

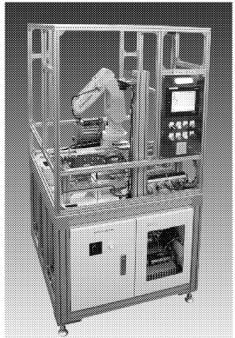
飛躍

2014

2013年は海外拠点の相次ぎました。12月には、タイでの委託生産が始まりました。日本の大手電機メーカーのタイ工場がコンペの敗者となった。中国拠点向け自動化が本格稼働した。当社初の海外拠点だ。当面は営業・サービス拠点として活動し、自動車関連と現地の日系企業をメーンユーザーに搬送機器や省人・省力化機械などの営業、保守メンテナンスを行っている。

「まずは10月に中国・広東省の広州市に設立した広州中村機業自動化が本格稼働した。当社初の海外拠点だ。当面は営業・サービス拠点として活動し、自動車関連と現地の日系企業をメーンユーザーに搬送機器や省人・省力化機械などの営業、保守メンテナンスを行っている。」

2014年はどんな取り組みで成長を目指すのでしょうか。「自動車関連での活況な設備投資、高水準の引き合い、意欲的なマイナンドの醸成など環境は整った。自動化ラインや省力化機器などでこれまで一品モノと呼ばれていた顧客オプティミナルの装置が主だった。中期計画の策定を進めています。」



基盤実装装置、システムとしての受注も多い

中国、タイで事業展開

革新と挑戦で挑む新3カ年計画



NKE 中村道一社長

「標準製品の開発にも力を入れていく。また、食品や医薬品などFA以外の市場からも自動化システムの発注が舞い込むなど顧客層は広がっている。着実にアプローチしていき、13年4月には社内体制を機器や電子、開発などのビジネスユニットに再編した。その成果として製品リニューアルや開発といったイノベーションに磨きがかかっている。これをさらに加速、伸ばす。」

技術や省力化技術と、次々に製品開発につなげていく。当社の設計思想のBBS(フロンティア)システムが舞い込むなど顧客層は広がっている。着実にアプローチしていき、13年4月には社内体制を機器や電子、開発などのビジネスユニットに再編した。その成果として製品リニューアルや開発といったイノベーションに磨きがかかっている。これをさらに加速、伸ばす。」

Factory styling

イメージし創造する
アイデアぎゅっ!

今年の恵方は東北東

私達は、生産設備機器の企画構想段階のお手伝いからシステム導入後のサポートメンテナンスまで、お客様の心地よさを創出することに全力で取り組んでいます。

〒617-0828 伏見工場 075-931-2731 京都営業所 075-924-3293
 京都府長岡京市馬場園所27番地 さいたま事業所 048-797-9671 本 社 075-955-0071
 フリーダイヤル 0120-51-5651 名古屋営業所 052-322-3481

NKE株式会社
http://www.nke.co.jp/

溶射で日本再生 海外向け重要機械部品!!

溶射技術・機械加工・中国工場生産・日本工場生産

大阪の元気! ものづくり企業2012 優良企業賞受賞

溶射部品の製造販売 素材から完成品まで

営業品目 溶射コーティングは、耐摩耗、耐熱、耐食の皮膜で、部品を長持ちさせる技術です。(皮膜: 超硬合金・セラミックス・Niまたは、Co合金・金)

東営出石国際貿易公司 「中国進出!! 相談はクリック」 <http://china-go.osakawel.co.jp/>

工作機械および工具類、溶射部品販売 取り扱い 出石との合併会社を設立。現地企業のニーズをより良いサポート出来る体制を確立。

大阪ウェルディング工業株式会社
 上海田島熱噴塗有限公司
 上海田島環保設備有限公司
 東営出石国際貿易公司

溶射は不可欠の声強まる

出石と合併など能動的に動く



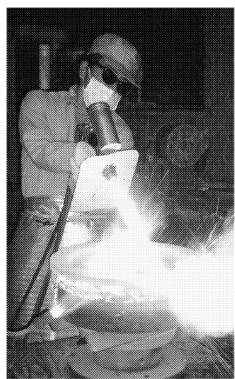
大阪ウェルディング工業 魚谷徹生社長

「溶射コーティングは、耐摩耗、耐熱、耐食の皮膜で、部品を長持ちさせる技術です。中国に進出する企業が増えている。特に、溶射技術は、海外向けに不可欠な技術です。出石と合併し、中国市場に積極的に動く予定です。」

「溶射技術は、海外向けに不可欠な技術です。出石と合併し、中国市場に積極的に動く予定です。」

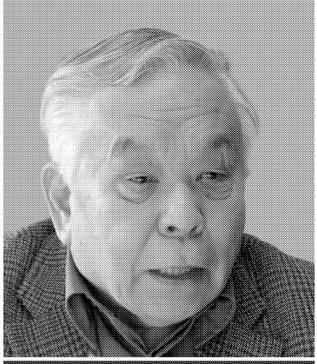
「溶射技術は、海外向けに不可欠な技術です。出石と合併し、中国市場に積極的に動く予定です。」

「溶射技術は、海外向けに不可欠な技術です。出石と合併し、中国市場に積極的に動く予定です。」



長寿命化を実現する溶射 需要はさらに高まる

京滋の優良企業トップに聞く



内外特殊エンジ 岩見秀雄社長

「省エネ機器の力を借りて、省エネを推進しています。ボイラー省エネを狙った蒸気圧力調整器の販売が、10年間の販売から累計で85台に達した。景気回復は関係なく安定して伸びており、14年は同調して昨年と比べて倍増の値目らしい売上高を計画している。ボイラーの蒸気から水分を減らし、過熱気味の乾き蒸気に改良することで、配管途中での凝縮を抑制し、燃料費削減につながる。さらには、省エネ機器の導入も進んでいます。」

「省エネ機器の力を借りて、省エネを推進しています。ボイラー省エネを狙った蒸気圧力調整器の販売が、10年間の販売から累計で85台に達した。景気回復は関係なく安定して伸びており、14年は同調して昨年と比べて倍増の値目らしい売上高を計画している。ボイラーの蒸気から水分を減らし、過熱気味の乾き蒸気に改良することで、配管途中での凝縮を抑制し、燃料費削減につながる。さらには、省エネ機器の導入も進んでいます。」

ボイラー省エネ機器が好調

風力発電にも期待広がる

「ボイラー省エネ機器が好調です。風力発電にも期待が広がっています。省エネ機器の導入も進んでいます。」

「ボイラー省エネ機器が好調です。風力発電にも期待が広がっています。省エネ機器の導入も進んでいます。」



パイサイクロン・ジェネレーター

おかげ様で多くの実績が出来ました

ボイラーがあれば燃料の15%削減、15~40kWの発電が出来ます

ボイラー燃料省エネと発電機

パイサイクロン ジェネレーター

発電量 B-200G: 30~40kW/h B-150G: 20~30kW/h

パイサイクロンの原理を使い蒸気の質を改善することで、蒸気の省エネを実現します。質の良い乾きを蒸気の圧力差を利用して発電もします。

ボイラーがあれば省エネと発電

パイサイクロン・ジェネレーター

内外特殊エンジ株式会社

本社工場 〒601-8355 京都市南区吉野石原堂/後町11 TEL.075-672-0551代 FAX.075-661-0822 E-mail naigai@naigai-special.co.jp
<http://www.naigai-special.co.jp>