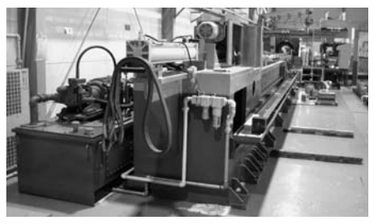
オンリーワン技術でひた走るエクセレント企業　埼玉西部地域

光る経営センス

原油価格が下降気味など、世界経済に減速の兆しがある。日本でも、消費増税後の国内消費が冷え込み、追加増税に慎重な見方も出てきた。一方、機械などの設備投資は7月頃から回復傾向をみせており、景気動向はまだら模様。国内経済が一進一退の踊り場の様相を呈する中、中小企業の奮闘は続く。埼玉西部地域に拠点を置く有力企業の最新動向を追った。（順不同）

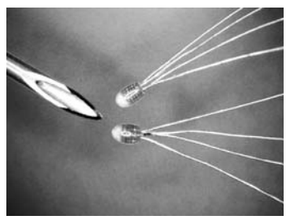
白河工場増設棟が稼働



日本伸管は、白河工場で進めて来たアルミ管引き抜き加工に関する増設投資を完了し全面稼働した。OA機器向け精密V字溝入りマグネットローラーの量産ライン、直径350ミリメートルまでの大口径シームレス管拡管機（写真）を導入すると同時にテクニカルセンターを建設した。

マグネットローラー量産ラインは、溝深さのバラツキをマイクロメートル6マイクロメートルに抑えながら、従来より生産性を高めた。直径350ミリメートル拡管機は、高い真円度など高精度性が特徴。

白金測温抵抗温度計で豊富な実績



ネツシンは「白金測温抵抗素子を限りなく点に近づける」との社是の元、世界最小クラスの製品を相次いで市場投入してきた。最新型の極最小型白金抵抗素子「NESーOV45＝写真」は、感温部の寸法0・5ミリメートルと自社最小品比5分の1に小型化。アンプルを用いたDNA増幅やiPS細胞の培養に用いるサーマルサイクラ装置向けなどに用いる。測定温度誤差でマイナス0・1度C以内の高精度判定が可能。

CFRP熱間プレス量産成形で増産投資

チャレンヂが三菱レイヨンと共同開発した炭素繊維複合材（CFRP）の熱間プレス成形法「PCM工法」が好調だ。欧州メーカーが同工法を正式採用。国内、米国の大手自動車部品メーカーとも同工法の実用化実験に入った。増産体制整備のため本社工場の増設にも近く着手する。

5分程度で成形できるなど、従来のオートクレーブ式に比べ圧倒的に成形時間を短縮した。完成品の強度などは、オートクレーブと同等。

生菓子向け製菓機械が受注好調

マスダックは、製菓機械の製造販売と生菓子のOEM製造が二本柱。前3月期は、好調な製菓機械受注が寄与するなどして、過去最高の売上高を記録した。国内では、コンビニエンスストアなどでの生菓子需要の伸びに支えられ、需要は底堅い。欧米などでは、受注が好調なサンドイッチパンケーキマシン、マンジュウファンケーキマシンのほか、蒸し菓子機（写真）にさらなる伸びが期待できる。

タイでスリット加工

垣堺精機は、タイの子会社工場に、本社工場からスリッターマシン（写真）を移設した。自動車や電子部品関連の現地日系メーカー向けなどに各種金属コイルの分割切断／巻き取り加工を請け負う。受託加工が軌道に乗り次第、装置のノックダウン生産に着手するほか、東南アジア全域をにらんだ営業の核拠点として活用する。

精密機械向け梱包などに強み

モスト技研は、精密機械、重量のある機械部品向けなどの梱包材の設計製造が強み。電子顕微鏡や大型プロッターなどの精密機器から、発電機などの重量装置、ミサイル弾頭に至るまで多岐にわたる重要輸送物の梱包を手がけてきた。簡単に組み立てられる強化段ボールベット「モストエコベッド」も開発。組み立て前は一抱えで運べる可動性に加え、10トンの加重に耐える堅固さやリサイクルゴミとして出せる点が高い評価を受けた。段ボール製家具や被災時用のトイレも取りそろえた。

新型点字メモ機発売

ケージーエスは、音声出力機能を備えた新型の点字メモ用電子機器「ブレイルメモスマート16」を発売した。操作内容や入力した点字文章を、日本語音声で聞くことができる。入力点字データを漢字やカナ交じりの日本語文章データに自動変換する機能も追加した。一度に点字16文字を機器上で再現する。パソコンに接続してメールやインターネットも操作可能。

欧州で航空機足回り部品受注

三芳合金工業は、各種銅合金製品製造を手がける。消しゴム用金型や、航空機向け足周り部材などで高シェアを持つ一方、顧客層は製造業全般に幅広い。三陸沖海底に敷設されている地震・津波観測網の部品などにも、同社の銅合金が利用されている。新たにフランスの航空機部品大手メシア・ブガッティ社から銅合金製品に関する品質認可を受けた。それに伴い、欧州向けに航空機の足回り用軸受部品を初受注した。

画質2倍のアナログ映像向け光通信機発売

七星科学開発センターは、映像の色再現性など画質を自社従来機比で約2倍に向上した、アナログ映像信号向け光送受信機セット（写真）を発売した。光ファイバー一芯で、アナログカメラなどの映像信号を単方向で送信するほか、カメラのコントロール用制御信号1チャンネルを双方向送信できる。約30キロメートル送信可能。RS232C対応品のほか、RS422／485対応品も用意した。

深絞り量産加工に強み

吉野プレス工場は、大正12年の創業で、深絞り加工の量産化に強み。川崎油工製深絞り用油圧500トンプレス機をはじめとする大型タンデムプレス機を用いて、燃料タンク・自動車部品・医療機器などさまざまな分野に製品を供給する。高張力鋼板のプレス加工にも対応。

医療機器で自社ブランド開発

幸大ハイテックはプリント基板、電子機器、FA機器などの受託製造を手がける。各種センサーを利用した電子制御技術が持ち味。電子機器製造では特に医療機器に軸足を移しており、実績豊富な内視鏡の本体を始め、簡易聴力診断機、歯垢除去機、新生児保育器など幅広く扱う。

新たに医療機器を末端ユーザーに外販できる販売業の資格を取得。11月の薬事法改正で医療機器事業参入の垣根が下がるのを見据えて、自社ブランドの開発に取り組む。

洗浄機を累計1000台出荷

東洋パーツは、ステアリングやターボチャージャー向けなど自動車部品加工を手がける。こうした複雑形状部品を洗うための現場需要から洗浄機（写真）を17年前に開発。現在は「水神くん」、「風神くん」、「竜神くん」の3タイプ累計で1000台近くを販売。

ロングランで売れており、日系海外工場での導入が増えている。同洗浄機シリーズは、移動機能もある複数のノズルから高圧でお湯を吹き付けて切りくずや油などを除去する。

油圧バルブユニット生産開始

新電元メカトロニクスは、新設の茜台工場を全面稼働した。建機や産業機械向けなどに油圧ソレノイド生産を手がける。7月からは、ソレノイドを組み込んだ油圧バルブユニットの生産にも着手した。油圧バルブユニットの生産では、当面は複数機種混載の1ライン体制で行う。今後は、部品など内製化を進めるため、新たにコイル巻き線機、溶接機、数値制御（NC）旋盤などの新規導入も進めていく。

トルンプ製光ファイバー加工機・溶接機導入

野火止製作所は創業50年を超える板金とレーザー加工のメーカー。看板などのサイン事業と、各種部品加工が二本柱。トルンプ製ファイバーレーザー加工機（写真）、同溶接機、バリ取り面取り機などを新たに導入。短納期、高品質化のため内製化を進めている。トルンプ製ファイバーレーザー加工機は薄板だと従来比10倍の加工速度。同溶接機は溶接痕がきれいで、薄板の溶接もゆがめずにできるのが特徴。

ステンレス並みの高耐食アルマイト処理が好調

エムエフケイは、蓚酸アルマイト、硬質アルマイトを始め、アノダイズ、電解研磨、化学研磨、精密洗浄などの表面処理およびオリジナルコートを手がける。中でも独自の「MFコート」は10―15マイクロメートルの厚さでステンレス並の高耐食性を実現する優れたアルマイト被膜。半導体製造装置や油圧・空圧シリンダー向けなど、高耐食性や耐摩耗性が要求される分野に豊富な採用実績。

選針圧電アクチュエーターでトップシェア

ワックデータサービスは、ニット編み機の選針圧電アクチュエーター（写真は実地試験中の新型）の製造販売が主力で、丸編み機向けでは世界でも市場占有率7割とトップシェアを握る。社内システム整備のため、新たに在庫管理システムのカスタム導入に着手。年明け頃の稼働を目指す。「稼働により、顧客への高応答性を図ると同時に二重発注などの無駄をなくす」考え。開発、設計、営業が一堂に会して製品開発を進める「デザインレビュー」も開始した。

柳下技研に協調融資

武蔵野銀行は8月29日、群馬銀行、商工中金など6行と共同で、柳下技研（埼玉県和光市、柳下勇社長）に対して、12億円のシンジケートローンを組成した。

コジェネレーション設備でリース事業

武州ガスは4月、環境エネルギー部内に新たにエネルギーサービスグループを新設。ガスコジェネレーション設備やガス空調機器のリース事業に乗り出した。リース方式により、導入初期コストを下げることで、ガスコジェネレーションなどのさらなる普及を目指す。

ループレスフリクション巻取り
常に最新マシンでユーザーニーズにお応えする！
KAKIZAKAI
HTCスリッターマシン
スリッター巻取りの悩み解消!!
◆ スリッター巻取り張力の不均一、巻き緩み等の長年の悩みがHTC巻取りにより解消出来ます。
◆ 任意の設定張力で巻き取ることが出来ます。
◆ 巻き取りのループ等は必要ありません。
◆ メッキ等の表面処理材も擦り傷無く巻き取ることが可能です。
◆ 箔等の極薄材の巻き取り装置も製作可能です。
◆ HTC巻取り装置は、他社製のスリッターマシンにも取付けが可能です。
タイ現地会社本格稼働!!
SLITTER SERVICE (THAILAND) CO., LTD.
117/97 Moo18, Tambol Klong Nueng, Amphur Klong Luang, Pathumthani 12120
(+66)2529-0876
業界初!
おかげさまで40周年
垣堺精機株式会社
〒368-0101 埼玉県秩父郡小鹿野町下小鹿野875番地
TEL 0494-75-3310 FAX 0494-75-1973
http://www.kakizakai.co.jp

大和合金・三芳合金工業の技術が活かされてるフィールド
自動車　航空機　鉄道　鉄鋼　船舶　重電　機械　金型　家電 液晶・有機EL　半導体　光ファイバー 海底ケーブル
大和合金 三芳合金工業
昭和16年創業、特殊銅合金の開発・製造一筋。
AMS 4640等 航空機用アルミニウム青銅
クロム銅、ベリリウム銅代替材料NC合金
大和合金株式会社
〒174-0063 東京都板橋区前野町 2-46-2
TEL：03 (3960) 8431 FAX：03 (3558) 0806
http://www.yamatogokin.co.jp/
E-MAIL：info2@yamatogokin.co.jp
三芳合金工業株式会社
〒354-0045 埼玉県入間郡三芳町上富 508
TEL：049 (258) 3381(代) FAX：049 (258) 5279
http://www.yamatogokin.co.jp/

小さな世界一企業をめざす
NISSIN
Advanced Technologies
～D&S～ (Drawing & Science)
アルミ管引抜を科学する“ニッシン”は
南極で使われた氷掘削用パイプを製造し
地球環境の変動の解明に貢献しています
アルミパイプ引抜業界のトップメーカー
日本伸管株式会社
本社・工場・アルマイト工場／〒352-0005 埼玉県新座市中野1-10-22 TEL 048-477-7331 FAX 048-477-7888
白河工場／〒961-8061 福島県西白河郡西郷村小田倉字大平176 TEL 0248-25-2141 FAX 0248-25-0593
日本伸管タイランド株式会社（ロジャナ工業団地内）／TEL +66 (0) -35-200-980 FAX +66 (0) 35-200-982
http://www.nihonshinkan.co.jp

The Origin Of All Engineering
ネツシンが世界に誇る白金抵抗素子【Ptセンサー】は、限りなく「点」に近づくことで、高速/高精度/広温度領域の温度計測を実現します。マイクロデバイスなどのミクロの技術から、環境計測や建築などの大規模な技術まで、今やあらゆる先端技術に高精度な温度計測は欠かせません。まさに現代文明を支える「原点技術」、それがネツシンの【Ptセンサー】です。
原点技術
NETSUSHIN
Ptセンサーのトップメーカー
http://www.netsushin.co.jp/