

活力あふれる産業都市

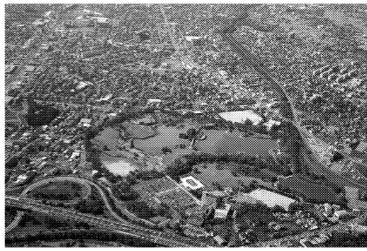
愛知県春日井市

元気なまちづくりにより行政・産業界・市民が「一丸」

名古屋市の北東部に位置し、豊かな自然と多様な産業が共存する愛知県春日井市。2014年4月には、人口が31万人を突破した。1950年、王子製紙春日井工場の誘致を機に、次々とモノづくり企業が集積。今日まで内陸型産業都市として発展してきた。昨今の地方都市を取り巻く厳しい環境は、同市も例外ではないものの、行政と産業界、市民が手を携えて、知恵を出し合っており、暮らしやすく、活気溢れるまちづくりに挑み続けている。

ベッドタウンからライフタウンへ

愛知県春日井市は、網の充実度が高い。こうして利便性から名古屋市のベッドタウンとして、あるいは中部圏の中核産業都市として着実に発展してきた。最新の工業統計調査によれば、同市の事業所数は801事業所、製造品出荷額は673億1733万円で、業種別では電気機械器具、パルプ・紙・紙加工品、繊維用機械器具、電子部品の製造などが上位を占めている。モノづくり立派な「愛知」にあって、工業都市として確かな存在感を示す。



春日井インター周辺の様子。恵まれた交通網が産業を後押しする。



4月5日、6日に発着公園で開催されたサポテンフェア

存在感を示す。リーマンショック以降、さまざまな経済的困難が日本の産業界に打撃を与えてきた。地方の製造業も仕事の減少に悩まされ続けてきた。そうした状況にあっても、春日井市内の多くの企業が生産規模を流動的に調整したり、新たな技術や新製品の開発で受注を掘り起こしたりと、生き残るための工夫を重ねてきた。そんな中、同市が推進する「第五回春日井市総合計画」の目標である「にぎわいと活力に満ち、未来に輝くまち」を現実のものとするため、「企業誘致」「事業者支援」「創業支援」の3本を大きな柱とする「春日井市産業振興アクションプラン」を策定し、「企業誘致」「事業者支援」「地域活性化」の3つの柱を中心に、市内企業や商業の支援を行ってまいります。これは、本市の産業拠点としての機能強化に加え、地域を魅力ある事業環境としていくことで、「魅力ある事業環境で、市内外から選ばれるまちへ」の推進エンジンとしての役割を担っております。



春日井市長 伊藤 太

春日井市は、人口約31万人の中部圏の中核都市として、着実な発展を続けております。特に、東名・名神高速道路などの主要高速道路の結節点であり、JR中央本線や東海旅客鉄道名古屋駅など利便性が高い広域交通ネットワークも充実していることから、住環境はもとより、企業立地にも優れた都市であります。本市は、平成26年度から5年間の戦略的実行計画として「新春日井市産業振興アクションプラン」を策定し、「企業誘致」「事業者支援」「地域活性化」の3つの柱を中心に、市内企業や商業の支援を行ってまいります。これは、本市の産業拠点としての機能強化に加え、地域を魅力ある事業環境としていくことで、「魅力ある事業環境で、市内外から選ばれるまちへ」の推進エンジンとしての役割を担っております。

今後におきましては、4月14日に中小企業基盤整備機構中部本部と連携協定を締結するなど、国や県、商工会議所をはじめとする関係機関と連携を強化して、市内企業等への支援を充実させてまいります。



春日井商工会議所 会長 松尾 隆徳

わが国経済は、アベノミクス効果も相まって、ようやく景気に明るさが見え始めたところですが、社会保障費の増大に直面し、消費税増税が実施されるなど、中小企業においてはまだまだ予断を許さない状況が続くと思われまます。こうした中で、春日井商工会議所は「対話による中小企業の経営力強化」「地域ブランドによるまちづくり」「産官学連携による産業の活性化」を重点実施項目に位置づけ、「頼りにされ、実行する商工会議所」として地域社会の活性化に貢献していきたいと考えております。

事業の企画から実施にあたっては、「地産地消委員会」「ブランド創出委員会」「雇用促進・人材育成委員会」「観光・文化委員会」「ビジョン検証委員会」「総務委員会」の6つの委員会にて協議し、事務局の主導ではなく、会員自らが考え実施する体制をより一層強化してまいります。これからも、春日井市と一体となって春日井の産業発展と豊かな市民社会づくりに努めます。

株式会社 中日金型
代表取締役 毛利 満
〒486-0953 春日井市御幸町1丁目3番地の11
TEL (0568) 33-5582 FAX (0568) 33-5594
URL <http://www.spice.or.jp/chunichi>
E-mail chunichi@spice.or.jp

ゴム・スポンジでリード
最新の設備と優れた技術を誇る
■営業品目 ●工業用ゴム製品各種
●ゴム・スポンジ各種
●ウレタンフォーム各種
●断音材
●防熱材
●フィルター類各種
●その他樹脂類各種

日本中部工業資材株式会社
本社 名古屋市中区東区島町16番地 462-0045
TEL (052) 911-3241 (代表) 981-4111
FAX (052) 911-3244
春日井工場 春日井市藤川町西1-18 486-0946
TEL (0568) 32-6511 FAX (0568) 32-6512

世界の刺繍業界に大きく貢献する
タジマ多頭式刺繍機

TAJIMA 東海工業マシン株式会社
〒486-0901 愛知県春日井市牛山町1800番地
TEL (0568) 33-1161 (代表) FAX (0568) 33-1191
www.tajima.com

技術と信用を大切にします
歯車の向洋

ISO9001:2000 / JIS Q9001:2000
☆産業界のあらゆるニーズにお応えしています。

- ラック研削
- スプラインシャフト研削
- ウォームネジ研削
- 各種歯車・歯研ギヤー

当社は凡て受注生産です。

株式会社 向洋工業所
本社・工場 〒486-0808 愛知県春日井市田楽町北植田9-8-5
TEL (0568) 32-2668 (代表) ファックス (0568) 32-2122
<http://www.koyo-gear.co.jp>

独自の技術で明日を拓く

LPガス・石油・OA機器
ニイミガス炉(アルミ溶解炉・窯業炉・各種工業炉)
簡易式自家用LPガス充填設備(ガスベンサー)
KHKプラント・ローリー認定検査会社

ニイミ産業株式会社
取締役会長 新美 治男
取締役社長 新美 良夫
〒486-0932 春日井市松戸町段下1360
(0568) 81-8461 (代)
支店 豊橋 半田 四日市 土岐 出張所 京都

エレクトロニクスと重電
すべての産業社会が私たちのフィールドです。

電子の夢を創る
東洋電機株式会社
代表取締役会長 松尾 隆徳
代表取締役社長 松尾 昇光

本社事務所 / 〒480-0393 愛知県春日井市神屋町字引沢1番地39
TEL (0568) 88-1700 (代)
神屋工場
<http://www.toyo-elec.co.jp/>

Aichi Small but Strong

愛知電機

〒486-8666 愛知県春日井市愛知町1番地
<http://www.aichidenki.jp>

アルミ鋳込ノズルヒーター

アルミ鋳込ノズルヒーターの特徴

- ヒーター温度分布が良い (設定温度に対して1%以内)
- 熱効率が良い (従来品より20%アップ)
- ノズルの温度精度が高い
- 温度制御回路数が少なくできる
- センサー固定とヒーター固定をピス1本で行える
- センサー取付加工が容易 (ノズルに直角に加工)

仕様

- 消費電力：定格±10%
- 絶縁抵抗：10MΩ以上 (DC500Vメガー出荷時)

No.	内径	外径	長さ	定格
1	28φ	39	30	220V-200W
2	28φ	39	40	220V-250W
3	28φ	39	50	220V-350W
4	28φ	39	60	220V-400W
5	28φ	39	75	220V-500W
6	28φ	39	100	220V-650W

三洋熱工業株式会社 〒487-0025 愛知県春日井市出川町3-15-7
TEL 0568-51-2851 FAX 0568-51-2852
URL: <http://www.snk-kk.co.jp>

鋼構造物から精密板金まで
皆様のニーズに幅広くお応えする総合金属製品メーカー

ハイブリッド・エコ・ヒートシステム
HYBRID ECO HEAT SYSTEM

高効率のヒートポンプ給湯機と、燃焼機の温水ヒータの2種類の熱源機を組み合わせることで、両者のメリットを活かして高効率運転を可能とするシステムです。

燃焼機(温水ヒータ)
燃焼機の温水ヒータは、ワフルですばやくお湯をつくるのが得意。でも省エネ性はエコキュートにかないません。

エコキュート
省エネ効果に優れたエコキュートは、大きな貯湯槽にゆっくり時間をかけてお湯をつくるのが得意。

ハイブリッド・エコ・ヒートシステムなら省エネ・安心!
普段は省エネ効果に優れたエコキュートがお湯をつくり、お湯が足りなくなりそうな時は温水ヒータが強力にバックアップしてくれるから安心!

AIKIN 愛知金属工業株式会社 〒486-8501 愛知県春日井市大田町西三丁目13-18 TEL 0568-81-4181 (代表)
代表取締役社長 佐々木 賢次 <http://www.aikin.co.jp/>

FULTA
<http://www.fulta.co.jp>

フルタ電機は機器組込用送風機においても当然、高効率モータに対応しております

Passion for Innovation
フルタ電機株式会社
本社 〒487-0862 名古屋瑞穂区堀田通7-9
TEL (052) 872-4111 (代) FAX (052) 872-4112

北東北 TEL (0178) 70-7740 (代) 静岡東之原 TEL (0547) 47-3311 (代) 熊本 TEL (096) 312-7730 (代) 佐賀工場 TEL (0952) 23-5511 (代)
仙台 TEL (022) 788-3861 (代) 名 橋 TEL (053) 575-3120 (代) 熊本南 TEL (096) 38-4561 (代) 技術開発センター TEL (052) 872-3961 (代)
北関東 TEL (0276) 75-3831 (代) 富 岡 TEL (055) 872-4113 (代) 富 岡 TEL (055) 39-8911 (代) フルタエンジニアリング TEL (053) 436-4321 (代)
東 京 TEL (048) 960-5111 (代) 大 宮 TEL (048) 960-5111 (代) 大 宮 TEL (048) 960-5111 (代) フルタエンジニアリング TEL (053) 542-2670 (代)
東 京 TEL (03) 3788-2298 (代) 高 松 TEL (087) 845-2011 (代) 大府工場 TEL (0562) 46-8111 (代) 南 フルタ TEL (0944) 75-1371 (代)
高 松 TEL (091) 5001-5051 (代) 山 手 TEL (089) 946-7309 (代) 山 手 TEL (089) 946-7309 (代) 山 手 TEL (089) 946-7309 (代) フルタ TEL (094) 75-1371 (代)
成 田 TEL (0476) 23-1694 (代) 成 田 TEL (0476) 23-1694 (代) 成 田 TEL (0476) 23-1694 (代) フルタ TEL (094) 75-1371 (代)
長 野 TEL (0263) 53-1119 (代) 長 野 TEL (0263) 53-1119 (代) 長 野 TEL (0263) 53-1119 (代) フルタ TEL (095) 75-1501 (代)

中日クラフト株式会社 URL: <http://www.chu-cra.co.jp>

最新表面改質技術 半導体レーザー焼入
ドイツの最新半導体レーザー焼入れ技術を導入

- 3次元のコントロールでピンポイントに焼入れが可能
- 高周波焼入れ以上の精密な焼入れ
- 熱影響が少なく、仕上げ加工後も焼入れが可能

半導体レーザー焼入れ機

農業用機器への焼入 大物品への焼入 アンダーカット部への焼入 レーザー幅の調整 2方向より焼入

中日クラフト株式会社 〒486-0953 愛知県春日井市御幸町1-3-21 TEL 0568-31-4005 FAX 0568-33-8004