

MF技術大賞・日本塑性加工学会大賞 ダブル受賞!!

プレス加工革命へ値千金の一打!
ワンショットフォーミングプレス大型トランスファープレスの時代から、
小型ワンショットフォーミングプレスで縦順送の世界へ。

「設備小型化の実績」

- 大型トランスファーで成形していた製品も、その成形工程中の最大出力のワンショットフォーミングプレスで全成形が完了。
- プレス設備、幅寸法は1/10、面積は1/10~1/20、重量は1/50~1/100の小型化の実績。

「振れ精度大幅向上」

- 同軸上での縦順送成形で、振れ精度大幅向上。
- 大径振れ、芯ズレ、真円度が、トランスファーで成形の1/2に減少の実績。

エコタイプ2,000kN
5軸プレス(株)森野精密鍛造との
共同開発製品

10,000kN6軸プレス 及びエコタイプ2,000kN5軸プレスを、加工法開発用に弊社常設。

ハイテク技術の油圧プレス
森鉄工株式会社

本社工場 〒849-1302
佐賀県唐津市大字井手2078
TEL 0954-63-3141
http://www.moriron.com

東京事務所 TEL 03-3438-0539
大阪事務所 TEL 06-6303-4872
海外営業所 ソウル・トロント・上海・バンコク

ClassNK
ISO 9001

本州と淡路島(奥)をつなぐ明石海峡大橋、世界最長の吊り橋を鍛造品が支える



また、現在金型を使う型打鍛造を用いて、精度と効率を実現する企業が多い存在を放っている。自動車以外にも、建

点、空洞化が懸念されながらも、納期や信頼性などの問題から国内にとどまってきたが、ここ数年は海外進出や現地生産体制強化のケースが目立つ。昨年発表された経済産業省による「新産業形材産業ビジョン」でも、経済危機のたび生産額の減少と回復を繰り返してきた日本の素形材産業が今後、2008年のリーマン・ショック以前の水準まで戻れるかは不明であるとしている。

また、海外に出るのも大変で国内に残ることも勇気がいる。ただ、「これまでこんなもの考えつかない」と、顧客を感動させてもらえた。(同)。

国内最大級の1万5000トン自由鍛造プレス稼働中

あらゆる産業の進化をサポートする鍛造技術。
これまでも、これからもベーシック

近江鍛造は
未来の美しい地球を目指し
環境問題に
取り組んでいます。

近江鍛造株式会社
URL: http://www.omitanko.co.jp/

リサイクル品・ダイカスト品・鍛造品搬送コンベヤー

Lスラット STE80

<スチール製>

スラット板の
隙間が殆どないので
噛み込み無し!!

●特長

- リサイクルプラントの粉砕機、圧縮プレス機等への投入やダイカスト製品、湯口の搬送及び熱間・冷間鍛造品の搬送に適したコンベヤーです。
- 従来のスラット板の欠点であるスキ間を極力狭くしてバリや薄板スクラップカスなどの挟み込みを解消した新タイプです。
- ニーズに合わせて仕様変更が可能な為、重量物や熱・水分・油といった過酷な環境に強い!

～コンベヤー総合メーカー～

サンエイ株式会社

URL http://www.sanei-cv.co.jp
E-mail address: sales@sanei-cv.co.jp
粕川事務所 〒371-0215 群馬県前橋市粕川町深津1873
TEL 027-285-3600代 FAX 027-285-3695
名古屋営業所 〒472-0044 愛知県知立市広見2-39-1
TEL 0566-82-6150代 FAX 0566-82-5742

強くて無駄のないモノづくり

鍛造技術

強靱で無駄のない製品をつくる技術として、長く日本のモノづくりの象徴ともなっていた鍛造。より強く、より早くを実現する加工法として今も進化を続け、次世代のモノづくり像を考える上で欠かせない存在である。

ただ、技術は着実に前進する一方で、それを取り巻く環境もまた、大きく変化しつつある。

■加工の手間減る
鍛造品の特徴としては、金属の内部組織が緻密で均質になるため、引っ張り強さ、堅さなどの機械的特質が改善される。目的の形状に整形さ

れることから、機械加工が省略または最小限ですみ、材料の削減につながり、コストが強い。これは、1200度C以上を材料を熱して行う熱間鍛造である。とりわけ日本刀の製造に代表される自由鍛造は、古来から日本のモノづくりの象徴的な存在ともなっている。

強度と安全性要る
部品製造に不可欠

大荷重に耐える橋りょう部品

■高精度化が可能
高精度化では、切削や研磨などの仕上げ加工に

とを省略できるネットシイプ化が大きく進んでいる。成形シミュレーション技術も高度化し、さ



複雑形状も一体成形できる

らに、サーボプレスの利用によって、冷間や温間加工の分野でさらなる高精度化が可能になっている。

また、サーボプレスを利用したワンショットプレスとも呼ばれる方法も開発されている。ワンストロークでいくもの種類の成形が行える多軸サーボプレスを利用し、一回のショットで複雑な形状を高精度に加工する。プレス工程を含む生産ラインでもできるという。

顧客に選ばれる努力大事

課題

とはいえ、日本の製造業の高いレベルと信頼性を象徴してきた日本の鍛造業界も、ここ数年、かつてない変化にさらされている。リーマン・ショック以降、製造業の海外への生産移転はさらに進んだ。アベノミクス以降、消費マインドは改善しつつあるものの、国内への製造拠点を回帰する企業はまだ少ない。また、海外に出るのも大変で国内に残ることも勇気がいる。ただ、「これまでこんなもの考えつかない」と、顧客を感動させてもらえた。(同)。

また、海外に出るのも大変で国内に残ることも勇気がいる。ただ、「これまでこんなもの考えつかない」と、顧客を感動させてもらえた。(同)。

国内最大級の1万5000トン自由鍛造プレス稼働中

あらゆる産業の進化をサポートする鍛造技術。
これまでも、これからもベーシック

近江鍛造は
未来の美しい地球を目指し
環境問題に
取り組んでいます。

近江鍛造株式会社
URL: http://www.omitanko.co.jp/

エコアクション21
認証・登録番号 00004138

こだわりのプロ集団

当社はエアースタンパハンマによる熱間型打鍛造を得意としております。エアースタンパハンマは一つの金型の中で複数の工程の加工ができ、打撃力も自在にコントロールできるため、コストと工数の削減が可能です。また、複雑な形状の鍛造品も作製できるので高いニーズがあります。

しかし、作業者の熟練技術により品質と生産性が左右されてしまいます。当社はあえて人材の育成が難しいとされるエアースタンパハンマで勝負しています。そのために現代の若者に合った育成方法を考え、新しい時代に受け入れられる顧客視点に立った職人「現代の匠」を育成するべく社内改革を進めてきました。

お客様には「プロ」として接し、仕事には「職人」として臨む、「現代の匠」を目指します。

各種鍛造品・設備工事
株式会社 **大智鍛造所**
OHCHI FORGING CO.,LTD.

〒666-0025 兵庫県川西市加茂6丁目45-1
TEL.072-759-4969 FAX.072-759-8752
http://www.ohchi-forging.jp

大智鍛造所 検索

ホームページも見てね! オーマン