

お客様と共に20年

和光金属工業・中国工場はおかげさまで創業20周年を迎えました。自社100%出資の当工場では金型製作から梱包まで一貫生産体制しており、日本国内のマーケット向けに各種座金・建築土木架線金物を製造しています。



現地法人名：和光(煙台)金属制品有限公司
住所：中国山東省煙台市福山区
敷地：60,000㎡/従業員：300名/月産800t

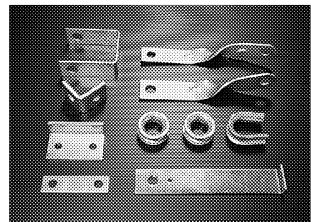
▶ 本社事務所



▶ 中国工場



▶ プレス加工品



▶ 団地工場



■ 営業品目

各種座金の製造販売、溶融亜鉛めっき加工(国内工場)、建築土木架線金物OEM生産
中国工場でのOEM生産によるコストダウンの提案を行っております。

和光金属工業株式会社
http://www.wako-kinzoku.co.jp

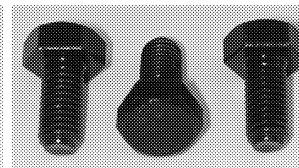
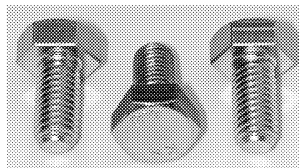
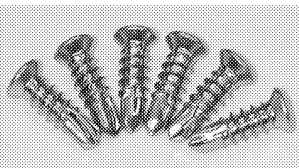
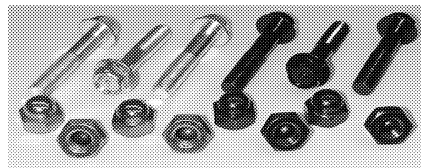
〈本社・商品センター〉 〒559-0031 大阪市住之江区南港東3丁目4番46号
TEL 06-4703-0777 FAX 06-4703-0700
〈事業所・工場〉 東京支店、団地工場、中国工場

ステンめっき

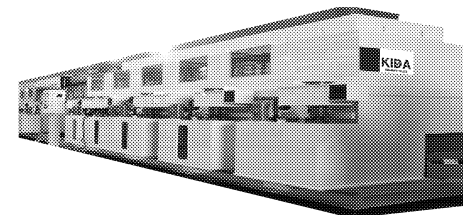
材質をステンレスから鉄に変えてコストダウン実現

ZECコート

亜鉛めっき耐食性向上処理



無排水亜鉛めっき処理システム



排水ゼロを実現!

設置場所を選びません!

めっき経験・技術者不要!

自動車部品、電子部品、建材など
現在アウトソースしている
製造メーカー様に朗報!
内製化でコストダウン、
リードタイム短縮が可能です!

KIDA

木田精工株式会社
KIDASEIKO CO., LTD.
http://www.kidaseiko.co.jp/

〒579-8025 大阪府東大阪市宝町13-26
TEL 072-982-4636 FAX 072-982-4637
E-mail: info@kidaseiko.co.jp

株式会社 ユニゾン
http://www.unizone.co.jp

本社 富山市綾田町1丁目9-38 TEL 076-441-4421 FAX 076-431-8021

環境に優しいこれからのめっき

RoHS指令、ELV規制に対応、REACH規制物質不使用

エスアイSi-ジंक

シリカを含む亜鉛-シリカ分散めっき、シアン、窒素規制をクリアした環境に優しい亜鉛めっき、皮膜の均一電着性が優れている。寸法精度、ねじの適合性が高い。

黒ニッケル

金属光沢のある黒色皮膜。RoHS指令、ELV規制対応

トライナーシステム

6価クロームを含まない亜鉛めっき3価クローム化成皮膜、耐食性は6価クローム含有品より優れている。白色と黒色があります。

ピロアロイシステム

スズ-コバルト合金めっき、クローム色の光沢皮膜、6価クロームを使用するクロームめっきの代替、耐食性はクロームめっきと同等、パレルめっきで処理できるので量産対応

ハイパークロメート

エスアイSi-ジंकをベースとした3価クローム化成皮膜、ハイブリッドな複合皮膜で3価クローム化成皮膜でトップコートとして高耐食性である。

ペルスクード処理

アルミニウム上の3価クローム化成皮膜処理。アルミニウムの耐食性が良くなる。塗装の密着性が良くなる。

ISO9001・2008 認証取得事業所

株式会社梅田鍍金工業所

〒123-0851 東京都足立区梅田 3-16-1 TEL 03-3880-1271 FAX 03-3889-8530
http://www.umedaplating.hoops.ne.jp E-mail: k-nagata@pl-umeda.co.jp

Chemicals for Electroless Plating

無電解めっき薬品

Treatment Chemicals for Printed Wiring Boards

プリント配線板用処理薬品

Treatment Chemicals for Plating on Plastics

プラスチックめっき用処理薬品

Chemicals for Metal Finishing

金属表面処理薬品

Treatment Chemicals for Aluminum Alloys

アルミニウム合金用処理薬品

Glass Color for Firing

焼き付け用ガラスカラー

Lead-Free Glass Color

無鉛ガラスカラー

Chemicals for Electronics Parts / Components

精密電子部品材料

to the next innovation

OKUNO

奥野製薬工業株式会社

OKUNO CHEMICAL INDUSTRIES CO., LTD.

本社 / 〒541-0045 大阪府中央区道修町4-7-10
URL http://www.okuno.co.jp
E-mail kikakukaihatsu@okuno.co.jp

大阪表面処理営業部 TEL(06)6968-6931 東京支店 TEL(03)3912-9244
国際部 TEL(06)6961-7802 名古屋支店 TEL(052)871-1601

営業所 / 東北・信州・京浜・浜松・九州
総合技術研究所

材料・製品の価値高める

めっき技術

コスト削減に秀でる

プリント基板同士のはんだ付けに用いる微粒子には、パレルによるスズメッキを行うのが一般的だが、加工工程において微粒子同士が凝集し、くつきが発生するなどという問題も発生する。これらの問題を解決することが業界から強く求められている。各メッキ会社はパレルの構造や回転速度、整流器やリード線形状の選定など試行錯誤をくり返し、技術向上に取り組みしている。一般的な製造産業で

一方、パレルメッキ法には問題点も指摘される。引つ掛け治具を使用するラックメッキ法と比べると、直接陰極部と接触しているのはわずかであり、ワーク同士が接触をくり返しているのがほとんどである。そのため安定した通電が確保できなくなり、メッキの膜厚にバラつきが出る。理想的なメッキを行うためには、部品の形状などに合わせた工夫が必要となる。

ニーズ対応を強化 メッキ産業の専門・効率性追求

メッキ産業は厳しい環境にある。大手メーカーでは価格の安い量産品は新たな活路を見いだすべく、低コスト技術の再構築と新技術の確立に取り組む。自動化を徹底する一方、精密機械や電子部品などの先端技術に特化した専門化や高速無人化などにも力を注いでいる。大手メーカーにおいて最新のメッキ技術の動向に注目していることが可能だ。治具セットによる接点跡がワークに付かないため、接点跡からの腐食がなく、耐食性が高められる。最近ではアルミニウム素材をパレルで電気メッキする技術も高度化している。これまでアルミニウム素材の表面処理は、一般的にメッキ加工が一般的であった。しかし電気・電子部品においては、導電性に優れたメッキ皮膜での加工ニーズが高まっている。これに対応するため、メッキ会社が技術開発を進めていることが背景にある。

材料や素材の表面に化学的な修飾を施し、新たな機能を付加する「めっき」技術。素材が有していない装飾性や防錆性、耐摩耗性など表面機能を高める重要な役割を担っている。自動車産業から機械、電機・電子、医療、航空機産業まで、その時代ごとに活気のある産業が変わっても、メッキの必要性は変わらない。あらゆる製品の性能向上に欠かせない技術といえるだろう。

モノづくりの集積地「名古屋」で同時開催! 来場登録受付中!

難加工技術展 2014
Difficult Manufacturing Technology Show 2014
特設ゾーン
試作工場 航空機関連技術ゾーン

進化する表面処理技術の総合展
表面改質展2014
Surface Structure Design Show 2014
初開催 注目の「省エネ 創エネ」技術の専門展
ナチュラルエネルギー EXPO2014
Natural Energy EXPO2014
同時開催 ながの微細・精密加工技術展

特別講演

ここ最近の3Dプリンターの台頭によって、「簡単に何でも作ることが出来る」金型なんていらなくなる...など、様々な情報が飛び交うようになりまし。特に、金型と3Dプリンターの関係は製造業界において大きなテーマとなっています。そこで、本講演では各立場から金型と3Dプリンターの真の関係性に迫っていきます。

11:30~13:50
金型設計屋から見た3Dプリンターとものづくりの流れ
落合 孝明氏 (株)モールドテック 代表取締役
14:05~14:55
3D造形屋から見た3Dプリンターブーム
渡邊 大知氏 (株)JMC 代表取締役CEO
15:10~16:00
試作金型屋から見た金型と3Dプリンターの実情
杉山 耕治氏 (株)ミヨシ 代表取締役社長

11:00~12:00
切削効率を向上する超高压クーラント技術
森合 主税氏 (株)トクビ製作所 代表取締役社長
13:30~14:45
めっき技術の進化と深化
藤原 裕氏 大阪市立工業技術研究所 特任研究副主幹・電気鍍金研究会 会長
15:00~16:15
最近話題の「低温浸炭及び低温窒化処理」
富士川 尚男氏 エアウォーター・NV(株) 顧問 工学博士

13:00~14:00
太陽光発電システム市場の最新動向
永井 洋之氏 (株)みずほ銀行 産業調査部 資源・エネルギーチーム 調査役

あなたがお探しの技術・製品見つけます!
マッチングシステム『この技と〜まれ!』
(詳細は下記HPをご覧ください)

入場無料

スーパークールビズで
ご来場下さい。

2014.7.1

2014年 7月2日(水) 3日(木) 4日(金) 10:00~17:00 ポートメッセなごや (名古屋市中区金城ふ頭2-2)

来場前登録・来場申込みはコチラ >>> http://www.nikkan-event.jp/nh/ (事務局) 日刊工業新聞社 TEL: 06-6946-3384

SGめっき
(溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき)
〈主な製品〉
・ボルト・ナット・電力部材
・道路部材・太陽光パネル
・その他
① 抜群の耐食性
塩水噴霧試験においては溶融亜鉛めっき(4DZ55)の10倍以上の耐食性(赤錆発生まで10000hr以上)を示します。
② 耐損傷性
傷付があった場合でも犠牲防食作用により耐食性を維持します。
③ 環境に優しい
RoHS指令にも適合しています。

KOWA 株式会社 興和工業所
URL http://www.at-kowa.co.jp/

お問い合わせ先

〒467-0861 名古屋市中村区二軒町2番28号
瑞穂工場(KSGめっき) TEL (052) 871-7141 FAX (052) 871-6274
名古屋工場(SGめっき) TEL (052) 871-4721 FAX (052) 871-4726

KSGめっき

(溶融亜鉛-錫合金めっき)

物流保管容器販売中!!
URL http://ksg-kowa.com/
① 環境にやさしい表面処理
六価クロムフリー・鉛レス・カドミウムレスでRoHS指令に適合しています。
② 薄膜で高耐食
薄膜で犠牲防食作用があり、耐食性は溶融亜鉛めっきと同等以上です。
メッシュパレットの再生めっきも取扱中!
錆びたメッシュパレットが新品同様に防錆します!

凍結BOX
スタックラック
メッシュパレット

メタライジングは未知の領域へ ~樹脂めっき技術で軽量化と意匠性に貢献します~

プラチナサテンめっき

※好評量産中!

特徴

- ヨーロピアンテイストあふれる高級感
塗装やインモールド成形用フィルムでは真似できない、金属を削り出して丹念に磨き上げたような質感の高い外観を演出します
- 通常の樹脂めっきと同等の性能
ニッケルめっき工程の一部がプラチナサテンめっき工程に置き換わるだけ
- PC/ABS樹脂にも対応可能
一般的なABS樹脂のほかに、自動車ドアハンドルなどで使用されているPC/ABS樹脂にも対応可能

3価クロムめっき

- ・ 白色: 従来のクロムめっきに非常に近い色
- ・ ダーク色: 落ち着いた高級感
- ・ スーパーダーク色: ダーク色より更に深い色調で高い高級感を演出

特徴

- 優れた耐食性
極寒地ロシアの融雪剤にも耐えます
- 環境負荷の低減
環境負荷の高い6価クロムを使用しません

適用事例

自動車内外装部品など

柿原工業株式会社

本社 / 〒721-0956 広島県福山市箕沖町99-13
TEL 084-953-8100 FAX 084-953-7723

ISO9001/ISO14001認証取得

◆ 柿原工業オフィシャルサイト ◆

http://www.kakihara.co.jp/

お問い合わせもオフィシャルページから受け付けております