

# アクアドリルEX ラインナップ拡充! 21品種 2120サイズに!!

NACHI

ステンレス鋼でも長寿命  
オイルホール3D/5D/8D

Wet-MQL専用の深穴用

オイルホール  
10D/15D/20D/25D/30D深穴のガイド穴加工用  
オイルホールパイロットリーマ削りを可能にする  
オイルホール3フレート3D/5D一発加工/バリスの  
フラット/フラットレギュラ実き出し長さ10D  
フラットロングシャンク剛R付き座ぐり穴一発加工  
フラットコーナーR付き深さ5Dも高能率  
フラットオイルホール3D/5Dセンタリング/V溝加工用  
スターティング切りくず辨出が良好な刃先交換式  
VF3D/5D/橋梁用広領域で高能率加工  
スタブ/レギュラ

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

## 水と油と高分子の スペシャリストとして 社会の発展に貢献する

### Products

- ◆ダイカスト用油剤
- ◆難燃性作動液
- ◆切削油
- ◆ホットメルト接着剤
- ◆高温用合成潤滑油
- ◆ハードディスク表面潤滑剤
- ◆高真空ポンプ油
- ◆流動パラフィン
- ◆スルホネート
- ◆有機デバイス用封止材

## 株式会社 MORESCO

本社 / 神戸市中央区港島南町5丁目5-3  
カスタマーセンター/TEL.06-6262-3385

http://www.moresco.co.jp/

東証第一部〈証券コード: 5018〉

## 切削工具

### 今後の展開

## 新サ イ メ ッ ト 材 種



超耐久性と安定した長寿命を実現

### NS9530

サーメット材種

- 優れた仕上げ面品位と安定した加工を実現する汎用材種

### GT9530

コーテッド  
サーメット材種

- プレミアムコートの採用により高速、高能率加工を実現

株式会社タンガロイ

■ TACフリーダイヤル 切削技術相談

ヨーイヨーイヨーイ

0120-401-509

www.tungaloy.co.jp

## 高性能、質い機械加工 イスカルIQ工具シリーズ



質い機械加工

### TANG-GRIP IQ 350 LINE

#### タンググリップIQ チップ縦置突切加工用工具 フラットトップ構造、良好な切屑排出性

- 切屑がフレードに干渉せず、長い工具寿命を実現。
- ブレードは4つのチップポケットを持ち、優れた経済性。
- 高剛性ブレードは、高い真直度と優れた仕上面を実現。
- 簡単迅速にチップ交換可能。機械稼働率が向上。



Member IMC Group



イスカルジャパン株式会社

http://www.iscar.co.jp



仙台営業所 Tel. 022-304-2291 安城営業所 Tel. 0566-71-3471  
郡山営業所 Tel. 024-933-6921 四日市営業所 Tel. 059-350-0151  
長岡営業所 Tel. 0258-23-3701 草津営業所 Tel. 077-566-7071  
上田営業所 Tel. 0268-28-5231 神戸営業所 Tel. 078-304-6871  
太田営業所 Tel. 0276-38-5801 水戸営業所 Tel. 029-291-5401 姫路営業所 Tel. 079-286-9651  
名古屋営業所 Tel. 052-735-3981 金沢営業所 Tel. 066-242-0251  
浜松営業所 Tel. 053-482-0091 広島営業所 Tel. 082-831-1871  
福岡営業所 Tel. 092-432-2731

図3は切削加工面の走査電子顕微鏡(SEM)による写真である。

M

II

30度では炭素繊維の

M

による凹みや織

れの層間差もほどんどみ

られず、全体的に良好な

仕上げ面が得られてい

る。

の対し、II 60度では

良い面がわかる。

II 60度では

抜け落ちによる凹みや織

維先端の破碎がみられる

M

II 60度では

良い面が得られる。

II 60度では

良い面が