

真空状況 10^{-8}

(到達圧力)

magic=【技術・魅力】

私たちの作ったロボットの中身は10のマイナス8乗の真空が保てるほど中は空っぽですが、このロボットには私たちのステンレス加工の技術がギッシリと詰まっています。頭は一体物の素材からの削り出し。胴体は鍛造物からの切削加工。手足はパイプ加工。各種フランジも自社製品です。精密溶接は真空技術には欠かせません。こうした加工技術が私たちの売りものです。それをささえるのが、サイトマシンのコーポレートポリシーです。

齋藤マシン工業株式会社

〒994-0057 山形県天童市石鳥居二丁目2番64号
 tel.023-655-4151代 fax.023-655-4347
<http://www.m-saito.co.jp> info@m-saito.co.jp

次代の理想にチャレンジする、精密冷間鍛造。

自動車用冷間鍛造部品／高精度二次加工

精密鍛造金型

ダイヤモンド CBNホイール
STRAX®
 シュトラックス

工程解析から金型設計・製作、前処理工程、精密成形、さらに精密二次加工までの全てを一貫した生産プロセスで対応。

株式会社 **片桐製作所**
 精密冷間鍛造のパイオニア
 URL:<http://www.katagiri.co.jp/>

本社・工場／〒999-3103 山形県上山市金谷字鼠谷地1453
 TEL (023) 679-2201 FAX (023) 679-2413
 超砥粒工部所／〒990-2338 山形県山形市蔵王松ヶ丘二丁目1-5
 TEL (023) 688-1817 FAX (023) 688-1816