

現地日系進出企業座談会

インフラ整備で成長市場に

秋山氏

スリシティ工業団地に進出した日系企業が集まり、魅力や課題、インド経済について意見を交わした。

秋山 コベルコ建機と伊藤忠商事の共同出資会社で、スリシティ工場では20



平松氏

その都度、「州またぎ税」を払わないといけない。星野 当初の説明では外環道路を建設するということでしたが、計画通りに進んでいません。営業担当者が日産の工場に行くとい日仕事になってしまいます。道路インフラが十分でないことが問題です。

平松 愛三工業の子会社で、トヨタ自動車と日産自動車向けスロットルボディを7月から量産する計画です。

星野 バイオラックスの子会社で、自動車向け樹脂ファスナーなどの部品を生産しています。

満井 メタルワンと京葉プランキング工業の合併会社で、建機メーカ向け厚板の販売と加工をしています。

竹本 スリシティ工業団地を進出先に選んだ理由は何か。

秋山 港が近いので、部品や完成機の輸出で優位性



スリシティ工業団地に進出した日系企業の経営者らが、同地域の魅力や課題のほか、現地人材の育成・確保、コスト競争力への対応など意見を交わした

金型現調へパートナー探し 星野氏 産廃処理ルール明確化必要 満井氏



星野氏



満井氏

現地人材「まじめで向上心」

秋山 誰もが「長期的には間違いない成長有望な市場である」と思っています。中でもチェンナイ圏は東南アジア、中東、ヨーロッパにアクセスしやすい。機械を輸入したり、輸出したりするのに適しています。今後、製造業から注目される地域になると思います。

平松 私はインド赴任前、中国にいました。中国は間違いないですが、問題は時間です。どれぐらいの期間で、どのようなペースで成長するのか、われわれは早い成長を願っています。そのためにはインド政府の力が求められます。

星野 インド市場の成長は間違いないですが、問題は時間です。どれぐらいの期間で、どのようなペースで成長するのか、われわれは早い成長を願っています。そのためにはインド政府の力が求められます。

満井 インド産業の最大のメリットはコスト競争力です。一方、最大のデメリットは品質と納期です。イン・ジャパンやメー

秋山 コベルコはメー

満井 メタルワンはインドのほか、中国に厚板加工拠点を置いています。ブラジルにも新加工拠点を置きました。顧客がグローバル展開していることを受け、海外で同一品質ニーズに応えるためには、素材から加工まできちんとグローバル展開をしないといけないと思います。

竹本 これからも日本企業のモノづくり力をインドで発揮してほしいと思います。本日はありがとうございました。

星野 日産 スズキ、ホンダなどの日系に当社の製品を提案することにも、タナなどの現地メーカにもコンタクトしたいと思っています。当社の製品のカギとなる金型は半分を日本から輸入しています。残念ながらインドでは調達できていません。これからパートナーを探し、現地調達したいですね。より価格競争力を高めたいと思っています。

満井 満井はインドのほか、中国に厚板加工拠点を置いています。ブラジルにも新加工拠点を置きました。顧客がグローバル展開していることを受け、海外で同一品質ニーズに応えるためには、素材から加工まできちんとグローバル展開をしないといけないと思います。

竹本 これからも日本企業のモノづくり力をインドで発揮してほしいと思います。本日はありがとうございました。

電力・病院・学校 一段の整備を 部品搬送、「州またぎ」税に留意 平松氏

満井 従業員の交通手段です。工業団地の中でのバスや最寄り駅までのバスがある交通費を減らせると、従業員の住居を近隣で確保するのが難しくなるという

平松 税制が複雑です。秋山 スリシティだけではなく、インド全体の問題はありますが、電力供給

満井 従業員の交通手段です。工業団地の中でのバスや最寄り駅までのバスがある交通費を減らせると、従業員の住居を近隣で確保するのが難しくなるという

平松 確かに、「日系企業に勤めた」というキャリアをステップにして転職する面があります。しかし、これは仕方がないと思っています。私も彼らは非常にまじめで、何を学ぼうという意志が強いと感じています。

星野 当社でもマネージャ候補が退職するといったケースがありました。引き留めようとしたが、日本では考えられない額の昇給を要求されました。

竹本 日系企業で働いたことが、ブランドになるのでしょうか。

星野 その通りです。欧米企業の方も「日系企業で働いた人は基本

満井 インドの労働市場には仕事に対して一生懸命で、向上心

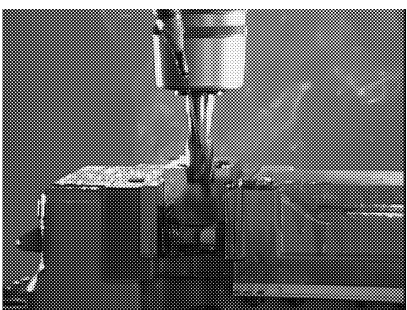
満井 インドの労働市場には仕事に対して一生懸命で、向上心

満井 インドの労働市場には仕事に対して一生懸命で、向上心

インド・チェンナイ特集

高速・高精度シリーズ

高速・高精度 マシニングセンタ

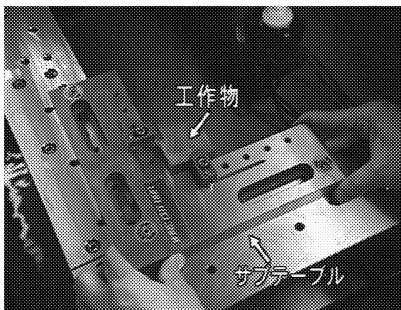


全1巻 [50分]

- 1.マシニングセンタのあらし
- 2.マシニングセンタの構成要素
- 3.プログラミングの約束事
- 4.マシニングセンタ加工の実例
- 5.マシニングセンタの将来

監修：鈴木 重信（職業能力開発大学校）
販売価格：29,400円
（テキスト1冊付）（消費税5%込み価格）
追加テキスト 1冊：2,000円

高速・高精度 ワイヤ放電加工

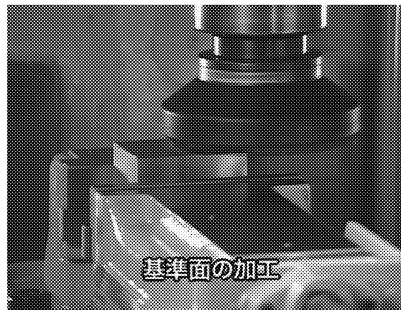


全1巻 [40分]

- 1.ワイヤ放電加工とは
- 2.ワイヤ放電加工の基本
- 3.ワイヤ放電加工技術
- 4.自動プログラミングの上達法
- 5.ワイヤ放電加工の実例

監修：塩田 泰仁（職業能力開発大学校）
販売価格：29,400円
（テキスト1冊付）（消費税5%込み価格）
追加テキスト 1冊：1,500円

高速・高精度 CNC形彫り放電加工



全2巻

上巻 [26分]

- 1.プロローグ
- 2.放電加工のしくみ
- 3.工作物の前加工と電極の設計 ほか

下巻 [31分]

- 1.放電加工機の基本構成
- 2.工作物の取り付けと垂直及び平行出し
- 3.電極の取り付けと垂直及び平行出し ほか

監修：武藤 一夫（工学博士）
販売価格：84,000円（分売不可）
（テキスト1冊付）（消費税5%込み価格）
追加テキスト 1冊：3,150円

お申込みは <http://www.nikkansc.co.jp> または FAX:03-3666-9800

お申し込み・お問い合わせは

日刊工業サービスセンター 情報事業部 映像担当

〒103-0016 東京都中央区日本橋小網町16-1 6F TEL：03-5651-8877 e-mail：nkmail02@nikkansc.co.jp

>> 総合カタログ進呈 <<