キャリパータッチ
Caliper Touch
新製品
意匠登録番号1143191号

外径用 取付ノギス
100mm～150mm（300mmまで可）
（ジョウの厚み4mmまで）

●通常のノギスでは測定不可能な部分の測定が可能に。
●変形形状ワークの厚みや幅を簡単に測定。
●通常のノギスへの加工は必要なく、すばやく取り付けできます。

あると便利な　新測定補助器

各種金型・精密部品・機械部品・金具等
企画、設計、製作　まずはご相談下さい。

キャリパータッチ代理店
宇　野(株)本社 06-6762-6041(代)
杉本商事(株)本社 06-6538-2661(代)

製造・販売元
有限会社 大和精機製作所
〒578-0914 東大阪市箕輪2丁目5番56号
TEL.072-966-1122 FAX.072-966-1152
http://www5d.biglobe.ne.jp/~caliper/index.htm

日本全国どこでも収集運搬可能！
（沖縄を除く）

オールマイティにサポートする Recycle Group

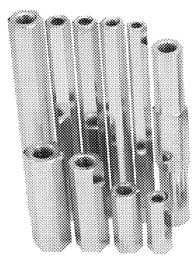
リサイクルグループの業務内容
1.特別管理・産業廃棄物収集運搬業務
2.産業廃棄物の再生処理業務（廃油・トリクレン等の再生、販売）
3.処理再生プラントの製作・販売
（洗浄機・回収装置の製造、販売、据付工事）
4.その他工業薬品製造・販売、輸出事業

ISO14001　認証取得
ISO9001　認証取得
優良性評価制度 基準適合事業所

■化学工業薬品の仕入れから廃棄物処理をトータルに考えてみませんか？
オールマイティにサポートする リサイクルグループ
株式会社リサイクル　リサイクルセンター株式会社　株式会社ダイテック　唐澤化学工業株式会社
本　社：〒579-8004 東大阪市布市町2-1-40 TEL072-980-1390 FAX072-980-1391　関東支店：〒374-0055 群馬県館林市成島町1165 TEL0276-72-0200 FAX0276-74-7000
岡山支店：〒709-3723 岡山県久米郡美咲町境50-4 TEL0868-68-0034 FAX0868-68-0725　九州支店：〒839-0841 福岡県久留米市御井旗崎4-2-35 TEL0942-41-4007 FAX0942-44-2966
詳しくはホームページをご覧ください http://www.recyclegroup.co.jp リサイクルグループ 検索

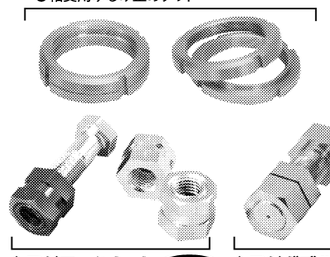
多品種少量を受注生産。特注品も1個から承ります。
FUJIオリジナル開発商品　強度や耐久性、脱落防止等機能的な要望に応えた開発製品です。

ゆるみ止めナット

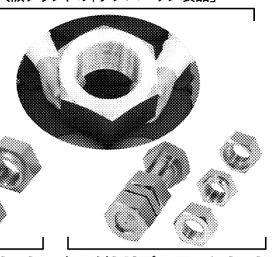


◆超高ナット
●高層ビルの免震装置設置事や鉄筋のジョイント、重機の組立て取り付けなどに

◆フジベアリングロックナット
●軸受用ゆるみ止めナット



◆大型切削ナット
●東大阪ブランドの「ナンバーワン製品」



◆フジロックナット 新製品
●大阪府立産業技術総合研究所との共同開発により特許取得

◆フジダブルロックナット®
●偏芯による強力なゆるみ防止効果を発揮

◆フジトリプルロックナット®

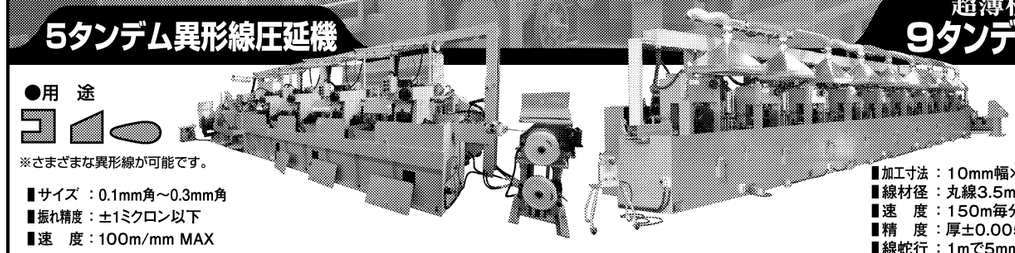
品質
FUJIの品質保証はISO9001、JIS認証

納期
鋼材、製品の豊富な在庫と、ムダのない生産システムによる即納体制

価格
お客様にご納得いただける適正価格

JIS 日本工業規格表示認証取得工場
株式会社 富士製作所
〒578-0984 東大阪市菱江6-4-28 TEL072(964)2270 FAX072(964)0371
URL http://www.fujiseisakusho.com　E-mail fuji@fujiseisakusho.com

アサヒ精機鉄工の圧延機
高精度　高い直線度　高速加工
圧延精度 1ミクロン以下（1/1000000 m）



5タンデム異形線圧延機
●用　途
※さまざまな異形線が可能です。
■サイズ：0.1mm角～0.3mm角
■振れ精度：±1ミクロン以下
■速　度：100m/mm MAX

超薄板高速冷間
9タンデム圧延ロール機
モーターACサーボ・ダンサーロールによる速度制御方式
■加工寸法：10mm幅×0.2mm厚
■線材径：丸線3.5mm硬鋼線及びステンレス
■速　度：150m毎分
■精　度：厚±0.005以内 幅±0.05以内
■線蛇行：1mで5mm以内
■用　途：シートベルト用スプリング／ゼンマイバネ

製造品目 冷間圧延ロール機・各種伸線機・各種産業機械・設計製作
ASAHI アサヒ精機鉄工株式會社
本　社 〒578-0901 大阪府東大阪市加納4-13-9 電話 072-968-0101 FAX 072-968-0102
第二工場 〒578-0901 大阪府東大阪市加納6丁目7-47 電話 072-889-1501 FAX 072-889-1502
ホームページ http://www.astkk.co.jp　メールアドレス office@astkk.co.jp

地域もっと元気に

大阪東部の主要3市は2014年度施策で地域の産業基盤のテコ入れを継続しつつ、街の魅力の発信にも取り組む。東大阪、八尾、大東の3市はそれぞれの地域特性、個性を生かして活性化の実を競う。

工場集積回復へ一手

市内にモニュメント設置　モノづくりの象徴に

東大阪市

東大阪市は2013年度に施行した「住工共生のまちづくり条例」の次の一手として、市内の高井田地域でモニュメントを制作し、年内をめどに設置する。設置場所は主要駅、学校などが候補。それをモノづくりの街のシンボルとし、中長期的に工場集積を取り戻す狙い。6月20日開催の高井田まちづくり協議会の通常総会で、市の経済部モノづくり支援室の巽佳之次長は「協議会と連携して東大阪らしいと言われるものに作っていきたい」と計画を紹介し、協力を呼びかけた。

総会に参加したある市議は、高井田地域の遊休公有地を工場用地にするよう働きかけていることを紹介し、「早く方針を決め、この土地にさっと工場が入って来られるようにしたい」と語った。

東大阪の顔といえる高井田地区で活動する高井田まちづくり協議会は、地域の住民、経営者ら78人が参加している。市は3月に、同協議会を条例に基づく組織として第1号で認定しており、市と同協議会で住工共生のモデルとしての取り組みが始まる。

東大阪市内の工場集積の歯抜け現象はまだ止まっていない。市は14年度予算で積極対応をアピールし、市の定める地域に工場を移転する場合の補助金の上限を300万円広げ500万円としたほか、騒音や振動を改善するための対策をした場合の補助金も上限を200万円広げて300万円とした。工場跡地についても、土地を工場用地として売却して実際に工場が建った場合、売却した元所有者に上限500万円を支給する補助金を新たに設けた。

住工共生の14年度活動について検討した高井田まちづくり協議会の通常総会（6月20日）

観光産業テコ入れ

地域の魅力アピール通じ

八尾市

八尾市は、観光産業の振興に乗り出した。古くは飛鳥時代に物部守屋が現在の八尾付近を拠点としており、また聖徳太子によって大聖勝軍寺が建立されている。江戸時代中期には商人の寄付で作られた私塾の「環山楼」が開設されるなど歴史的建造物が市内に満載だ。

さらに、夏の盆踊りにつきもので全国的に知られる河内音頭は八尾市が発祥の地と自負する。2010年に開催の中国・上海万博の大阪スペシャルデー（7月28日）では、橋下徹大阪府知事（当時）や河内音頭継承者の河内家菊水丸さん、歌手の中村美律子さんが河内音頭を踊り大阪の文化を紹介した。

多様な名所や名跡、無形文化財などを擁している一方で観光資源の魅力を発信できていない課題もあった。八尾市のアピールのため、13年に公式ガイドブック「ワオ八尾」を発刊。観光名所やおいしい料理を提供する店はもちろんのこと、学識経験者や八尾市にゆかりのある著名人に八尾市の魅力を語ってもらっている。これまでに累計2万部を販売し、地域のガイドブックとしては異例のヒットとなった。

14年4月、八尾市は八尾商工会議所と共同で八尾市観光協会を発足した。事務所を市中心部の近鉄八尾駅の高架下に構えた。観光案内のほか、八尾市の情報発信や情報交換、フリーペーパー「ヤオマニア」を配布。

「実は八尾市はいろいろあって面白いんですよ」と田中誠太八尾市長はアピール。空港や企業の工場だけではないいろいろな顔を持つ八尾市を知ってもらい、にぎわいを作り出そうとしている。

江戸時代中期に豪商によって設けられた私塾「環山楼」（八尾市指定文化財）

ふるさと納税に記念品

地元の特産活用　需要喚起も目指す

大東市

大東市は、2014年度から「ふるさと納税」の納税者を対象に地元特産品の詰め合わせを記念品として提供する。従来はふるさと納税について市のウェブサイトなどで周知するのみで、納税額を増やしていくための積極的な施策を打っていなかった。

これで納税額を増やす効果のほか、大東市への理解を深めてもらい地元特産品の需要を喚起するねらいだ。得た財源は、産業振興や都市基盤の整備に活用する。

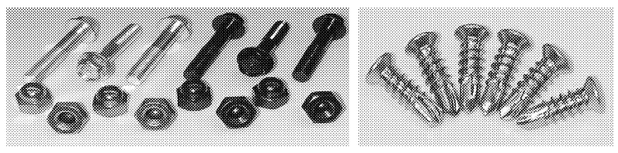
現在、地元の経済界と納税額に応じた記念品の開発を進めている。市内で生産する和菓子や納豆、プチトマトなどを詰め合わせにする。確定申告が始まる直前の10―12月までに、記念品を作り広報活動を積極的に進める。

ふるさと納税の記念品の開発に動く背景には、大東市の近隣に位置する奈良県生駒市の先例があった。ふるさと納税の記念品としてイコマ製菓本舗（奈良県生駒市）が生産する「レインボーラムネ」を提供。記念品が好評で生産が間に合わない状況だと知り、東坂浩一大東市長は腰を上げた。

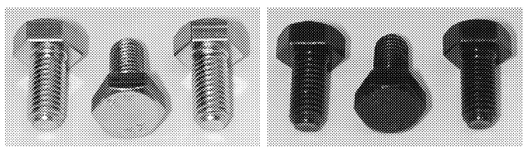
「企業経営者ふるさと納税を地域振興の一里塚にしたい」（東坂市長）と意気込む。

納豆は大東市の特産品（小金屋食品提供）

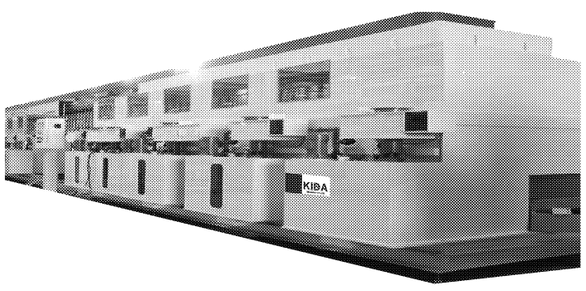
ステンめっき
材質をステンレスから鉄に変えてコストダウン実現



ZECコート
亜鉛めっき耐食性向上処理



無排水亜鉛めっき処理システム



排水ゼロを実現！
設置場所を選びません！
めっき経験・技術者不要！

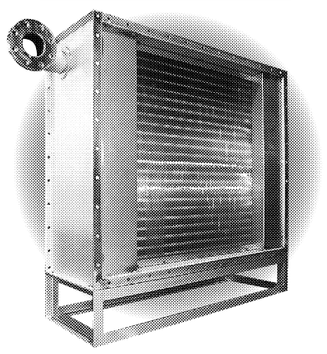
自動車部品、電子部品、建材など現在アウトソースしている
製造メーカー様に朗報！
内製化でコストダウン、リードタイム短縮が可能です！

KIDA KIDASEIKO CO.,LTD
木田精工株式会社
KIDASEIKO CO., LTD.
http://www.kidaseiko.co.jp/
〒579-8025 大阪府東大阪市宝町13-26
TEL 072-982-4636 FAX 072-982-4637
E-mail:info@kidaseiko.co.jp

豊富な実績とノウハウ
国内および、世界各国の各種産業分野で豊富な納入実績を持ちます。
KATSUKAWA
http://www.katsukawa.co.jp

廃ガス・排熱・溶剤回収システムに最適な熱交換器を提案
カツカワは、あらゆる流体の排熱利用の現実化をサポートします。

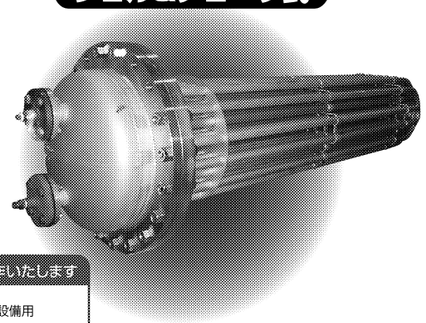
液体×ガス
フィンチューブ式



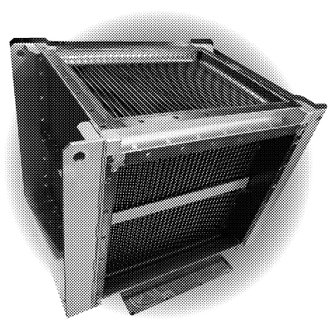
弊社、独自の多彩なフィンチューブ
短納期に対応

材　質：SUS304/SUS316/ハステロイ/アルミ 銅/チタン/他、特殊金属
用　途：炉内燃焼空気予熱器、エコマイザー等に最適です。排熱冷却による施設等への回収利用 溶剤、ガス等、気液分離による回収用熱交換器 発電機等の吸気冷却による燃焼経費節減
設計・製作：貴社仕様に基づき、機器、および設備に最適な設計、製作方法をご提案し短納期、低コストに高品質にて対応致します。

液体×液体
シェル&チューブ式



ガス×ガス
プレート式



営業品目　設計・製作いたします
●産業空調用熱交換器 乾燥/加熱装置用・除湿/冷却装置用・溶剤/排熱回収用・各種産業生産設備用
●工場、施設暖房用熱交換器　●シェル&チューブ型熱交換器
●船舶/特殊車両用熱交換器　●各種製缶品、金属加工、組立（ダクト・架台・フィルターBOX）
●熱交換器用材料全般（炭素鋼/ステンレス/非鉄金属/チタン等、特殊金属）配管部品/継ぎ手類
●空調コイル取換え工事一式

産業用熱交換器専業メーカー
勝川熱工株式会社
本　社 〒578-0911 東大阪市中新開2丁目13番46号 TEL072(966)2751(代) FAX072(966)3056
E-mail:info@katsukawa.co.jp
http://www.katsukawa.co.jp
営業部・工場 〒578-0921 大阪府東大阪市水走5丁目2番32号 TEL072(967)2255 FAX072(967)2256
MS JAB QMS CM 011　JQA QS Japan Boiler Association 登録番号 034