

審查委員会特別賞

高速軽量コンパクトロボット MZ07

不二
越

実現にはコンピューター
利用解析(CAE)を活

S)による電気機器内へのFlex Guiでの異物の侵入に対する稼働モニター②生産品

展開されていく。

審査委員会特別賞

バー材加工用コンパクト複合加工機 INTEGREX i-100 BARTACシリーズ

「ヤマザキマザックの
バー材加工用コンパク
ト複合加工機 INT-E
GREX i-100
BARTACシリーズ」
は大径バー材加工に特化
した同時5軸複合加工機
である。直徑112ミリメートル
の大貫通穴主軸、バー口
一ダ一装置、機内アンロ
ーダー装置、機内ワーク
コンベヤー装置を小型5
軸複合加工機に搭載し、
自動化運転に特化するシ
ステム機として開発され
た。少品種多量生産だけ
ではなく、複雑形状部品
の量産加工や多品種少量
生産の自動化運転を可能
にしている。

「INTEGREX
i-100 BARTA
C」は数値制御(NC)
旋盤をベースにミーリン
グ能力が付加されてい
る。第1主軸に扁平薄型
モーターを搭載した大貫
通穴コンパクト主軸を開
発。6インチクラスの小型機
でありながら、12インチクラ
スと同等の加工能力を確
保している。従来機比55

バー材を供給するバー
フィーダーは管理機能が
なく、加工順序や個数に
よっては残材が長くな
り、材料の無駄が発生す
るという問題があつた。
また、バー材を機械の中
に突き出すには機械側の
ワークストップバーで送り
出し量を決める必要があ
るため、加工のサイクル
タイムも長くなつてい
た。そこでバー材を無駄
なく効率的に加工し、残
材を最小化する「インテ
リジェントバー・ローダシ
ステム(I BL)」を搭
載。量産加工、多品種少
量生産のスケジューリン
グに対応している。新規
開発されたI BLは突き
出し量自動送り機能によ
り、ワークストップバーが
不要。位置決め時間、サ
イクルタイム短縮に大き
な威力を発揮している。
バー材搬入のための安
全対策に万全を期したバ
ー・ローダーはフライラーチ

The image shows a Mazak multi-axis machining center. The main unit is a large, white and black industrial machine with a control panel featuring a touchscreen display. To its left is a smaller, rectangular control cabinet labeled 'matrix'. The background is plain white.



第44回 機械工業デザイン賞

そのフォルム、
その軽さが、
世界最速を可能にした。

世界最速、軽量コンパクトロボット **MZ07**

第44回 機械工業デザイン賞 審査委員会特別賞 受賞

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

※自社調べ。7kg可搬垂直多関節ロボットにおける、ロボット先端ツール取り付け面中心での合成速度。