# 注目のBestセレクション

-PR-
2014
Vol.7

## クリーン環境機器で品質向上を
### HACCP、環境ISOを支援

パイオニア風力機

**パイオニア風力機**（戸次貴裕社長）が製造しているクリーンエアシステム関連機器は、独自のエア・コントロール技術を駆使し開発したものばかり。同社の製品は、生産品の品質向上や快適な職場環境の実現に大きく貢献しており、ユーザーから好評を得ている。

クリーンルーム入口用エアシャワー「クリーンルームダスター」は人体や製品に付着しているゴミ、毛髪などの異物を毎秒25㍍以上の高速エアーで吹き落とし、足元から吸い取るという独自の機構を採用、洗浄効果を高めている。

靴底をきれいにする「シューズクリーナー」は特殊回転ブラン機構を採用。靴底に付着している泥、ゴミなどの異物を歩く間に除去する。洗浄液に「次亜塩素酸ソーダ」などを適量使用すれば殺菌も可能。

玄関マット感覚で容易に設置できる「エアー吸着マット」は靴底や車輪に付着した汚れをスプリングブランとエア吸引で瞬時に除去する高性能玄関マット。人や台車が通る時だけスイッチが入り、踏んだ部分だけ吸引するので、無駄がなく省エネ。安全にも配慮している。

人体や製品などに付着したゴミ、ホコリ、害虫などを取り除くには、空気力学を応用することが最も安全で効果的。これらの製品はこうした空気の力を最大限に利用し、安全性と高い効果を両立させている。同社が提案するクリーンルームは、クリーンエア関連機器の特性を生かし、適正製造施設基準（GMP）なども考慮したトータルクリーンシステムとなっている。

食品業界をはじめ半導体、電子機器、病院、医薬品、ホテル、レストランなど、清潔さが求められる幅広い分野で活躍している。

靴底を空気でキレイに
**エアー吸着マット**
●PAT製品●

既設のエアーシャワーの中にも設置可能。

名古屋市緑区浦里3－25
TEL.052・892・6855 FAX.052・892・8803
http://www.paionia.co.jp/
E-mail/info@paionia.co.jp

## オゾン発生装置「OZシリーズ」
### 下水処理設備や食品工場設備に最適

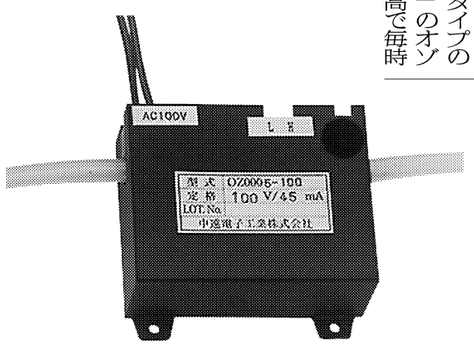
中遠電子工業

**中遠電子工業**（鈴木光芳社長）は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する捲線メーカーとして歩んできた。近年はこれまで培ってきた技術を応用したガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15㌔㍍の圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モールドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100㍼の入力電圧を約8000㍼に昇圧しオゾンを発生させる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150㍉㌘。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから量産まで柔軟に対応可能。最近は環境問題や食の安全に対する関心が高まっており、活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組み社会に貢献していく考え。



標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753－132
TEL.0538・43・2188 FAX.0538・42・7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

## 水切炉・乾燥炉・焼付炉等でお困りの方は
### TOHOのシステムが解決します!!

トーホーエンジニアリング

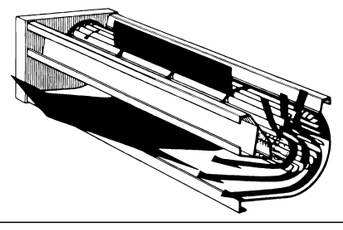
**トーホーエンジニアリング**（梅澤雍社長）は、表面処理・水切炉・塗装・焼付炉の専門メーカー。効率性や作業性などに優れた多くの製品を開発し、ユーザーから高い評価を得ている。同社の製品開発の狙いは、地球環境にやさしい省エネ、省資源を推進し、$CO_2$削減に貢献すること。

同社が省エネ、省資源に役立つ製品づくりに乗り出したのは、89年にドイツのLTG社の日本総代理店になったのが契機。特にタンジェンシャルファン（同社の登録商標）は、LTG社の製品に同社のソフトを加え開発したもので、省スペース化、省エネ化を実現できる。

LTG社のタンジェンシャルファンは、従来のシロッコファンに比べ自然に風の流れを作れるのが特徴。

同ファンを用いたダクトレス乾燥炉などの装置は構造を簡素化でき省エネ、効率化が可能。このファンを用いた製品はダクトレス乾燥炉を中心に冷却炉、塗装プラントなどで装置が大きくなると価格が下がり効果的。用途は自動車や電設機器など幅広い業種に拡大している。

このファンが決めて



●ここがちがう技術
- 性能は風量で決まる。
- 画期的な構造と技術で新たな革新。
- 温度精度が優れています。
- タンジェンシャルシステムが応用されています。
- 広範囲の利益が貢献します。

新製品が追加されました!!

■寸法・仕様
タンジェンシャルファン
- ○サイズ　90φ、150φ～1000φ
- ○長　さ　400㎜～4,500㎜
- ○温　度　－40℃～500℃、800℃

名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052・915・1040 FAX.052・919・1212
URL http://www.tohoeng.net/
（ホームページのアドレスが変わりました）

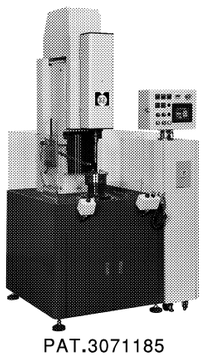
## 加工長250㍉㍍の超精密加工
### 相談の上、量産加工、賃加工にも対応

マルヨシマシナリィ

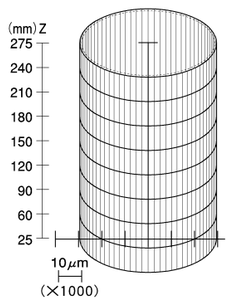
**マルヨシマシナリィ**（波多野篤也社長）のたて型内径ホーニングマシン「MH－C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250㍉㍍サイズのワークでも、超精密加工ができる。また、このほどホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自工法「フラ・ホッピング機構」を使用。主軸と連結した自在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のない高精度加工ができる。真円度0・08㍎㍍、円筒度2・0㍎㍍、加工穴径は5－50㍉㍍を達成。主軸最大ストロークは800㍉㍍、早送り速度は毎分1800㍉㍍。自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広く対応する。

標準タイプのツールは、製作工程の効率化などで受注後、約2週間で納品可能。価格も従来品と比べ約15%低減している。同社製加工機だけでなく、他社製向けにも販売する。


PAT.3071185

| データNO. | 中心法 | フィルター(U/R) | Z位置(mm) |
|---|---|---|---|
| 9-B | LSC | 50 | 275 |
| 8 | LSC | 50 | 240 |
| 7 | LSC | 50 | 210 |
| 6 | LSC | 50 | 180 |
| 5 | LSC | 50 | 150 |
| 4 | LSC | 50 | 120 |
| 3 | LSC | 50 | 90 |
| 2 | LSC | 50 | 60 |
| 1-A | LSC | 50 | 25 |




円筒度：2.0μm　真円度：0.08μm　真直度：1.5μm　面粗度：0.3μm

愛知県小牧市高根3－295
TEL.0568・79・3056 FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

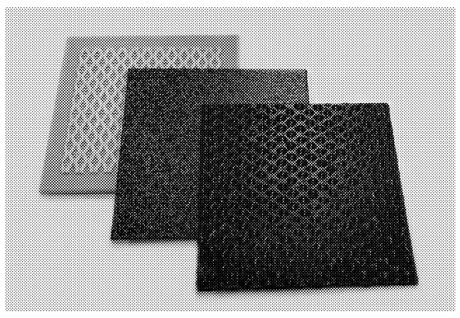
## 優れた離型性をコーティングで実現！
### くっつき防止で生産現場の効率アップ

吉田SKT

**吉田SKT**（鈴木和政社長）の新製品「スーパーTPシリーズ」と「スーパーCTTシリーズ」は粘着物の付着を防止するコーティング技術。フッ素樹脂系コーティングのスーパーTPシリーズは、大きな凹凸面と優れた耐久性が特徴。冷えたご飯のような粘着性のあるものの付着防止に大きな効果を発揮する。くっつきによる機器のトラブルを未然に防止し、製造ラインの安定稼働に貢献する。

シリコーン系コーティングのスーパーCTTは、離型性と非粘着性が極めて高い。しっかりとしたグリップ性能を持ちながら、貼りつかないのが特徴で、粘着テープの製造ラインや生ゴムの搬送ラインなどで活躍する。また、非粘着性能の持続力も大きく向上し、従来のコーティングではこれまで2週間程度で行っていたメンテナンスを、最大3－12カ月に延長できる。

両シリーズは、さまざまな基材や表面処理との組み合わせが可能なため、離型性、グリップ性、潤滑性、耐腐食性など、生産現場で必要な機能を選択できる。顧客のニーズに合わせてオーダーメードで作成することも可能。再加工や現地加工も容易なので、生産現場のムダを減らし、効率アップに貢献する。


「スーパーTPシリーズ」（右・中）と「スーパーCTTシリーズ」（左）

名古屋市西区花の木1－12－20
TEL.052・524・5211 FAX.052・524・5287
http://www.y-skt.co.jp/

## カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先—〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1　締　切—2014年7月10日(木)
日刊工業新聞社業務局　締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。
管理部カタログ請求係
FAX.03(5644)7397　※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

**カタログ請求券**　カタログご希望の番号に○をつけて下さい。
日刊工業〈注目のベストセレクション〉 Vol.7

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

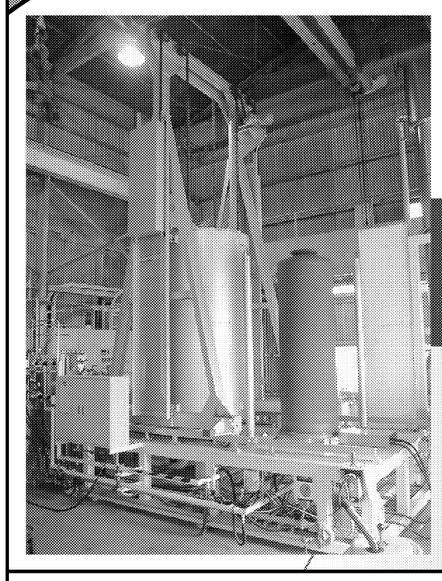
01. イハラ鋼業
02. サーモセッタ
03. 佐々木精機
04. 中遠電子工業
05. トーホーエンジニアリング
06. 中日本炉工業
07. パイオニア風力機
08. マルヨシマシナリィ
09. 吉田SKT

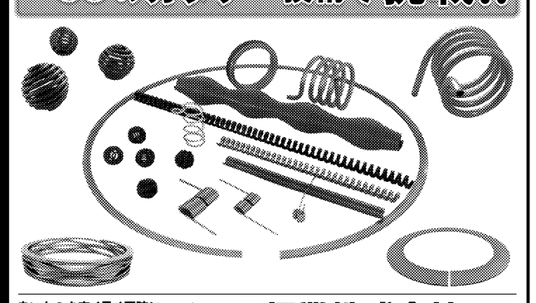
※太線の枠内だけご記入下さい。

| | | | |
|---|---|---|---|
| 所在地 | 〒 | | |
| 会社名 | | 業種 | |
| 所属部署 | | 役職 | 全従業員数 |
| ご芳名 | | 歳 | 資本金　円 |
| E-mail | | | |
| 電話 | （　　） | 企画コード | |
| FAX | （　　） | 年 月 日 番 | 2014070333 |

キリトリ線

最高の金型には、最適な熱処理を。
最適な熱処理条件による 品質向上
差別化を実現！
熱処理の内製化により 短納期対応
NVF-30P
小型真空熱処理炉

炉内温度：1,300℃ MAX
電気容量：25KW
処理量：30kg/グロス
炉内寸法：200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに応じます。

抜群の密着度で金属の寿命をUP!
TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。
中日本炉工業株式会社　0120-38-5141
本社・工場　〒490-1203 愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141 FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部 TEL〈052〉444-7561
ISO 9001 REGISTERED FIRM
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp

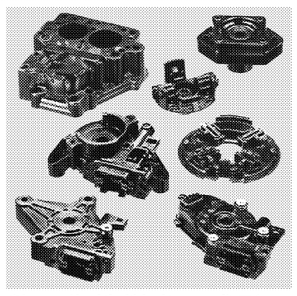
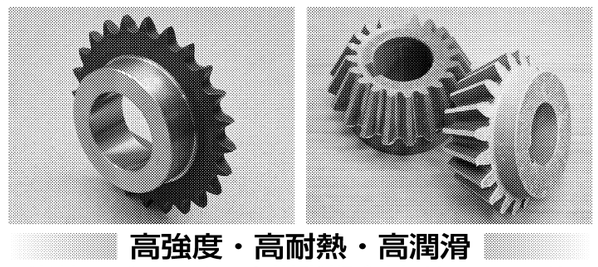
多品種・少ロット・短納期に対応します
"ばね"の設計から製造まで
圧縮ばね　引きばね　ねじりばね　特殊ばね
"∞の力タチ"技術で挑戦!!

良いものを安く早く正確に
イハラ鋼業株式会社（製造元）
有限会社大和商工（小口販売）
本社 〒467-0853 名古屋市瑞穂区内浜町22-26 TEL〈052〉822-0094㈹ FAX〈052〉822-0194
工場 〒497-0044 愛知県海部郡蟹江町蟹江新田道西22 TEL〈0567〉95-2884㈹ FAX〈0567〉95-8265
http://www.ihara-bane.co.jp　イハラ ばね 検索　担当者 服部 or イハラ

工作機械のオーバーホール レトロフィット

《営業内容》
- オーバーホール・レトロフィット
- 現地出張修理・改造工事
- 治具製作・ツーリングセットアップ工事

本社工場　株式会社 佐々木精機
〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/

熱硬化性プラスチック分野における材料開発から製品開発までのトータルプランナー。サーモセッタ

射出成形機
成形機55台
あらゆる熱硬化性樹脂成形に対応。

熱硬化性樹脂の成形品

高強度・高耐熱・高潤滑
当社開発フェノール樹脂複合材 サーモライト
金属からの樹脂化、ご相談を承ります。
株式会社 サーモセッタ　株式会社 サーモライト
本社／〒491-0827 愛知県一宮市三ッ井4丁目6番28号
TEL〈0586〉77-1244 or 77-4903 FAX〈0586〉76-6202
お問い合わせはFAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。
URL=http://www.thermoseter.co.jp/ E-mail=thermo@thermoseter.co.jp