



新製品! こりやナット君®

「こんな工事があたらぬ…」そんなお客様の声から生まれた電動ドライバー補助工具「スピーダーランナ」。機能・安全機能・ソーラー架台など抜群の機能を備えた、組立作業用工具です。

①アカーネットボルトの組立に最適です。
②組立アングルやナットの組み付け面所が近い隙間など狭い作業空間に適した形状です。
③電動ドライバーの回転と内蔵モーターが連動してヘッド部分が自動的に前進・後退・上昇・下降するため作業が複数位置から行えます。

(対応ナットサイズ)
M8-M10,M12,M13,M14,M16
(こりやナット3つの特徴)
①アカーネットボルトの組立に最適です。
②組立アングルやナットの組み付け面所が近い隙間など狭い作業空間に適した形状です。
③電動ドライバーの回転と内蔵モーターが連動してヘッド部分が自動的に前進・後退・上昇・下降するため作業が複数位置から行えます。

・M12,M16用
・その他サイズ
・ソケット差し込み口
電動ドライバー差し込み口

P.A.T 4729210

T581-0026 大阪府八尾市曙町1-54
TEL:072-991-8899 FAX:072-991-8808
E-mail: info@kankura.co.jp
HP: http://www.kankura.co.jp

◆ 製造元 株式会社 関西クラウン工業社 小間番号: 東50-24

10-50個 型費49,000円~

キャストシステムだけが可能にした
低コスト型による極小ロット対応精密鋳造品

アンケートご協力のブースご来場者様には
全長25mmのM1M製モニキーレンチと
M1M製マンガ本をプレゼント!

M1M製!
超精密!
まんが: とだ勝之
実物同様に動きます!

国内社員200名、海外社員900名一般産業機械部品のトップメーカー
LostWax & MIM CASTEM
営業所: 東京・大阪・名古屋・広島 工場: 广島・福岡・タイ
http://www.castem.co.jp

レーザー・ロボット・精密加工 卓越した固有技術を融合!

埼玉富士は貴社に最適なFAシステムをご提案いたします。

FA組立部門

- 専用機・型の設計から
- 金型の設計製作
- 創作までトータルサポート
- 微細レーザー加工機の設計製作

部品一つから対応します

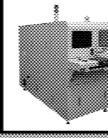
金属部品機械加工

薄膜・被膜を剥離エッチング
薄膜剥離レーザー加工機

LCD355シリーズ

高速・高精度を低価格で実現
レーザーセラミック基板スクライバー

LCS200

工場自動化でコストダウン
自動化専用機 設計・製作埼玉富士 〒368-0004 秩父市山田783
TEL:0494-24-1111 FAX:0494-24-6466

http://www.saitamafuji.co.jp/

信頼性の高い機器組立技術
制御機器組立

FAソリューション

専用機・設計製作・制御機器組立



株式会社 埼玉富士

〒368-0004 秩父市山田783
TEL:0494-24-1111 FAX:0494-24-6466

http://www.saitamafuji.co.jp/

アイセル

アイセルはレーザー光の危険から作業者を守る専用安全カバーを紹介する。あらゆるタイプのレーザーマーカーに対応しており、リモートスイッチなどの安全機構も自分で設計する手間がなく、使いやすく、中を確認する開閉する扉の枚数や、自由に設定できる。サイズも豊富に用意している。

アイセルはレーザー光の危険から作業者を守る専用安全カバーを紹介する。あらゆるタイプのレーザーマーカーに対応しており、リモートスイッチなどの安全機構も自分で設計する手間がなく、使いやすく、中を確認する開閉する扉の枚数や、自由に設定できる。サイズも豊富に用意している。

前田精密製作所

前田精密製作所は1954年設立の航空宇宙や医療関連分野など得意とする小型精密機器部品メーカー。今回の展示会では歯車を中心とした航空宇宙や医療関連分野など得意とする小型精密機器部品メーカーとしている企業が中心だが、今回半導体や食品業界など、生産性向上や省スペース化を課題としている企業に販売を拡充していく。

大北製作所

大北製作所は航空機や人工衛星、電気自動車など向けのステンレスやアルミを用いた電池ケースの製作を得意とする。型を必要とする深絞り加工をせず、金属板のプレス曲げと溶接で製作するため型費が不要で短納期を実現。

YSK

YSKは市販のSUJ2(高炭素クロム軸受鋼)を独自の熱処理技術で表面処理した「微細化高強度シャフト」と展示する。従来のシャフトとYSKは最適なYSU1は高硬度・耐腐食・耐摩耗性を兼ね備えた新素材で、工業材料の硬さを示すロックウェルCスケール硬さ(HRC50以上)を計測している。

第18回 機械要素技術展 M-Tech

コスマック

コスマックはロボットの汎用化を実現するハンドチェンジジャーナルオプション、油空圧クランプなど製品ラインアップを拡充しているメーカー。今回の機械要素技術展ではロボットハンドエンジニア「SW-R」や、ツール側へ供給するエアポートオブショーン、防水電極などを展出する。現在の主力は自動車メーカーが中心だが、今後半導体や食品業界など、生産性向上や省スペース化を課題としている企業に販売を拡充していく。

奥野製薬工業

奥野製薬工業は、顧客の課題に応した製品を展出する。六価クロムの有効な代替技術として、特許出願中の「トップゼロムプロセス」(ABSやPC/ABS樹脂へのめっきプロセス)をはじめ、環境に配慮した「CFC4010B」(クロムフリー黒色無カッパーCP多孔質電解めつき用添加剤)など、最新の技術と製品を紹介する。また会期中ブース内において同社研究員が注目製品のプレゼンテーションを行う。

バリ取り・表面仕上げ

新製品

バリ取り用バリ取り機
バリタックPB-600型バリタックIII-CT-300W型
自動金属板洗浄機 310型■特徴
ポンチ鋼板・バーリング・曲げ製品・保護シール付き等に対応したバリ取り機です。

(仕様)

板厚 0.5t~6.0t

最大幅板 600mm(プラシラ使用時は最大680mm)

最小板幅 135mm以上

搬送スピード 0~8m/min

使用電源 三相 200V 30A

重量 約950kg

■特徴
プレス、ファインプランニング、機械加工後など、又、ターピン・レーザー加工後などで発生したバリを生産ライン上で自動処理します。

又バリを取り除いてから洗浄乾燥までの

ラインも可能な装置です。

送りスピード0~8m/min

■仕様
板厚 0.5t~6.0t

オプションで20t迄対応可

最大板幅 300,600,900mm

板長さ 鉄10mm以上

非鉄60mm以上無制限

送りスピード0~8m/min

■特徴
フレス、ファインプランニング、機械加工後など、又、ターピン・レーザー加工後などで発生したバリを生産ライン上で自動処理します。

又バリを取り除いてから洗浄乾燥までの

ラインも可能な装置です。

送りスピード0~8m/min

■仕様
板厚 0.5t~6.0t

オプションで20t迄対応可

最大板幅 300,600,900mm

板長さ 鉄10mm以上

非鉄60mm以上無制限

送りスピード0~8m/min

■特徴
フレス、ファインプランニング、機械加工後など、又、ターピン・レーザー加工後などで発生したバリを生産ライン上で自動処理します。

又バリを取り除いてから洗浄乾燥までの

ラインも可能な装置です。

送りスピード0~8m/min

■仕様
板厚 0.5t~6.0t

オプションで20t迄対応可

最大板幅 300,600,900mm

板長さ 鉄10mm以上

非鉄60mm以上無制限

送りスピード0~8m/min

■特徴
フレス、ファインプランニング、機械加工後など、又、ターピン・レーザー加工後などで発生したバリを生産ライン上で自動処理します。

又バリを取り除いてから洗浄乾燥までの

ラインも可能な装置です。

送りスピード0~8m/min

■仕様
板厚 0.5t~6.0t

オプションで20t迄対応可

最大板幅 300,600,900mm

板長さ 鉄10mm以上

非鉄60mm以上無制限

送りスピード0~8m/min

■特徴
フレス、ファインプランニング、機械加工後など、又、ターピン・レーザー加工後などで発生したバリを生産ライン上で自動処理します。

又バリを取り除いてから洗浄乾燥までの

ラインも可能な装置です。

送りスピード0~8m/min

■仕様
板厚 0.5t~6.0t

オプションで20t迄対応可

最大板幅 300,600,900mm

板長さ 鉄10mm以上

非鉄60mm以上無制限

送りスピード0~8m/min

■特徴
フレス、ファインプランニング、機械加工後など、又、ターピン・レーザー加工後などで発生したバリを生産ライン上で自動処理します。

又バリを取り除いてから洗浄乾燥までの

ラインも可能な装置です。

送りスピード0~8m/min

■仕様
板厚 0.5t~6.0t

オプションで20t迄対応可

最大板幅 300,600,900mm

板長さ 鉄10mm以上

非鉄60mm以上無制限

送りスピード0~8m/min

■特徴
フレス、ファインプランニング、機械加工後など、又、ターピン・レーザー加工後などで発生したバリを生産ライン上で自動処理します。

又バリを取り除いてから洗浄乾燥までの

ラインも可能な装置です。

送りスピード0~8m/min

■仕様
板厚 0.5t~6.0t

オプションで20t迄対応可

最大板幅 300,600,900mm

板長さ 鉄10mm以上

非鉄60mm以上無制限

送りスピード0~8m/min

■特徴
フレス、ファインプランニング、機械加工後など、又、ターピン・レーザー加工後などで発生したバリを生産ライン上で自動処理します。

又バリを取り除いてから洗浄乾燥までの

ラインも可能な装置です。

送りスピード0~8m/min

■仕様
板厚 0.5t~6.0t

オプションで20t迄対応可

最大板幅 300,600,900mm

板長さ 鉄10mm以上

非鉄60mm以上無制限

送りスピード0~8m/min

■特徴
フレス、ファインプランニング、機械加工後など、又、ターピン・レ