

当日発送
送料無料

ミーリングチャック在庫一掃セール

全サイズ対象!!

BT・NT・MT 各種サイズございます。

通常価格より
35~40%OFF

●在庫なくなり次第終了になります。
●コレットも割引セール中!
●ご不明な点はお問い合わせください。
※営業所在庫分は翌営業日発送になります。
※スパナ別売になります。

特製品、短期で一本より製作いたします

株式会社 田倉工具製作所

TEL 06-6541-3023 FAX 06-6541-3020

URL <http://www.14.ocn.ne.jp/~stk/>

あのスーパー面取丸に
新シリーズ登場!

THE CUT

スーパー面取丸 零 ~ZERO~

面取加工に旋風を巻き起こすゼロ!

MTMS-2045-35

MTMS-1245-10

・モミツケ・穴面取り・外周面取り・V溝・彫刻と幅広い加工が可能
・専用チップは独自設計により広範囲のワークに高精度加工を実現
・バリを抑制し、後行も楽々!

(チップ5個入り、意匠登録申請中!)

丸一切削工芸株式会社

本社 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西2丁目6-17 TEL.06-6747-6121 FAX.06-6747-6087

<http://www.thecut.co.jp>

製造元: 株式会社エムツール

Nine

業界初*のインサート式
センタードリル

iセンター

ポイント1
高送りが可能!

ポイント2
長寿命!!

ポイント3
加工時間の短縮!!!

つまり
コストダウン!

※当社調べ

株式会社 ムラキ 機械工部

<http://www.muraki-ltd.co.jp/>

本社 〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎(03)3273-7511 代 FAX.(03)3281-2243

大阪支店 〒542-0081 大阪府中央区南船場1-16-20 ☎(06)6262-5923 代 FAX.(06)6262-5927

名古屋支店 〒461-0001 名古屋市中区東1-20-4 ☎(052)962-3336 代 FAX.(052)962-3339

S-S-CARB CHIP BREAKER NEW

Solid Carbide Tools

アルミ加工用3枚刃エンドミルS-CARBシリーズに
ラフィングタイプ(粗加工用)が新登場!!

3枚刃均等ギャッシュで
ブランチ加工から
高速横送りまで
自在に走り回ります!

特徴

●コーナラジス付きで刃先強化
●3枚刃設計による防振効果
●均等ギャッシュで切りくず排出良好
●ニップ付きで切りくずを細かく破断
●ポケットを大きくした設計で高効率加工可能
●TiB2 (チタニウム デイボライド) コーティングは
膜厚が1-2μmで硬度は4000HVの高硬度

Cominix

大阪工機株式会社

【本社】
〒542-0061 大阪府中央区安堂寺町1-6-7
TEL.(06)6765-8205 FAX.(06)6762-5105

URL <http://www.osk-k.co.jp/> E-mail accweb@osk-k.co.jp

切削工具とツーリング

有力企業の製品・技術 <順不同>

聖和精機

聖和精機の「マイクロチャック」は、独自のメカニカルクランプ機構で他社製「ミリングチャック」を上回る把握力と振れ精度2分の1という高い精度を確保する。その効果は切削抵抗の減少による刃物寿命の延長や切削面の面粗度向上などが図れる。また用途や刃物のシャンク径によって、R・H・Mの3シリーズをラインアップしている。

また従来エンドミル加工において、ミリングチャックを使用した場合、ヒビや「すりこぎ」現象でエンドミルが抜け落ちるなどの問題が発生していた。新製品「ハイテュアルチャック」は、従来の「ミリングチャック」に、ハイトロチャック機構を追加、把握長さの増加を図ったことで、エンドミル抜けの原因となる「すりこぎ」現象の発生を抑制する「ミリングチャック」である。

ムラキ

ムラキは2011年より台湾の切削工具メーカー「Nine(ナイン・ナイン)」の販売権を獲得し、4年目を迎えた。

ナイン・ナインはインサート式切削工具の設計製造やモック加工・面取り加工・刻印加工などのアプリケーションで急成長をしているブランドである。また革新的なデザインにより、高効率な切削工具や高い耐久性を持つ「スロアウェイ」ツールを、世界40カ国以上に提供している。

業界初のインサート式センタードリル「i Center」はインサート交換の手軽さと、独自の取り付け方法により工具補正の必要がないなどのメリットで注目されている。

イスカルジャパン

イスカルジャパンの「ドウィグリップ(DO GRIP)」は、ねじり構造の2コーナー使いで経済性の優れた突切り・溝入れ工具。切削油付きチップの採用により、ステンレス鋼や耐熱合金などの突切り・溝入れ加工において適切な内部給油を実現する。

溝入れ加工時に困難だった内部給油もチップ内部からできるようにしたため、最適な切りくず排出と刃先冷却効果をもたらす。

さらに高剛性クランプを採用することにより、工具の長寿命化と高い安定性を実現した。

トクピ製作所

トクピ製作所は高圧ポンプを利用し、高効率生産を実現する新切削法「ハイプレッシャーブレイカー(HPB)」を提案している。

細かく分断することによる切りくずの絡むトラブルを防止し、加工の手離れ化、無人化に寄与。インサート加工の冷却効果により、通常工具の切削速度を上げることが可能。切削速度が上がることで、機械の稼働時間の大幅な短縮ができ、エネルギー使用量を削減できる。

住友電気工業

住友電気工業の「FB型ブレイカ」は、特殊刃先形状とハイレキブレイキ壁により、切りくず処理を向上させる。内径加工時の低切り込み領域で、効果的な切りくず処理を実現する。

またバイパス、プレス材、低炭素鋼の突発欠損・チョコ停(短時間停止)・被削材の傷を低減。ノーズ内ですくい角を変動させる特殊設計により、切りくずの歪みを大きくし、分断性を向上させた。工具の損傷を

マンヨーツール

マンヨーツールはこのほかに、ツールホルダーのブルボルト締め付けトルクを管理する新製品「ブルトルクレンチ」を発売した。従来、市販のトルクレンチで締め付け作業を行っていたが、作業効率が悪く、正確なトルク管理が難しい加工現場から多くの引き合いがある、という。また同社が昨年秋に発売した「ツールホルダー」を固定したマシンクセンタリー用刃具取り付け台「Eシリーズ」の作業効率の向上、正確なトルク管理を可能にした。先端レンチ部は交換可能になっており、ブルボルトの仕様サイズに応じて、各種を取りそろえる。特殊サイズについても製作対応する。

既に高精度を必要とする加工現場から多くの引き合いがある、という。また同社が昨年秋に発売した「ツールホルダー」を固定したマシンクセンタリー用刃具取り付け台「Eシリーズ」の作業効率の向上、正確なトルク管理を可能にした。先端レンチ部は交換可能になっており、ブルボルトの仕様サイズに応じて、各種を取りそろえる。特殊サイズについても製作対応する。

大昭和精機

大昭和精機はチャック端面から刃先の確な給油が可能。ハイドロチャック・ジェットスルータイプ・軸上げ加工など、ワークの干涉により、外部給油が行えない加工に適している。口元外径をさらに細くし、先端からクーラントを吐出する。

インターフェイスは二軸、30 40 50 HSK A 63 レンチ1本で刃具の締め付けが行え、締め付けの前後で工具長の変化がない

サンドビック

サンドビックはソリッド工具のラインアップをさらに充実させ、穴あけ加工からタップ加工までのツールソリューションを提案している。高生産性と高精度を追求した「コロドリル860シリーズ」、あらゆる被削材に対応する万能ドリル「コロドリル460」、タップ加工には良好な切れ味の「コロタップJIS」などを備える。

なかでもコロドリル860は、鋼、ステンレス鋼、アルミ合金の各被削材に特化した材種と刃先形状で、穴あけ加工を最適化する。切りくずを分断する設計で、トラブルも防止。カスタマイズ(標準品)に対応し、ドリル径、長さ、面取り付きなど、短納期での製作が可能。同社独自の再研磨サービスをj利用すると、3回までは新品とほぼ同じ性能まで再研・再コーティングすることができる。

日研工作所

日研工作所は社名の起源である日々研究を常に実践し、絶え間ない製品開発を続けている。数多くの特許を取得し、航空機産業、自動車産業から超精密機械工業にいたる、あらゆるシーンで活躍している。

最新の主力製品としては①内部に減衰機構を内蔵し、高速高送り切削、刃具寿命の大幅アップを実現させた「メジャードリムホルダー」②刃先振れを、フィットすることにより加工面の面粗度向上、加工穴寸法精度向上、刃寿命アップが可能な「ゼロフットホルダー」③高剛性を獲得した「ZMAC」構造システムを採用したZMACヘッドであらゆるボーリング加工に対応できる「ZMACボーリングカバ」など、トータルツールメーカーとして数多くの製品を供給している。

ホータス

卓上型ドリル研磨機「エントミル研磨機」のホータスは直径3、16、32mmまでのハイス・超硬・焼入れ鋼などを乾式で切断できる切断機「E Cut M13」(希望小売価格22万円)を発売している。

エントミルの底刃研磨機備の前の先端磨落し、ドリルやタップの刃が欠けた時の切り落としなど、用途に応じてさまざまな使い方が可能になっている。またワ

サンドビックの
ソリッドツール

SANDVIK
Coromant

穴あけ加工からタップ加工まで

コロドリル 860
(ハイスベックドリル)

コロドリル 460
(汎用ドリル)

コロタップ JISシリーズ

サンドビック株式会社 コロマントカンパニー

〒465-0025 名古屋市長区上社1丁目1801 TEL.(052)778-1001 FAX.(052)778-5010

24時間 技術相談フリーダイヤル ☎ 0120-350-930 (月・金)
<http://www.sandvik.coromant.com/jp>
ソリッドキャンペーン実施中!!

好評! 日刊工業新聞社の本

今日からモノ知りシリーズ

●A5判 ●定価 各(本体1,400円+税)

トコトンやさしい
切削加工の本

海野邦昭 著

モノづくりの基本である切削加工は、金属やプラスチックなどの各種材料を、工具と呼ばれる刃物で除去することにより、品物を要求の形状や精度に加工する。

本書は切削加工のイロハから学び切削加工を会得する際に必要なノウハウをやさしく紹介する。

主な内容

●第1章 切削のイロハ ●第5章 ボール盤による切削 ●第6章 フライス盤による切削 ●第7章 コンピュータを用いた切削 ●第2章 切削工具材料のいろいろ ●第3章 切削油剤のいろいろ ●第4章 旋盤による切削

熱力学の本
久保田浪之介 著

トコトンやさしい
ねじの本
門田和雄 著

トコトンやさしい
溶接の本
安田克彦 著

トコトンやさしい
金型の本
吉田弘美 著

トコトンやさしい
機械の本
朝比奈圭一・三田純義 著

トコトンやさしい
熱処理の本
坂本 卓 著

◆お求めは書店・弊社出版局ホームページまたはFAXでお申し込み下さい。◆

日刊工業新聞社 出版局販売・管理部

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 TEL 03(5644)7410
<http://pub.nikkan.co.jp/> FAX 03(5644)7400