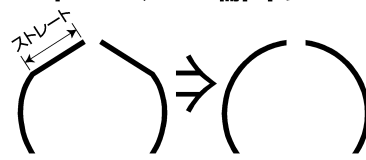
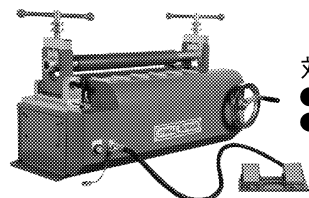


ロールベンダーは住谷製作所の登録商標です。

# 頼りになるロール加工の凄いヤツ!

## 3本ロールで端曲げOK!

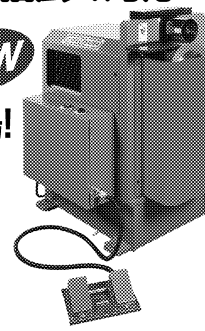




対応機種  
●SR-IIシリーズ  
●SRR-IIシリーズ

## 多品種・少量対応機から 全自動量産機まで幅広く対応!!

## ウレタン2本ロール 「SRTシリーズ」に **NEW** 有効幅100mmタイプ登場!



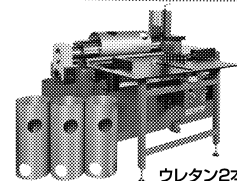
SRTシリーズは 350mm 幅  
550mm 幅  
800mm 幅  
1,050mm 幅

全部で標準5機種ラインナップです


※カタログのご要望の方はご連絡ください

詳しくは弊社HPをご覧ください

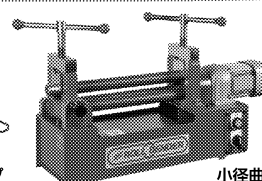
## バリエーション豊かな品揃え!!



ウレタン2本ロール  
SRT-105(写真はオプション付きです)




加圧電機タイプ  
SRR-125



小径曲げができる  
小型ウレタン3本ロール SRM-33

まるめる  
ことに  
まっすぐな会社



# 株式会社 住谷製作所

〒20-3306 滋賀県甲賀市甲南町柑子2002番地34 ☎ 0748(86)1666 FAX 0748(86)1661

URL <http://www.sumitani.co.jp>

## ROLL BENDER

R.B事業部

- 金庫板金用ウレタン2本ロールベンダー
- ロールベンダーPAT・製造販売
- ウレタン2本ロール ●ウレタン3本ロール
- その他ロール専用機設計製作

人と技術が21世紀を...  
有明会社

Seien **セイエン**

**塑性加工パイプ 絶賛!**  
**1億5千万個以上の実績**

**L 型**

**極小曲げ**

**異 型**

## 提案します!

**高精度! 耐久性! コスト削減!**

※┐-ロウ付け

新システム導入後、生産性さらに強化!

**旭商事株式会社** <http://asahishoji.co.jp>  
564-0063 大阪府茨田市江坂町 1-23-26  
ニッセイ江坂センタービル8階  
TEL:(06)4861-7650 FAX:(06)4861-3838  
Mail:osa-asahi@asahishoji.co.jp

**業 務 提 携 先**

**オリップ株式会社** <http://olip.com>  
558-0003 大阪市住吉区長居 1-2-9  
**OLIP** TEL:(06)6694-1144 FAX:(06)6694-1140

ISO 9001  
ISO 14001  
環境  
品質

**21世紀**

**2311**

**21世紀**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**

**2311**



# あらゆる材料の 切断にチャレンジ!

製造・販売・再研磨の一貫したサービスを提供します。



主な製品群

- チップソー  
非鉄鉄鋼用  
樹脂用木工用
- ダイヤモンドチップソー
- ダイヤモンド(スリット)
- 食品用ナイフ
- HSSスチールソー
- ワリクシゴソー
- アルミソー
- 木工用丸鋸
- ミタソー
- ダイヤモンドソー・紙板
- 機械用特殊刃物 他

## 神谷機工株式会社

TEL 06-6702-3022 FAX 06-6702-3017

製造・販売から再研磨まで対応

神谷機工

検索

モノづくりの  
根幹支える

# 切断機・ベンダー・端末加工機

精度と効率アップ追求  
各メーカ社 材料ロス改善も推進

かせない機械だ。自動車や建築、造船など幅広い各種で活躍。加工対象物（ワーク）の素材形状や多岐にわたり、これらに対応した機械が製造現場で重要な役割を担っている。メーカー各社は、高精度化や作業の効率化に加え、材料ロスの改善などを追求。さらなる優位性を引き出す加工機の進化に挑み続けている。

幅広い製造分野で、モノづくりの根幹を担う切断機・ベンダー・端末加工機、金属や樹脂の切断では、刃物やプレスによるせんでは、ブラス・アーク切断、レーザー、ウォータージェットなど、多様な方法がある。このうち、レーザーは熱影響が少なく、薄板の精密切断などに適している。また、ウォータージェットは、高圧に加圧された水で切断。同様に熱による材質への影響がなく、粉じんの発生もない。コンクリート構造物の切断、解体をはじめ、炭素繊維強化プラスチック（CFRP）の加工など、その用途は幅広い。

各種加工機を取り巻く市場環境には回復傾向が見られる。日本工作機械工業会がまとめた2013年度の工作機械の受注実績は前年度比5.7%増の2204.8億525.0万円で、2年ぶりに前年実績を上まわった。各加工機の使用先である自動車は堅調に推移し、建築、造船なども需要は回復傾向にある。

中でも建築関係は、昨年前半では消費増税前の駆け込みに需要によって活況を呈し、後半は今年4月以降の引き渡しても5%の税率が適用される経過措置が9月で終了したが、消費者の購買意欲に大きな変化は見られていない。

ただ、今後の動向には、消費税率の引き上げの反動で、住宅市場をはじめとした民需への影響が気かり」（切断

機メーカ）と、消費増税がもつた影響に不安感も。こうしたなか、加機カ―では経済環境を意識しながらも、ユーザが求めるニーズの中心にある高精細化・効率化への追求に加え、材ロス改善への取り組みも進念がなへ。

切断の主流である機械式断の丸鋸では、切粉を大量に削減を追求。刃の厚さをらす一方、高剛性の対応を強めている。また歩留まりを善も進め、残材長を短くするため、材料をより張る機

幅1000ミリの鋼板に冠せしめる円筒成形機（アイセシ

供）

の採用でニーズに応える取り組みも進んでいる。

板金用の二酸化炭素レザ加工機では、海外向けに切断時間の短縮化などに寄与する新機種を市場投入するメーカーもあり、海外市場への営業展開を強めている。

パイプや線材などに圧力をかけ、設定する形状に加工するベンダーも効率化に対応したマシン開発を推進。大型の円すい加工でも、その取り扱いが見られる。

アイセル（大阪府八尾市）では、幅1000<sup>ミリ</sup>の鋼板に対応した円筒成形機を発売した（2月18日付・日刊工業新聞）。55度以下の傾斜（ベンダー）を持つ円すい型の加工を効率良く成形できる。ダクト、工場用設備などを製造する

また、パイプ加工では自動制御技術をもとにコンピュータ数値制御（CNC）ベンダーや、複雑な曲げ加工が1台でこなすロボットアームを採用したベンダーも製品化されている。

さらに自動車分野を対象に、海外向けに機能を絞り、価格を抑えたパイプベンダーを用意するところも。対応することにより、海外での需要を喚起する戦略も見られる。

富士機械工作所は単管パイプ製造設備メーカー。  
パイプ製造技術において、開発を進めていた薄板切断技術の実用化に成功し、納入実績を重ねている。

中間切りの切断可能最小パイプ径は60mmで、管端のみの切断であれば10mmでも対応できる。

2007年に特許取得したパイプ内側から外向く切断方式を採用した技術。切断に伴う歪みやバリが最小限に抑えられる。

従来の外側から内側への切断では加工の後にバリや歪みが発生しやすく、端面切断、面とりなど、二次加工が必要だった。

加ののるげ美応るン適

セイエンは各種パイプ加工製品、の専門メーカー。L型、I型、T型といった形状に対応可能で、ブローエクシオン溶接などコスト競争力のある加工技術を持つ。国内自動車メーカーのほぼ全社に採用され、マニホールドやウォーターポンプ、エンジン部品に搭載されている。極小アルルの曲げパイプ工法で特許を保有。ブローエクシオン溶接機をいち早く導入し、溶接継ぎ手部に大電流を瞬時に流し加熱・加圧する手法で、従来の口付

土の製品 & 技術

アイセルのクイックベンダー「BU-S」は、簡単操作の3本ローリ機構。高い生産性を誇り、細く長いものも1回で加工できるほか、油圧モーターによる3輪駆動で高精度な端曲げ加工を実現する。ローリが焼入れ研磨されており、アルミ・ステンレスの加工でも傷をつけない。

塑性加工と溶接技術の一体化によって最適な製造ラインを提案する同社では、エアコンや自動車・電気部品向けの供給が増えている。

主要な各

## 主要各社の製品 & 技術

(掲載順不同)

住谷製作所は大量生産などに適したウレタン2本ロールマシン、SRT 55を発売している。高精度な幅曲げ加工への対応に加え、美しい仕上がりを実現する。

## 住谷製作所

ウレタンロールをスチール製のロールに押しつけ、ウレタンのへこみに材料を挿入して曲げ加工する。材料1回転で加工完了するため、量産化に最適。小径の製品であれば、日産数千個レベルの能力がある。熟練度や勤に頼ることなく、だれでも同じ製品に仕上げられる簡単な操作。

モ特色。最大板厚は2・2リッ。標準トップロール径は80リッ。ロール有効幅は550リッとなっている。

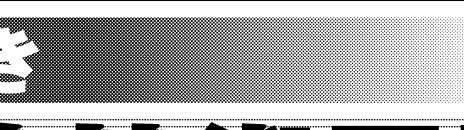
作

神谷機工は工業用の機械刃物の製造・販売を行う。木質、窯業系材料、鉄鋼・非金屬、紙・フィルム、プラスチック、樹脂など、切削する対象物に適した刃物を選べるよう幅広い材質を取りそろえている。

形状でもチップソー、カット、ルーター、丸ナイフなどが

あり、環境・リサイクル材などの粉砕や破砕向けなど顧客用途に合わせて提案も行う。

既製品とともにカスタマイズ製品も少量から受け付ける。再研磨やコーティングも得意とするので川下ユーザーへのフォローも万全だ。



小森安全機械研究所は2014年8月で創業55年を迎える安全装置メーカーとしてプレス作業者の安全を提案している。

11年の労働安全衛生規則改正で


## 小森安全機械研究所

プレスブレーキに専用の安全装置を取り付ける義務が追加され、その新基準合格第1号を取得した同ブレーキ用レバー式安全装置「DSP」を発売。微妙な指先の進入も感知する高性能な特殊形状レバーで、作業者の安全を守る。

二つのモーターの切り替えで、小物から長物までさまざまな加工に対応し、金型交換時も手動レバットでスムーズに交換可能。求めやすい価格で提供している。

絵とき  
配管技術

## 作業者の手、指を守る！！



# DSP-J

平成23年労働安全衛生規則の改正に対応  
厚生労働省検定番号 第TA501号


プレスブレーキにも  
安全装置がなくてもOK！

詳しくは  
WEBで！！

小森安全機 検索

こちらでも好評販売中！  
—ベシックスシリーズ—  
組立式安全柵  
セーフティフェンス Basic Series

・柵が簡単にのに国産安全規格に準拠しています！  
・多様なオプションで要望にお応えします！  
・国内在庫で迅速対応！



**KOMORI**  
SAFETY DEVICE LABORATORY CO.,LTD

株式会社 **小森安全機研究所**

本社：TEL:048-961-6789 FAX:048-961-6123  
E-Mail: Info@komorisafety.co.jp  
<http://www.komorisafety.co.jp>

カットマン1号	カットマン2号	カットマン3号	カットマン4号	カットマン5号
φ80～φ160	φ80～φ300	φ80～φ300	φ60～φ160	φ10～φ50
スクラップ 	スクラップ 	スクラップ 	スクラップ 	スクラップ 
端面切断機 	両端面同時切断機 	自在切断機 	端面自在切断機 	細径端面切断機 
		特許第4264908号	特許第4264908号	PAT.P

**共通の特長**

- 1.内から外への切断
- 2.ワーク固定で精密切断
- 3.バリは外バリで極少
- 4.小径から大径までシリーズ化
- 5.単体機から全自動機まで

## 造管設備メーカーの薄板切断機

**造管設備の  
富士機械**



2006年5月  
**ISO9001**  
認証取得

  
ISO 9001  
No.3549-ISO 9001

  
MS  
JAB  
CMO02

  
MGMT. SYS.  
RVA C 086

〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島1丁目14番32号 TEL06-6474-3060  
<http://www.fuji-kikai.co.jp> FAX06-6474-0146

**FUJI**  
MACHINE WORKS

株式会社 富士機械工作所



# 曲げ加工・テーパー加工 自動溶接 接合・2次加工技術をご提案

## ベンディングロール機

**BU-UT1000** テーパーロール機 NEW

幅1,000mmの鋼板をテーパー加工  
板厚2.3mm 最小曲げ直径200mm

- ・1,000mm幅の鋼板を10分で  
テーパー加工



## BU-S PAT.P

「あっ!!」という間に成形できる  
簡単操作の3本ロール機

- ・溶接接合と組み合わせ  
自動化が可能



## ガイドローラー溶接装置

**GRWシリーズ** PAT.P

ベンディングロール機と組み合わせる事で  
曲げ→溶接の自動ライン化が可能

- ・ワークを置くだけで自動溶接が可能。
- ・面倒なクランプや位置合わせが不要。
- ・ガイドローラーの中に配したローラーにより、  
円周方向へのスレが起きません。
- ・段取り替えはガイドローラー交換と各部の調整でOK。
- ・溶接スピード・溶接位置、  
電流値はタッチパネル上  
で設定可能。



2次加工までを自動化するなら…

## 2次加工機

コストダウン・省力化に貢献できるよう、  
バリエーション豊かな装備で  
金庫加工の専用機を設計・制作いたしております。

### ビート加工機

円筒状に加工された  
金属筒に凸または凹  
のビート加工



### 孔開け・バーリング加工機

円筒状のワークに孔開けとバーリング加工





アイデアで未来を拓く

## アイセル株式会社

<p>本社 TEL: 072-991-0450</p> <p>東日本営業所 TEL: 048-986-6351</p>	<p>名古屋営業所 TEL: 052-681-0420</p> <p>山口工場 TEL: 0834-68-2960</p>	<p>WEBSITE &gt;&gt;&gt; <a href="http://isel.jp">http://isel.jp</a></p>
---	---	---