

クリーンソーラー甲田発電所稼働中

ネジから大型構造物まで
あらゆる鋼材加工品にチャレンジ

現在
吉田工場東棟・西棟
第2工場 習慣中

- NATM用ロックボルト製造
- トンネル工事用金物及び鍛筋加工品製造販売
- トンネル用防音扉、防音壁、防音ハウス製作販売及び施工
- ダム用金物製作販売
- コンクリート製用自地金物製作販売
- その他鋼材加工品

HIROTO
株式会社藤崎商会
廣島製鋼所

本社 広島市中区江波南二丁目10-6 吉田工場 広島県安芸高田市甲田町下小原竹定
〒730-0835 電話 082-292-6321 FAX 082-45-3500
E-mail: <http://www.fujisaki-shokai.co.jp/>

異種混合砥粒砥石!

研削研磨の可能性を
拡げる砥石

ポーラティック砥石の
新たなる分野への展開

多孔材そのものが切れ刃となる
BL砥石による多用途への展開
(セラミックスの中空体)

研削・研磨のあらゆる可能性を求めて90有余年
テクニカルサービスを行い、新規分野への展開を追求します。お気軽にご相談下さい。

HIROTO
株式会社 廣島製鋼所

本社 〒733-0833 広島県広島市西区商工センター3丁目5番9号
TEL.082-501-3100 FAX.082-501-3101
東京本部 〒101-0061 東京都千代田区三崎町1丁目3番12号水道橋ビル5F
TEL.03-5577-6017 FAX.03-5577-6018
東北営業所 〒981-3217 宮城県仙台市泉区東沢字中山南31番5号双葉ビル507号
TEL.022-346-1531 FAX.022-346-1532

ヒロテツ式 軽量・防音・防火塀

安全・安心、快適な環境、空間を提供

ヒロテツ工業株式会社

本社 〒733-0833 広島県広島市西区商工センター3丁目5番9号
TEL.082-501-3100 FAX.082-501-3101
東京本部 〒101-0061 東京都千代田区三崎町1丁目3番12号水道橋ビル5F
TEL.03-5577-6017 FAX.03-5577-6018
東北営業所 〒981-3217 宮城県仙台市泉区東沢字中山南31番5号双葉ビル507号
TEL.022-346-1531 FAX.022-346-1532

高速寸法計測システム エクスマジャー ExMeasure

1ショット撮影、測定完了

inotech 株式会社 イノテック
画像処理 / 解析 / 計測ソフト開発
〒730-0051 広島県広島市中区大手町3-6-30
TEL 082-544-0011 FAX 082-544-0022 URL <http://www.inotech.co.jp>
e-Mail info@inotech.co.jp

キラリ光る ひろしまの一押し企業

広島県注目の企業と製品

2014 夏

新会員を募集しております!

と一緒に、異業種交流の輪を広げませんかー

- | | | |
|------|--------------------------|--------------|
| 活動状況 | ◇見学・研修会の開催 | ◇懇談・懇親会の開催 |
| | ◇講演会の開催 | ◇海外産業視察研修団派遣 |
| | ◇資料・情報の提供 | |
| | ◇キャンパスベンチャーグランプリ中国／四国の共催 | |

中国四国産業人クラブ

〒730-0016 広島市中区幟町13-11
TEL 082-511-7111 FAX 082-511-7117

自社開発のセルフ研磨機が工作機械をよみがえらせます!

主軸テーパー穴修正研磨

～全国出張修理いたします～ タイ(東南アジア)でも実施中です

向井ニュース 年内に台湾(桃園市)にも事務所を開設予定です

[対応規格:BT-30~50, BBT30~50, NT40, NT50, HSK, NC5, MT4~8他]

こんなお悩みありませんか?

- 工具が振れて修正が安定しない
- ボーリング加工時に、仕上げ面にビビりが生じる
- チップの寿命が短い
- 夜間自動運転中にワークに工具をぶつけた
- 主軸分解修理でラインを止めたくない

修正研磨でお悩み解決!

- 機械の分解組立不要
- 作業が短時間
- 費用も格段に安い
- 高品質研磨

○ 株式会社 向井製作所 代表取締役社長 向井 裕一

〒731-3362 広島県広島市安佐北区安佐町久地519-2 TEL (082) 837-1600 FAX (082) 837-3200
<http://www.serukken-mukai.com/> E-mail:info@serukken-mukai.com

関東営業所 〒157-0076 東京都世田谷区岡本3-9-10 ファミール岡本305室 TEL 090-9463-6982 E-mail:self-grinding@hotmail.co.jp



研磨前のテーパー穴

研磨後のテーパー穴

向井 セルフ研磨 検索

ガスで冷暖房 ガスピーポン 広島ガス

節電対策にガス空調が注目されています!

ガスピーポン(GHP)は、ガスエンジンでコンプレッサを駆動し、ヒートポンプサイクルによって、冷暖房を行うシステムです。

★GHPは電気式エアコンに比べて消費電力が少ない点、年間を通じて節電が図れます。

★GHP導入で契約電力を削減し、ランニングコストの低減が図れます。

★ガスエンジンの排熱を利用し、パワフル且つスピード暖房を実現します。

GHPは電気式エアコンに比べても冬場の冷房需要期にも冬場の暖房時にも消費電力が少なく、年間を通じて節電が図れます。

ガス空調では
ピーク電力抑制が可能です。

電気で空調の場合
ガスで空調の場合

一般電力負荷

冬 春 夏 秋 冬

お気軽にお問い合わせください

EXCEL+

電源自立型空調GHP エクセルプラス

「停電対応システム」搭載

エクセルプラス新登場!

停電時でも空調&照明が使用可能

災害などによる停電時でも、発電した電力で空調と照明を併用し続ける「停電対応システム」としてお客様に安心をお届けする画期的なガスヒートポンプエアコンです。

①発電量(停電時)はインバータ出力最大3kw

②停電時には発電のみで運転が可能

③グリーン購入法に適合

*この商品は東京ガス、大阪ガス、東邦ガス、パナソニックの共同開発です。

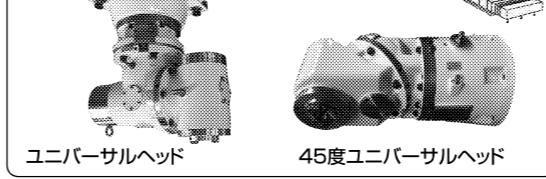
蓄積した熟練技術で各種のニーズにお応えし、機械造り・ものづくりに貢献!!

お客様ニーズと 対応例

- 加工効率アップには、最適のアタッチメントが欲しい
- 設備機械のオーバーホールで、性能アップし高精度ニーズに対応したい
- 工具交換装置は、設計から製作までお願いしたい
- 図面があるので製作全般に対応して欲しい

アタッチメント

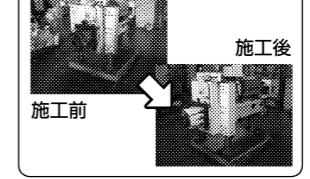
各種アタッチメント製作



ユニバーサルヘッド 45度ユニバーサルヘッド

オーバーホールレトロフィット

マシニングセンタ・大型機に対応



施工前 施工後

自動工具交換・テーブル交換装置

マガジン及びチェンジャー製作



ATCマガジン チェンジャー

アサテックもの造り技術

- 設計(お客様のニーズに合わせたユニーク設計)
- 素材・材料手配(鉄物・鋼材・焼入れ)
- 板金・接着(溶接・ターカイト貼付け)
- プログラム(3D-CAD/CAM)
- 機械加工(旋盤・型盤・マシニング・研削盤)
- 検査(三次元測定機・磁気探傷)
- 組立(スリリ合せ・主軸組立・ダイナミックバランス)
- 試運転・調整(全回転域の温度データ取得・管理)

無駄の無い設計製作で
・納期短縮
・コストダウン
・高信頼性の確保
・製作データ付で安心管理
の実現をサポートします。

ASATEC 株式会社 アサテック

〒731-0211
広島市安佐北区三入2-24-58
TEL (082) 818-2191
FAX (082) 818-7108
E-mail:info@asatec.co.jp

<http://www.asatec.co.jp>