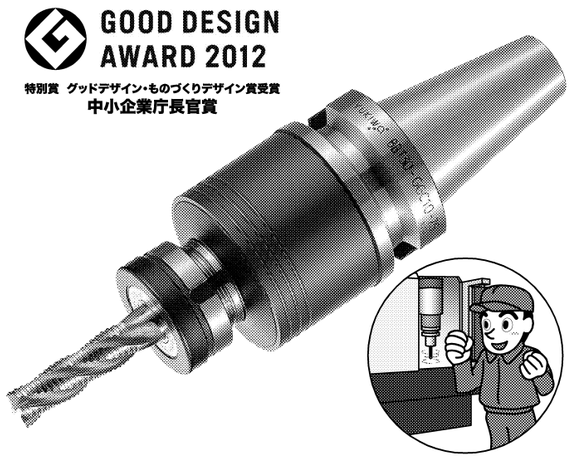
ツーリングシステム
グリーンG1チャック

GOOD DESIGN AWARD 2012
特別賞 グッドデザイン・ものづくりデザイン賞受賞
中小企業庁長官賞

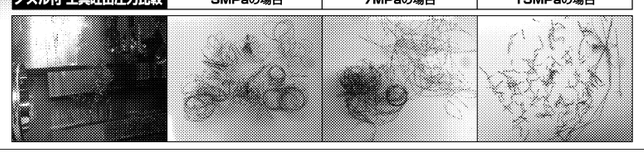


速くキレイに削れるecoなホルダ

YUKIWA ユキワ精工株式会社
グリーンG1チャック　検索
High Rigidity Machining G1 GREEN G1 CHUCK
本社・工場／〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1 TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112
営業所／東京、名古屋、大阪、中国(上海)、U.S.A.　URL http://www.yukiwa.co.jp/

新製品
刃具取付け台
ツールホルダの安価な刃具セッティング
刃物・プルスタッドボルトの取付け・取外しに!
簡単・安全
迅速・確実
◀横置きでもしっかり安定
プルトルクレンチ
プルスタッドボルトの締付トルク管理に最適!
マンヨーツール株式会社
MANYO TOOLS CO.,LTD.
〒619-0216 京都府木津川市州見台6丁目4番
TEL:0774-66-4246 FAX:0774-66-4247
URL:www.manyo-tools.co.jp　マンヨーツール　検索

次世代の革命的切削法
超高圧クーラント技術で切削加工・穴加工の超高速化を実現
『U-HIPRECO』のHPB(ハイプレッシャーブレーカー)は超高圧クーラントを噴出させて切粉を分断しながら切削、穴加工での切粉の排出性を向上し、生産効率が大幅に向上します。加工の困難なインコネル、ハステロイ、ステライト等の難削材の加工にも生産効率の向上を実現します。
加工動画配信中
HPB ハイプレッシャーブレーカー
超高圧クーラントユニット U-HI PRECO ULTRA HIGH PRESSURE COOLANT
熱間圧延軟鋼板(SPHC・SAPH)内径加工切削評価



超高圧クーラントコンセプト

株式会社トクピ製作所　TOKUPI
本社・工場／〒581-0854 大阪府八尾市大竹3丁目167
TEL.072-941-2288 FAX.072-941-5181
ホームページ http://tokupi.co.jp

速く 硬く 美しく
HRC40～72の焼入れ鋼に穴があく
トグロン®ハードシリーズ
株式会社イワタツール
http://www.iwatatool.co.jp/
〒463-0808
名古屋市守山区花咲台二丁目901番1
テクノヒル名古屋E-3
TEL 052-739-1080　FAX 052-739-1084

切削工具とツーリング

有力企業の製品・技術　<順不同>

聖和精密工機

聖和精密工機の「シュリンキング ホルダ」は高周波誘導加熱装置により10秒以内に加熱膨張させて超硬・ハイス・鋼シャンク刃具の着脱を可能とする。一体型の採用で安定した振れ精度が得られ、刃物の長寿命化と加工面粗さの向上が可能となる。また高把持力・高バランス・スリム化で高速加工に最適である。

「小径ミーリングチャック」は、マイクロメートル単位の振れ精度を可能にしたロングセラー商品。130種類以上の豊富なラインアップをそろえる。チャッキング能力は最小径0・5ミリメートル。ナットにスラストボールを組み込んだ独自設計で、締め付け時にねじり力が伝わらない高精度チャッキングを実現した。コレットは普通級から超精密級まで3種を標準化し、先端の振れ精度は3ミクロンメートルを誇る。

ツールオカフジ

ツールオカフジは特殊形状スローアウエーツールの専門メーカーとして、自社でCAD設計・コンピューター数値制御(CNC)製作を行い、全品受注生産で対応している。オンライン化された独自の管理システム・専用加工機の導入、生産の合理化により高精度・高品質・短納期を実現。現代の多様化するニーズに応え、生産現場の生の声を直ちに製品に反映させている。

材質はサーメット、超硬、セラミックスなど多種を取りそろえており、各種コーティングによる寿命アップも図れる。またチップ形状のラインアップも充実しており自社で設計しているチップホルダーと併せて、さまざまな提案が行える。ベアリングをはじめ、自動車部品加工、ネジ切り加工など、広範囲な被削材、切削条件にも対応できる。

田倉工具製作所

田倉工具製作所はツーリング専業メーカーとして、信頼できる商品づくりに努めている。テストバー、ラインバー、高精度スピンドルなどの精密研磨や特殊センター、大型センターのほか、あらゆるテーパのJIS規格品を製作している。

フランジ付きセンターやボーリングバーなど、標準品に限らず特殊ツーリングの製造にも対応している。各工程での検査機器も整っており、スタンダード商品の全てを完成品まで自社生産で行う。

ホームページでは、センターやドリルホルダーの新製品の動画を公開。また取り扱い製品を掲載した製品カタログの申し込みも受け付けている。現在〝ミーリングチャックセール〟を実施しており、通常価格より3―4割引きで販売している。

ワルター・ツーリング・ジャパン

ワルター・ツーリング・ジャパンの「タイガーテック・シルバー新世代旋盤チップ」は、従来工具と比較して切削性能や寿命を最大75%程度向上させたチップシリーズ。耐摩耗性と靭性を高いレベルで両立させる特許取得済みのコーティングと、幅広い切削条件領域で低抵抗かつきわめて良好な切りくず処理性を発揮するチップブレーカーを同時に新開発。これらのコンビネーションで、加工の効率性をきわめて高いものにしている。

同チップシリーズには鉄系ワーク用に三つの材種と四つのチップブレーカー、鋳鉄系ワーク用に二つの材種と三つのチップブレーカーをラインアップしている。また鉄系ワーク用ポジチップも販売するなど、レパートリーを広げている。

三菱マテリアル

三菱マテリアルの超硬エンドミル「MS PLUS」はMSTARエンドミルシリーズを改良し、特に金型用鋼として使用されることが多い高硬度鋼の加工における工具寿命および工具の寸法精度を向上させた。一般鋼から高硬度鋼まで幅広い被削材硬さにおいて長寿命を実現する。

新コーティング「MS+(エムエスプラス)コーティング」を採用により、炭素鋼から50ロックウェルCスケール硬さ(HRC)程度の高硬度鋼までの被削材で耐摩耗性を発揮。さらに仕上げ加工に適した先端形状とボールエンド刃と外周刃の間につなぎ目がないシームレス刃型の採用により良好な仕上げ面を実現。

4月に焼きばめホルダーで使用できるように汎用2枚刃ショート刃長ボールエンドミル「MP2SB」の小径サイズ(シャンク径6ミリメートルタイプ)をシリーズに追加した。

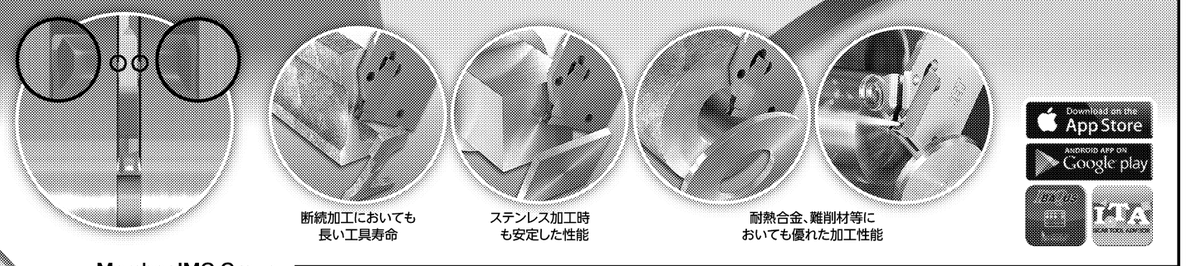
大阪工機

大阪工機は米大手ソリッドエンドミルメーカーSGSのエンドミル「S―CARB CHIP BREAKER」の取り扱いを始めた。同製品はアルミ加工用3枚刃エンドミル「S―CARB」シリーズに追加された粗加工用。均等に大きなギャッシュ(底刃の溝)を持ち、外周刃にチップブレーカー(ニック)が設計された高性能3枚刃エンドミルとなっている。同条件で比較テストを実施した従来のニックなしのものに比べ、主軸負荷が12%軽減される。

対象ワークはアルミニウム合金や銅合金などの非鉄金属。奇数刃により工具側で発生するビビリを抑え、外周刃のニックで横送り加工時の切削抵抗を軽減するとともに、優れた切りくず排出性能を備える。またコーナーラジアス付きで、突っ込みから横送り加工へと自在なツーリングが可能だ。

BIG ハイドロチャック
BIG DAISHOWA
HYDRAULIC CHUCK
《高い振れ精度》がハイドロチャックの選定基準。
MAX. 35,000min⁻¹
ジェットスルータイプ 先端外径MIN.φ20mm
スーパースリムタイプ 先端外径MIN.φ14mm
BBT30 40 50 HSK-A63
ジェットスルータイプ 把握径：φ4～φ20
スーパースリムタイプ 把握径：φ3～φ12
BIG・PLUS SPINDLE SYSTEM 二面拘束スピンドルシステム
振れ精度 4D先端 3μm以下
高品位合衆国
大昭和精機株式会社　www.big-daishowa.co.jp
本社／東大阪市西石切町3-3-39 TEL.072-982-2312 FAX.072-980-2231
工場／大阪工場、淡路第1・2・3・4・5工場
営業／東部・仙台・北関東・南関東・長野・中部・静岡・北陸・西部・岡山・広島・九州・海外営業本部
ヨーロッパオフィス(スイス)・タイオフィス(タイランド)
大昭和精机貿易(上海)有限公司(上海、広東)・BIG KAISER社(アメリカ、ドイツ)

独創的イスカル(オリジナル)製品シリーズ
イスカル開発の新製品が新しい時代を切り開きます
高性能、賢い機械加工
イスカルIQ工具シリーズ
DO-GRIP
ドゥーグリップ：2コーナー使い、突切・溝入れ工具
ねじれ刃構造により深溝加工対応。
高剛性クランプにより長い工具寿命と高い安定性。



断続加工においても長い工具寿命
ステンレス加工時も安定した性能
耐熱合金、難削材等においても優れた加工性能
Download on the App Store
ANDROID APP ON Google play
Member IMC Group
イスカルジャパン株式会社
http://www.iscar.co.jp
本社 〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3 千里朝日阪急ビル15F Tel. 06-6835-5471 Fax. 06-6835-5472
東京支店 〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2 大森センタービル7F Tel. 03-5764-1181 Fax. 03-5764-1182
名古屋支店 〒464-0850 名古屋市千種区今池5-1-5 名古屋センタープラザビル9F Tel. 052-735-3981 Fax. 052-735-3982
仙台営業所 Tel. 022-304-2291　郡山営業所 Tel. 024-933-6921　長岡営業所 Tel. 0258-23-3701　上田営業所 Tel. 0268-28-5231　太田営業所 Tel. 0276-55-3551　水戸営業所 Tel. 029-291-5401　厚木営業所 Tel. 046-226-6681　金沢営業所 Tel. 076-258-7931　浜松営業所 Tel. 053-482-0091
安城営業所 Tel. 0566-71-3471　四日市営業所 Tel. 059-350-0151　草津営業所 Tel. 077-566-7071　神戸営業所 Tel. 078-304-6871　姫路営業所 Tel. 079-286-8651　岡山営業所 Tel. 086-238-4971　広島営業所 Tel. 082-831-1871　福岡営業所 Tel. 092-432-2731