

ビルのスマート化、はじめます。



■ビル制御画面(照明制御)

「ICTでもっと建築は自由になるはずだ」。そんな思いから誕生した、スマートビル中央制御ソリューション。複雑化、高コスト化が進んでしまったビルの統合監視・制御に、先進のICT技術とセンサーデバイスでスマート化、低コスト化を実現します。ビル全体の設備自由化、はじめるのは、内田洋行です。

内田洋行のスマートビル中央制御ソリューション「NBIS」

具体的手段をお伝えします

無料セミナー
事前申込受付中!

今すぐ検索!

内田洋行 NBIS 検索

※NBISは株式会社ネットワークコーポレーションが構築したビル監視システムです。

内田洋行

株式会社内田洋行 スマートビル事業推進部
〒104-0033 東京都中央区新富1-2-3-9 新富第二オフィス

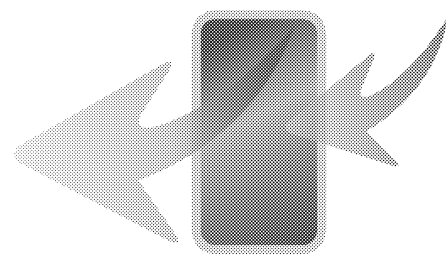
■お問い合わせ TEL 03-3555-4060

受付時間 9:00~17:00
土・日・祝日を除く

FAX:03-3555-4632
www.uchida.co.jp/office/products/nbis/

水の力でマイナス5℃涼風

小電力



水の力で自然な涼風

電気代約 $\frac{1}{8}$
(スポットAC比)

排熱なし

大風量 $\frac{5}{1}$
(スポットAC比)

CO₂
削減商品

RKF series 505・405・303

気化式冷風機 環境 省エネ 涼風

RKFシリーズは小さな電力で熱中症対策できる商品です



光・風・熱の技術で次の100年へ

静岡製機株式会社

産機企画課 〒437-1121 静岡県袋井市諸井1300 TEL.0538-23-2822 FAX.0538-23-2890

ホームページアドレス <http://www.shizuoka-seiki.co.jp/>

企業成長に導くための 節電・省エネソリューション

夏シーズンの環境対策「クール・ビズ」は今年10年目となり、すっかり定着している



Cool Biz



コンパクトな制御サーバでITネットワークに統合(内田洋行)

継続できる対策を

見える化データ分析

東日本震災から4度目の夏がやってくる。政府は今夏の電力需給対策として数値目標を伴った節電要請を昨年に続き見送った。ただ、電力料金の値上げが全国的に広がる中で電気使用の低減努力はもたらさず、二酸化炭素(CO₂)排出量を削減し持続ある企業活動のためエネルギー全体の使用の在り方を再考することはますます重要な経営課題だ。近年ではオフィスや工場など各現場で省エネのために知恵を絞って業務プロセスを改善し、生産性アップによる企業成長をもちあす取り組みが求められている。

タブレットで一元管理

生産性や利便性を向上

政府は今夏の電力需給対策では電力各社の事業区域ごとに節電目標を数値で示すのを2年連続で見送った。ただ、関西電力や九州電力は電源周波数の異なる東日本から電力融通を受けても、電力の供給余力を示す「予備率」がいずれも3%以下と、安定供給に必要な最低限の水準になる。このため両社を含む中部・西日本の電力各社は、大口需要家との契約見直しを図っている。電力使用の比重を昼間から夜間へ移す代わりに料金を割り引く「計画調整契約」、また需給が逼迫した時に電力使用量を一時的に制限する「随時調整契約」に切り替えるように要請している。いずれにしても特に関西・九州電力地区を中心に、電力供給不安はまだまだ続くと見られる。

こうした中で、生産性や利便性向上に結びつけるためのオープンプロトコルの中央監視・制御ソリューションを提案しているのがオフィス関連機器などを手がける内田洋行だ。ビルや物流施設などでは、ビルエネルギーマネージメントシステム(BEMS)などの導入がみられるが、照明・空調・セキュリティなどの各設備はメーカーごとに仕様が異なるケースが多くなる。欧州などではオープンプロトコルの中央監視システム採用が広がっているが、国内ではまだまだ少ないという。

2014年度夏季電力需給対策の概要

沖縄電力管内を除く全国で節電への協力を要請

中部・西日本の電力各社に、需給調整契約などで6月末までに供給予備力を積み増すように要請

火力発電所の計画外停止を最大限回避するため電力各社に、6月末までに全国で火力発電所の総点検を行い、結果を政府に報告するように要請

中部・西日本で自家発電設備の増強などを行う事業者に対して補助を実施

中部・西日本を中心に大規模な「節電・省エネキャンペーン」を実施

猛暑による需要の急増や発電所の計画外停止の状況などを不断に監視し、必要に応じて追加対策を検討

機械は発電します。

モータから発電された再生エネルギーが制動抵抗器で熱として捨てられているのをご存じですか?
安川回生省エネユニットシリーズならこれまで捨てていたエネルギーを電源に戻して利用することができます。
「省エネはもうやり尽くした」とお考えの皆さまに、安川電機が新しい省エネスタイルをご提案します。

1 LED照明の導入、こまめな消灯... いろいろと手は尽くしたけど

もっと電気代を節約できるいい方法はないだろうか...

LED

2 省エネのことならおまかせください!

R1000 D1000 U1000

安川回生省エネユニットシリーズ

3 工場内に「モータを使った機械」や「制動抵抗を使った機械」があればOK!

モータを使った機械

制動抵抗を使った機械

R1000

4 R1000をクレーンに適用した場合の省エネ効果

年間電力料金 109,000円

年間消費電力量 5,450kWh

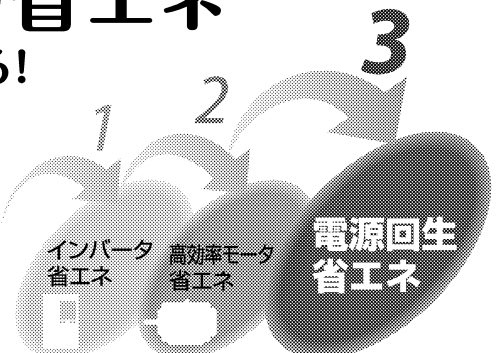
減価償却 約3年

月々 9,080円お得

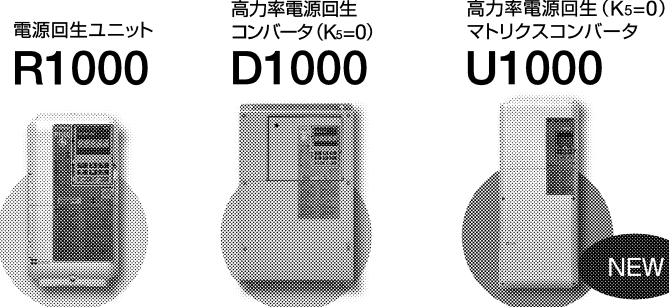
R1000

【条件】
荷物重量:10トン、昇降速度:16m/min、昇降回数:10回/時間、稼働時間:12時間、年間稼働日数:300日、電力単価:20円/kWh (注)電気料のみ、工事費は別。

捨てていたエネルギーの有効利用 第3の省エネ で乗り切る!



安川回生省エネユニットシリーズ



株式会社 安川電機

インバータ事業部 事業推進部
TEL 0930-25-2548 FAX 0930-25-3431
オフィシャルサイト <http://www.yaskawa.co.jp>
製品・技術情報サイト <http://www.e-mechatronics.com>

100 YEARS
2015年で100周年