あすを創る　企業と製品

㈱ジェイ・エス・ピー
防音装置

防音装置のスペシャリスト
異音試験室などの需要増加

ジェイ・エス・ピー（愛知県北名古屋市鍛冶ケ一色中島6、井上富雄社長、☎0568・25・0080、FAX0568・25・0107）は防音BOXや異音試験室をはじめとする防音装置の専門メーカー。自動車関連産業をはじめ、さまざまな業界で採用されており、高い品質と優れた防音効果が評価されている。コージェネレーション装置や粉砕機、プレス機といった騒音の大きな機械の防音装置の設計から施工、ユーザーへの据え付けまでを一貫体制で行っており、騒音対策のエキスパートとして支持を集めている。近年では振動試験室や性能試験室などの需要も増えてきており、自動車のシートメーカーでは、よりレベルの高い自社規格をクリアするために同社の製品を活用している。

防音対策は職場環境の改善に必要不可欠。騒音は労働者の健康を害し、生産を低下させる要因となる。また警報や災害の認識を遅らせるなどの危険もあるため、重要な改善課題としてクローズアップされている。94年には労働安全衛生規制が改正となり、職場での騒音管理・健康管理が義務付けられた。さらに環境管理のISO14001の認証取得を目指す企業が増加していることなどから、騒音対策に有効な装置が必要とされている。こうしたことが背景にあり、同社の防音装置に対するニーズは年々高まっている。

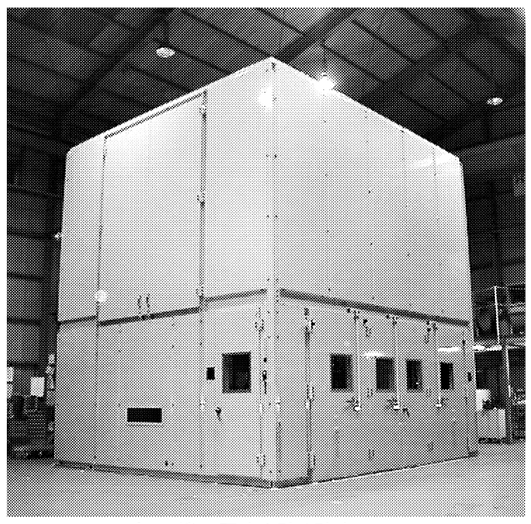
同社の「防音BOX」は、騒音の原因であるプレス機や溶射装置といった工業機器を、優れた遮音・吸音機能を持つ高性能防音パネルで包むことにより、騒音管理に大きな効果を発揮する。この高性能防音パネルは、工業機器の騒音レベルに応じて選択でき、不燃性や耐震性にも優れている。必要に応じて、消音型換気装置、室内空調装置なども据え付けている。他にも①組立式で短い現地工期②解体・再組立が簡単で移設可能③操作性・メンテナンス性も容易な構造④特殊ドア・特殊ジョイント構造―などがある。

「異音試験室」は防音BOXと同様に優れた遮音・吸音機能を持っており、製品を検品する際に必要となる静かな環境を実現させる。経験豊富なスタッフが遮音と吸音のバランスをしっかりと見極め、試験室に求められる性能を高めている。

これら同社の製品は、大手企業を中心に納入実績が年々伸びている。また、企業だけでなく公共の場、施設などにも導入されている。例えば地下鉄や高速道路の排気ガス、各種浄化槽の臭気抜きなどにブロワーを用いるが、その際に発生する騒音防止に使用されている。

同社の製品が好評な理由の一つに「過剰といえるほどの高品質」という点がある。これについて井上社長は「常に顧客の要求以上の高品質な製品を作ろうという考え方が、わが社の基本姿勢になっている」という。顧客のニーズを上回った製品を提供してきたことが、結果的にリピーターの増加につながっている。

また、社員の高い向上心と、社長の即断即決も同社の製品の品質を支えている。「社員が新しい技術や国際基準などを学びたいといえば、会社として積極的にサポートしている。また、業務改善に有効な方法や道具の提案が現場からあれば、すぐに判断する」と井上社長。今後も技術革新と品質の向上に努め、付加価値の高い製品づくりを目指していく。


プレス機の騒音を防ぐ防音BOX

㈱サーモセッタ・㈱サーモライト・㈱サーモセッタタイランド
熱硬化性樹脂「サーモライト」

タイ工場をグローバル拠点の中心に
受注増に対応し生産環境を整備

サーモセッタ（愛知県一宮市三ツ井4の6の28、遠山正春社長、☎0586・77・4903）は熱硬化性樹脂製品を手掛ける研究・開発型メーカー。顧客のニーズに対応した優れた製品を納入し、高く評価されている。主力製品の「サーモライト」はフェノール樹脂にアラミド繊維やフッ素などを組み合わせた熱硬化性樹脂製品。独自の技術により、従来の樹脂の弱点である耐久性や耐熱性を大幅に強化したのが特徴。滑りの良い一般的な摺動性ナイロンと比べて、耐久性で約18倍、S43C（HS硬度40）調質鋼歯車と同等の耐久性を実現。また、220度Cまでの熱に耐えることができるなどメリットも多い。歯車をはじめとする各種機械部品に最適で、自動車産業を中心に、幅広い業界で採用されている。

同社はモノづくりのグローバル化にいち早く着手し、2002年にタイの平方㍍。ファクトリー2の工場レイアウトが整ったことで、自動車や電機向けなどで増加する受注に対応し、13年のタイ生産は、12年比で進捗率200%を達成する見込み。2020年までにASEANは年率5―7%の経済成長が見込まれている。同社も現在の計画から1・5倍の成長を見込み、タイ工場のさらなる増設準備を整えている。遠山社長は「東南アジア経済の中心はバンコクになっていくと考えており、グローバル拠点として、タイ工場の事業基盤を強化する構想で押し進める方針」という。

今後もタイ工場には同社がこれまで培ってきた生産ノウハウを投入し、高密度化された工場にしていく予定だ。急激な成長を見せる東南アジア諸国では、部品メーカーに寄せられる期待は大きい。同社では現地の日系部品メーカー向けのエアコンやパワーステアリング関連部品や制御盤部品の受注が増えている。世界の経済の強みを生かした経営戦略を取っていく。

サーモライトの試作の引き合いも増えている。ローラーチェーンの回転を伝達する歯車（スプロケット）の試作など、特にニッチな部品の依頼が多い。絶縁物で使いたい場合など、金属部品の代わりとして検討されている。「顧客の試作ニーズに応えながら、さらに基礎技術を磨いていく。難しい仕事こそ、やりきることが大切」と伊藤和貴常務。工業試験場でのテストや共同研究なども視野に入れ、サーモライトの新たな可能性を見出し、5年、10年先のサーモライトの需要拡大につなげていきたい考え。

この他にも、サーモライトは潤滑油が不要なので、油汚れを嫌う電子機器や食品製造機器などの部品に最適だ。今後は厚みのある部品など、技術的に難しく、どこも手掛けていない分野への挑戦もしていく方針だ。

国内工場の生産も底堅く推移しているが、楽観することなく、常に戦略を練っている。「状況が悪くなっても生き残れる企業体質になることが重要。2014年以降も改善活動を続け、将来を見据えた研究・開発を進めていく」（遠山社長）と、力を込める。

サーモセッタタイランド・ファクトリー2

㈲本間鉄工所
ガンドリル深穴加工

ガンドリル深穴加工・刃先再研磨を短納期で
大型のガンドリル深穴加工機を導入

本間鉄工所（愛知県岡崎市小美町字神田182の1、本間忍社長、☎0564・47・2315）は、旋盤、フライス盤を駆使した金型部品加工をはじめ、ガンドリルマシンを用いた深穴加工などを手がけている。1―2個の小ロの仕事から、急な発注にも柔軟に対応する。その中でも特に注目されているのが深穴加工。シャフトなど長尺棒材への小径穴あけ加工の精度を高めるとともに、効率のよい加工を実現する。

同社はこの度、本社工場を近隣に移転拡張し、中部地区では初めてとなる大型のガンドリル深穴加工機を導入した。これにより保有するガンドリル深穴加工機は計8台となった。能力の異なる8台のガンドリル深穴加工機を駆使することで、最大重量25㌧のワークに、直径1・4㍉―36㍉、深さ2000㍉（反転することで4000㍉）までの穴加工ができる。新工場は床面積が旧工場の2・3倍となり、吊り上げ能力3―15㌧の計3機のクレーンを備えた。県道に接しているため、品物の搬入搬出も容易になった。これらにより、大型の部品や金型への穴加工の受注増を図る。

同社が深穴加工を始めたのは30年ほど前。取引先の勧めで深穴加工に挑戦、好結果が得られたため、この分野への本格進出を決めた。加工精度の良さが認められ少しずつ取引先が増えていった。長年の取引のなかで、顧客の要望は多様化している。

特にインコネル・チタン・ステンレス鋼等「難材」の加工の引き合いが増えている。その他、先端R加工やPTタップ加工等、ガンドリルに付随する2次加工にも対応する。中でも、最近特に「先端R加工」の引き合いが増えている。小径の深穴加工をした先端部を「R形状」にすることにより、鋭角の状態よりも強度を高めることができる。同社ではいち早く先端R加工に取り組み、技術を磨いている。また、倉敷機械製の中ぐり盤を導入、斜め方向への穴加工も可能にした。

これらの難材の加工や、2次加工は同業他社が断ることも多いという。しかし、「ニーズに応え、お客様に喜んでいただくことが私達の最大の喜びをモットーとする同社では、困難な加工にも積極的に取り組んでいる。

近年は、深穴加工で培ったガンドリルの刃先補修技術を生かし、再研磨事業も展開している。再研磨可能なガンドリルは直径1・4㍉―45㍉で長さは問わない。保有する2台の刃先研削盤を駆使して、1本、2本といった小ロの仕事も進んで引き受ける。顧客の加工条件等を踏まえて、蓄積された経験から導き出した適切な再研磨を施し、切れ味鋭い刃先に蘇らせる技術力の評価は高い。

さらに同社は、ホタルの集う豊かな自然環境を守って行きたいと考えている。環境保全とリサイクルへの取り組みを強化するため、チップクラッシャー機を導入している。切り屑はチップクラッシャーで破断して細かくなった後に、さらに圧縮機で固形化、減容する。本来、ガンドリル加工で発生した切り屑は非常に散乱しやすい。しかし、圧縮処理後は散乱もなり、産廃処理業者の回収しやすいため、製鋼所へ通じるリサイクル処理が楽になる。

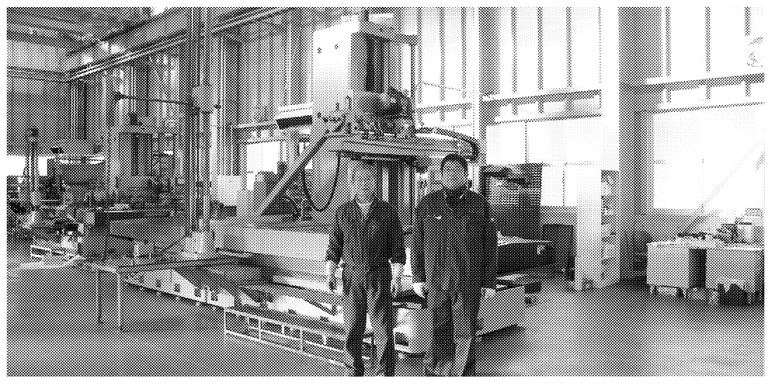
工場の立地場所は自然豊かな上に、交通の便も良い。東名岡崎インターと、2014年に開通予定の新東名岡崎東インターそれぞれからおよそ5分ほどと、非常に近い。

今後同社は、広がる交通網も生かし、取引先をさらに全国に拡大していきたいと考えている。

周辺は自然豊かで交通の便も良い

ガンドリル深穴賃加工
ガンドリル刃先再研磨
承ります

深穴の先端R加工が大変好評です。



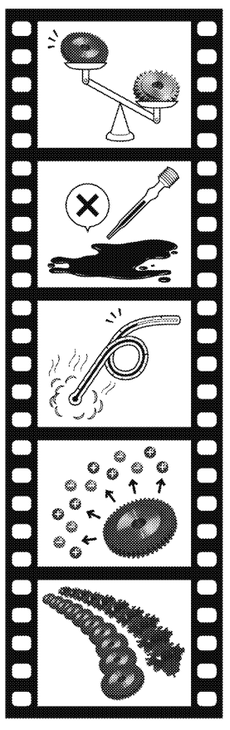
● 設備機械 … ミロクガンドリルマシン 8台
● 加工穴径 … φ1.4～φ36mm
● 最 大 長 … 2000mm
反転4000mm
● 極小径穴 … φ1.4～φ5mm
（最大長 径の100倍/要相談）
● ワーク回転式 … φ1.4～φ8mm
（全長 700mmまでOK）
● 最大積載荷重 …… 25Ton
● 2軸機2台で量産物加工可能

ガンドリル刃先再研磨
（小林機械製作所製
ガンドリル刃先研削盤使用）
φ1.4～φ45mm対応
当日受注翌日発送OK

http://home1.catvmics.ne.jp/~gundril-honmaiw/
ガンドリル深穴賃加工
㈲本間鉄工所
〒444―0003
愛知県岡崎市小美町神田182-1
TEL（0564）47―2315
FAX（0564）47―3293
場所：東名高速道路岡崎インターより5分ほど
新東名高速道路岡崎東インターより5分ほど（2014年開通予定）

熱硬化性樹脂のスペシャリスト「なぜサーモセッタなのか?」

熱硬化樹脂5つの特性



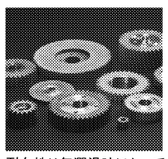
No.1
鉄よりも軽く、
耐久性は同等比。
さらに高精度。

No.2
メンテナンスフリー。
耐摩耗・潤滑油不要で
クリーン。

No.3
高耐熱220℃。
高温域での
摺動部品として適応。

No.4
絶縁・金属粉対策に、
ベストマッチング。

No.5
おかげさまで、
自動車駆動部品
5,000万個／年の実績。


耐久性は無潤滑時においても調質鋼歯車と同等以上

熱硬化樹脂の成形部品

射出成形機

直圧プレス成形機

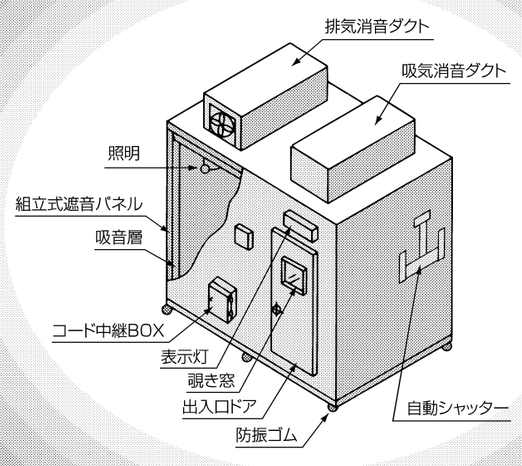
用　途
●産業機械分野／変減速機駆動部品・工作機械駆動部品
●自動車・鉄道分野／断熱材・負荷低減摩擦材・ワイパー駆動機能部品・新幹線車輛ドア開閉駆動部品
●食品工場分野／食品機械駆動部品・攪拌機インペラ・混合機駆動部品・コンベア動力部品
●半導体工場用／製造装置駆動部品・静電対策ライン用動力部品
○その他、オーダーメイド成形部品

(株)サーモセッタ
THERMOSETER CO.,LTD.
(株)サーモライト
THERMOLITE CO.,LTD.
(株)サーモセッタ タイランド
THERMOSETER(THAILAND)CO.,LTD
本社／〒491-0827 愛知県一宮市三ツ井4-6-28
TEL(0586)77-4903／FAX(0586)76-6202
MAIL:thermo@thermoseter.co.jp
URL:www.thermoseter.co.jp

防音BOX&異音試験室
環境マネジメントシステム規格「ISO14001」取得を支援
職場環境改善を目指す防音BOX
防音することによって"心地よい音"を感じられる、
そんな職場環境を創り出したい

騒音の危険性は…
●警報や災害の認識を遅らせます。
●肉体的・心理的ストレスを引き起こします。

特　長
● 優れた遮音・吸音性能
● 多様なニーズに対応するオーダーメイド設計
● 要求性能に応じてセレクトできる高性能防音パネル
● 不燃性で頑丈、耐振性も考慮
● 消音型換気装置、室内空調装置等の配慮
● 組立式で短い現地工期
● 解体・再組立が簡単で移設可能
● 各種機器の防音BOXの他異音検査室にも対応
● 操作性・メンテナンス性なども容易な構造
● 特殊ドア構造、特殊ジョイント構造



防音BOXの専門メーカー
株式会社 ジェイ・エス・ピー
Japan Sound Proof
mail:jsp@kk-jsp.co.jp
本社：〒481-0037
愛知県北名古屋市
鍛治ヶ一色中島6
TEL.0568―25―0080
FAX.0568―25―0107
www.kk-jsp.co.jp/ | www.nikkan.co.jp/bplaza/member12/