



位置決めセンサ

非接触の絶対値制御

WCS

位置決め精度±0.4mmでクレーンを制御

- コードレールと透過型光電センサのシンプル構成
- 追従速度12m/s (720m/min)
- 曲線移動体も制御できます。
- 原点設置が必要ありません。
- 電源停止復帰後もリアルタイム位置を表示。
- 1構成325m、無限に延長できます。
- 各上位バスに接続できます。
- 設置・メンテナンスが簡単です。



クレーン

自動倉庫

オーバーヘッドコンベア

PCV

位置決め精度±0.1mmでコンベアを制御

- 2次元コードテープと画像センサのシンプル構成
- 追従速度12m/s (720m/min)
- 曲線移動体も制御できます。
- 原点設置が必要ありません。
- 電源停止復帰後もリアルタイム位置を表示。
- 1構成10,000m、無限に延長できます。
- 各上位バスに接続できます。
- 設置・メンテナンスが簡単です。
- XY2軸の位置検出



スタッカークレーン



オーバーヘッドコンベア



スキッド

株式会社 ピーアンドエフ

〒226-0006 横浜市緑区白山1-18-2 ジャーマンインダストリーパーク
Tel.045-939-7802 Fax.045-939-7804 e-mail: fa-info@jp.pepperl-fuchs.com



環境未来都市 最先端を拓く

スマートシティ事業拡充

横浜市の「横浜スマートシティプロジェクト」(YSCP)は経済産業省の国内4地域実証に選定され、再生可能エネルギーの導入や家庭・ビル・地域でのエネルギーマネジメント、次世代交通システムなどのプロジェクトに取り組んでいる。住宅4000世帯を中心とした既成市街地を実証フィールドに34の企業が参加し、15のプロジェクトを展開するなど、その規模の大きさが特徴だ。

13年度にはビル部門に加えて、家庭部門での実証が

市民、企業、行政が連携

低炭素社会の実現へ

「環境未来都市」を掲げる横浜市。東芝や日産自動車、パナソニックなどの民間企業と2010年から共同でスマートシティの実証事業を行っているほか、市内ではミニシティサイクルや小型電気自動車(EV)のカーシェアリングを展開。市民、企業、行政が連携することで、温室効果ガス排出量を50年度までに15年度比で80%削減する方針を掲げる。低炭素社会の実現に向けて、最先端の地球温暖化対策をリードしていく。



「横浜スマートシティプロジェクト」(YSCP)の一環で、EVを

「横浜スマートシティプロジェクト」(YSCP)の一環で、EVを

市では次世代交通の推進に向けて、電気駆動の輸送機器を活用した実証にも力を入れている。13年10月には日産の前後2人乗り超小型EV「ニューモビリティ」

「ニューモビリティ」を用いた大規模なカーシェアリングを実施。出発式ではEV30台が一斉に走り出し、市内45カ所のステーションに向かった。普通免許とクレジットカードを持ち、事前の講習を受ければ誰でも利用できる。横浜は鉄道や馬車の発祥地だけに、林文字横浜市長は「横浜発の新たな文化として広めたい」と強調。

吉田氏も「都市型の移動手段として観光や仕事での活用を見込んでいる」と期待を寄せた。実証は14年10月まで行い、EVは100台まで増やしていく。

横浜市 4

新たな移動手段 実証

地域経済 活性化にも

また、同時期に水上交通の実証として、電池推進船を期間限定で運航。横浜港の象徴的スポットから大岡川の桜橋を經由し、ぶかりさん橋、みなとみらい大橋の下まで走らせた。既存の水上バス・シーバスは、基



本的に海上を運航している町。大岡川などが流れる期間限定で運航。横浜港の象徴的スポットから大岡川の桜橋を經由し、ぶかりさん橋、みなとみらい大橋の下まで走らせた。既存の水上バス・シーバスは、基

て市民が生活していた運河の町。大岡川などが流れる期間限定で運航。横浜港の象徴的スポットから大岡川の桜橋を經由し、ぶかりさん橋、みなとみらい大橋の下まで走らせた。既存の水上バス・シーバスは、基

「市民力」を發揮 横浜市は11年に国から環境未来都市に選定され、環境問題対策を通じて超高齢化社会の解決や文化・産業の振興に取り組んでいる。林市長は日頃から「低炭素社会の実現に向けた最先端の取り組みを発信し、横浜の魅力の世界に伝えていきたい」と訴えてきた。市民・行政・事業者が一体となった「市民力」を發揮し、持続可能な都市づくりを推進する。

拠点間連携の手法を導入するほか、従来は前日に行っていたDRの要請を今回から当日の15分前や同一時間前などにしての程度まで反応時間を短縮できるが検証。実際の都市機能への実証を見据えた取り組みが

横浜のような大都市の既成市街地に施設を導入する場合、庁内での調整やさまざまな管轄機関との情報交換が不可欠となる。吉田雅彦温暖化対策統括本部プロジェクト推進課長は「市企業、行政が連携するが、地域の温暖化対策統括本部が全体をまとめるコーディネーター役を担うことが重要」と指摘する。

「吉田氏」とい

「吉田氏」とい

「吉田氏」とい

へら絞り スピニング

溶接構造での絞り加工により、コストパフォーマンスに優れた製品の製作が得意です。

加工内容
 ブランク最大 $\phi 3200\text{mm}$
 板厚最大 鉄15mm
 ステンレス10mm

株式会社 第一鉸製作所
 〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-14-15
 TEL.045-542-0560 FAX.045-545-2678
<http://www.daiichishibori.co.jp>

未来への架け橋となるために

OTAX® 接点技術のオータックス

- 医療用センサ
- デバイス用ソケット
- エアコン・FA用端子台
- 操作パネルコネクタ
- DMMS商品
- 金属加工商品群
- ゆるみ防止機能付ネジ
- DIPスイッチ群
- 産業用電源スイッチ群

オータックス株式会社
 〒223-8558 横浜市港北区新羽町1215番地
 TEL.045-543-5621(代) FAX.045-542-3503
 E-mail: sales@otax.co.jp
<http://www.otax.co.jp>

16bit $\Delta\Sigma$ 型 A/D コンバータ内蔵 Smart Analog 評価kit

RL78/G14+SAIC101

Smart Analog IC101
4mm×4mm

マイコンへのオンボードプログラミングや、オンチップデバッグが可能
 Smart Analog 評価kitは、Smart Analogソフトウェアによるアナログ回路設計を体験できるツールです。マイコン基板にアナログフロントエンド回路設計ソフトを入れることで、評価しやすい環境が整いました。E1エミュレーターを専用コネクタに接続して、ボードに実装してあるマイコンへのオンボードプログラミングやオンチップデバッグが可能です。

明光電子Webサイトにて特集ページを公開中！詳しくは「明光電子」または <http://www.meicodenshi.com>

明光電子株式会社
 横浜本社: 045-471-2223 (担当: 中島) / 大阪営業課: 06-6260-5500 (担当: 笠) / 福岡本社: 092-502-2345 (担当: 日置)
<http://www.meicodenshi.com> ※記載されている社名、ロゴ、製品名等は各社の商標または登録商標です。