注目のBestセレクション

-PR-
2014
Vol.6

水切炉・乾燥炉・焼付炉等でお困りの方は TOHOのシステムが解決します!!

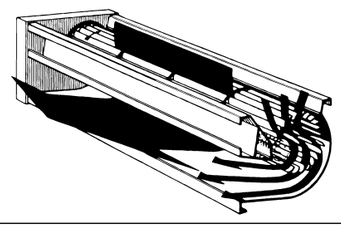
トーホーエンジニアリング

トーホーエンジニアリング（梅澤雍社長）は、表面処理・水切炉・塗装・焼付炉の専門メーカー。効率性や作業性などに優れた多くの製品を開発し、ユーザーから高い評価を得ている。同社の製品開発の狙いは、地球環境にやさしい省エネ、省資源を推進し、CO_2削減に貢献すること。

同社が省エネ、省資源に役立つ製品づくりに乗り出したのは、89年にドイツのLTG社の日本総代理店になったのが契機。特にタンジェンシャルファン（同社の登録商標）は、LTG社の製品に同社のソフトを加え開発したもので、省スペース化、省エネ化を実現できる。

LTG社のタンジェンシャルファンは、従来のシロッコファンに比べ自然に風の流れを作れるのが特徴。

同ファンを用いたダクトレス乾燥炉などの装置は構造を簡素化でき省エネ、効率化が可能。このファンを用いた製品はダクトレス乾燥炉を中心に冷却炉、塗装プラントなどで装置が大きくなると価格が下がり効果的。用途は自動車や電設機器など幅広い業種に拡大している。



●ここがちがう技術
- 性能は風量で決まる。
- 画期的な構造と技術で新たな革新。
- 温度精度が優れています。
- タンジェンシャルシステムが応用されています。
- 広範囲の利益が貢献します。

新製品が追加されました!!

■寸法・仕様
タンジェンシャルファン
- ○サイズ　90φ、150φ～1000φ
- ○長　さ　400㎜～4,500㎜
- ○温　度　－40℃～500℃、800℃

名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052・915・1040 FAX.052・919・1212
URL http://www.tohoeng.net/
（ホームページのアドレスが変わりました）

トーホーエンジニアリング

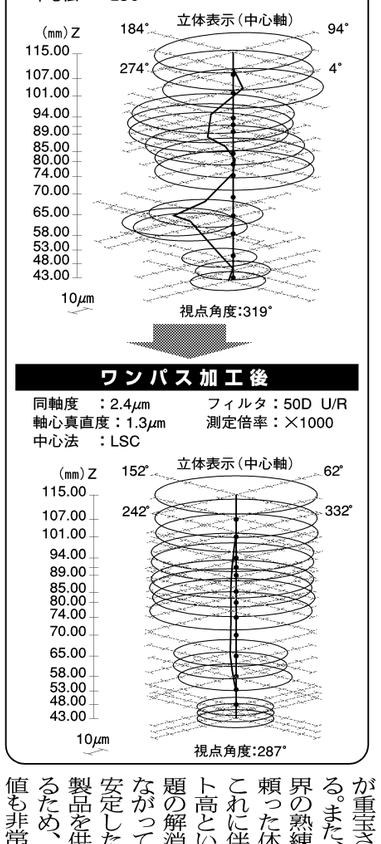
高い付加価値を生む内径研磨の技術
同時多段穴加工を実現、大幅に精度向上

トーヨー（東川利勝社長）は、ホーニング加工で独自の工法である「ワンパス工法」を開発。

ワンパス工法は、上下の往復運動だけで内径を超精密に仕上げる加工法。独自のパイロットツールと超精密内径ラッピング加工機「スーパーラッパー」は超精密な加工を求められる製造現場に1000台以上納入され活躍している。

加工内径は真直度、真円度、円筒度、面粗度を1㎛以下まで仕上げることが可能。さらに、1つの穴に異なる径が存在しても、径のサイズに併せてツールを交換せずに加工が可能になった。結果、同軸度の精度がミクロン単位で向上し、段取り時間も大幅に短縮した。

ホーニングではアルミニウム合金やチタン合金などの加工は困難とされていたが、同社のワンパス工法が重宝されている。また、特定業界の熟練技術に頼った体質や、これに伴うコスト高といった課題の解消にもつながっており、安定した精度で製品を供給できるため、付加価値も非常に高い。



静岡県袋井市高尾2753－132
TEL.0538・43・2188 FAX.0538・42・7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

中遠電子工業

締め付け取り外しワンタッチ「オールクイックナッター」
ジョイントに関する幅広い要望に対応

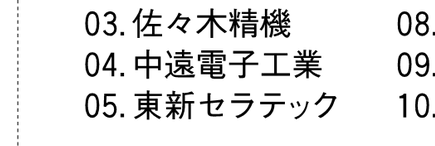
三ツ知（村瀬修社長）の新構造型ナット「オールクイックナッター」が好評だ。締め付け、取り外しがワンタッチでできるため、大幅な作業能率の向上が図れると幅広いユーザーから支持されている。

〝魔法のナット〟と称されるオールクイックナッター。ナットを回転させて、ねじ締めを行う従来の方法とは異なる。クイックケース（通常のナット相当部）の内部をテーパー状にするとともに、クサビ状のねじこま（通常のねじ相当部）を内側にして、はめ込んだ構造になっている。このためボルトのねじ先へ押し込むだけで、スピーディーに締め付け箇所まで挿入でき、1・5回転で締め付け完了となる。

一方、取り外す時も3回転緩めた後、指示目盛りをOFFに合わせるだけで速やかに抜ける。作業性でみると従来に比べ30倍ものスピードアップが図れるという優れものだ。金型の締め付け、機械の組立作業、工場ラインコンベヤー取り付け作業の時間短縮などに威力を発揮している。

生産品種はM12ミリ（ねじ径12ミリメートル）からM24ミリ（ねじ径24ミリメートル）までの4種類。用途に合わせたワイドセレクション体制を整えている。また、この商品をアレンジし、用途に応じた形状、機能で商品化を進めることも可能だ。

価格はM12ミリで1個1万円。国内特許（第1058063号）と米国特許5万（第4083393号）を取得済み。



「オールクイックナッター」

JASDAQコードNo.3439

名古屋市守山区藪田町510
TEL.052・798・1126 FAX.052・798・9889
http://www.mitsuchi.co.jp

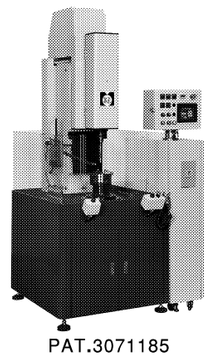
三ツ知

加工長250ミリメートルの超精密加工、相談の上、量産加工にも対応

マルヨシマシナリィ（波多野篤也社長）のたて型内径ホーニングマシン「MH－C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250ミリメートルサイズのワークでも、超精密加工ができる。また、このほどホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

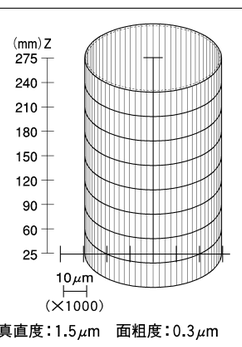
同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自工法「フラ・ホッピング機構」を使用。主軸と連結した自在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のない高精度加工ができる。真円度0・08ミクロメートル、円筒度2・0ミクロメートル、加工穴径は5―50ミリメートルを達成。主軸最大ストロークは800ミリメートル、早送り速度は毎分1800ミリメートル。自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広く対応する。

標準タイプのツールは、製作工程の効率化などで受注後、約2週間で納品可能。価格も従来品と比べ約15％低減している。同社製加工機だけでなく、他社製向けにも販売する。



PAT.3071185

データNO.	中心法	フィルター(U/R)	Z位置(mm)
9-B	LSC	50	275
8	LSC	50	240
7	LSC	50	210
6	LSC	50	180
5	LSC	50	150
4	LSC	50	120
3	LSC	50	90
2	LSC	50	60
1-A	LSC	50	25



円筒度：2.0μm　真円度：0.08μm　真直度：1.5μm　面粗度：0.3μm

愛知県小牧市高根3－295
TEL.0568・79・3056 FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

マルヨシマシナリィ

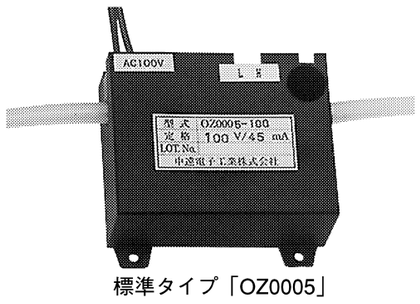
オゾン発生装置「OZシリーズ」
下水処理設備や食品工場設備に最適

中遠電子工業（鈴木光芳社長）は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する捲線メーカーとして歩んできた。近年はこれまで培ってきた技術を応用したガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15キロボルトの圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モールドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100ボルトの入力電圧を約8000ボルトに昇圧しオゾンを発生させる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150リットル。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから量産まで柔軟に対応可能。最近は環境問題や食の安全に対する関心が高まっており、活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組み社会に貢献していく考え。



標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753－132
TEL.0538・43・2188 FAX.0538・42・7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

中遠電子工業

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先―〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 日刊工業新聞社業務局 管理部カタログ請求係 FAX.03(5644)7397
締　切―2014年6月13日(金) 締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。
※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券　カタログご希望の番号に○をつけて下さい。

日刊工業〈注目のベストセレクション〉 Vol.6

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

01. イハラ鋼業
02. 河合電器産業
03. 佐々木精機
04. 中遠電子工業
05. 東新セラテック
06. トーホーエンジニアリング
07. トーヨー
08. 中日本炉工業
09. マルヨシマシナリィ
10. 三ツ知

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒		
会社名		業種	
所属部署		役職	全従業員数
ご芳名		歳	資本金 円
E-mail			
電話	( )	企画コード 年 月 日 番	
FAX	( )	2014060633	

キリトリ線　キリトリ線

真空熱処理の全ての機能をこの1台に!
小型真空熱処理炉 NVF-30P
炉内温度：1,300℃ MAX
電気容量：25KW
処 理 量：30kg/グロス
炉内寸法：200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに応じます。
最適な熱処理条件による 品質向上
差別化を実現!
熱処理の内製化により 短納期対応
最高の金型には、最適な熱処理を。
抜群の密着度で金属の寿命をUP!
TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。
中日本炉工業株式会社 0120-38-5141
本社・工場　〒490-1203 愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141 FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部　TEL〈052〉444-7561
ISO 9001 REGISTERED FIRM
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp

ファインセラミックス
試作・特注品から量産・規格品まで
【主要材質】
・アルミナ
・ジルコニア
・窒化珪素
ベアリングローラー
ヤーンガイド
ワイヤーガイド
セラミックライナー
耐熱セラミック
絶縁部品
各種機械部品
お問い合わせは … info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp
Toshin 東新セラテック株式会社
本社・穴田工場　〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番 TEL(0561)86-8702 FAX(0561)48-3008

多品種・少ロット・短納期に対応します
"ばね"の設計から製造まで
圧縮ばね　引きばね　ねじりばね　特殊ばね
"∞のカタチ"技術で挑戦!!
良いものを安く早く正確に
イハラ鋼業株式会社（製造元）
有限会社大和商工（小口販売）
本社　〒467-0853 名古屋市瑞穂区内浜町22-26 TEL〈052〉822-0094㈹ FAX〈052〉822-0194
工場　〒497-0044 愛知県海部郡蟹江町新田道西22 TEL〈0567〉95-2884㈹ FAX〈0567〉95-8265
http://www.ihara-bane.co.jp　イハラ ばね　検索　担当者　服部 or イハラ

シーズヒーターなのに広い表面積で高い熱効率を実現!
特長・従来の丸型ヒーターに比べ、接触面積が増える為、平面加熱に向いている
・1本で単相、三相どちらも製作可能
・液体、気体、金型と、従来のシーズヒーターと同じように使用可能
仕様・材質 SUS316L
・許容温度 MAX650℃
・寸法 23×7.5×MAX4000㎜
・表面処理 電解研磨、脱洗など
平型シーズヒーター（構造）
両端子型
片端子型
用途・オーブン、フライヤー等厨房機器に
・ホットプレート、金型加熱用として
・パイプヒーター、スペースヒーターの代わりに
・各種洗浄機等に
電熱のニーズにお応えする
河合電器産業株式会社
〒466-0051 名古屋市昭和区御器所2丁目1番地32号
☎〈052〉871-9461 FAX〈052〉882-3997
http://www.kawai-ht.co.jp/

工作機械の修理・改造
更新前の操作盤
CRT操作盤へ更新
キサゲ作業
《営業内容》
• オーバーホール・レトロフィット
• 現地出張修理・改造工事
• 治具製作・ツーリングセットアップ工事
株式会社 佐々木精機
本社工場　〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/