

# 九州の新・成長企業

## 有力各社の新製品・新技術

### 西部特集

### 九州の新・成長戦略 2014

#### 昭和鉄工

昭和鉄工の業務用自然冷媒ヒートポンプ給湯システム「エコキョウト」は、4000以上の密閉式タンクによる独自の内部構造を特徴とする。タンクが満水で圧力がかかる密閉式は、開放式に比べてシステムが簡素で施工や保守管理がしやすい。サブタンクなどを除いたシステムや燃焼式給湯機を併用するシステムを構築できる。4月に自社開発ヒートポンプのラインアップに加えた。



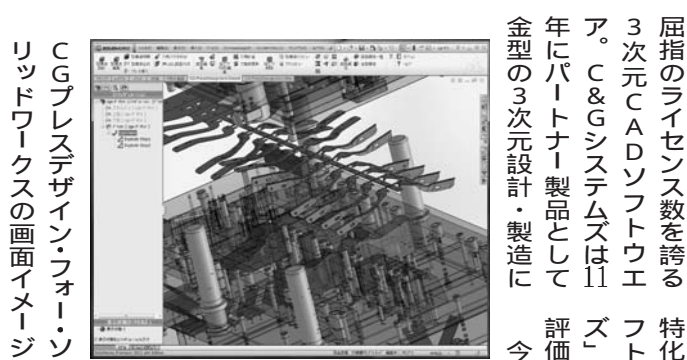
ヒートポンプ給湯システム「エコキョウト」

#### 業務用ヒートポンプ開発

下水が使用可能になるユニット「イドシス」がある。最適制御システムは給湯負荷を学習、翌日の給湯量を予測して貯湯すること

#### C&Gシステムズ

C&Gシステムズは2014年2月、3次元プレス金型設計用CAD「CGプレステザイン・フォー・ソリッドワークス」で、米Dソリッドワークスの認定プログラマー・ゴールド製品認定を取得した。C&Gシステムズは金型用CAD/CAM(コンピュータ利用製造)システム大手。国産CAD/CAM製品としては初の取得であり、ソリッドワークスに完全統合されたプレス金型設計用CADとして、高い評価を受けた証でもある。ソリッドワークスは世界



屈指のライセンス数を誇る特化したCAD/CAMソフトウェア「CGシリーズ」を発売。国内外で高い評価を得ている。今回の認定取得により製品の品質と機能面の信頼性があらためて証明されたほか、顧客の信頼度も増す。同シリーズは中国や東南アジア、北米の金型市場を主な市場にしている。今後は他のCAD/CAM製品でもゴールド製品の認定取得を目指す。

#### 米社の最高認定取得

屈指のライセンス数を誇る特化したCAD/CAMソフトウェア「CGシリーズ」を発売。国内外で高い評価を得ている。今回の認定取得により製品の品質と機能面の信頼性があらためて証明されたほか、顧客の信頼度も増す。同シリーズは中国や東南アジア、北米の金型市場を主な市場にしている。今後は他のCAD/CAM製品でもゴールド製品の認定取得を目指す。

#### CRC

CRCグループは西日本トップクラスの各種検査実績を誇る。その中で食品検査や水質検査、大気検査、環境検査などを行うのが「シー・アル・シー」食品環境衛生研究所(福岡市東区、江川智広社長、092・623・2211)。2014年4月1日から騒音および振動に関する測定の実施を開始した。



騒音・振動測定の様子

#### 騒音、振動の検査事業開始

(福岡県)音圧レベル第49号・振動加速度レベル第38号の認定登録を行った。同社はこれまで水質、大気、土壌など「濃度」分野における環境計量証明事業登録をしていた。だが今回の認定で「騒音」と「振動」の2分野が加わり、検査領域が拡大した。今後はCRCグループの技術力を結集し、より精度の高い測定結果を出すことで顧客満足度の向上に努める構えだ。

#### 戸上電機製作所

戸上電機製作所は太陽光発電(PV)システムの経年劣化などに起因する火災リスクを低減する「PVS緊急切離装置」を開発した。アークファルトという異常な放電の発生時に太陽電池モジュールを切り離すことで、焼損事故といった火災防止に役立つ製品だ。



異常時に太陽光パネルを切り離す装置を開発した。

#### 太陽光発電火災リスク低減

戸上電機製作所は太陽光発電(PV)システムの経年劣化などに起因する火災リスクを低減する「PVS緊急切離装置」を開発した。アークファルトという異常な放電の発生時に太陽電池モジュールを切り離すことで、焼損事故といった火災防止に役立つ製品だ。

#### 関家具

関家具(福岡県大川市、関文彦社長、0944・88・3515)は、樹齢100年を超えるものもある銘木から切り出した「一枚板」でテーブルなどを製品化している。個人用をメインにオフィス用や飲食店などの業務用に製作する。同社が取り扱うインテリアは幅広く「一枚板」を含めて室内をトータルで提案することもある。



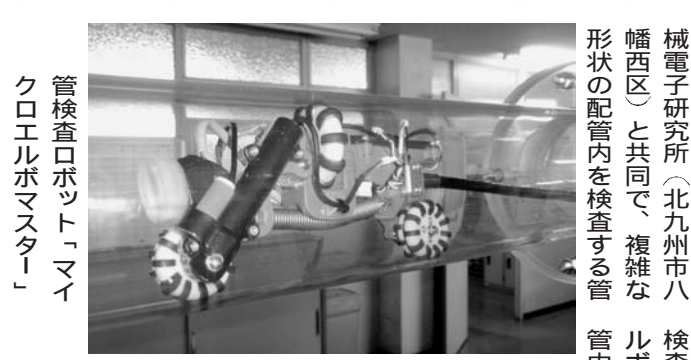
テーブルなどを製品化する。

#### 銘木「一枚板」で家具製品

顧客に要求に応じてテーブルなどの加工。外皮を残したままでも趣があるのは銘木ならではの長所だ。「一枚板」は東京都、大阪市、福岡市、福岡県大川市にある同社の展示場で見られる。8月には横浜市にも展示場をオープンする。大川市内のショールーム「大川デザインミュージアム」は改装して広くなり、見やすくなった。工場が同市内にあり、加工前の原木を見て注文することも可能だ。

#### 新日本非破壊検査

新日本非破壊検査(北九州市小倉北区、中山安正社長、093・581・1234)は4月末、航空・宇宙産業における特殊工務作業に対する国際規格「Nadcap」認定を取得。航空機部品検査に本格参入した。認定機関は米国のNPO法人PRIで、新日本非破壊検査の広島出張所(広島市中区)が取得した。今後は三菱重工が手がける航空機の胴体部の非破壊検査業務などを請け負う。



検査業務が主力の同社は、福岡県工業技術センター機

#### 航空機部品検査に本格参入

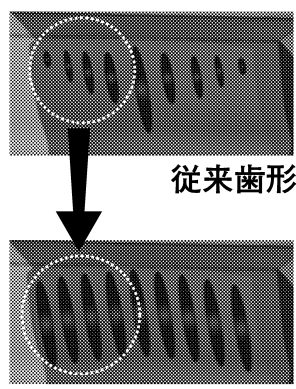
検査ロボット「マイクロロエルボマスター」を開発、配管内部の検査サービスを行っている。同ロボットは発光ダイオード(LED)照明と相補型金属酸化膜半導体(CMOS)カメラを搭載しており、直径100ミリの管径の配管内を360度回転しながら走行して検査する。視野が狭い、暗い、操作が煩雑など課題が多かった従来のファイバースコープ法から脱した新たな検査方法として注目されている。

#### 製鉄機械・各種プラントの重荷重から船舶・電車等高速、急傾斜まで

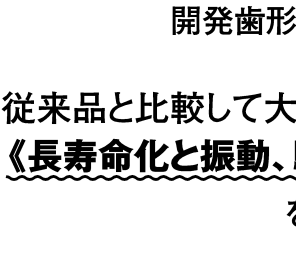
新製品のラインアップ

<http://www.kyushu-hasec.co.jp>

### Kyushu Hasec Railway Gear Couplings

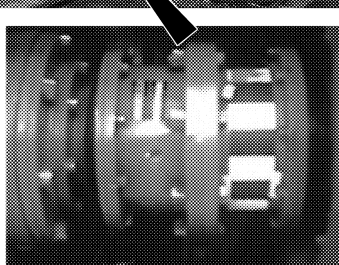


従来歯形



開発歯形

従来品と比較して大幅な「長寿命化と振動、騒音の低減」を実現できた。



#### 特徴

- ・非インポリュート歯形により、あらゆる傾斜角において滑らかな噛み合いを実現。(特許取得済)
- ・特殊加工により、無負荷時発生するアンバランスによる異常振動を無くした。
- ・自社開発による歯面研削盤により、高精度、高強度かつ最大許容傾斜角15°以上を実現。

研究開発力を高めエンジニアリング企業を目指す動力軸継手専門メーカー

■1970年創立 カップリングの専門メーカー

株式会社 九州ハセック

— 経済産業省「元気なものの作り中小企業300社」選定企業 —

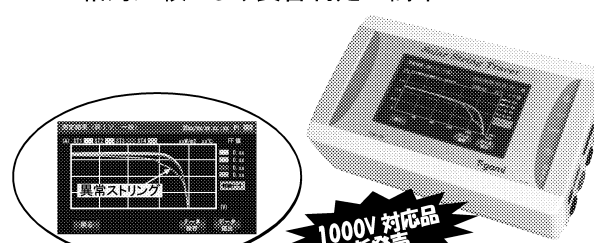
本社第2工場九州営業所 第1工場 東京営業所 大阪営業所  
〒822-0033 福岡県直方市大字上新入1677-5  
〒822-0033 福岡県直方市大字上新入1677-14  
〒144-0052 東京都大田区蒲田4-21-14 明治安田生命蒲田ビル2F  
〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島4-11-27 花原第2ビル8F

TEL(0949)24-3612代 FAX(0949)25-0325  
TEL(0949)24-0904代 FAX(0949)24-0901  
TEL(03)3732-4151代 FAX(03)3738-7296  
TEL(06)6305-0649代 FAX(06)6305-6017

#### PVドクター

#### 太陽電池故障箇所特定装置

- ◆4ストリング分の測定結果を1画面に表示 相对比较により良否判定が簡単



ストリングトレーサ (I-V特性測定装置)



効率的に故障箇所を特定

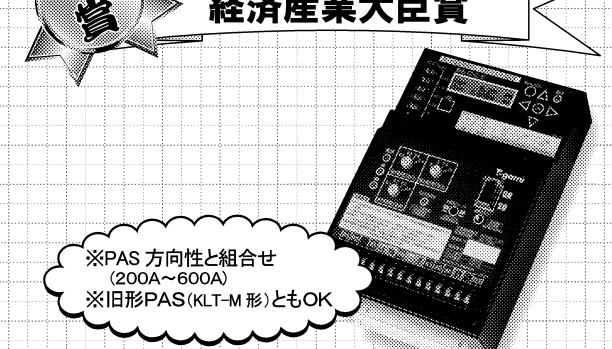


セルラインチェッカ (故障モジュール特定装置)

- ◆故障箇所(断線箇所)の特定が可能
- ◆ストリングを構成するモジュールの配置を特定

#### 高圧絶縁監視機能付方向性SOG制御装置

JECA FAIR 2012 製品コンクール 経済産業大臣賞

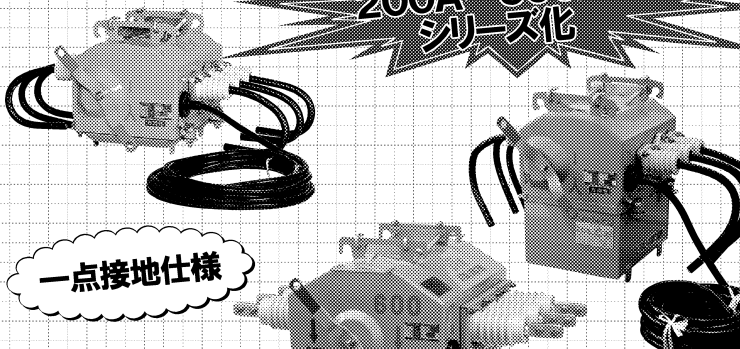


- ◆高圧受電設備の微地絡を検出・記憶
- ◆微地絡の発生状況を確認し、予防保全を行うことができる

不意の停電を防止できます

#### GR付PAS KLT形

200A~600Aをシリーズ化



一点接地仕様

600Aも標準品、LA内蔵形、VT・LA内蔵形をラインナップ

Togami

株式会社 戸上電機製作所  
〒840-0802 佐賀県佐賀市大財北町1-1  
<http://www.togami-elec.co.jp/>

不明な点・お気づきの点などございましたらお客様サービスセンター(本社:佐賀) 受付時間/営業日08:30~17:00

0120-25-7867 (悩むな)ヤムナ