

宇治電化工業社長
西山 彰一氏

顧客利益実現 最優先で

最先端機器をそらえるだけでは、新しいものは生まれてこない。先人の知恵に対する感謝と敬意、またそれを理解しモノづくりをする感性。何事にも耳を傾ける謙虚な姿勢などを持ち合わせてなければ、ユーザーの心に響くモノは生まれない。

現在わが社では、ナノ領域の細かい粒度の研磨材の開発を進めている。こうした研磨材の評価や試験には、最先端の高精度な測定器を用いるが、量産化に向けた生産工程の構築には、先人たちが知恵を振り絞って蓄積してきたノウハウが不可欠だ。現代に生きる我々も、次代へこうした財産を残していく責務がある。

今後、製品開発や、より良い生産体制の確立に向けて、部署間の垣根を越えて意見が交わされる場を広げることで、社員が同じ目標や気持ちを共有すれば、「顧客利益実現のため、最良の製品、技術を提供する」というわが社の企業理念が表現できると信じている。

(高知市)

東洋高圧社長
野口 琢史氏

自社製品の開発進める

わが社は50年以上の歴史の中、確かな縫製技術を培ってきた。特に、婦人服のフルアイテム(ジャケットからスカート、ブラウス、カットソー、パンツまで)に対応でき、日本国内の主要アパレルメーカーから長年厚い信頼をいたしている。

現在わが社では、ナノ領域の細かい粒度の研磨材の開発を進めている。こうした研磨材の評価や試験には、最先端の高精度な測定器を用いるが、量産化に向けた生産工程の構築には、先人たちが知恵を振り絞って蓄積してきたノウハウが不可欠だ。現代に生きる我々も、次代へこうした財産を残していく責務がある。

今後、製品開発や、より良い生産体制の確立に向けて、部署間の垣根を越えて意見が交わされる場を広げることで、社員が同じ目標や気持ちを共有すれば、「顧客利益実現のため、最良の製品、技術を提供する」というわが社の企業理念が表現できると信じている。

(高知市)

山本縫製工場社長
山本 益美氏

講習制度生かし拡販へ

わが社の存在価値は、このような高圧技術をもって、顧客さまとの研究開発や問題解決に貢献してきました。そのために、さまざまな可能性も広がる。わが社の存在価値は、このように高められています。現代に生きる我々も、次代へこうした財産を残していく責務がある。

今後も、縫製技術をさらに高め、自社製品の開発を進めていきたい。

(香川県坂出市)

中国興業社長
坂井 隆一氏システム経営で
食文化に貢献します。

四国化工機株式会社

■本社 〒772-0035 徳島県鳴門市大津町矢倉字六の越63
■西日本営業部 ■東日本営業部
■本社・機械工場 〒771-0287 徳島県板野郡北島町大津八重字西の川10-1 Tel:088-688-4141
■東京 ■大阪 ■神戸 ■名古屋 ■福島 ■仙台 ■札幌 ■沖縄 ■東北 ■中部 ■関西 ■中国 ■四国 ■四国化機グループ・さとの雪食品株式会社 ■四国農業機械株式会社 ■四国(ワク)株式会社 ■四国産業株式会社 ■上海四国食肉包装機械有限公司(中国・上海)

Filling
Food Processing Packaging

●充填機器事業

●包装資材事業

重く危険にさらされていた作業が
安全、スピーディーに。

重く長い鋼材を回転

形鋼用回転機

溶接角度を自由に変更

溶接作業の省力化と作業の安全、効率化を高めた回転機シリーズ

http://www.kankikai.co.jp

豆腐で健康

さとの雪食品株式会社

■本社 〒772-0035 徳島県鳴門市大津町矢倉字六の越63
■西日本営業部 ■東日本営業部
■本社・機械工場 〒771-0287 徳島県板野郡北島町大津八重字西の川10-1 Tel:088-688-4141
■東京 ■大阪 ■神戸 ■名古屋 ■福島 ■仙台 ■札幌 ■沖縄 ■東北 ■中部 ■関西 ■中国 ■四国 ■四国化機グループ・さとの雪食品株式会社 ■四国農業機械株式会社 ■四国(ワク)株式会社 ■四国産業株式会社 ■上海四国食肉包装機械有限公司(中国・上海)

システム経営で

食文化に

貢献します。

重く長い鋼材を回転

形鋼用回転機

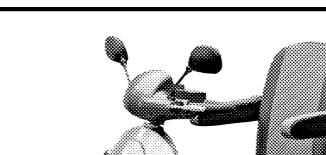
HOTGAS

電動車いす
マイピア

快適 安心 便利

全国に先駆けて愛媛県で
「電動車いす登録制度」が
平成26年1月よりスタートしました!豊かさを創造し、
未来へ挑戦する

スマート BT4

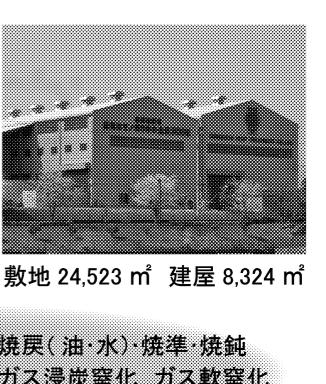
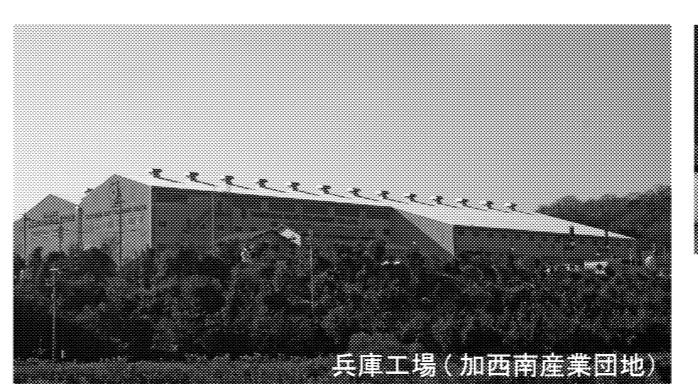


BT40

80th ANNIVERSARY
おかげさまで80周年
株式会社アテックスTEL:090-924-7161(代)
FAX:089-925-0771
TEL:090-924-7162(営業直通)

アテックスホームページ: http://www.atexnet.co.jp

お問い合わせ用: 0120-870866



兵庫工場/兵庫県加西市網引町丸山 2001-5 〒675-2113 TEL:0790-49-2955 FAX:0790-49-2956

大阪工場/大阪府堺市西区築港新町 2-6-22 〒592-8331 TEL:072-245-6555 FAX:072-245-3889

本社・四国工場/愛媛県西条市喜多川 853 〒793-0042 TEL:0897-55-5515 FAX:0897-56-8877

www.taniguchi-mht.co.jp

tanikin@taniguchi-mht.co.jp

応力除去 固溶化熱処理 烧入・焼戻(油・水)・焼準・焼純
真空熱処理 ガス炭素焼入・焼戻 ガス炭素焼化 ガス軟化化
拡散接合 材料試験・評価 ショットブロスト 表面塗装

兵庫工場/兵庫県加西市網引町丸山 2001-5 〒675-2113 TEL:0790-49-2955 FAX:0790-49-2956

大阪工場/大阪府堺市西区築港新町 2-6-22 〒592-8331 TEL:072-245-6555 FAX:072-245-3889

本社・四国工場/愛媛県西条市喜多川 853 〒793-0042 TEL:0897-55-5515 FAX:0897-56-8877

www.taniguchi-mht.co.jp

tanikin@taniguchi-mht.co.jp

応力除去 固溶化熱処理 烧入・焼戻(油・水)・焼準・焼純
真空熱処理 ガス炭素焼入・焼戻 ガス炭素焼化 ガス軟化化
拡散接合 材料試験・評価 ショットブロスト 表面塗装

兵庫工場/兵庫県加西市網引町丸山 2001-5 〒675-2113 TEL:0790-49-2955 FAX:0790-49-2956

大阪工場/大阪府堺市西区築港新町 2-6-22 〒592-8331 TEL:072-245-6555 FAX:072-245-3889

本社・四国工場/愛媛県西条市喜多川 853 〒793-0042 TEL:0897-55-5515 FAX:0897-56-8877

www.taniguchi-mht.co.jp

tanikin@taniguchi-mht.co.jp

応力除去 固溶化熱処理 烧入・焼戻(油・水)・焼準・焼純
真空熱処理 ガス炭素焼入・焼戻 ガス炭素焼化 ガス軟化化
拡散接合 材料試験・評価 ショットブロスト 表面塗装

兵庫工場/兵庫県加西市網引町丸山 2001-5 〒675-2113 TEL:0790-49-2955 FAX:0790-49-2956

大阪工場/大阪府堺市西区築港新町 2-6-22 〒592-8331 TEL:072-245-6555 FAX:072-245-3889

本社・四国工場/愛媛県西条市喜多川 853 〒793-0042 TEL:0897-55-5515 FAX:0897-56-8877

www.taniguchi-mht.co.jp

tanikin@taniguchi-mht.co.jp

応力除去 固溶化熱処理 烧入・焼戻(油・水)・焼準・焼純
真空熱処理 ガス炭素焼入・焼戻 ガス炭素焼化 ガス軟化化
拡散接合 材料試験・評価 ショットブロスト 表面塗装

兵庫工場/兵庫県加西市網引町丸山 2001-5 〒675-2113 TEL:0790-49-2955 FAX:0790-49-2956

大阪工場/大阪府堺市西区築港新町 2-6-22 〒592-8331 TEL:072-245-6555 FAX:072-245-3889

本社・四国工場/愛媛県西条市喜多川 853 〒793-0042 TEL:0897-55-5515 FAX:0897-56-8877

www.taniguchi-mht.co.jp

tanikin@taniguchi-mht.co.jp

応力除去 固溶化熱処理 烧入・焼戻(油・水)・焼準・焼純
真空熱処理 ガス炭素焼入・焼戻 ガス炭素焼化 ガス軟化化
拡散接合 材料試験・評価 ショットブロスト 表面塗装

兵庫工場/兵庫県加西市網引町丸山 2001-5 〒675-2113 TEL:0790-49-2955 FAX:0790-49-2956

大阪工場/大阪府堺市西区築港新町 2-6-22 〒592-8331 TEL:072-245-6555 FAX:072-245-3889

本社・四国工場/愛媛県西条市喜多川 853 〒793-0042 TEL:0897-55-5515 FAX:0897-56-8877

www.taniguchi-mht.co.jp

tanikin@taniguchi-mht.co.jp

応力除去 固溶化熱処理 烧入・焼戻(油・水)・焼準・焼純
真空熱処理 ガス炭素焼入・焼戻 ガス炭素焼化 ガス軟化化
拡散接合 材料試験・評価 ショットブロスト 表面塗装

兵庫工場/兵庫県加西市網引町丸山 2001-5 〒675-2113 TEL:0790-49-2955 FAX:0790-49-2956

大阪工場/大阪府堺市西区築港新町 2-6-22 〒592-8331 TEL:072-245-6555 FAX:072-245-3889

本社・四国工場/愛媛県西条市喜多川 853 〒793-0042 TEL:0897-55-5515 FAX:0897-56-8877

www.taniguchi-mht.co.jp

tanikin@taniguchi-mht.co.jp

応力除去 固溶化熱処理 烧入・焼戻(油・水)・焼準・焼純
真空熱処理 ガス炭素焼入・焼戻 ガス炭素焼化 ガス軟化化
拡散接合 材料試験・評価 ショットブロスト 表面塗装

兵庫工場/兵庫県加西市網引町丸山 2001-5 〒675-2113 TEL:0790-49-2955 FAX:0790-49-2956

大阪工場/大阪府堺市西区築港新町 2-6-22 〒592-8331 TEL:072-245-6555 FAX:072-245-3889

本社・四国工場/愛媛県西条市喜多川 853 〒793-0042 TEL:0897-55-5515 FAX:0897-56-8877

www.taniguchi-mht.co.jp

tanikin@taniguchi-mht.co.jp

応力除去 固溶化熱処理 烧入・焼戻(油・水)・焼準・焼純
真空熱処理 ガス炭素焼入・焼戻 ガス炭素焼化 ガス軟化化
拡散接合 材料試験・評価 ショットブロスト 表面塗装

兵庫工場/兵庫県加西市網引町丸山 2001-5 〒675-2113 TEL:0790-49-2955 FAX:0790-49-2956

大阪工場/大阪府堺市西区築港新町 2-6-22 〒592-8331 TEL:072-245-6555 FAX:072-245-3889

本社・四国工場/愛媛県西条市喜多川 853 〒793-0042 TEL:0897-55-5515 FAX:0897-56-8877

www.taniguchi-mht.co.jp

tanikin@taniguchi-mht.co.jp

応力除去 固溶化熱処理 烧入・焼戻(油・水)・焼準・焼純
真空熱処理 ガス炭素焼入・焼戻 ガス炭素焼化 ガス軟化化
拡散接合 材料試験・評価 ショット