複雑な形状に加え、高い精度が求められる分野の加工を得意とする。2009年5月には初の自社製品となる工作機械用チャック爪、オフセット生爪(なまづめ)を開発した。チャックと生爪の一体化装着ができる構造を採用、爪の揺れを抑えてワークを高精度に保持し、爪の再装着も再成形不要で繰り返し精度が維持できる。生爪のチャック装着面の両端につくセレーション(溝形状)を横と縦に入れた。これをチャック側の縦横(ク)溝と合わせた。加工時の爪の揺れを防ぐ。装着時にテーパネジを締めることで1000分の2以内まで高精度の芯出しが簡単にできるオフセット式が特徴。

関西からの提言 “2014” 独創力で新たな価値創造 有力企業の製品&技術

みがき 棒鋼

業務内容：鉄鋼二次製品(みがき棒鋼)の製造販売
取扱鋼種：普通鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、合金鋼、耐熱鋼
チタン、モネル、その他

形状：平、四角、丸、六角、異形
許可認証：JIS G3123(みがき棒鋼)
ISO G4318(冷間ステンレス棒鋼)
ISO 9001、ISO 14001

加工方法：冷間引抜、冷間圧延、ピーリング、セントレス
納期：即納(在庫品多数品揃えしています)

株式会社 関西金属工業所
KANSAI METAL INDUSTRY CO., LTD.
本社工場 〒573-1132 大阪府枚方市招堤近1-4
本社 TEL072-867-1035(代) 福知山工場 TEL0773-27-0505
製品センター TEL072-856-1812 東京営業所 TEL03-5902-5881

コバッシャー

コバッシャーはフレキシブル部品、配管支持部品、耐震用床、ソケット、などを製造・販売している。創業時は金属板をせん断するシャーリングを手がけていたが、現在は配管の継ぎ手部品が約8割、イグニッション形状の継ぎ手製造の技術力を生かし、パイプとソケットを一体化したのが建造物の補助構造材の床、ソケット、ソケットは溶接せずに、パイプとソケットのつなぎ目に独自のカシメ処理を施している。ほかにも、傾斜がある設置面でも安定する「傾斜地用ソケット」や、テーブルの天板中央に取り付ける耐震棒「コバッシャー耐震棒」など、カシメ処理を利用した耐震、防災製品を開発している。

ヨシオカ

ヨシオカは創業以来、産業用ヒーターの製造ひと筋に、モノづくりをサポーターしてきた。「確かなヒーターづくりの技術があれば、どのような要望にも応えられる」との信念と自信が、高品質で長寿命な製品づくりを可能にしている。40年以上に及ぶ経験と実績は、自動車や食品、素材など多様な業界から信頼と支持を得ている。

昨今、過酷な環境下での利用や、限定的なスペースにおける特殊形状を要求する企業が少なくない。顧客が緊急に必要とする時にも、カートリッジヒーターをはじめ液体加熱用、熱風発生機など豊富な種類の製品をそろえ誠実に対応する。利用目的に応じて最適な製品を提供し、厳重な検品作業で顧客の要求に応える。同社の熟練した生産技術者であれば安心して相談することができ。

関西ロール

関西ロールは創業以来、お客さまに性能と安心を使命に、主要部品を含め信頼性の高い部品の選定と、ニーズに基づいた製品作りを行っている。特に新機能を加えた5軸ロールの高性能新型テストロール機は、ロードセル(荷重変換器)と新型の安全急停止装置「MKブレーキ」を搭載し安全性を高めた。その他タッチパネル操作を可能とした作業性も向上した。ロール部の前後についた光感知センサー(特殊光電管)が、作業員両手首の反射リストバンドの反射を検知、作業員の手が危険域に数ミリでも入ると正確に急停止させる。ロール作業性は損なわず、断線防止や落雷時の安全性にも配慮した設計だ。国内外で高い評価を得て現在、販売台数は1000台を突破している。

TGW 世界をリードする日本の工作機械と共に!!

4軸加工用治具 (A軸任意複合加工)

- 【特長】
 - ・A軸(4軸任意複合加工)
 - ・トレー(ワーク)搬入搬出装置付
 - ・ワークリフトアップ装置付
 - ・インデックス&サポート(ロータリ軸仕様)
- 【仕様】
 - ・ワーク油圧クランプ式(3ヶ所)
 - ・内張(芯出し)油圧可動式
 - ・位置決め回転方向(1ヶ所)
 - ・基準パット面エアブロー付
 - ・基準面当座確認エア-O

5軸加工用治具 (任意複合加工)

- 【特長】
 - ・A・B軸(5軸任意複合加工)
 - ・トレー(ワーク)搬入搬出装置付
 - ・ワークリフトアップ装置付
 - ・インデックス&サポート(ロータリ軸仕様)
- 【仕様】
 - ・ワーク油圧クランプ方式(3ヶ所)
 - ・基準パット面エアブロー付
 - ・基準ピン(2ヶ所)
 - ・基準面当座確認エア-O

A軸加工治具
A・B軸加工治具の対応が可能です。お客様の要望に合わせて、5軸加工治具までご用意致します。

創業90年の精密測定機器・治具専門メーカー

Toa Seiki 東亜精機工業株式会社
(タイ子会社) TOA PRECISION MACHINERY (THAILAND) CO., LTD.
9/83 MOO 5 PHAHOLYOTIN ROAD, KLONG 1, KLONG LUANG, PATUMTHANI 12120, THAILAND TEL:66(0)2-902-2679 FAX:66(0)2-516-1183

■本社・工場/大阪府東成区中道1-5-8
TEL:06-6972-2431(代) FAX:06-6976-6960
■城東工場/大阪府城東区東中浜2-13-28
TEL:06-6969-2431 FAX:06-6969-0612

www.toaseiki.co.jp

kawaden

雨水遮断弁・震災時緊急遮断弁

キャパシタ駆動 緊急遮断弁 **CAPACON** キャパコン

リトライ RETRY

省エネと信頼を追求して...
自己診断 安心・安全

異物噛み込み防止機能搭載
特許取得 特許第5577534号
商標登録 登録第5442387号
指定商品: 第6種バルブ、バルブ用アクチュエータ

豊富なバリエーション

製造・販売 **株式会社 カワデン**

大阪本社 〒554-0052 大阪府此花区常吉1丁目1番55号 テクノパーク常吉11-12号地
TEL:06-6468-3511(代) FAX:06-6468-3611
東京支店 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町1丁目5番地 ティアマトビル5F
TEL:03-3526-6331(代) FAX:03-3256-6224

・URL <http://www.kk-kawaden.co.jp> ・E-mail: info@kk-kawaden.co.jp