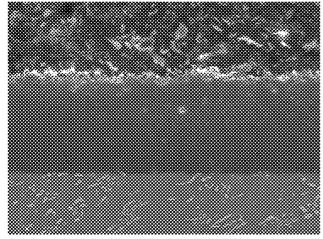




の表面処理技術は、大切な機械部品を
より強く、より美しく、より機能的に生まれ変わらせます!!



KURACERA®
Al、Mg用超硬質表面処理

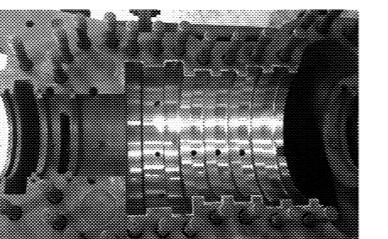
対象部材の表面、内面だけでなく、
複雑形状の部材にも10~150μmの均一な
皮膜の成膜が可能

適用例：自動車部品、2輪車部品
一般産業機械部品
(アルミ製ガイドロール、焼結アルミナ代替)

DF-KOTE®

フィルム製造マシン向け
めっき代替・超硬皮膜

従来のWC系サーメット溶射皮膜に
比べ、さらに緻密な皮膜を形成



摩耗、腐食などで使えなくなった機械部品…
溶射による寸法復元・性能回復で、元通りに!
さらに耐摩耗、耐食などのさまざまな機能を付与し、
トータルメンテナンスコストの削減、長寿命化を実現

機械加工から仕上げまで承ります。
お気軽にご相談下さい。

倉敷ボーリング機工株式会社
KURASHIKI BORING KIKO.CO,LTD.

〒712-8052 岡山県倉敷市松江2-4-20 TEL:086-456-3877 FAX:086-455-1591

E-mail : info@kbknet.co.jp http://www.kbknet.co.jp/

セラミックから金属まで……

大々スズ"の溶射



進化する無限の技術 溶射技術の受託研究開発から量産・試作、精密研削加工

プラズマ・アーク・メタライジング・自溶性合金
単品多種—小物—大型部品

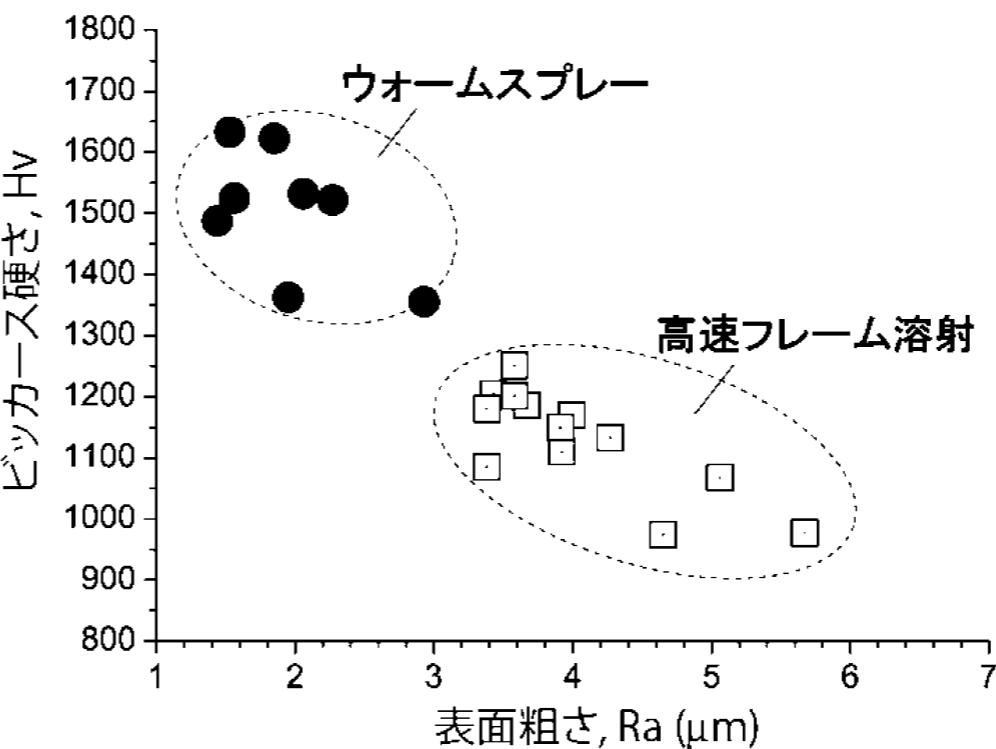


オオスズ技研株式会社
本社・工場 〒435-0016 静岡県浜松市東区和田町773-1 ☎(053)463-1151 FAX(053)464-2962
名古屋(営) 〒452-0001 愛知県清須市西枇杷島町2-16-4 ☎(052)505-7744 FAX(052)505-7741
URL http://www.ohsuzu.jp E-mail info@ohsuzu.jp

はり構造部材に対する耐
応用分野としては、や
る。

特に構造部材に対する耐
応用分野としては、や
る。

③今後の展望・課題



グラフ 高速フレーム溶射とウォームスプレーでのWC Co皮膜の硬さと表面粗さの比較 (ウォームスプレーではより硬く滑らかな皮膜を得ることに成功している)

グラフ 高速フレーム溶射とウォームスプレーでのWC Co皮膜の硬さと表面粗さの比較 (ウォームスプレーではより硬く滑らかな皮膜を得ることに成功している)

コーケンのアーク溶射機

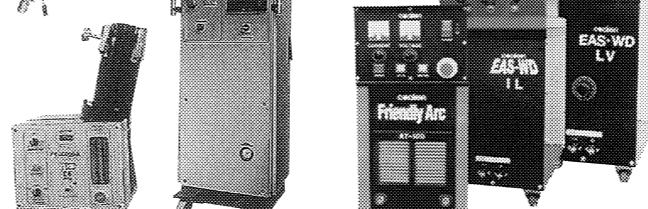
PGシリーズ
プラズマ溶射システム
60kW・80kW出力

国産溶射機メーカー

アーク溶射機はコーケン

MJP5000 HVOF

アーク溶射の生産で
豊富な実績と
高い信頼性



PG型

Jet Arc Gun

EAS-WD

EAS-WD ST

EAS-WD LV

Friendly Arc

AT-400

AT-400