

金型加工・部品加工・
タッパ折れ除去修正、追加工などなど

納期、精度、価格、加工方法などは非一度ご相談ください

機械設備総数25台 本社工場 17台 / 小倉工場 8台

株式会社 フジタニ

本社 / 〒732-0802 広島県広島市南区大州3-9-24
TEL(082)281-7148 FAX(082)285-0817
e-mail : fujitani@kyosai.or.jp
担当 : 大津・久保田・岡崎

小倉工場 / 〒803-0801 福岡県北九州市小倉北区西港122-10
TEL(093)591-8025 FAX(093)591-8027
e-mail : kokura@fujitani-jp.com
担当 : 廣田・三輪

URL <http://www.fujitani-jp.com/>

富士製作所

1970年岡山県邑久郷にて創業 / 42周年を迎えました

【事業内容】

- プレス金型及び治具の設計、製作(順送金型・単発金型)
- 精密プレス加工
- マルチフォーミング加工
- タッパ加工
- バレル研磨加工

●CAD/CAM設計と最新工作機により短納期で金型製作が可能です
●金型のコンパクト化でハンドリング、メンテナンスの容易さを追求し品質の安定化とコストの低減を図っております

株式会社富士製作所 代表取締役社長 太田 貞則

本社 〒704-8132 岡山市東区邑久郷2604
TEL 086-946-8848 FAX 086-946-0708
牛窓工場 〒701-4301 岡山県瀬戸内市牛窓町長浜4635
TEL 0869-34-5057 FAX 0869-34-5058

ISO9001:2008認証取得
「エコアクション21」認証取得

<http://www.fjss.co.jp/>

レーザー溶接・金型補修のことなら
岡山県瀬戸内市の瀬戸内クラフトにおまかせください
レーザー溶接の出張作業も受けたまわります
お気軽にご相談ください(TEL:090-1688-0734)

ベリリウム銅のブロックの平面 / エッジ / 内角部分をレーザー溶接

難しいとされる母材や形状にも
独自の工夫や治具を使用して速く美しく仕上げます

レーザー溶接・レーザー肉盛・金型肉盛・肉盛補修受託加工

株式会社 瀬戸内クラフト

代表取締役 横田 深

〒701-4247 岡山県瀬戸内市邑久町下笠加602-5
TEL0869-24-1323 FAX0869-24-2535
<http://laserwelding.co.jp> E-Mail:info@laserwelding.co.jp
<http://www.facebook.com/laserwelding.setocra>

高精度・高剛性・高寿命金型

精密順送金型

加工品サンプル

試作から量産へ高精度品質維持の工夫を行っております

1. 材料ロットの違いによるバラツキを吸収
2. 工程を多く取り材料が無理なく流動できる順序で成形
3. 金型の成形部、切刃部をラップ、コーティング
4. 摩耗、破損予想部品が切り替えられるよう分割
5. 金型全体・成形部・切刃部に剛性付加
6. 金型製作時より精度、維持の工夫

●プレス加工及び金型製作
●保有設備 順送プレス ~400t 53台、二次加工プレス25台、
ワイヤー放電7台・NC放電3台、マシニング2台、
2D CAD11台・3D CAD3台、精密測定機ほか

株式会社 寺方工作所

〒689-2103 鳥取県東伯郡北栄町田井175
TEL0858-36-4311(代) FAX0858-36-4268

ISO9001:2008, ISO14001:2004 認証取得 <http://www.terakata.jp>

大正12年3月創業 -since1932-

3つの時代にわたる技術の蓄積が明日への飛躍を可能にします
“確かな技術力で、未来へ”

廿日市工場

岩国工場

事業内容 金型の設計、製造及びプラスチック成形の一貫生産体制

フルタニ株式会社
フルタニモールドディング株式会社

代表取締役社長 古谷 幸一

廿日市工場 〒738-0039 広島県廿日市市宮内工業団地1-8
TEL0829-20-2234 FAX0829-20-2237
岩国工場 〒742-0413 山口県岩国市周東町上久原字新神前14-11
TEL0827-63-0055 FAX0827-63-0056
名古屋事務所 〒501-3217 岐阜県関市下有知3283-1マルシェビル307号
TEL090-1181-0838
関連会社 モールド・フルタニ・タイランド 認定登録番号 06978

ISO9001:2008 認定取得
UKAS
MOODY
INTERNATIONAL

<http://www.mold-furutani.co.jp> E-mail furutani@mold-furutani.co.jp

匠の技と最先端技術の融合で
高品質、短納期を約束します

●鋳造用木型・発泡型・ウレタン型製作
工作機械、船舶部品、各種製品多数

●木製品製作
図面がある木製品なら何でも可能です

●彫刻加工製作
お気に入りの写真・イラスト・文字を彫刻立体表現します

最新のCAD/CAMシステムも設備、受注は電子メールによるPDF、DXFから図面展開OK、電子メール管理対応。

…創業71年の信頼と実績…

有限会社 大下木型製作所

〒720-2124 広島県福山市神辺町川南十の丁1428-2
TEL(084)963-4724 FAX(084)963-3749
<http://www4.tiki.ne.jp/~ohshita/> E-mail:ohshita@mx4.tiki.ne.jp

信頼をお届けします
テクノアのものづくり

プレス金型の設計製作

株式会社テクノア

〒690-0026 島根県松江市富士見町1-2 TEL:0852-37-2147 FAX:0852-37-1361
<http://www11.ocn.ne.jp/~technoa/>
E-mail : kanri.technoa@road.ocn.ne.jp

ミヨシ放電加工
TEL:0824-53-1818

より満足できるワイヤー放電加工をめざして
ワイヤー放電加工を専門としており高精度の加工をお約束致します!

おまな加工

●自動車プレス金型部品のワイヤー加工
●自動車樹脂金型部品のワイヤー加工
●試作部品のワイヤー加工
●金属プレートの文字加工(ワイヤー放電加工)
●その他

ミヨシ放電加工

代表者 田 高 輝 夫

〒728-0006 広島県三次市豊島町1960-4 TEL:0824-53-1818 FAX:0824-53-1818
<http://miyoshihoden.jimdo.com/>

高品質・短納期を実現
注目の金型・木型産業
(中国地域)

城東化成(島根県安来市)

テクノア(島根県松江市)

友鉄工業(広島市安佐北区)

フルタニ(広島県廿日市市)

ミヨシ放電加工(広島県三次市)

タカハタ(岡山県倉敷市)

フジタニ(広島市南区)

寺方工作所(鳥取県北栄町)

本山合金製作所(岡山県津山市)

富士製作所(岡山市東区)

大下木型製作所(広島県福山市)

瀬戸内クラフト(岡山県瀬戸内市)

株式会社 タカハタ

TAKAHATA Company Limited

金型・木型の技術伝承
創業 昭和27年 金型・木型製造一筋

株式会社 タカハタでは、鋳造用金型・シェル造形用金型・樹脂型・アルミ金型等の、各種金型を作成致しております。
車等の部品作成用金型、鋳造用等の金型をお探しの企業様、お気軽にお問い合わせ下さい!

営業品目

◆金 属 部 門 ●鋳造用金型 ●シェル造形用金型 ●グラビティ金型
●アルミ金型 ●検査治具一式 ●コールドボックス用金型

◆木 型 部 門 ●鋳造用機械木型 ●樹脂型 ●鋳造用発泡型
●鋳造金型用マスターモデル ●プレス型用マスターモデル

◆機械事業部門 ●各種専用機設計製作

各種金型製作工程 → 設計 → プログラミング → 加工 → 完成

株式会社 タカハタ(加入団体:日本木型工業会) 〒710-0145 岡山県倉敷市福江1417 TEL 086-485-0168 FAX 086-485-3038
<http://www.c-takahata.jp/> E-mail : takahata@c-takahata.jp

お客様の信頼に合う 確かな製品作りを心がけております

精密金型の設計・製作 ゴム及び精密プラスチック成形部品の製造

金型製作

●永年の成形実績で培われた成形技術を金型設計に盛り込み微細加工技術で安定生産を可能にしております
●難易度の高いご要望にも超精密部品の加工技術で高精度・高品質化ニーズにお応えしております
●金型製作から成形までの一貫生産体制で量産までの立ち上げもスムーズです

認定取得:ISO9001 ISO14001

Rubber & Plastic
JYOTO 城東化成 株式会社

〒692-0031 島根県安来市佐久保町496-1(安来インター工業団地内)
TEL 0854(22)1568 FAX 0854(23)0892
《関東・関東営業所》東京都中央区日本橋堀留町1-8-11 日本橋シゲマツビル6階B
TEL03-3669-5218
《大阪・城東製作所》大阪市鶴見区横堤4-3-22 TEL06-6915-1511

<http://www.jyoto-kasei.co.jp>

素材から金型製作まで
Renovation

先日、1000面を超えた当社の金型出荷数。型内自動積層型・抜き型・曲げ型など順送金型をフィールドとして設計からトライプレスまで柔軟にお応えしております。
これらも素材(配合・粉碎・混合・造粒・成形・焼結)、加工(板形状から丸形状・微細加工から長尺・各種難削材の加工)、金型設計製作(積層・打抜き・絞り・曲げ・順送、試作型から量産型・トライプレスから量産プレス)。総ての工程を自社内で行い、万全の製品としてお届けしてまいります。

株式会社 本山合金製作所 株式会社 東海合金製作所

〒708-1104 岡山県津山市綾部緑山1645-20 〒708-1104 岡山県津山市綾部高杉1892-7
TEL0868-29-3333 FAX.0868-29-7017 TEL0868-29-3810 FAX.0868-29-7016

<http://motoyama-gokin.co.jp>

新材質でコストダウン提案

プレス金型用鋳鉄素材(ハイツ鋼板対応)

TFGシリーズ TFG450-TFG350

FCDより安くFCDより硬い鋳鉄素材

材料コスト低減 型構造一体化 硬度UP

再メッキなし20万ショット以上稼働中

TOSシリーズ TOS800-TOS700

工具鋼→鋳鉄でコストダウン

材料コスト低減 加工工数大幅低減

ハイツ鋼板用切刃として量産稼働中(TOS800)

表面処理 TOS800+ハイツ鋼内蔵の溶接

コストは工具鋼+PVD処理の約1/2

硬度Hrc65 硬化層厚2mm

780MPa×1.6mmハイツ鋼板の打ち抜き試験良好

ダイカストホルダー専用材質

THBシリーズ THB-D

新材質で鋳鋼から鋳鉄へ
高強度ダクタイル鋳鉄

Tomotetsu Hybrid Ductile

耐摩耗性 高被削性 高強度

友鉄工業株式会社

〒731-1142 広島市安佐北区安佐町飯室6151-1
TEL(082)837-0490 FAX(082)837-0481

ホームページ www.tomotetu.co.jp/