

フジロックナット

10

大阪府立産業技術総合研究所との
共同開発により特許取得



最強のゆるみ止めナット完成

全く新しい、ピッチ差による
ゆるみ止め効果

- 上ナット、下ナット、ロックナットが一体となって、一つの「ゆるみ止めナット」を形成しています。
- 部品が一体となっているため、ねじ込み作業が一回で済みます。
- 部品が一体となっているため、部品管理が容易です。

六角ナット・NC切削精密部品・冷間圧造ホームナット・特殊部品

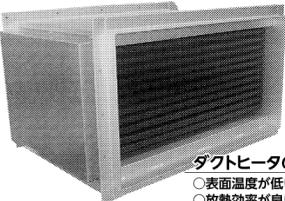
日本工業規格表示認認取得工場
株式会社 富士製作所

〒578-0984 東大阪市豊江6-4-28 TEL:072(964)2270 FAX:072(964)0371
URL: http://www.fujisaisakusho.com E-mail: fuji@fujisaisakusho.com

ダクトヒータ

7

オフィス、工場のダクト暖房に
温蔵庫、乾燥室に最適



空調用ダクトヒータ

ダクト配管の途中、あるいは吹出し口の所に使用するヒータです。また、乾燥機、熱風発生機、空気加熱等に使用される用途多岐のヒータです。取り付けは簡単に取り付けられるようにしてあり、かつ耐久性に優れています。

ダクトヒータの特長

- 表面温度が低いため安全で長寿命。
- 放熱効率が良いため昇温時間が短い。
- 無風時と有風時の表面温度の差が大きいため、異常時の安全装置の作動が確実。

電熱機器の総合メーカー

通興電気工業株式会社

本社 / 〒535-0031 大阪市旭区高殿2丁目5番5号 ☎06(6922)3881 FAX:06(6922)3886
営業所 / 名古屋 ☎052(991)2261 大阪 ☎06(6922)3881 静岡 ☎054(283)7681 FAX:054(283)7682
広島 ☎082(253)8191 福岡 ☎082(253)8192

http://www.shinko-heater.com/

Design Caster

4

for Hospital Bed

高機能&スマートデザイン。
2WAY、3WAYロックシステムを内包し
フレキシブルなプレーキシステムの
構築を可能にしたキャスターです。

Double pedal Design Caster

前後どちらからでも踏み込める
独自のペダルデザイン。
プレーキの操作性をより向上
させた画期的なキャスターです。

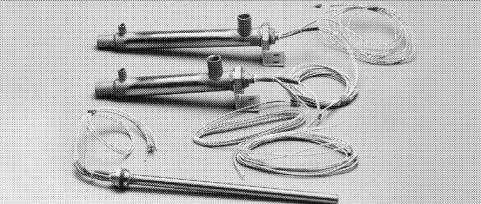


株式会社 岡本互機

TEL:058-271-5323 FAX:058-274-4499
〒500-8439 岐阜県岐阜市村里町69番地
http://www.okamotokoki.co.jp

ミニライン・ヒーター

1



- このラインヒーターは、配管途中に設置し効率よく簡単に種々の流体を加熱し、乾燥・加熱・除湿を目的に利用するもので、使用目的によりヒーターの先端に種々のアタッチメントの取り付けが可能です。(例:エアノズル、分岐管)スポットヒーターとして最適。
- 被加熱流体は構造上、空気、ガス、水、その他液体、スチーム等流体を選びません。
- ヒーターエレメントは、シーズヒーターを採用しておりますので完全に絶縁されており、種々の流体の加熱に適しています。
- 流体の加熱方法は、パイプ状のヒーターに流体を長手方向に流すことにより、順次温度を上昇させ加熱する方法で、最も単純な方法を取っております。
- メンテナンスが、容易にできるよう、流体の流れ方向は、L字型に設計されております。ヒーターを交換する場合は、本体ケースを取り外す事無く、フランジボルトを外すだけでヒーターエレメントが取り出し、簡単に交換できます。
- 高圧流体・減圧流体の使用が可能です。

株式会社 キコチ
〒536-0004 大阪市東区今福2-3-5 ☎06(693)0480 FAX:06(693)0213
URL: http://www.medas.co.jp E-mail: info@medas.co.jp

カタログ請求コーナー

カタログをご希望の方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。
新聞をコピーしてからFAXして下さい。

請求先 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 FAX 03(5644)7397

日刊工業新聞社業務局 管理部カタログ請求係

締切 2014年5月15日(木) 締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。

◎個人情報の取り扱いについて

- 当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報(会社名、ご芳名など本線枠内にご記入いただいたもの)は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
- カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

本線の枠内だけご記入下さい。

カタログ請求券 日刊工業(工業情報) キリトリ線	所在地	〒					キリトリ線						
	会社名							業種					
	所属部署							役職					
	ご芳名							全従業員数					
	E-mail							資本金					
電話	()	FAX	()	企画コード		円							
				年	月	日	番						
				2	0	1	4	0	5	0	8	9	0

01.	06.	11.	16.	21.
02.	07.	12.	17.	22.
03.	08.	13.	18.	23.
04.	09.	14.	19.	24.
05.	10.	15.	20.	

所在地	〒					キリトリ線							
会社名							業種						
所属部署							役職						
ご芳名							全従業員数						
E-mail							資本金						
電話	()	FAX	()	企画コード		円							
				年	月	日	番						
				2	0	1	4	0	5	0	8	9	0

ナイフの魅力と奥深さ

(岐阜・関)



東西 季節のたより

Vol.109 (阜月)

まばゆい新緑と風薫る五月は、アウトドア好きの心が浮き立つシーズン。アウトドアライフの必須アイテムであるナイフをテーマにした博物館が、刃物の街・岐阜県関市にある。ナイフと一口に言っても調理から登山、ダイビング、釣り用など種類も形状も多彩。その魅力を多くの人に知って欲しいと、ナイフ製造販売のガーバー・サカイが1987年に設立したのが「ナイフ博物館」だ。

米松の丸太で組まれたログハウスの外観と、博物館横に展示された全長5.1m、総重量600kgの巨大なナイフが目を引く。「ガリバーナイフ」と名付けられたこのロックナイフは、博物館のシンボルとして、同社の職人が約半年かけて作り上げた。

世界中から集められた珍しいナイフや著名な作家の逸品、戦前に日本で生産された輸出用製品など、約1500点を展示。国内はもちろん、海外からわざわざ訪れるマニアも多い。刃の形状や材質、握りのデザインなど、マニアでなくてもナイフの魅力や奥深さを実感できる。製品が購入可能なショールームも併設。事前予約制で製作体験も。入場無料で、開館時間は10時から16時まで。定休日は土日祝。(む)



私達は技と心を磨き、お客様に貢献します。

11



機械要素技術展に出展します。小間番号: 東58-28

営業内容 各種精密研磨加工・円筒研削・内面研削
平面研削・治具研削・プロファイル研削

有限会社 大堀研磨工業所

代表取締役社長 大堀 憲

本社:工場 / 〒504-0842 岐阜県各務原市藤原寺町1丁目9番地 TEL: (058) 389-1811 FAX: (058) 389-1812
第二工場 / 〒504-0842 岐阜県各務原市藤原寺町1丁目9番地 URL: http://www.ohorikenma.co.jp/

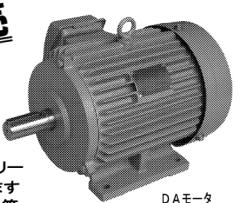
バッテリーモータ

12

〈あなたの用途に合わせて最適なモータを製作します〉

☆ DAモータ 新発売

DAモータは、バッテリー電源でDAコントローラを経由して稼働するインダクションモータです。



(特徴) プラシスなメンテナンスフリー
多種のバッテリー電圧から選べます
(DC48V, DC96V, DC120V, DC288V) 等
ブレーキ付、減速機付等にも対応

(用途) 運搬機器、荷役機器、ゲート、発電施設、レジャー施設等

※ ご費用いただいております直流モータ、ソーラー製品もよろしくお願致します。

Technology & Sincerity Mind
株式会社 ツシマエレクトリック

〒726-0004 広島県府中市府川町 153-1
TEL (0847) 45-3088 FAX (0847) 45-8486
http://www.tusima.co.jp E-mail: info@tusima.co.jp

小型フライス盤

8



Shop-Ace M45

安定感抜群!! 軸端/テーブル間…420mm
フトコロ…250mm
テーブル…210×730mm

Z軸(上下)自動送り・タッピング機構搭載機もあります。

新製品 小型精密旋盤

Shop-Ace USL5.6

ミーリングアタッチメントも取付られます ■最新の無段変速機構を搭載しました。

■独自の心押台固定用レバーが標準装備されています。

主な仕様
心筒…550mm
振り…246mm
主軸貫通孔…20mm

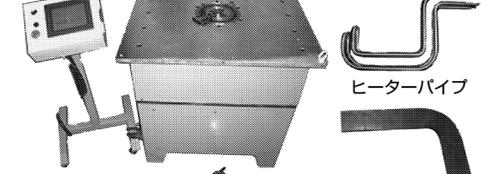
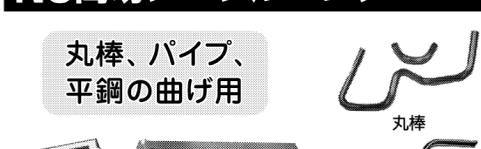
寿貿易株式会社

〒135-0031 東京都江東区佐賀1-11-11
TEL:03-3642-3095 FAX:03-3641-8443
http://www.kotobuki-mecanix.co.jp

上記商品の詳細は弊社HPをご覧ください。

NC簡易テーブルベンダー

5



丸棒、パイプ、平鋼の曲げ用

丸棒

ヒーターパイプ

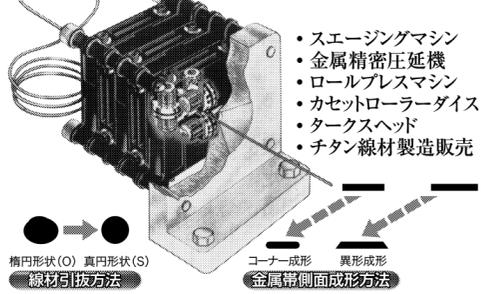
平鋼

(有) 吉田エンジニアリング

〒452-0838 名古屋市西区長先町207
Tel 052-504-1275 Fax 052-504-1979
E-mail: yoshida_eng@mediacat.ne.jp

多機能・引抜工具

2



スエーディングマシン
金属精密圧延機
ロールプレスマシン
カセットローラーダイス
タークスヘッド
チタン線材製造販売

楕円形状(O) 真円形状(S)
線材引抜方法

コーナー成形 異形成形
金属帯側面成形方法

株式会社 吉田記念

本社:工場 / 〒299-4403 千葉県長生郡睦沢町上市場600
TEL 0475(40)3777 FAX 0475(44)1733

有限会社 ジャパンテクノメタルス

TEL 0475(30)3251 FAX 0475(33)6199

すべての被削材に対応する 長期間高効率性の水溶性切削油剤

9

MOTOREX Oil of Switzerland

モトレックス PMC® 100



サウダブル・レゾリューション
貴金属でバクテリアの繁殖を抑制、
肌によさしい!

塩素・ホウ素・殺菌剤・防カビ剤・アミン・重金属フリー!

カタログをFAXにてご請求ください

輸入切削工具・油・測定機器技術商社(スウェーデン・スイス・アメリカ)
本社:〒110-8691 東京都台東区北1-4-3 東2山栄ビル
TEL:03-3845-0811 FAX:0120-509-413

〒578-0913 〒578-0913 大阪府東大阪市野中1丁目2-2
TEL:072-963-4159 FAX:072-963-4162

〒391-0000 長野県茅野市沖2番地-3
TEL:0266-78-1059 FAX:0266-78-1239
名古屋(提携):090-4201-9529

株式会社 ノア
www.noah-e.com

輸入・国産 精密工作機械

6



オーバーホール・レトロフィット & ロボットエンジニアリング

- 専用機設計・製作
- NCリプレース
- ツールング改造
- 電装・制御改造
- 移設工事
- ソフトウェア開発

株式会社 三宝精機工業株式会社

〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地
TEL (045) 822-3561 FAX (045) 824-0151
E-mail: welcome@sanpo-seiki.com
URL: www.sanpo-seiki.com

切削ブローチ加工工具

3

ブローチツール

六角・四角・トルクス・スプラインなど特殊形状も
旋盤・MCで機内加工可!!

ワンパスでブローチ加工

- ☑旋盤やマシニングセンターでは
行えなかったブローチによる
穴あけ加工を可能にしたツール
です。
- ☑ツール先端のブローチを変
更する事で、六角、四角、ト
ルクス、スプラインなど様々
な穴を加工できます。

山田マシンツール

株式会社 山田マシンツール株式会社

〒110-8575 東京都台東区台東 1-23-6
TEL:03-3834-5041 FAX:03-3832-6165
http://www.yamada-mt.co.jp