

熱い心で未来を創造します。

“低歪みの熱処理を！”

これが私たちの新しいテーマです。

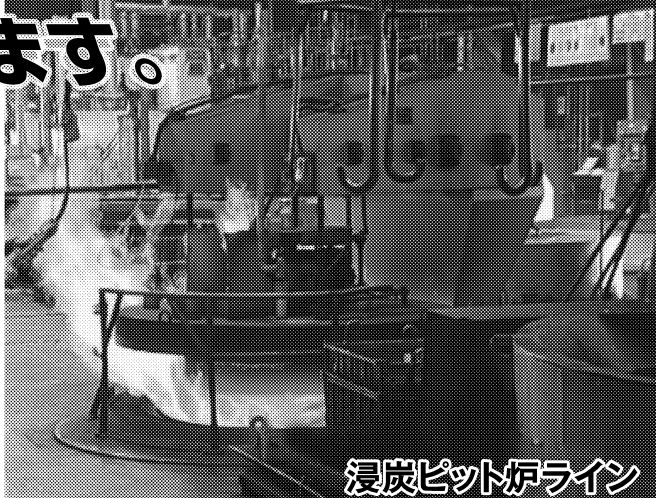
●営業品目●

1. 浸炭焼入焼戻処理
2. 真空熱処理
3. ガス窒化、ガス軟窒化処理
4. 高周波焼入
5. コーティング
6. ショットピーニング



株式会社オーネックス

〒243-0801 神奈川県厚木市上依知3012-3
TEL (046) 285-0600 FAX (046) 286-4797



浸炭ピットフライン

3月11日まで光は、原子力発電のエネルギーで取ることが当たり前の時代が長く続いてまいりましたが、歴史の中で光は蜜蜂や植物の生み出す生命ロウから作られた生命ロウソクが何千年も灯され続けました。

長寿企業と社会公益

疲弊している地域経済の活性化が可能な、セラリカ構想による生命系の木ロウが注目されています。

——セラリカNODAは182年目の今、新たに「社会公益」「高機能性」「高安全性」を目指します。

SINCE 1832

株式会社セラリカNODA

〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津7202

TEL: 046 (285) 1265 FAX: 046 (286) 2800

URL: http://www.cericanoda.com E-mail: good@vesta.ocn.ne.jp

神奈川県央エリアの産業と企業



製造業40社が独自の製品やサービスを紹介した
県央ものづくり交流会（2月20日、海老名市）

ロボット産業特区指定1年

実証実験 取り組みに熱

神奈川県央地区の9市2町が「さがみロボット産業特区」に指定されて1年。生活支援ロボットの実証実験が相次いで立ち上がり、地域の中小企業による独自の取り組みも熱を帯びてきた。1月には神奈川県が県央地区の追加を国に申請し、「5年間で60件」とする実証件数の達成に弾みをつける。2014年度には圏央道「さがみ縦貫道路」の全面開通も控えており、県央地区のさがる活性化が期待される。

特区のエリアとなる厚木市や海老名市、相模原市など9市2町には、自動車や電機、精密機械などの企業が大手から中小まで数多く集積する。県は介護や医療、災害の現場で活躍するロボットの研究開発に向けて、複数の活動の重点プロジェクトに位置づけ、2月半ばまでに日産自動車の自動走行技術やチームアトムのパワーアシストハンドなど合計16件のロボット実証実験を行っている。

県央ものづくり交流会

技術力アピール

県は生活支援ロボットの実証実験を一段と促進するため、特区の区域拡大を国に申請した。大和市と大和商工会議所は、事業展開などを話し合う「さがみロボット産業特区協議会」に3回目からオブザーバーとして参加。大和側は「市内にもロボット関連企業があり、（特区に追加されば）他の分野への波及効果も期待できる」（大和商工会議所）として、特区への参加にも意欲を示す。

神奈川県海老名市、座間市、綾瀬市、大和市の県央地区4市と、各商工会議所が主催する「第5回県央ものづくり交流会」が2月20日に海老名市のオークラフロンティアホテル海老名で開かれた。4市の製造業40社が独自の製品やサービスを紹介し、自社の技術力をアピールした。

セラリカNODAは、創業百八十二年目を迎える老舗ワックスメーカー。農薬フリーワックス「Fシリーズ」を発売。厚生労働省認定機関で検査を行い、約300種の農薬の検出限界以下を実現した。今話題となっている運動性農薬によるミツバチの世界的な減少を食い止める、環境を向上させる製品を目標とする。高精製のミツロウ、コマスカロウ、モクロウの3種がある。いずれも医薬、化粧品、食品向けなど、高い安全性を求められる用途に最適。ISO14001の環境目標においても、農薬フリーミツロウの売上向上による環境向上を一番にしている。

セラリカNODA

農薬フリーワックス「Fシリーズ」発売中



農薬フリーの「コマスカロウ」「ミツロウ」「モクロウ」

桐栄工業

「ISO22301」認証取得

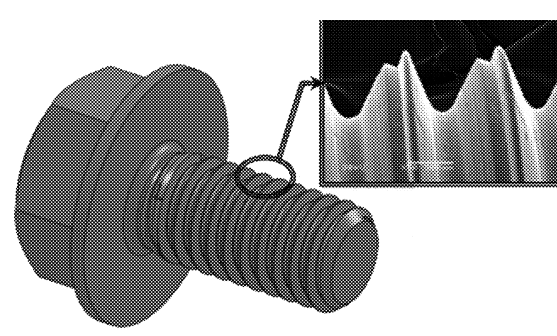
桐栄工業は1月に国際規格「ISO22301」の認証を取得し、事業継続マネジメントシステム（BCMS）を導入した。災害発生後の具体的な行動基準を策定し、内部監査員を2人配置。工場の扉を鉄製からアルミ製に変更するなど、工場の設備も見直した。行動基準では、災害発生から10分以内に従業員が安全確保や安否確認を終了し、1時間後に対策本部を設置する。従業員や設備に被害があった場合は発生3日後に復旧フェーズに入り、優先度が高い顧客を中心に2週間以内で製品の供給を始める方針。初動マニュアルは名刺サイズにまとめて社員に配布し、安全確保と早期復旧に努める。



BCMSを導入した本社工場

トープラ

ゆるみ防止ねじ、固着剤使わずコスト低減



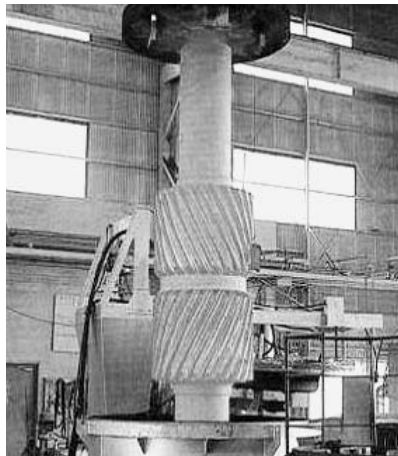
ゆるみ防止ねじ「NLスクリュー」

トープラが開発したゆるみ防止ねじ「NLスクリュー」は、特殊なねじ山形状により固着剤を使用せず、高いゆるみ防止性能を実現する。従来の固着剤廃止によるコスト低減が可能とした。接着剤では課題となる高温環境での使用でも優れた特性が得られ、環境を問わずゆるみが懸念される締結箇所にも使用できる。また、特殊なねじ山形状により、離れ、繰り返し使用での締結の信頼性も向上し、作業効率の改善にもつながる。頭部形状はニーズに合わせて自由な組み合わせに対応が可能。

www.topura.co.jp

オーネックス

熱処理技術の総合デパート



加熱された超大型
ビニオンシャフト
(総重量20t)

オーネックスは、1951年創業の熱処理専門メーカー。蓄積された技術は浸炭熱処理を中心に真空熱処理、高周波熱処理、窒化熱処理、セラミックコーティングなど、幅広い熱処理技術の総合デパートとして業界をリードする。雰囲気熱処理の制御技術では、浸炭処理や窒化処理において最先端の技術を導入しレベルアップを図っている。同社の特徴のひとつである大型品の熱処理技術では、半世紀以上のノウハウに裏付けられた低歪熱処理などの高い技術力を持ち、他社の追従を許さないと同時に国内のほか海外からも高く評価されている。

秦野精密

2.5次元的なプレス成形可能



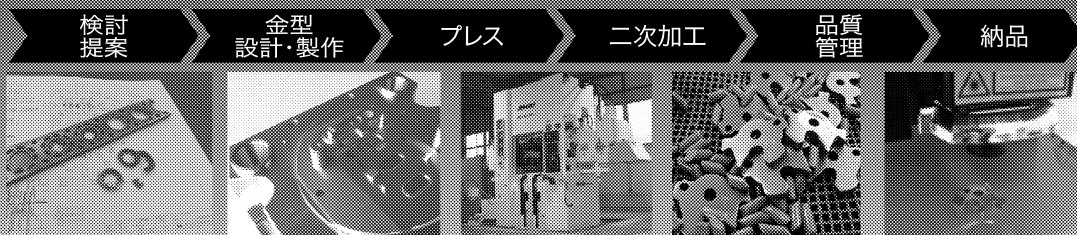
F B加工で成形した金属部品

秦野精密の本社工場は県央西部丹沢山塊の麓、秦野市に位置している。同社は精密打ち抜き（F B）加工のメーカーとして1978年に創業し、自動車の駐車ブレーキ部品や、カバ、フランジ、ドアロック部品などを生産している。同社の特徴は、精密打ち抜きと冷間鍛造を組み合わせた複合加工で、外周や内径はきれいなせん断面を持ち、押し出しやツブシなどがある2.5次元的な製品のプレス成形が可能であること。これにより、顧客は工程削減が可能となり、ときには大幅なコストダウンが期待できる。そのほか国内の生産拠点として、愛知県、鹿児島県の2工場、海外拠点では、タイとフィリピンがある。

Fine Forming加工で創る

ファインブランキング[FB] からファインフォーミング[FF]へ

ファインブランキング（FB）をコア技術として、冷間鍛造の要素を取り入れたファインフォーミング（FF）加工にて生産した製品をお客様のもとへお届けします。多品種少量生産に対応、神奈川県、愛知県、鹿児島県、タイ、フィリピンに拠点あり。



株式会社 秦野精密

本社：神奈川県秦野市平沢183-7
TEL:0463-84-1211/FAX:0463-84-1215

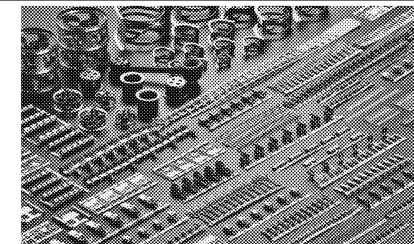
豊橋：愛知県豊橋市大脇町字大脇ノ谷32-10
TEL:0532-65-6160/FAX:0532-65-6161

薩摩：鹿児島県薩摩郡さつま町12315
TEL:0996-57-0266/FAX:0996-57-0953

URL: http://www.hatanoseimitsu.co.jp

自動車や地球環境保全に桐栄工業の精密プレス加工が活かれています。

- 製品多数個6ヶ取り順送プレス加工
(お客様に低コストを実現、海外生産より50%以上の安さ。)
- 順送プレス機械によるトランスファー加工
(お客様に合理化で高い評価)
- 順送プレスのスクラップゼロ加工
(省資源化の実現)
- 事業継続マネジメントシステム
ISO22301認証取得



桐栄工業株式会社

〒259-1146 神奈川県伊勢原市鈴川5 Tel.0463-93-0851 Fax.0463-94-7193
URL: http://doeikogyo.ktpc.or.jp E-mail: eigyou@doeikogyo.co.jp

神奈川産業人クラブ 入会のご案内

活動状況

- 講演会の開催
- 経営研究会の開催
- 工場見学会の開催
- 国際交流の実施
- 産学官交流の促進
- ゴルフ大会の開催
- その他



入会のお申し込み、お問い合わせは
神奈川産業人クラブ

日刊工業新聞社 横浜総局内
〒231-0006 神奈川県横浜市中区南仲通4-39-2
TEL.045-201-7421 FAX.045-201-7424