

ご来場お待ちしております！ プース No.

“加熱”のことならお任せください！

坂口電熱

東4ホール 58-6

面状発熱体

固体加熱

液体加熱

気体加熱

サミコン
ポリイミドヒーター

ラバーヒーター
サミコンスーパー
340 II

高温ラバーヒーター
サミコン 420

マイクロ
セラミックヒーター

カートリッジ
ヒーター

小型窒化アルミ
ヒーター

投げ込みヒーター

プラグヒーター

フライヤー
ヒーター

マイクロケーブルエアーヒーター

マントル
ヒーター

ノンフレーム
トーチ

営業本部 TEL:03-5624-5054 E-mail:sales@sakaguchi.com www.sakaguchi.com

坂口電熱

検索

NEW

HL-A 連続式液面レベルセンサ

温度センサ内蔵

第18回 機械要素技術展

2014年6月25日(水)～27日(金)

東京ビッグサイト 東ホール 小間No.34-26

WATTY

ワッティー 株式会社

型 式

HL-A-050A HL-A-150A HL-A-300A HL-A-600A HL-A-900A

測長範囲

50mm 150mm 300mm 600mm 900mm

測定精度

5mm/±5mm 15mm/±15mm

液位出力形態

1～5V ラダー出力(液位上昇で出力電圧増加)

400mVステップ:133mVステップ:67mVステップ:33mVステップ

標準液体

水(純水・DI)

使用温度範囲

20℃～80℃

材 質

ステン: SUS304 フロート: PP

取り付け形状

M16×P1.0

本 社

〒141-0031 東京都品川区西五反田7-18-2

TEL 03-3779-1001 FAX 03-3495-2525

連絡先

浜松事業所 〒433-8118 静岡県浜松市中区高丘西2-15-31

TEL 053-420-1281 FAX 053-420-1283

グループ総合技術集団

レーザー加工 金型 部品 トータル熱処理

レーザー加工

真空炉・光輝連続炉の熱処理

真空熱処理・ガス窒化処理

株式会社 柳田製作所

〒922-0215 新潟県新潟市東区下中野1496-10

電話 (0256) 92-6861(代) FAX (0256) 92-5883

有限会社 ヤナギダ

新潟県新潟市西田下中野1535-9

電話 (0256) 92-6868 FAX (0256) 92-6890

有限会社 泉央熱処理

新潟県新潟市小国小池

電話 (0256) 61-0505(代) FAX (0256) 61-6655

この製品の、ここがスゴイ

西ホールNo.544に出展します

ISSOKU

機械要素技術展 M-Tech

■小径内径測定器 IDM-30HR EX

光でナノを測る内径測定標準器

■高精度縦型万能測長機

圧倒的に早い測定スピード
簡単操作で、人による誤差なし

■高精度横型測長機

全測定域をフルスケールでカバー
世界最高精度で
シェアNo.1

■各種ボールねじ

短納期と試作品にも対応
コストパフォーマンスを
実現

株式会社 第一測範製作所

本社・工場 〒947-0044 新潟県小千谷市大字坪野826番地2

TEL 0258-84-3911 FAX 0258-81-2113

URL <http://www.issoku.jp> E-mail info@issoku.jp

isel 安全カバーのことならアイセルへ

レーザー光の危険性から人体を守る、
レーザーマーカ専用安全カバー

アイセルの安全カバーなら

設計の手間が不要

低価格・短納期

寸法・形状は自由

豊富なオプション

機械要素技術展 東京ビッグサイト 西館1ホール 西1-19に是非お越し下さい。

アイセル株式会社

本 社 〒581-0068 大阪府八尾市跡部北の町1丁目2番16号

TEL: 072-991-0450 FAX: 072-994-7593

東日本営業所 TEL: 048-986-6351 FAX: 048-986-6361

名古屋営業所 TEL: 052-681-0420 FAX: 052-681-0430

WEBSITE >>> <http://isel.jp>

日本ものづくりワールド

6月25～27日 東京ビッグサイト

第18回 機械要素技術展 M-Tech

マコー

マコーは複合形状部品の研磨を自動化できる画期的な磨き工法「メディアブライト」を開発した。この工法は研磨材と水の混合液を圧縮エアによって加速させる。表面に吹き付けるウェットブラスト技術を応用した。新開発の特殊研磨材を使用することにより処理表面は均一に磨かれ処理時間も短縮される。さらに研磨材が複合形状の隙間に入り込むことで、手作業では磨きづらい入り組んだ部分も効果的に研磨できる。流体制御のための粒子をコントロールしやすく、自動化も容易に行うことができる。

マキシンコー

ウオーム減速機トップメーカーのマキシンコーは高いギア技術、ロジックを応用した高性能ジャッキ「ジャッキエスシリーズ」を紹介する。2タイプのネジ（台形ネジ・JAAタイプ、ボールネジ・Bタイプ）からなるスクリーンジャッキは動力やスピード、位置制御を高精度に行うことが可能だ。このほか、幅広い用途に利用されている高性能ウオーム減速機や、小型から大型まで多彩な機種が選択可能な「ベベルギヤボックス」などを出展。応用事例も交えて紹介する。

富士精密

富士精密は緩み止めナットの総合メーカー。1962年の創業以来、緩み止めナット一筋の研究開発で成長を続け、「U ナット」ブランド製品では業界に先駆けて緩み止め機能を導入するなど、ポルト・ナットの世界に革新をもたらした。展示会には新製品を出展。専用ソケットのみで脱着する盗難・いたずら防止用の「SU NUT（SECURITY U NUT）」と、片側締結工法で作業効率の向上や経費削減に寄与する「BLU NUT（BLIND U NUT）」を紹介する。

埼玉富士

埼玉富士は制御リレーなどの機器事業と、F A機器を開発製造するF A事業が二本柱。このほか、大型5軸加工機などを用いて、重工業や航空宇宙向けなどの部品を一品から製造を請け負う。またセラミックス基板分割向けなど、精密リレー加工機を自社ブランドとして手がける。今回の展示会では、顧客向けに最適なF Aラインの提案を行う。短期間でF Aラインの構築から製作、設置仕上げ、アフターサービスまで提供する一連の流れをつぶさにアピールする。

ユタカ

ユタカはナットなどの検査を行う「ガラステーブル式画像検査装置（YS 2GRシリーズ）」を出展する。ナット形状パーツなどの表面面を同時に検査できる。また内ネジを検査する場合、パーツを回転させたりカメラを穴内に差し込んだりする必要があったが、同検査装置はその作業も不要。ミラーと特殊レンズの組み合わせで、立体的な検査を可能にした。高精度計数機能により、良品・不良品を確実にカウント。検査後の数による不具合も起こらない。生産性向上設備投資促進税制の対象になる。

トーバン工業

トーバン工業は金属加工技術の極限を求めて64年。同社が開発したバリ取り機「バリタック」はバリ取り加工の自動化を進め、自動車、電子機器、精密機器、航空宇宙機器など、多くの主要産業の標準機種として自動化ラインに組み込まれている。今回の展示会にはバリタックⅢ CT 300W型、自動金属板洗浄機 310型、バリタック S P型を出展する。特にバリタック S P型は段差のある箇所に発生したバリを除去することができる。

タブチ

タブチはエア（圧縮空気）配管用3層管配管システム「ライトエアー」を出展する。パイプは樹脂とアルミを、継ぎ手は樹脂を用いて、従来の鋼管に比べパイプ重量を7分の1に軽減、施工時間は5分の1に短縮できる。主な特徴は①軽量なため持ち運びや頭上での作業など、作業負担を軽減②切断が容易なため長さを調整が簡単。ネジ切り作業も不要で、施工時間を短縮③簡単に曲げられ、使用後の継ぎ手を削減④パイプ外面が樹脂のため、耐腐食性に優れる など。従来の金属管が抱えていた問題を解決する。

キャストム

キャストムはロストワックスによる精密鋳造や金属粉末射出成形（MIM）が得意。素形材製品を40年以上にわたって手がけ、海外に設立した金型専用工場のメリットも生かし、高品質で低価格な製造を実現している。X線検査やリークテストなどの品質保証体制も充実している。特に小ロット・多品種・多鋼種の対応に優れ、1050個の小ロットを対象とした金型低価格メニューを用意している。展示会では小ロット対応可能な事例を展示。高い品質要求に応える技術力を提案する。

超大物鋳造・機械加工のことなら 東芝機械へ

工作機械、産業機械で磨かれた確かな技術で、大物鋳造・熱処理・機械加工・仕上塗装・組立のニーズにお応えします

成形機用台プレート(45ton)

特殊鋳造品

パイプ鋳包み
高剛性高減衰能鋳鉄

工作機械用ベッド(12m、30ton)

熱処理品

焼入(立型炉)
直径1m×深4.5m
重量1.9ton
真空炉(立型炉&横型炉)

機械加工品

大型プラノミラー
4.5m×15m
床上形横中ぐり盤
主軸径180mm
クレーン能力
50ton×2基

東芝機械製プラノミラー MPB3580

東芝機械株式会社 材料加工事業部

〒410-8510 静岡県沼津市大岡2068-3

TEL. (055) 926-5070 FAX. (055) 925-6518 <http://www.toshiba-machine.co.jp>

機械要素技術展 M-Tech

会 期: 2014年6月25日[水]～27日[金]

会 場: 東京ビッグサイト

東5ホール NO.38～28でお待ちしております

より高度な技術を目指し、最先端のニーズに応える
独創的なアイデアと信頼性へのチャレンジ...

SEAVACの推奨コーティング

「ZERO-I」

清水電設工業はものづくりの力で東日本大震災復興を応援いたします

2013年11月1日より九州営業所を開設！

業務内容：受託加工：PVD(物理蒸着法)・CVD(化学蒸着法)・熱処理
製造販売：薄膜コーティング装置・窒化処理装置

SEAVAC 清水電設工業株式会社

本社工場 〒660-0882 兵庫県尼崎市杭瀬南新町1-12-6 TEL:06(6488)1501 FAX:06(6488)2476

工 場: 京都・小牧(愛知)・仙台 営業所: 九州営業所 子会社: SEAVAC USA LLC(米国インディアナ州)

<http://www.seavac.co.jp>