段ボールの切断加工用
次世代刃物
近畿モデル
～刃先微細加工で自由自在～

段ボール用の「刃物」部分をユニット化　国際特許取得
日本 PAT.3622056号
中国 ZL200480018865.2
アメリカ US7,631,586 B2

国際品質規格　ISO9001:2008認証取得
登録範囲：
ダンボール加工刃物の設計・開発、製造及び再研磨

詳しくはホームページをご覧ください
http://www.kinkihamono.co.jp
近畿刃物　検索

紙器・段ボール用刃物製造専門
近畿刃物工業株式会社
■本社・第一工場
〒570-0003大阪府守口市大日町3-33-12
TEL:06-6901-1221　FAX:06-6905-9713
■第二工場・第三工場
〒570-0002大阪府守口市佐太中町1-9-20

世界の新鋭工場に数多く納入
大峰　チップコンベヤ
プレスライン用コンベヤ
いろんなシーンに合わせて効率搬送。

納入実績
アメリカ・カナダ・メキシコ・ブラジル・韓国
中国・タイ・インド・インドネシア・シンガポール
ベトナム・マレーシア・オーストラリア・ポーランド
トルコ・イギリス

抜き屑の〝ササリ込み〟によるトラブルはありません
チップ処理については、ご一報下さい。迅速に対応します。

切り屑、抜き屑チップコンベヤ集中処理システムのご相談はトップメーカーの大峰とご用命ください。
大峰工業株式会社
URL http://www.ohmine.co.jp/
本　社／〒530-0001 大阪市北区梅田1丁目11番4-1000号(大阪駅前第4ビル10階17号)
TEL06(6344)1117(代表) FAX06(6341)4508 E-mail info@ohmine.co.jp
東京営業所／〒160-0023 東京都新宿区西新宿3丁目5番12号(トーカン新宿第二キャステール309号)
TEL03(5321)7255(代表) FAX03(5321)7256 E-mail tokyo@ohmine.co.jp
工　場／天 理・山 口・和歌山

独自性で勝ち残る！　わが社の戦略製品

国内景気および企業収益が着実に改善されつつある。金融・財政政策および新たな成長戦略を打ち出すアベノミクス効果が、為替や株価を安定させ景況感を向上させている。その成長戦略は起業支援などで産業の新陳代謝を図り、規制改革の実行でグローバル競争に勝ち抜く製造業をイメージしている。この地合いを追い風に関西経済は再興の道を突き進む。新規性と多様性に富んだ関西の企業力が試される時だ。

関西企業の〝底力〟示す時

「新ビジネスや新製品は関西から」と言われるように、関西には進取の気風にあふれた企業文化が根付いている。古来より人、モノ、情報が集い、先進的技術を受け入れることで革新的産業基盤を築いてきた。現在では光デバイスや環境、エネルギー、医療・バイオ、新素材など多くの先端産業が創出。世界をリードする企業が成長している。

一方、企業活力で経済成長を支えてきたのが関西に根付く中小製造業の存在。電気や機械、自動車関連をはじめ、全国的に中小企業の比率が高い関西は製造技術だけでなく設計開発力に優れた企業が多い。豊かな発想とアイデアで大手企業の高度要求に応えている。

今後、関西経済が成長を果たすには製造業の国内回帰とともに産業集積によるモノづくり、雇用創出の促進など課題は多い。さらにアジアを中心とした海外の成長を取り込むことでさらなる発展が期待される。現状では、自ら海外に進出し旺盛な需要を取り込もうとする企業も少なくない。

こだわりの技術紹介

〈掲載順不同〉

タナカカメ

タナカカメは1919年創業の老舗プレス機メーカー。創業期は水圧プレスや製缶プレスを手掛け、50年に油圧プレスに着手、66年には現在の主力製品である油圧式粉末成形プレスおよび油圧鍛造プレスを手掛け始めた。粉末成形プレス機を製造するメーカーは世界的にも少なく、国内でも同社を含め2社しかない。設計から製造、据え付け、メンテナンスに至る一貫体制を構築。ユーザーごとのオーダーメードに対応し、あらゆる要望を形にする。取引先は自動車や鉄道、航空機、化学メーカーなど多業種に渡る。

田中秀明常務は「大手プレスメーカーが逃げてしまうような顧客からの要望にも逃げずに取り組んできたのが強み」と語る。2011年にはトヨタ自動車と共同で3000トンのアルミ鍛造用プレス機を開発し、日本塑性加工学会で「学会大賞（技術）」を受賞した。アジア市場にも目を向けており、00年に中国（北京市）に事務所を開設後、上海に移転。05年には現地企業と合弁会社を設立した。海外においても顧客に寄り添うスタイルを貫いている。

東亜精機工業

東亜精機工業は工作機械の加工品質・精度を支える各種ゲージ・機械加工用治具を製造。油圧動作確認時1000回以上の試運転など、不具合防止に対する徹底した取り組みで自動車メーカーなどから高い評価を受けている。

製品開発にも注力し特に5軸加工用治具は「工程集約」「多品種少量生産」など需要ニーズに対応。昨年の「国際工作機械見本市」に引き続き今年10月のメカトテックジャパンでも高い評価を受けた。X（前）、Y（縦）、Z（前後）にA、Bの回転2軸を加え、加工物を取り付けるだけで360度任意位置の多面加工を実現。また小型ワーク用にメーン親治具に取り付けるプレート子治具も用意した。ワークごとの段取り換えが子治具交換だけで行え、多品種少量の混流生産にも対応する。1日程度の段取り替えも約10分の1に短縮可能になった。同社は今年、治具の大型化に伴い5年ぶりの設備投資も実施した。既設機の約2倍サイズの測定が可能な3次元測定機や複合数値制御（NC）旋盤を導入する。完成治具の最終検査向け恒温室も拡大し、生産効率を10％以上引き上げる予定。

清水電設工業

清水電設工業はPVD加工を中心に、熱処理、化学気相成長（CVD）加工など、幅広い金属表面処理加工を手がける全国有数のメーカー。国内には本社工場（尼崎市）、京都工場（京都府久御山町）、小牧工場（愛知県小牧市）、仙台工場（宮城県大衡村）の4拠点を有する。同社の強みは30年以上積み重ねてきた加工ノウハウ。国内ではPVD加工に特化する表面処理加工メーカーが増えているが、熱処理とコーティングは表裏一体の関係にありトータルでサポートできる同社は他社にはない強みを持つ。

最近では10年に受注を開始したコーティング「ZERO―I」の評価が高く、売り上げは毎年前年比二桁増の伸びをみせている。「ZORO―I」の特徴は膜硬度が3500Hvの高硬度と、1000度という高耐熱性を実現し4ミクロンメートル以上の厚膜化と高密着性を両立している。そのため冷間・温間鍛造金型や、高張力鋼板など難加工材のプレス金型に適している。

2012年11月には九州営業所を新たに開設し、西日本エリアの営業を強化し、全国をほぼカバーできる体制を整えている。

アソー

アソーは小型ボールバルブのパイオニア。ボールバルブと継ぎ手の一体化で省力化した同社の主力製品「エースボール」をはじめとする各種小型バルブのほか、コック、継ぎ手など流体輸送を支える製品を提供している。

流体が流れる方向がL字型に切り替わるLポート三方ボールバルブ「エースボール―3W」を発売する。「エースボール」の新シリーズで流体の出入り口を三つ持ち、ハンドル操作で流れる方向を切り替える。配管接続部に外ネジ1カ所と内ネジ2カ所を設けた機種、3カ所とも内ネジの機種を、口径8分の1インチと4分の1インチで計4種類をラインアップした。

従来は二つ必要だった弁が一つで済み、省力化できる。黄銅製でクロムめっきを施し、欧州特定有害物質規制（RoHS）指令にも適合。狭い場所での使用に適した口径8分の1インチの製品は、他社ではほとんど手がけていないという。

洗浄機や発電機、食品機械などの流体の切り替え用途で需要を見込む。2014年3月をめどに口径8分の3インチの機種も発売する。

SYK
工業用手洗い洗剤は
鈴木油脂工業です――

創業75年の鈴木油脂工業。
お客様のために優れた「工業用ケミカル製品」を
開発してきました。
なかでもトップシェアの手洗い洗剤をはじめとして、
より優れた商品の開発を重ね、
「工業用ケミカル製品は鈴木油脂」と言われるよう
目指しています。

そこで手洗い洗剤製品の開発や経緯を
シリーズでご紹介させていただきます。

多品種でニーズに応える
ザ・パワークリーン（エコ）／ストロングパワークリーン（エコ）

THE POWER CLEAN ECO　液状タイプ
ザ・パワークリーン（エコ）
環境に配慮したリサイクル可能な梱包形態で且つ自然にやさしく、環境ホルモンやリンを含まないPRTR法に非該当タイプ。希釈可能な濃縮洗浄剤です。洗浄時の泡立ちも少なくすすぎが楽なので節水にもつながります。

STRONG POWER CLEAN ECO　ムースタイプ
無リンでPRTR法非該当品、環境に配慮したリサイクル可能な梱包形態です。これまでのアルカリ洗浄剤では困難であった焼きついた油汚れの除去に効果的です。原液から100倍程度まで、汚れに応じて希釈してご使用下さい。

工業用洗剤のことなら
鈴木油脂工業株式会社
〒533-0021　大阪市東淀川区下新庄1-8-23
TEL.06-6326-1118　FAX.06-6326-0181
http://www.suzukiyushi.co.jp

GÜHRING
グーリングJISタップ

●切削タップ＆転造タップ
●有効径精度　クラス1＆クラス2
●広範囲な被削材に適応する汎用タイプ
　ステンレス用をラインナップ

グーリングの強み
●ドイツで製造された高品質な切削工具
●最良の工具材料と自社開発のコーティング装置による工具のために最適化された表面処理技術
●自社開発の高精度研削機によって、最高品位の工具形状を提供

お客様のメリット
●長寿命を提供します
●高品位な、ねじ加工を実現します
●加工コストの低減を実現します

製品の特長
●ドイツ国内で製造された高品質なタップです。
●最良の工具材料⇒100有余年の熱処理技術による高い耐摩耗性
●コーティング技術⇒自社開発のコーティング装置による優れた表面処理
●最良の工具形状⇒自社開発の高精度研削機による最高品位の工具形状
●切れ味の良い刃先仕様⇒良好な加工面が得られます
●汎用性が高い⇒広範囲の被削材に適応し、工具選定が容易です

Cominix
大阪工機株式会社
【本　社】〒542-0061　大阪市中央区安堂寺町1-6-7　TEL(06)6765-8205　FAX(06)6762-5105
【支　社】東京　【支　店】北関東・名古屋・広島・福岡　【営業所】郡山・水戸・埼玉・横浜・岐阜・奈良・京都・東大阪・和歌山・兵庫・福山
【出張所】北上・長岡・浜松東・金沢・岡山　【物流拠点】北関東ロジスティクスセンター・大阪ロジスティクスセンター
【HPアドレス】http://www.osk-k.co.jp/　【E-mail】accweb@osk-k.co.jp