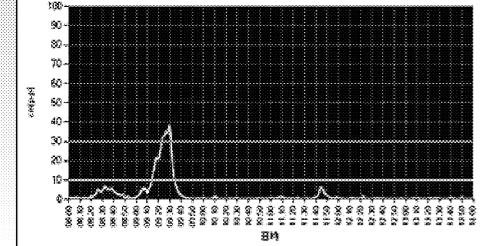
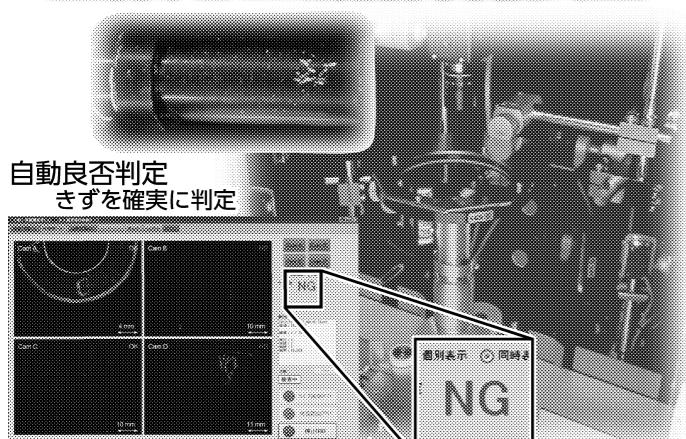
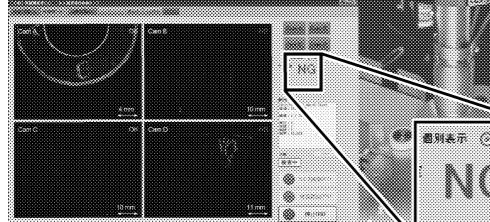


## インターネット・モニタリングシステム IMS



《参考例》  
橋梁の  
振動モニタリング

株式会社 アイペック  
〒931-8326 富山市上野新町5-4  
TEL:076-438-0808 FAX:076-438-0833  
URL: http://www.ipeck.com.jp

究極の非破壊検査!  
画像処理磁粉探傷装置自動良否判定  
さくを確実に判定

EM/C 電子磁気工業株式会社  
DENSHEIJI INDUSTRY CO., LTD.  
お問い合わせ先: TEL03-5970-8681 info@emic-jp.com

RYOSHO  
デジタル超音波探傷器JSNDI仕様対応機能 (Rタイプ機能)  
UIシリーズ3機種にラインナップしました

JSNDI仕様対応機能は、一般社団法人日本非破壊検査協会「JSNDI仕様デジタル超音波探傷器」の基本操作仕様に対応したものです。



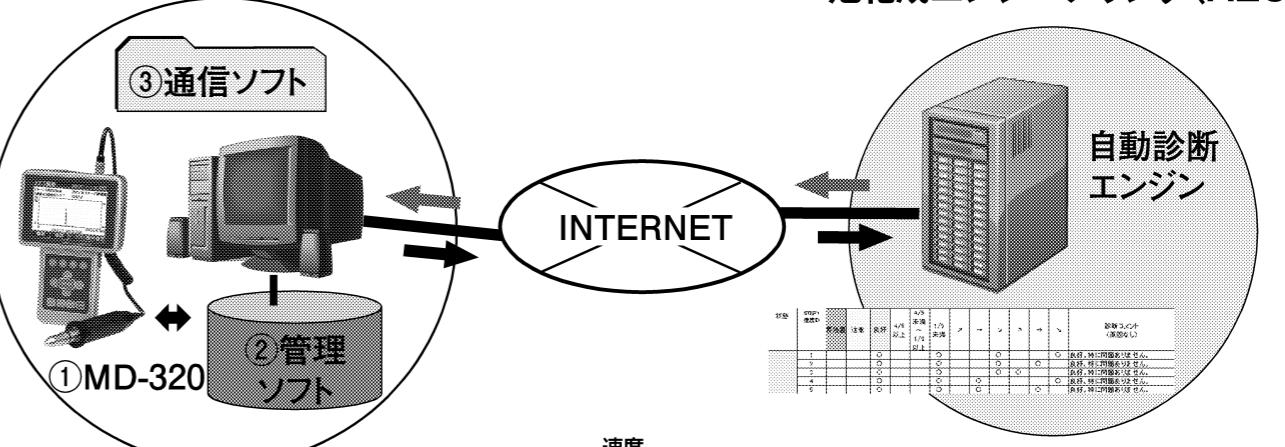
※UI-27、UI-S7αはRタイプ機能はオプション搭載になります。詳細は弊社までご連絡願います。

RSEC 菊電湘南エレクトロニクス株式会社

〒247-0065 神奈川県鎌倉市上町屋214番地  
TEL 0467-45-3411 FAX 0467-44-7517  
URL: www.rsec.co.jp E-Mail: info@rsec.co.jp

## AECの遠隔自動振動診断システム

ユーザーの皆様



速度	診断結果	対策
位置	診断結果	対策
1	XXXXの可能性が最も高いと考えます。 それ以外にスプリットメントの可能性が考えられます。	今後の振動値の変化に留意下さい。
2	要警戒域にあります。 XXXXの可能性が最も高いと考えます。	早急に現場確認、精密診断を実施して原因を突明し、運転可否を判断して下さい。
3	注意域にあります。 XXXXの可能性が高いと考えます。	今後の振動値の変化に留意下さい。
4	良好域ですが、上昇傾向にあります。	今後の振動値の変化に留意下さい。

加速度	診断結果	対策
位置	診断結果	対策
1	良好。特に問題ありません。	
2	XXXXに、XXXXが発生しています。	XXXXして下さい。
3	良好。特に問題ありません。	
4	良好。特に問題ありません。	

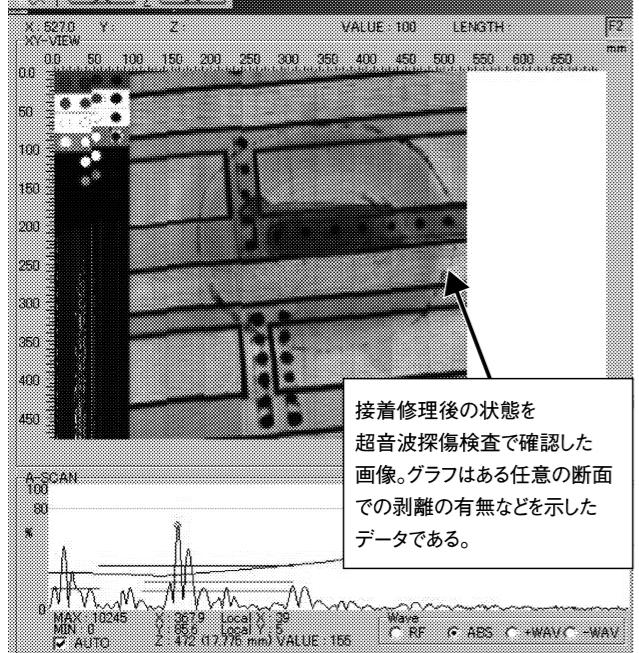
旭化成エンジニアリング株式会社 プラントライフ事業部

〒108-6104 東京都港区港南2-15-2(品川インターナショナルビル4F) Tel. 03-5462-4607 Fax. 03-5462-4622  
http://www.asahikasei-eng.com

## 航空機の安全・安心を支える非破壊検査



胴体構造(CFRP)に発生した不具合を取り除いた状態。  
この後、CFRPを用いて接着修理を行っている。



B787に対する超音波探傷検査

非破壊検査は機体構造において直接目視できない場合に用いられる。また、詳細な目視検査もしくは非破壊検査により検出可能となり機体設計時に考慮されて

非破壊検査が航空機を運航している航空機において機能を変化させることはできぬため、多くの非破壊検査が航空機の構造に発生する腐食、マ

イナな偶発的損傷、金属疲労などは、自前の経験から必要とされた点検要件に加え、各社の点検プログラムを機種ごとに定めており、おの

各航空会社は運航する航空機の健全性を確保するため、製造会社が定めた点検要件に加え、各社の点検の実施時期、点

資格認定、資格者有効期

限定期間性能検査履歴・保守管理方法などに

非破壊検査は使用する設備や検査従事者の能力

が検査の判定に影響を及ぼすため、検査に使用する設備に対し、設備有効

期間、検査従事者に対する社内規程を設定し、検査従事者に対し、

GEのポータブル工業用内視鏡

非破壊検査とは材料を傷つけたり、破壊することなく、すなわち検査対象物の原形と機能を変化させることなく、それらの状態、表面や内部を傷めることなく、すなわちの一部として機体構造点検プログラムがあり、そ

製品を傷つけたり、破壊されることなく、すなわち検査対象物の原形と機能を変化させることなく、それらの状態、表面や内部を傷めることなく、すなわちの一部として機体構造点

検査が航空機を運航している航空機において機能を変化させることはできぬため、多くの非破壊検査が航空機の構造に発生する腐食、マ

イナな偶発的損傷、金属疲労などは、自前の経験から必要とされた点検要件に加え、各社の点検の実施時期、点

資格認定、資格者有効期

限定期間性能検査履歴・保守管理方法などに

非破壊検査は使用する設備や検査従事者の能力

が検査の判定に影響を及ぼすため、検査に使用する設備に対し、設備有効

期間、検査従事者に対する社内規程を設定し、検査従事者に対し、

GEだけが持つ3Dフェーズ(位相)計測を実現する工業用内視鏡

GEのポータブル工業用内視鏡

GEのポータブル工業用