

電着ダイヤモンドワイヤ EcoMEP®

用途例：マルチワイヤーソによる
結晶インゴットの切断

【シリコン】半導体デバイス基板、太陽電池
【サファイア】LEDチップ基板、パワーデバイス

旭ダイヤモンド工業株式会社
SUN Asahi Diamond Industrial Co., Ltd.
URL: <http://www.asahidia.co.jp/>

本社 〒102-0094 東京都千代田区紀尾井町4番1号(ニューオータニガーデンコート11階)
TEL 03(3222) 6311 FAX 03(3222) 6305

<http://www.keihin-kogyo.co.jp/>

**ケイヒンダイヤ
ケイヒントイシ
QB砥石(セラミックトイシ)**
焼入鋼・ステンレス等に最適。

株式会社 京浜工業所 (カタログ進呈)
本社工場 〒140-0011 東京都品川区東大井2-13-8 TEL 03-3761-2131㈹ FAX 03-3761-8240
静岡工場 TEL 0538-85-3111㈹ 山形工場 TEL 023-655-3441㈹ 栃木営業所 TEL 0285-53-2872

STRAX®
シュトラックス

○石英ガラスの重研削加工に
○レジンメタルボンドのハイブリッド型
【BBM3】レジメタホイール

○汎用研削盤に効果
○超硬乾式研削にも使用可能
【BLX2ホイール】

株式会社 片桐製作所 <http://www.katagiri.co.jp/>
超硬粒工具課 〒990-2338 山形県山形市蔵王松ヶ丘二丁目1-5 F10棟
TEL (023) 688-1817 FAX (023) 688-1816
E-mail : strax-info@katagiri.co.jp

ダイヤモンド・CBN工具

有力企業の製品・技術

順不同

ノリタケカンパニーリミテド

ノリタケカンパニーリミテドは、世界に先駆けてヒトリファイドボンドのCBNホイールを開発し、工程の自動化に貢献してきた。その一つ「ホール」は特殊コート技術を施し、焼け防止を目的として開発した。これまでにクラシックシャフト研削でショルダーハイドの焼け対策に威力を發揮し、ドリスマルチバルを伸ばして工具コストを大幅に低減させた。同技術は他の円筒研削や平面研削にも応用でき、さまざまな加工分野でコスト削減のためのツールとして活躍することが期待される。

旭ダイヤモンド工業

旭ダイヤモンド工業の電着ダイヤモンドワイヤ「EcoMEP®」は、高張力ワイヤに特殊技術でダイヤモンド砥粒を電着した細径長尺ワイヤである。従来の遊離砥粒に比べ、シリコンやサファイアなどの硬質材料のスライス加工時間を見短縮できるほか、切りしろや加工歪みが大幅に低減され、歩留まり向上が期待できる。

エーピーイーダイヤモンド

エーピーイーダイヤモンドは創業以来、ダイヤモンドブレード、ポリッシュャー、ドライブプレード、ヒューム管ヒット、コアピットなど多種多様なダイヤモンド工具を広範な業界に向け製造・販売している。さらに最近では耐火レンガ向けダイヤモンドブレードの製造・販売に参入した。多品種少量生産などを実現している。高品質なダイヤモンド工具群を安定供給。一切の「あける」「磨く」の工程に合致するきめ細かなサービスに対応する問題解決を実現するどんな問題も引き受けます。

豊田バンモップス

豊田バンモップスはダイヤモンド・CBNを素材とした工業化技術の先端を担う企業である。主な製品として、ダイヤモンド・CBNホイール、ダイヤモンドローラーリサイクル、シャフト加工用センタースホイール、両面平面研削盤用レジンホイール、多結晶ダイヤモンドバイトを加工する高精度・高剛性の工具研削盤DPCG4、さらにエレクトロニクス関連製品としてサンゴバン・アブレイシブズ製の超微粒のパックグラインディングホイールや耐熱レジンボンドホイールがある。

京浜工業所

京浜工業所は70余年の蓄積された技術を基に、常に時代のニーズを先取りして「切る・削る・磨く」を追求し、幅広い製品を提供している。同社得意とするのは提案営業活動と、長年の経験とデータ蓄積に基づく技術サービス。ダイヤモンド・CBNホーニングなどの製品は全てユーチャーとの綿密な打ち合わせによるオンライン製品である。最近では海外展開にも力を入れインドネシア、タイの現地企業と販売代理店契約を結ぶなど現地デーラーからの受注を目指している。

二ートレックス

二ートレックスは高分散型セラミックボンドホイールである「ナノフィックス」を開発した。同ホイールはサブミクロンダイヤモンド粒子間の凝集を抑える独自製法を用い、設定した粒子径以上の国粒が形成されにくい特徴を持つ。これにより算術平均粗さ(Ra)数ナノの表面品位を実現した。現在、同様の表面品位が求められる分野では、遊離砥粒の使用が一般的であるが、ナノフィックスは固定砥粒への変更を可能にし、環境に優しく持続的な超仕上げ加工を実現できる。

片桐製作所

兼房

兼房は国内でトップシェアを誇る工業用機械刃物の専門メーカー。中でもダイヤモンド刃物は非常に多く、主に樹脂系や金属系、木質系、繊維系の材料の切削用レジンボンド並みの切れ味でメタルボンドの長寿命を達成

アライドマテリアル

アライドマテリアルは自動車部品や半導体、オプトエレクトロニクス、電子部品等の高能率加工できるダイヤモンド・CBN工具を製造・販売する。「BLUPC」はナノ多結晶ダイヤモンド(スミダイヤバインダレス)を刃先に採用した超精密切削工具。単結晶ダイヤモンドをしのぐ高い硬度とべき開性のない均質性がガラスレンズ用超硬合金型の加工を実現した。

神谷機工

神谷機工は丸鋸・機械刃物の製造・販売手がける。鉄鋼、食品、フィルム用チップソーから丸鋸、丸鋸機械用特殊刃物など幅広いラインアップとなっている。大量受注はもちろん、対象物を実際に使った試切削や再研磨、「オーティング」アッブなどしている。大型受注はもちろん、対象物を実際に使った試切削や再研磨、「オーティング」も行う。サイズも小径から大径まで柔軟に対応している。

未来を拓くダイヤモンド工具総合メーカー

▶環境業界
▶電機、電子部品業界…耐火レンガ業界でも貢献。
ISO9001:2000取得

エーピーイーダイヤモンド株式会社
本社・工場 〒358-0014 埼玉県入間市宮寺2595-7
TEL.04-2934-3110(代表) FAX.04-2934-3169
白河工場 〒961-8091 福島県西白河郡西郷村熊倉字道場保40-7
北関東営業所 TEL/FAX.0248-77750
群馬県勢多郡新里村大字山上295-3
東北営業所 〒969-0314 香川県仲多度郡まんのう町帆山126
TEL/FAX.022-368-7772
四国営業所 〒783-0861 宮城県多賀城市浮島字西沢61
TEL/FAX.0877-57-6442
URL:<http://www.abediamond.co.jp/>

ドレスインターバル向上と加工コスト低減を実現。
切れ味と長寿命を兼ね備えたNEW砥石！

新メタルボンド 超砥粒ホイール グランメタル

■レジンボンド並みの切れ味でメタルボンドの長寿命を達成
■高い形状維持性を持続
■重研削などの厳しい加工条件に対応
■バフつきの少ない加工精度を実現
■重研削などの厳しい加工条件に対応
■ドレスおよび砥石形状修正が容易
ボンドは4グレードをラインアップ。研削加工条件に合わせて適切なボンドの選択が可能。

日本ダイヤモンド株式会社 <http://www.nippondiamond.co.jp>
本社 〒224-0054 横浜市都筑区佐江戸町686-1 TEL 045-939-3001(代) FAX 045-939-3003

解決の道、あります。

未来を拓くダイヤモンド工具総合メーカー

▶環境業界
▶電機、電子部品業界…耐火レンガ業界でも貢献。
ISO9001:2000取得

神谷機工

神谷機工は丸鋸・機械刃物の製造・販売手がける。鉄鋼、食品、フィルム用チップソーから丸鋸、丸鋸機械用特殊刃物など幅広いラインアップとなっている。大型受注はもちろん、対象物を実際に使った試切削や再研磨、「オーティング」も行う。サイズも小径から大径まで柔軟に対応している。

京浜工業所

京浜工業所は70余年の蓄積された技術を基に、常に時代のニーズを先取りして「切る・削る・磨く」を追求し、幅広い製品を提供している。同社得意とするのは提案営業活動と、長年の経験とデータ蓄積に基づく技術サービス。ダイヤモンド・CBNホーニングなどの製品は全てユーチャーとの綿密な打ち合わせによるオンライン製品である。最近では海外展開にも力を入れインドネシア、タイの現地企業と販売代理店契約を結ぶなど現地デーラーからの受注を目指している。

片桐製作所

片桐製作所の独自ブランド「STRAX®」の「BLX2ホイール」はインバーターのない汎用研削盤でも自詰まりが少なく、シャフトは超硬または鉄系から選択可能。内面研削用「NBホイール」

DVD VIDEO

匠の業

日刊工業新聞社が提供しています、モノづくり教材“教育用映像ソフト”をご存知でしょうか。おかげさまでこれまでにも製造業分野を中心に、社員向けの研修教材用として、あるいは作業現場での技術継承ツールとして、好評を得てきました。今後も引き続き企業の発展に寄与させていただきたい、皆様方のご愛顧をお願い申し上げる次第です。

お申込みは <http://www.nikkansc.co.jp> または FAX:03-3666-9800

お申込み・お問い合わせは 日刊工業サービスセンター 情報事業部 映像担当

〒103-0016 東京都中央区日本橋小網町16-1 6F TEL: 03-5651-8877 e-mail : nkm02@nikkansc.co.jp

高速・高精度シリーズ

高速・高精度 マシニングセンタ

1.マシニングセンタのあらまし 2.マシニングセンタの構成要素 3.プログラミングの約束事 4.マシニングセンタ加工の実際 ほか

監修：鈴木 重信 (職業能力開発大学校)
販売価格：30,240円(テキスト1冊付)(消費税8%込み価格)

NEW 英語版：41,040円(テキストなし)

高速・高精度 ワイヤ放電加工

1.ワイヤ放電加工とは 2.ワイヤ放電加工の基本 3.ワイヤ放電加工技術 4.自動プログラミングの上達法 5.ワイヤ放電加工の実際

監修：塩田 泰仁 (職業能力開発大学校)
販売価格：30,240円(テキスト1冊付)(消費税8%込み価格)

全1巻 [50分]

高速・高精度 CNC形彫り放電加工

上巻 [26分] 1.プロローグ 2.放電加工のしくみ 3.工作物の前加工と電極の設計 ほか
下巻 [31分] 1.放電加工機の基本構成 2.工作物の取り付けと垂直及び平行出し 3.電極の取り付けと垂直及び平行出し ほか

監修：武藤 一夫 (八戸工業大・工博)
販売価格：86,400円(分冊不可)(テキスト1冊付)(消費税8%込み価格)

全2巻