

型超硬固定センター

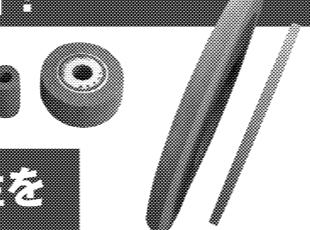
丸型

MT3/MT4
φ35、φ50、φ65、φ80

ハーフセンター

MT3/MT4
φ35(12.5t)、φ50(20.0t)
φ65(27.5t)、φ80(35.0t)●先端角はいずれも60°になります。
●角度及び径違いは別作対応にて承ります。特殊品、短納期で一本より製作いたします
株式会社 田倉工具製作所
TEL 06-6541-3023 FAX 06-6541-3020
URL <http://www.takura-tool.co.jp/>

異種混合砥粒砥石!

構成される砥石
新たなる領域への展開
(HV, EV, GV, FV, GV砥石)研削研磨の可能性を
拓げる砥石ポーラティック砥石の
新たなる分野への展開※砥粒(切れ刃)の形状の気孔により、50%
以上の強制気孔を有する多孔質砥石多孔材そのものが切れ刃となる
BL砥石による多用途への展開
(セラックスの中空体)※粗研削作業から超精密研削・研磨・レッシング
により用途拡大型タイプ砥石研削・研磨のあらゆる可能性を求めて90余年
テクニカルサービスを行い、新規分野への展開を追求します。お気軽にご相談下さい。HIROTO
株式会社 廣島製砥所
会社

丸栄のミグ研削盤シリーズ Only One!!

-貴社だけの1台を提供します-

CNC同時2軸制御小型精密円筒研削盤 HGM-100

小型精密円筒研削盤 MG・POGシリーズ

新製品

ゴバクト
サイズライン化に
最適カスタマイズ
対応

主仕様

●センター間距離
100mm
●砥石サイズ
φ305(255)
×32×φ76.2

MG-200/300型

POG-200/300型

シンプル
設計

簡単操作

豊富な
オプション

主仕様

●センター間距離
200mmまたは300mm
●砥石サイズ
φ205×13(25)×φ50.8

株式会社 丸栄機械製作所

本社: 〒940-2022 新潟県長岡市鉄工町2-3-54

TEL (0258) 27-2774 FAX (0258) 27-6689

URL <http://www.maruei-kikai.co.jp>

円筒研削盤

内面研削盤

各種研削専用機

自動化対応

宮内工場: 〒940-1163 新潟県長岡市平島1-96

TEL (0258) 22-1480 FAX (0258) 22-0012

E-mail office@maruei-kikai.co.jp

研削盤と 研削加工技術

人と環境を大切にする 技術開発型企業

PCBドリル用段付加工機
刃径 φ 0.05mm~JIMTOF2014出展
西1ホール W1015工作機械 株式会社 小林機械製作所
金型

〒510-0947 三重県四日市市八王子町2435番地

TEL(059)321-2121 FAX(059)321-2126

<http://www.koba-ks.co.jp>E-mail: info@koba-ks.co.jp

精密溝過で加工トラブル解消!!

クーラント液リサイクル

スラッジ回収可能!

MITAKA

溝過装置の生産累計8500台突破

ブレコート式 精密溝過装置

簡易型タンク内スラッジ処理機

NEW カスボン クリーナー

電源不要、工場エアード操作出来、液体循環してスラッジを取除きます。

RRF-80AAW + MCC-50FAA

MCC-20HS

MDC-807SA

タンク付 MCP-4050

MCF-0420TSD 自動

助剤不要精密溝過装置

MITAKA ダイレクト クリーン

ろ過助剤不要でミクロンのろ過実現!

カスボンプレス

カスボン フィルター

タンク付 MCP-4050

MCF-0420TSD 自動

主な用途 ●各種研削・切削液 ●放電加工液 ●金属表面処理液 ●アルミニウム研削液 ●セラミック研削液 ●CFRP・超硬加工液 ●工業用水・各種化学薬品 ●プリント基板研磨液 ●その他

特許

環境装置 製造・販売

株式会社 三鷹工業所

<http://www.mitaka-ind.co.jp>

寸法精度向上

寸法精度を安定させる

ためには機械の熱変位の

要因である設置場所の室温

変化に対する対策は、ベッ

ドの質量を増やし熱容量

と機械自身の発熱の対策

を必要がある。

機械の熱変位の

変化に対する取り組みによ

り、熱影響を低減させ

た。以上の取り組みによ

り、GE4-iの寸法変化

は従来機に対して30%減

り、GE4-iの寸法変化

は