

“加熱”のことならお任せください! 坂口電熱 東4ホール 58-6

面状発熱体 固体加熱 液体加熱 気体加熱

サミコン ポリミドヒーター マイクロ カートリッジ ヒーター 投げ込みヒーター マイクロケーブルエアヒーター
ラバーヒーター セミコンスパー 340 II マイクロセミコンヒーター フライヤー ヒーター マントルヒーター
高温ラバーヒーター サミコン 420 小型化アルミニヒーター ブラグヒーター ハンフレームヒーター

営業本部 TEL:03-5624-5054 E-mail:sales@sakaguchi.com www.sakaguchi.com

NEW HL-A 連続式液面レベルセンサ

温度センサ内蔵

出展します! 第18回 機械要素技術展 2014年6月25日(水)~27日(金) 東京ビッグサイト 東ホール 小劇場 No.34-26

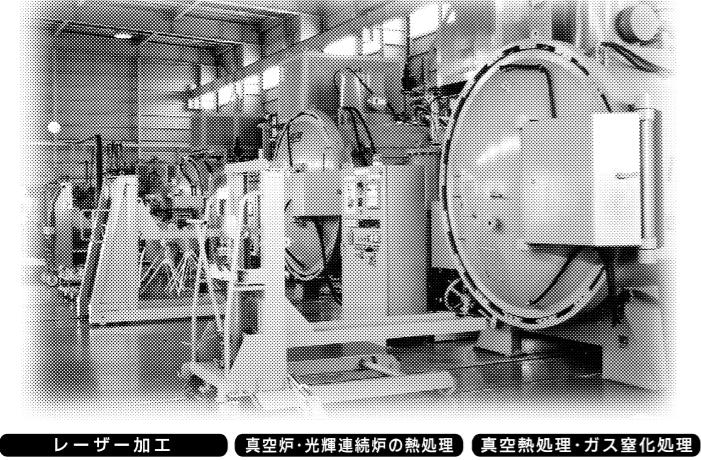
Watty ワッティー 株式会社

連絡先 本社 〒141-0031 東京都品川区西五反田7-18-2 TEL:03-3779-1001 FAX:03-3495-2525 浜松事業所 〒433-8116 静岡県浜松市中区高丘西2-15-31 TEL:053-420-1281 FAX:053-420-1283

| | |
|---------|--|
| 規格 | HL-A-050A HL-A-150A HL-A-300A HL-A-600A HL-A-900A |
| 測長範囲 | 50mm ~ 150mm ~ 300mm ~ 600mm ~ 900mm |
| 着目寸分離範囲 | 5mm/±5mm 15mm/±15mm |
| 液位出力形態 | 1~5V ラダーアウト(液位上昇で出力電圧増加) 40m(ステップ:13m)ステップ:5m(ステップ:44m)ステップ |
| 標準液体 | 水(比重1.0) |
| 使用温度範囲 | -20°C~80°C |
| 材質 | ステンレスSUS304、ブロードPP |
| 取付け形状 | M16×P1.0 |

グループ総合技術集団

レーザ加工 金型 部品 トータル熱処理



レーザ加工 真空炉・光輝連続炉の熱処理 真空熱処理・ガス変化処理
株式会社 柳田製作所 有限公司 ヤナギダ 有限公司 県央熱処理
〒959-0215 新潟県燕市吉田下中野1496-10 新潟県燕市吉田下中野1535-9 新潟県燕市大字小池
電話(0265)92-6861(代) 電話(0265)92-6890 電話(0265)61-0505(代) FAX(0265)92-5683 FAX(0265)92-6655

この製品の、ここがスゴイ

西ホールNo.54に出展します



第一測定製作所
本社・工場 〒947-0044 新潟県小千谷市大字坪野826番地2
TEL:0258-84-3911 FAX:0258-81-2113
URL http://www.issoku.jp E-mail info@issoku.jp

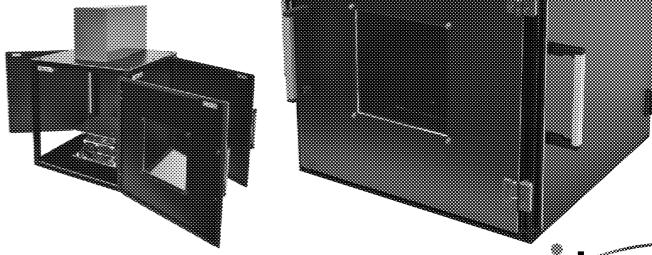
isel 安全力バーのことならアイセルへ

レーザー光の危険性から人体を守る、
レーザーマーカー専用安全カバー

アイセルの安全カバーなら

設計の手間が不要 低価格・短納期

寸法・形状は自由 豊富なオプション



機械要素技術展 東京ビッグサイト 西館1ホール 西1-19に是非お越しください。

アイセル株式会社
本社 〒581-0068 大阪府八尾市跡部北の町1丁目2番16号
TEL:072-991-0450 FAX:072-994-7593
東日本営業所 TEL:048-986-6351 名古屋営業所 TEL:052-681-0420
FAX:048-986-6361 FAX:052-681-0430

ideas to innovate
アイデアで未来を拓く
WEBSITE >> http://isel.jp

日本ものづくりワールド

6月25~27日 東京ビッグサイト

第18回 機械要素技術展 M-Tech

マコー

マコーは複雑形状部品の研磨を自動化できる画期的な磨き工法「メティーブライト」を開発した。この工法は研磨材と水の混合液を圧縮エアによって加速させ、表面に吹き付けるウェットブラスト技術を使用した。新開発の特殊研磨材を使用することにより処理時間も短縮される。さらに研磨材が複雑形状の隙間に入り込むことで、手作業では磨きづらい入り組んだ部分も効率的に研磨できる。流体制御のため粒子をコントロールしやすく、自動化も容易に行なうことができる。

マキシンコー

マキシンコーは高いギアテクノロジーを応用した高性能ジャッキ「ジャッキースリーラーズ」を紹介する。2タイプのネジ（台形ネジ・J-Aタイプ、ボルネジ）からなるスクリュージャッキは動力やスピード、位置制御を高精度に行なうことが可能だ。このほか、幅広い用途に利用されている高性能ウォーム减速機や、小型から大型まで多彩な機種が選択可能な「ベベルギヤボックス」などを展出。応用事例も交えて紹介する。

富士精密

富士精密は緩み止めナットの総合メーカー。1962年の創業以来、緩み止めナット一筋の研究開発で成長を続け、「J-NUT」ブランドでは業界に先駆けて緩み止め機能を導入するなど、ボルト・ナットの世界に変革をもたらした。展示会には新製品を出品。専用ソケットの外で脱着する姿難い「SUS NUT（SECURITY UNION NUT）」と片側締結工法で作業効率の向上や経費削減に寄与する「BLU NUT（BLIND UNION NUT）」を紹介する。

埼玉富士

埼玉富士は制御リレーなどの機器事業と、FA機器を開発・製造するFA事業が一本化。このほか、大型5軸加工機などを用いて、重ラミックス基板分割向けなど、精密レーザー加工機を自社ブランドとして手がける。一品から製造を請け負う。またセミオーダー生産を行なうことで、これまで提供する一連の流れをつぶさにアピールする。

ユタカ

ユタカはナットなどの検査を行なう「ガラステーブル式画像検査装置（YS-2GRシリーズ）」を出展する。ナット形状バーコードなどの裏面を同時に検査できる。また内ナジを検査する箇所に発生したバリを除去することができる。

トーバン工業

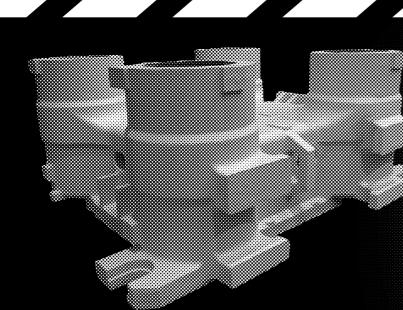
トーバン工業は金属加工技術の権限を求めて64年。同社が開発したバリ取り機「バリタック」は、バリ取り加工の自動化を進め、自動車、電子機器、精密機器、航空宇宙機器などを多くの中堅企業に組み込まれている。今回の展示会にはバリタックIII、CT300W型、バリタックS型を出展する。特にバリタックS型は段差のある箇所に発生したバリを除去することができる。

タブチ

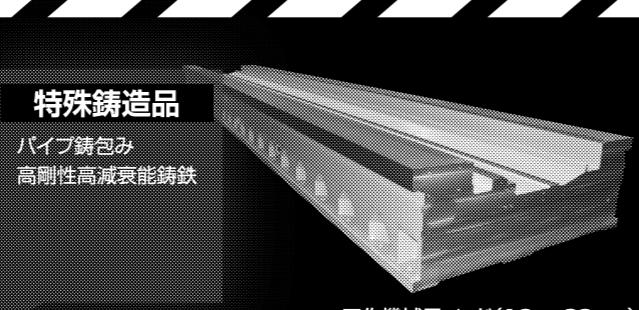
タブチはエア（圧縮空気）配管用3層管配管システム「ライト工業」を展出する。パイプは樹脂を用いて、従来の鋼管に比べパイプ重量を1/4に軽減。施工時間は5分の1に短縮できる。施工時間は5分の1に短縮できる。

キャステム

キャステムはロストワックスによる精密鋳造や金属粉末射出成形（MIM）が得意。素材製品を40年以上にわたりて手がけ、海外に設立した金属専業工場のメリットも生かし、高品質で低価格な製造を実現している。特に小ロット・多品種・多鋼種の対応力に優れる技術力を提案する。



鋳造品
材質: FC250~350、
FCD450~800
最大寸法:
巾3m×長15m×高2m
最大重量: 57ton
実績有り



特殊鋳造品
パイプ鋸包み
高剛性高減衰能鋳鉄

超大物鋳造・機械加工のことなら 東芝機械へ

工作機械、産業機械で磨かれた確かな技術で、大物鋳造・熱処理・機械加工・仕上塗装・組立のニーズにお応えします

熱処理品
焼入(立型炉)
直径1m×深4.5m
重量: 1.9ton
真空炉(立型炉&横型炉)

機械加工品
大型プロノミラー
4.5m×15m
床上形横中ぐり盤
主軸径: 180m
クレーン能力: 50ton×2基
東芝機械製プロノミラー MPB3580

成形機用台プレート(45ton)

より高度な技術を目指し、最先端のニーズに応える
独創的なアイデアと信頼性へのチャレンジ…

SEAVACの推奨コーティング
ZERO-I

清水電設工業はものづくりの力で東日本大震災復興を応援いたします

2013年11月1日より九州営業所を開設!

業務内容: 受託加工: PVD(物理蒸着法)・CVD(化学蒸着法)・熱処理
製造販売: 薄膜コーティング装置・塗装装置

SEAVAC 清水電設工業株式会社

本社工場 〒660-0882 兵庫県尼崎市杭瀬南新町1-12-6 TEL:06(6488)1501 FAX:06(6488)2476
工場: 京都・小牧(愛知)・仙台 営業所: 九州営業所 子会社: SEAVAC USA LLC(米国インディアナ州)
http://www.seavac.co.jp