SHOWA マシニングセンター用ツールホルダ

シュリンキング ホルダ
SF シリーズ

高精度・高バランス・
高速加工・高把握力・
高剛性を実現！

小径ミーリングチャック
CTM シリーズ

高精度・高回転・高能率を実現
あらゆる小径加工に最適！

聖和精密工機株式会社
http://www.showatool.co.jp
〒554-0052　大阪市此花区常吉1丁目1番60号
TEL:06(6460)1881(代)　FAX:06(6460)1884
E-MAIL:toolservice@showatool.co.jp

交換式工具用アーバ
レッド スクリューアーバ

交換式工具の切削性能を
最大限に発揮！
・超硬一体型の高剛性設計
・深い立ち壁でも安定した加工
・センタースルー対応

超硬
一体型

各社工具に
対応！

オーエスジー、住友電気工業、ダイジェット工業
タンガロイ、日立ツール、三菱マテリアル、
イスカル、サンドビック、セコ・ツールズ、テグテック 他

MST
抜けない！焼ばめホルダ
スリムライン
SLIMLINE Z

高精度で最強の把握力！
・重切削加工で工具寿命延長！
・抜け・スリップなしで高価な
ワークを無駄にしない！

PERFECT
SAFETY!
焼ばめ チャッキング
回転止め
抜け止め
クーラント スルー

抜け防止
機構

〒630-0142　奈良県生駒市北田原町1738
TEL:0743(78)1184　FAX:0743(78)3654
株式会社 MST コーポレーション
http://www.mst-corp.co.jp

HSK
主軸端面クリーナ
スピクリン PAT.

5秒で
簡単クリーニング！

KSC 共立精機株式会社
本社／工場　栃木県宇都宮市茂原1-2-19　〒321-0145
☎ 028(654)1221　FAX 028(654)1220
http://www.kyoritsu-seiki.co.jp

HOTAS　切断機 乾式
E-CUT M13

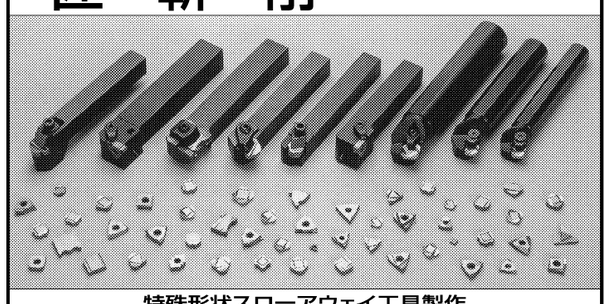
●精密切断＝抜群の切れ味、〝がんこ〟なまでの親切設計
●切断能力＝φ3-φ16（エンドミル・ドリル等）
●ワークも回転する半径切り
自然放熱するため焼入鋼の材質への影響を最小限に抑えられる。
切断に要する時間を大幅に削減
●3爪チャックにてワークの脱着が迅速・簡単
●ハイス・超硬・焼入鋼等を乾式で切断
●XYテーブル　位置決め後微動送りによる切り込み

使えばわかる

標準装備
超硬用ダイヤ切断砥石
E100SDC・・・・・・・φ115/1枚
ハイス・一般鋼用 CBN 切断砥石
E100SDC・・・・・・・φ115/1枚

総発売元
株式会社 ホータス
〒555-0013　大阪市西淀川区千舟2丁目8番28号
TEL(06)6474-3908(代)　FAX(06)6474-3298
e-mail：hotas@e-supertech.co.jp
http://www.e-supertech.co.jp

匠・斬・削



特殊形状スローアウェイ工具製作
株式会社 ツール オカフジ
〒590-0941 堺市堺区材木町西1-1-5
TEL(072)229-0461
FAX(072)229-3132

切削工具とツーリング

有力企業の製品・技術〈順不同〉

共立精機

共立精機は工作機械のHSK主軸用端面クリーナ「スピクリン」を発売した。既存のHSKツーリングと同じように自動工具交換（ATC）が簡単にできる。スピクリンを主軸に取り付け、回転後に急停止すると、樹脂製ワイパーが主軸端面を確実にクリーニングする。サイクルタイムも約5秒と短く、特に高精度が求められる金型加工や大物の削り出し加工に効果を発揮する。

ユーザーは「切りくずなど異物のかみ込みによるトラブルが完全に解消され、安心して無人運転ができる」と高く評価する。現在のラインアップは「A63」「A100」の2種類で、近く「A50」を加える。樹脂製ワイパーは消耗品だが耐久性に優れ、数年に一度交換すれば良い。それ以外はメンテナンスフリーである。

タンガロイ

近年、複合加工機やコンピューター数値制御（CNC）旋盤に対する高能率、高精度加工の要望が高まり、工具インターフェースにPSC規格の採用が増加している。PSC規格はポリゴンテーパを持つ2面拘束カップリングで、高い繰り返し位置精度が特徴である。

タンガロイは、既に発売しているツーリングシステム「タングホールド」に、PSC規格と互換性のある「タングキャップシリーズ」を加えることで、対応可能な工作機械の範囲をさらに拡大している。タングキャップシリーズには、外径旋削や溝入れ工具だけでなく、コレットチャックホルダーやフェースミルアーバなど、回転工具用の製品も幅広くラインアップしている。今後PSC規格を持つ工作機械のユーザーに対しても、あらゆる加工に対応できるトータルツーリングとして提案していく。

ユキワ精工

ユキワ精工の「グリーンG1チャック」は、ホルダーの剛性を最大限に向上する構造としているので、エンドミルを横引き加工する際にも従来ホルダーに比べて工具の倒れが少ないため、加工送り速度を上げられることでサイクルタイムを大幅に短縮できるようになる。速くきれいに削れるエコなツールホルダーとして、高く評価されている。

切削加工においては、工作機械や刃具・切削工具が重要視されがちで、ツールホルダーはどれを使っても同じといった感覚で選定されているケースが多くみられるが、グリーンG1チャックの使用で、加工精度や生産性を大幅に高められる。また優れたデザインが高く評価され、2012年度のグッドデザイン・ものづくりデザイン賞（中小企業庁長官賞）を受賞した。

アルプスツール

アルプスツールの「サーモグリップチャック」は特殊耐熱鋼の採用と特別な熱処理で、優れた耐久性（繰り返し3000－5000回）と高精度（4D先端で振れ精度3マイクロメートル以内）を実現する。BT／HSK／CAPTO／KM／ストレートアーバと各種主軸に対応する。先端形状は干渉対策のスリム／スーパースリム、高速回転対応のM型、小径対応のC型、重切削加工対応のH型と各種加工に対応する。

「TERシュリンクコレット」は16度テーパのコレット形状の焼きばめホルダー。ホルダーやスピンドルを改造せずに既存のコレットと交換するだけで、高精度・高剛性を実現する。また「Jet Sleeve」は高圧サイドスルークーラントを実現。ホルダー本体と専用キャップを組み合わせて使用する。低圧下でも高圧ポンプの使用時と同等の効果を得られる。

エヌティーツール

エヌティーツールの「スリムハイドロチャックPHC・S」は細身設計の油圧チャックで、壁際など干渉のある加工に最適である。2012年に内径サイズ直径6ミリ－12ミリメートルのタイプを販売したが、ユーザーから大径サイズへの要望が多くあり、新たに内径サイズ直径16ミリ、20ミリ、25ミリメートルを規格追加した。

従来、干渉のある加工には焼きばめチャックが多く採用されてきたが、高精度である一方で、加熱・冷却装置を別途購入する必要があり、やはりに対する安全面の配慮も要ることなどが短所として挙げられている。スリムハイドロチャックは六角レンチ1本で簡単に刃物の締め付けが可能で、誰でも手軽に使えるチャックである。また防振効果もあり、加工面がきれいに仕上がるというメリットもある。

イワタツール

イワタツールの「トグロンハードロングドリル」はロックウェルCスケール硬さ（HRC）40－72の焼き入れ鋼に20D以上の深穴加工が可能。金型に直彫り加工を行った後、放電加工機にワークを移すことなく、そのままドリルでエジェクターピンや、冷却穴などの深穴加工を行うことができる。ワンマシン・ワンプロセスで加工ができるため、工程削減や穴位置精度、寸法精度の向上などの効果が期待できる。

また新製品として、位置決め、面取り専用の「GSSスターティングドリル」を発売。面取り用の90度と、チッピングの防止が可能な角度の大きい135度の2種類を用意。2段平面とシンニングの採用により、位置精度が向上、スムーズな穴あけが可能となった。直進性にも優れ深穴加工も安心。刃径は直径3・0ミリ－25・0ミリメートル。

小径穴仕上の仕事人 DJボーリングヘッド NEW
φ3～φ50高精度ボーリングで美しい面粗度

DJ3モジュラーヘッド
■φ3～φ28　Q26-DJ3-36

DJ8モジュラーヘッド
■φ8～φ50　Q26-DJ8-44AN

誰がやってもミクロン精度
1目盛　：0.01㎜（径）
副尺目盛：5ミクロン

高圧センタースルー対応可

φ4
φ5
最小φ5mm 穴加工も
インサートチップ化
シャンクは超硬ソリッドで
ビビリ、曲がりの心配なし

●切削速度：100 m/分
●送　り　：0.05㎜/rev
●切　込　：0.5㎜（径）
●加工穴径：φ30㎜
●被削材　：SKD11

NIKKEN 株式会社 日研工作所
〒574-0023 大阪府大東市南新田1丁目5番1号
http://www.nikken-kosakusho.co.jp

SHOWA TOOL CO., LTD.
（聖和精機のロゴマークが替わりました）

振れ精度
2μm max.
※3D先端にて
把握力
2,450N・m
※HPC32の場合

あらゆる
小径加工に対応
マイクロンチャックHシリーズ
（φ3～φ19）

加熱不要
スリムなメカチャック
マイクロンチャックMシリーズ
（φ3～φ12）

HPC標準型
（φ16～φ50）
圧倒的な把握力。画期的な振れ精度。
μm
SHOWA TOOL
マイクロンチャック
SHOWA MICRON CHUCK
THE BEST MECHANICAL MILLING CHUCK
http://www.showatool.com

SHOWA TOOL CO., LTD.　KANTŌ:048-862-0222　NAGOYA:052-323-2575　OSAKA:06-6866-5711　FUKUOKA:092-471-1136