

(第3種郵便物認可)

ミーリングチャック在庫一掃セール

当日発送
送料無料

全サイズ対象!!

BT・NT・MT 各種サイズございます。

通常価格より
35~40%OFF

●在庫なくなり次第終了になります。
●コレットも割引セール中!
●ご不明な点はお問い合わせください。
※営業所在庫分は翌営業日発送になります。
※スパンナ別売になります。

特殊品、短納期で一本より製作いたします

株式会社 田倉工具製作所

TEL 06-6541-3023 FAX 06-6541-3020

URL <http://www14.ocn.ne.jp/~stk/>

Nine J

業界初*のインサート式
センタードリル

jセンター

ポイント1
高送りが可能!

ポイント2
長寿命!!

ポイント3
加工時間の短縮!!!

**つまり
コストダウン!**

切削工具とツーリング

有力企業の製品・技術 <順不同>

ムラキは2011年より台湾の切削工具メーカー、「Nine」（ナイン）の販売権を獲得し、4年目を迎えた。ナイン・ナインはインサート式切削工具の設計製造やモミング加工・C面取り加工・刻印加工などのアプリケーションで急成長をしているブランドである。また革新的なデザインにより、高効率な切削工具や高い耐久性を持つスローアウエー式ツールを、世界40カ国以上に提供している。

聖和精機の「マイクロンチャック」は独自のメカニカルクランプ機構で他社製ミーリングチャックを上回る把握力と振れ精度²を保証する。その効果は切削抵抗の減少による刃物寿命の延長や切削面の面粗度向上などが図れる。また用途や刃物のシャンク径によって、R・H・Mの3シリーズをラインアップしている。

また従来エンドミル加工において、ミーリングチャックを使用した場合、「ビリ」や「すりこぎ現象」でエンドミルが抜け落ちるなどの問題が発生していた。新製品「ハイデュアルチャック」は、従来のミーリングチャックに、ハイドロチャック機構を追加。把握長さの増加を図ったことで、エンドミル抜けの原因となる、すりこぎ現象の発生を抑制するミーリングチャックである。

サンドビックはソリッド工具のラインアップをさらに充実させ、穴あけ加工からタップ加工までのトータルソリューションを提案している。高生産性と高精度を追求した「コロドリル860シリーズ」、あらゆる被削材に対応する万能ドリル「コロドリル460」、タップ加工には良好な切れ味の「コロタップJIS」などを備える。

なかでもコロドリル860は鋼、ステンレス鋼、アルミ合金の各被削材に特化した材種と刃先形状で、穴あけ加工を最適化する。切りくずを分断する設計でトラブルも防止。カスタマイズプラス（準標準品）に対応し、ドリル径、長さ、面取り付きなど、短納期での製作が可能だ。同社独自の再研磨サービスを利用すると、3回までは新品とほぼ同じ性能まで再研・再コートすることができる。

大昭和精機

トクピ製作所

トクピ製作所は高圧ポンプを利用して、高効率生産を実現する新切削法「ハイブレッシャーブレーカー（H P B）」を提案している。H P B は熱間圧延軟鋼板（S P H C）からインコネル、ハステロイなどの難削材までの切削で、従来の高压クーラントとは異なる方策として、切りくず分断（切断）できないところを超高压クーラントの噴射（7メガ30メガガラス）の打力で切りくずを分断する新切削工法。切削速度の向上を目的とする。

主な特徴は①切りくずを細かく分断することによる切りくずの絡むトラブルを防止し、加工の「手離れ」化、無人化に寄与②インサート刃先の冷却効果により、通常工具の切削速度を上げることが可能③切削速度が上がることにより、機械の稼働時間の大軒な短縮ができ、エネルギー使用量を削減できるなど。

イスカルジャパン

イスカルジャパンの「ドウーグリップ（DOL GR IP）」は、ねじれ刃構造の2コネー使いで経済性に優れた突っ切り・溝入れ工具。切削油穴付きチップの採用により、ステンレス鋼や耐熱合金などの突っ切り・溝入れ加工において適切な内部給油を実現する。

ステンレス鋼や耐熱合金などの加工時は、チップの刃先が高熱となり溶着を引き起こす原因となるが、ドウーグリップのジェットカットタイプを使用することにより、溶着を最小限に抑えることができる。

溝入れ加工時に困難だった内部給油もチップ内部からできるようにならため、最適な切りくず排出と刃先冷却効果をもたらす。

さらに高剛性クランプを採用することにより、工具の長寿命化と高い安定性を実現した。

日研工作所は社名の起源である日々研究を常に実践し、絶え間ない製品開発を続けている。数多くの特許を取得し、航空機産業、自動車産業から超精密機械工業にいたる、あらゆるシーンで活躍している。

最新の主力製品としては①内部に減衰機構を内蔵し、高速高送り切削、刃具寿命の大幅アップを実現させた「メジヤードリームホルダー」②刃先振れを「0」

フイットすることにより加工面の面粗度向上、加工寸法精度向上、刃寿命アップが可能になった「ゼロフットホールダー」③高剛性でショルダーサポート構造システムを採用したZMACHヘッドであらゆるボーリング加工に対応できる「Z MACボーリングカバー」など。トータルツールメー

カーとして数多くの製品を供給している。

ホーラス

卓上型ドリル研磨機、エンドミル研磨機のホータスは直径3ミリ、16ミリまでのハイス・超硬・焼き入れ鋼などを乾式で切断できる切断機「E Cut M13」(希望小売価格22万円)を発売している。

エンドミルの底刃研磨装備の前の先端落とし、ドリルやタップの刃が欠けた時の切り落としなど、用途に応じてさまざまな使い方が可能になっている。またワ

ークは3爪スクロールチャックでつかみワークを回転するので、半径分を送るだけで切断ができる。加工時間も直径10ミリの超硬エンドミルで約50秒と短く、乾式ながらワークに対する熱の影響を最小限に抑えられる。XYテーブルによる位置決め装置、安全カバー、部品収納引き出しなどが標準装備されている。

住友電気工業

マンヨーツール

マンヨーツールはこのほど、ツールホルダーのブルボルト締め付けトルクを管理する新製品「ブルボルトルクレンチ」を発売した。従来、市販のトルクレンチで締め付け作業を行っているが、作業効率が悪く、正確なトルク管理が難しい加工現場のニーズに応えた。

開発した新製品はレンチ部が滑ることなく簡単・確実に締め付けできるため、作業効率の向上、正確なト

トルク管理を可能にした。先端レンチ部は交換可能になっており、ブルボルトの仕様サイズに応じて、各種を取りそろえる。特殊サイズについても製作対応する。

既に高精度を必要とする加工現場から多くの引き合いがある、という。また同社が昨年秋に発売したツールホルダーを固定するマシンングセンター用刃具取り付け台「LEシリーズ」の販売も好調だ。

**サンドビックの
ソリッドツール**

穴あけ加工からタップ加工まで

コロドリル 860
(ハイスペックドリル)

コロドリル 460
(汎用ドリル)

コロタップ JIS シリーズ

SANDVIK
Coromant

好評! 日刊工業新聞社の本 今日からモノ知りシリーズ

●A5判 ●定価 各(本体1,400円+税)

トコトンやさしい

切削加工の本

海野邦昭 著

モノづくりの基本である切削加工は、金属やプラスチックなどの各種材料を、工具と呼ばれる刃物で除去することにより、品物を要求の形状や精度に加工する。

本書は切削加工のイロハから学び切削加工を会得する際に必要なノウハウをやさしく紹介する。

■主な内容

- 第1章 切削のイロハ
- 第2章 切削工具材料のいろいろ
- 第3章 切削油剤のいろいろ
- 第4章 旋盤による切削
- 第5章 ボール盤による切削
- 第6章 フライス盤による切削
- 第7章 コンピュータを用いた切削

◆お求めは書店・弊社出版局ホームページまたはFAXでお申し込み下さい。◆

日刊工業新聞社

出版局販売・管理部

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 TEL 03(5644)7410

<http://pub.nikkan.co.jp/> FAX 03(5644)7400