

超精密・高品位・微細加工を追求する

研削盤と研削加工技術

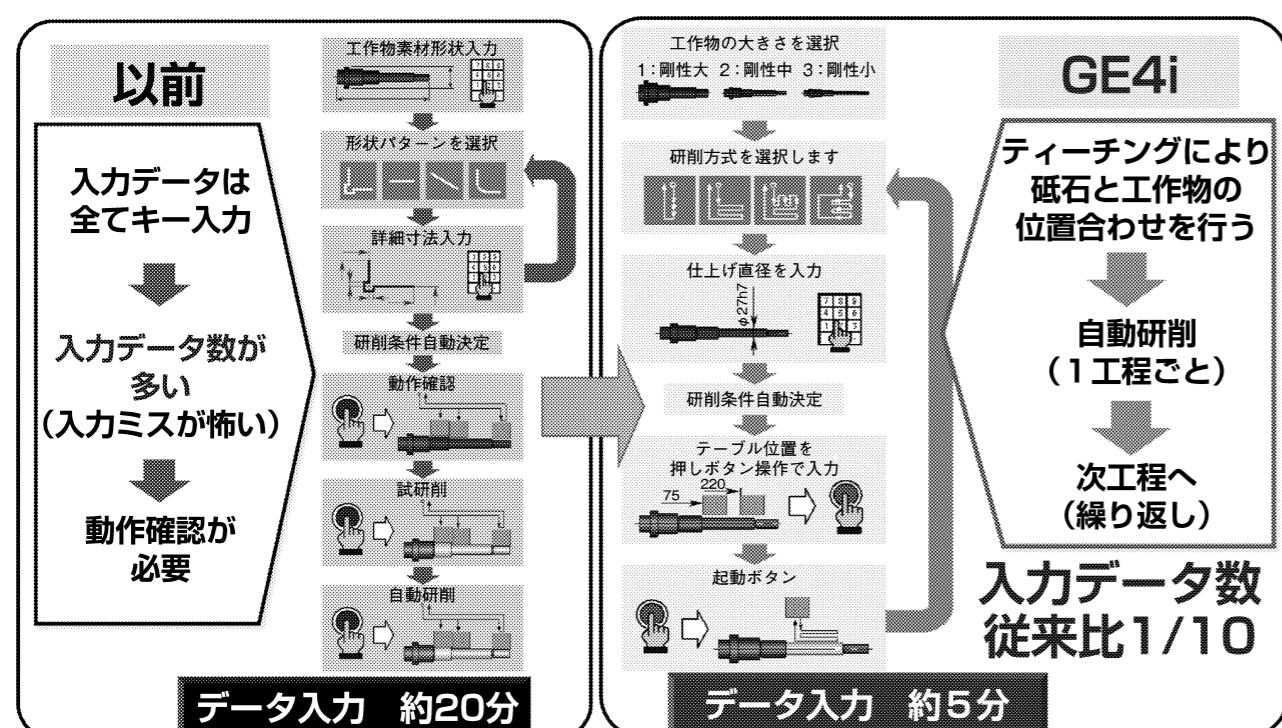


図1 データ入力比較

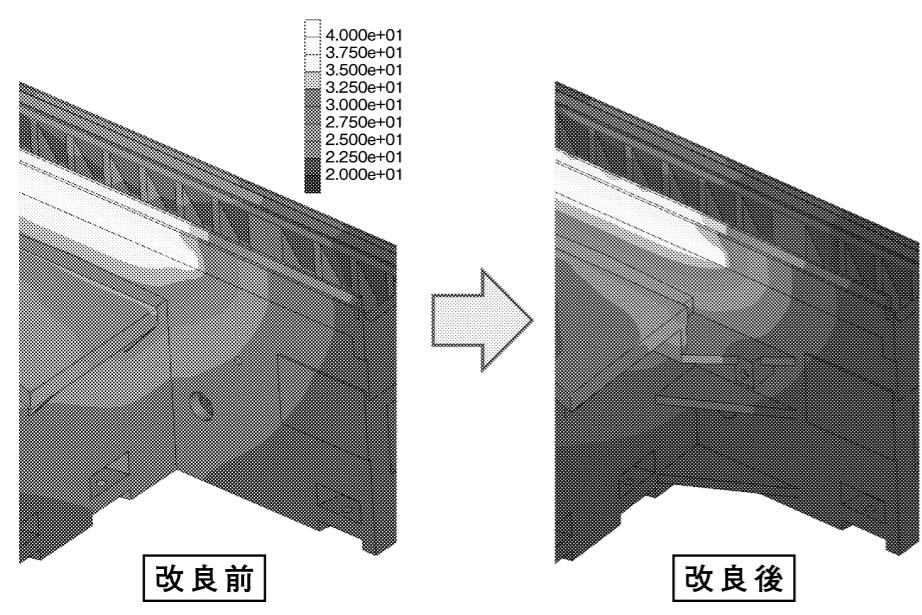


図2 CAE解析(ベッド部)



写真1 GE4i

JTEKT

Creating the next value

—モノづくりで、まだない価値を。—

“高精度”かつ“使いやすさ”をさらに進化



GE4i SERIES

日本のモノづくりを支えてきた、ジェイテクトのCNC円筒研削盤「GE4」。さらに進化を遂げてフルモデルチェンジ。

安定した高精度と、人へのやさしさを紡ぎだす3つの要素

安定した研削精度

- TOYODA STAT BEARING
- 熱変位の低減
- 高精度送り機構
- ご要求精度に合わせたパッケージ

人にやさしいらくらく操作

- 職人技の見せ所、それが手動介入操作
- 単品加工の効率向上
- 使いやすさの追求

安全・安心・作業性への配慮

- フルカバーでの優れた作業性
- 機械前面ハンドルでの感觉操作



項目	単位	GE4Pi-50/GE4Ai-50	GE4Pi-100/GE4Ai-100	GE4Pi-150/GE4Ai-150
センタ間距離	mm	500	1,000	1,500
テーブル上振り	mm		φ320 [φ400]	
研削直径	mm		φ0~φ300	
といし外径×内径	mm	Pタイプ:φ405×φ127 Aタイプ:φ455×φ127 [Pタイプのみ:φ510×φ203.2]		
といし周速度	m/s		30 [45]	

近年の工作機械業界の市場動向は回復基調にあるものの、欧州の債務危機や中国をはじめとしたアジア経済の減速など厳しい状況は続いている。本格的な回復に至っていない。また、日本でのモノづくりが直面している課題として、団塊世代の定年による熟練技能者の減少、後継者の育成の遅れや生産拠点の海外移転などがある。研削工程は最終仕上工程にあたり、熟練技能者のカン・コツ・経験に頼ることが多いため、熟練技能者に頼ることなく高度なモノづくりができる機械が求められている。

開発機の特徴

当社では顧客のニーズに対応するため、誰でも簡単に高度なモノづくりができる機械をコンセプトに開発した「コンビらくらく操作の進化」、「安

条件自動判別機能についても、熟練作業者が経験していった従来方式に対する刚性大・中・小を選択

ジエイテクト
工作機械・メカトロ事業本部
技術室 研削グループ
長一郎

かんたん補正
かんたん補正是従来の言語(日本語含む9ヵ国語)切り替え機能を追加した。また、海外で多国籍の人との意思疎通を可能にするため、CNC画面の操作ボタンにアイコン表示機能を追加した。多言語切り替え機能を追加した。多

かんたん補正是従来の言語(日本語含む9ヵ国語)切り替え機能を追加した。また、海外で多国籍の人との意思疎通を可能にするため、CNC画面の操作ボタンにアイコン表示機能を追加した。多

かんたん補正是従来の言語(日本語含む9ヵ国語)切り替え機能を追加した。また、海外で多国籍の人との意思疎通を可能にするため、CNC画面の操作ボタンにアイコン表示機能を追加した。多