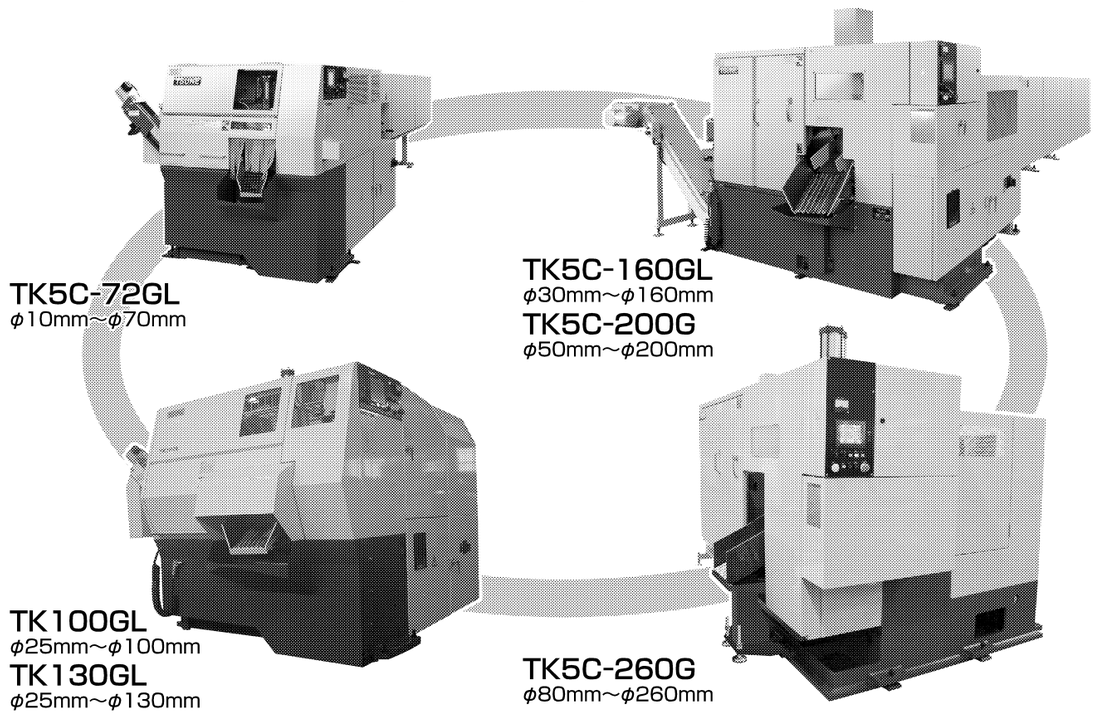
TSUNE 全自動式超硬丸鋸切断機

TKシリーズ ラインナップ!!

ワーク径サイズφ10mm～φ260mmまでフルカバー



●切断と搬送のトータルアドバイザー TSUNE
津根マシンツール株式会社
本　社 富山県富山市婦中町高日附852
TEL(076)469-3330・FAX(076)469-3906
営業所 東京・関西・名古屋・高崎・静岡・富山・九州

●高性能超硬丸鋸刃の研究開発からメンテナンス
(株)津根ワグナー・カーバイト
本社工場 富山県下新川郡入善町上野8881
TEL(0765)72-3033・FAX(0765)72-1668

●製造元
津根精機株式会社
本社／本社工場 富山県富山市婦中町高日附852
TEL(076)469-3330(代)・FAX(076)469-5244
工　場 入善・大沢野・八尾

TAKEDA

CS-75AⅡ

SHARP SAW SERIES　超硬・ハイス刃両対応丸鋸盤

各種棒鋼・パイプ材への切断ニーズにお応えします

CSシリーズがVer.Ⅱにパワーアップし新登場。3タイプを揃え各種棒鋼・パイプ材を快断！
・75・100・150AⅡをラインアップ

サイクルタイムの短縮と高精度切断
・切削スピードが向上！当社比約20%アップ
・フローティング機構を採用し、高速化とキズ対策
・ワーク搬入出動作の最適化

タケダ独自の技術を集結
・切断時の振動を抑えるノンバックラッシュギア
・幅広い周辺装置やオプションのバリエーション
・残材長を短くし歩留り向上

タケダ機械株式会社　本社 〒923-1101 石川県能美市粟生町西132
TEL(0761)58-8211　FAX(0761)58-6861　URL http://www.takeda-mc.co.jp

丸鋸と丸鋸切断機

品質・性能でモノづくり支える

えのきだ

えのきだの「全自動先端・スクイ研磨機」は、超硬、サーメット、PCDなどの素材をダイヤモンドホイールを交換する事により研磨可能。ワンチャッキングで先端、スクイ（ネガ、ブレーカー）、ノッチの連続運転ができる。新モデルではNC制御を採用、加工動作のプログラムを見直し、1刃研磨あたりのサイクルタイムを縮めることに成功した。砥石とチップとの接触位置を検出するタッチセンサーのソフトウエア改良により供給機使用の無人運転時、砥石摩耗の管理が容易になった。同社は今後も、進化し続けるモノづくりを目指していく。

神谷機工

神谷機工は工業用の機械刃物の製造・販売を行っている。木質・窯業系材料、鉄鋼・非金属、紙・フィルム、プラスチック・樹脂など、切削する対象物に適した刃物を選択できるよう幅広い材質を取りそろえている。

形状もチップソー、カッター、ルーター、丸ナイフなどがあり、環境・リサイクル材の粉砕や破砕向けをはじめ、用途に合わせた提案も行う。

既製品とともにカスタマイズ製品も少量から受けつける。再研磨やコーティングなどアフターフォローにも力を入れており、サポート体制も充実させている。

兼房

兼房が世界に先駆けて開発、発売している新しいタイプの「Ferro Max コールドソー」は、ユーザーから高い評価を得ている。

同社では刃型やチップ材質の最適化に取り組んでおり、実際に切断機を使い、鋸刃の耐久性向上を追求。切断中の振動や騒音の低減について研究を続けている。このため、同社の製品は切断精度が高く、独自の刃型は切りくずの排出性に優れる。

また、材料や加工方法に応じた技術サービス、自社設備による切断試験など、きめ細かなサービスで顧客の信頼感を獲得している。

ノリタケカンパニーリミテド

ノリタケカンパニーリミテドは研削・研磨工具の総合メーカー。研削砥石（といし）のトップメーカーである同社は、1988年に超硬丸鋸切断機を製品化した。それ以来、同社の超硬丸鋸切断機「シンカットマスター」は顧客から高い評価を受けている。

最新モデルは従来の高速切断に加えて、製品歩留まりを飛躍的に向上させる機能を付加。さらに、周辺機器と連動させることのできる自動化ライン対応モデルや、海外向けに機能を絞り込んだモデルなど、顧客の細かな要望に応じて最適な組み合わせを提案する。

加藤研削工業

加藤研削工業は新規品および再研削した、不等ピッチソーを推奨展開している。研削する不等ピッチメタルソーは、不等分割された切れ刃で構成されているため、切削時のビビリ振動を抑制できるのが最大の特徴。切断寿命と送り速度の大幅な向上、切断バリの抑制を実現できる高い性能を持つ。この性能はメタルソーを再研磨するだけで付加する事が可能なため、ユーザーにとっては大きなメリットとなる。

不等ピッチ効果を実感してもらうため、ユーザーが使用しているメタルソーを不等ピッチに再研削を施す無償トライアルを展開中である。

真誠

真誠は金属用刃物、木工用刃物、ダイヤモンド刃物の製造・販売を行い、さまざまな加工分野で高度な技術を蓄積している。「良品は声なくして人を呼ぶ」をモットーに、常にモノづくりへのこだわりを持つ。時代とともに高度化、多様化するニーズへ対応するため、製品の改良・品質追求を続けている。

なかでも金属加工分野では、モニターユーザーからフィードバックされたデータを研究開発に反映している。グローバル展開も積極的に行い、高い評価と信頼を得ている。今後も人材と設備を融合し、高精度・高品質・安定供給を目指す。

津根精機

津根精機の全自動式超硬丸鋸切断機「TKシリーズ」は、高速・高品質の切断を実現した。高精度、高剛性の主軸やベッドを採用し、長時間の連続稼働でも安定した品質が可能になった。また、切断条件の自動設定機能など充実したユーザー支援機能を搭載している。

同シリーズは直径10―260㍉のワーク（加工対象物）に対応し、サイズに合わせて6機種をラインアップ。素材の供給から長尺製品の切断自動排出までのシステムを構築し、多品種少量生産にも対応する。自動車部品や鋼材メーカーなどで採用されている。

タケダ機械

タケダ機械の丸鋸切断機シリーズは、高剛性フレームと独自のバックラッシ除去構造により高速・高精度切断、刃物の長寿命化を可能にした。

各種鋼材の加工ニーズに合わせ、形鋼向け「CHLシリーズ」や平鋼向け「CHTシリーズ」などをラインアップしている。同時に素材の搬入や搬出方法をニーズに合わせたラインシステム化として積極的に提案する。

棒鋼向け「CSシリーズ」では「CS―75AⅡ」など3機種を拡充した。フレームの剛性向上などで切削スピードを従来比20%高めたほか歩留まりも向上した。

AMADA

カーバイドチップの威力を最大限に発揮！

超硬チップブレードとベストマッチのマシンで圧倒的な切断スピードを実現

切り込み量も自動設定
CNC制御で高生産

大容量給材装置で連続自動運転
φ102×5.5m×10本の給材が可能。

全自動／CNC超硬丸鋸盤
CM SERIES

	切断能力(mm)			
CM-50CNC	φ10～φ50	中実材	□10～40	中実材
CM-75CNCⅡ	φ10～φ76.2	中実材	□10～65	中実材
CM-100CNCⅡ	φ20～φ102	中実材	□20～80	中実材
CM-150AN	φ70～φ150	中実材	□70～100	中実材

商品紹介ページにリンクしています。

www.amada.com
〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200　株式会社 アマダ
（商品のお問い合わせは、株式会社アマダマシンツール www.amada.co.jp/amt）

モノづくりの集積地「名古屋」で同時開催！　来場登録受付中！

難加工 難なくこなして 難題解決
難加工技術展 2014
Difficult Manufacturing Technology Show
特設ゾーン
試作市場
航空機関連技術ゾーン

進化する表面処理技術の総合展
表面改質展2014
Surface Structure Design Show 2014

初開催
注目の 省エネ 創エネ 技術の専門展
ナチュラルエネルギー
Natural Energy EXPO2014
EXPO2014

同時開催　ながの微細・精密加工技術展

特別講演

2日(水)
ここ最近の3Dプリンターの台頭によって、「簡単に何でも作ることが出来る」「金型なんていらなくなる」…など、様々な情報が飛び交うようになりました。特に、金型と3Dプリンターの関係は製造業界において大きなテーマとなっています。そこで、本講演では各立場から金型と3Dプリンターの真の関係性に迫っていきます。
1 13:00～13:50
金型設計屋から見た3Dプリンターとものづくりの流れ
落合 孝明 氏 (株)モールドテック 代表取締役
2 14:05～14:55
3D造形屋から見た3Dプリンターブーム
渡邊 大知 氏 (株)JMC 代表取締役CEO
3 15:10～16:00
試作金型屋から見た金型と3Dプリンターの実情
杉山 耕治 氏 (株)ミヨシ 代表取締役社長

3日(木)
11:00～12:00
切削効率を向上する超高圧クーラント技術
森合 主税 氏 (株)トクピ製作所 代表取締役社長
13:30～14:45
めっき技術の進化と深化
藤原 裕 氏 大阪市立工業技術研究所 特任研究副主幹・電気鍍金研究会 会長
15:00～16:15
最近話題の「低温浸炭及び低温窒化処理」
冨士川 尚男 氏 エア・ウォーターNV(株) 顧問 工学博士

4日(金)
13:00～14:00
太陽光発電システム市場の最新動向
永井 洋之 氏
(株)みずほ銀行 産業調査部 資源・エネルギーチーム 調査役

入場無料

あなたがお探しの技術・製品見つけます！
マッチングシステム『この技と～まれ！』
（詳細は下記HPをご覧下さい）

スーパークールビズでご来場下さい。

2014.7.1

会期 2014年 7月2日(水) 3日(木) 4日(金) 10:00～17:00　会場 ポートメッセなごや（名古屋市港区金城ふ頭2-2）

●来場事前登録 ●聴講申込みはコチラ >> http://www.nikkan-event.jp/nh/〔事務局〕日刊工業新聞社 TEL：06-6946-3384