CUSTOMIZED by Kitagawa

お客様のご要望にお応えします。 by Kitagawa

お客様のご要望にお応えする企業、それが、KITAGAWAです。

なぜ、KITAGAWAのCUSTOMIZED?

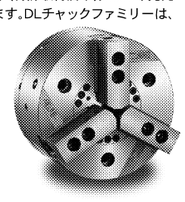
1. 豊富な実績
2. 自動車部品加工メーカとしてのノウハウ蓄積
3. 専門チームによるキメ細やかな対応とアフターフォロー
4. NC円テーブルとの組合わせ対応が可能
5. 最適な加工工程を一括してご提案

◎自動車部品加工メーカとしてのノウハウ

KITAGAWAは、国内5工場、海外2工場の鋳物素材生産拠点を有する鋳造メーカでもあります。自動車部品の鋳物素材の生産から社内加工仕上げを自社で一貫生産し、完成品を自動車部品メーカ様へ納入している部品加工メーカでもあります。自動車部品生産で培われた加工ノウハウを用いて、お客様のご要望にお応えさせて頂きます。

◎DLチャックファミリー

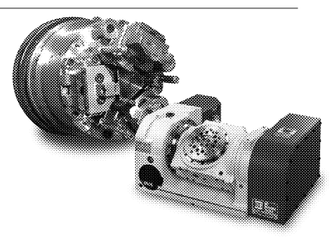
DLチャックは、世界初のジョー平行移動引込チャックです(特許取得済み)。2003年発売以来多くのお客様のカスタマイズにお役立て頂いております。DLチャックファミリーは、そのバリエーション展開の総称です。



●DL200シリーズ
DLチャックファミリーのベーシックモデル。
●DLNシリーズ
引込量調整機構付、外径把握専用のエントリーモデル。
●DLLシリーズ
ゼロ段取りを提供するロングストロークタイプ

◎チャックとNC円テーブル

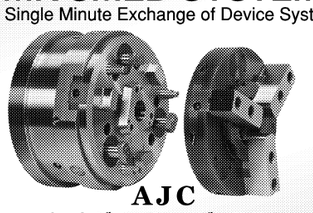
チャックとNC円テーブルを生産しているメーカとして、お客様の加工ライン工程に合わせて最適なご提案をさせて頂きます。旋盤用チャック、マシニングセンタ搭載NC円テーブル用チャックのご提案が出来ますので、ラインを一括してお任せいただくことが出来ます。



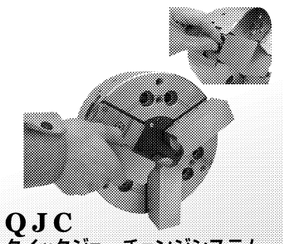
株式会社北川鉄工所　工機事業部
広島県府中市元町77-1　〒726-8610　Tel.(0847)40-0527(代)　Fax.(0847)46-1721
http://www.mta.kiw.co.jp
Kitagawa

無人化と省段取りにお応えするラインナップ
爪再成形不要により省段取り化をサポート
MMK SMED SYSTEM
MMK Single Minute Exchange of Device System

GH・GX
高精度・長寿命・高速回転対応



AJC
オートジョーチェンジシステム

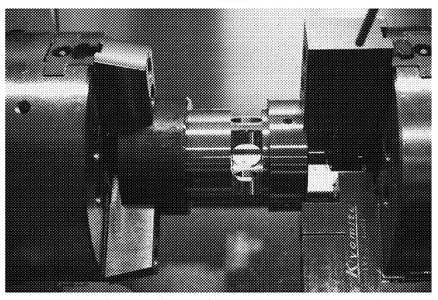


QJC
クイックジョーチェンジシステム

松本機械工業株式会社
MATSUMOTO MACHINE CO.,LTD.
Tokyo・Osaka・Nagoya・Tohoku・Illinois, USA・Lyon, France
http://www.mmkchuck.com
検索

誰でも簡単に高精度の芯出しが可能

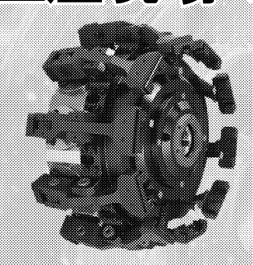
Kiyomitu　芯出し調整機能付き生爪
特許 第5325644号
オフセット生爪
鉄・アルミ
アルミーゴ hard



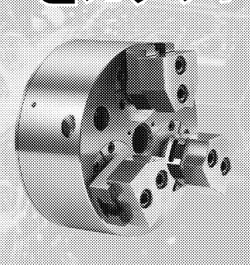
ヤマザキマザックプライベートショーにて
第1主軸から第2主軸への受け渡し時の振れ精度0.004mm
●芯出し調整機能により高精度の芯出しが行え、繰り返し精度も高い
●調整機能により短時間で芯出しが行える

株式会社 清光　〒570-0043 大阪府守口市南寺方東通1-11-8
TEL(06)6994-0127 FAX(06)6994-0128
VOIP:050-3462-8315
http://www.kiyomitu.co.jp/　E-mail:kiyomitu@smile.ocn.ne.jp

生産現場の声をカタチに



デザインチャック



スタンダードチャック

◈豊富な加工実績を基に最適なチャックを選定
◈FUJIの固有技術でオーダーメイドにも対応
◈ご購入後の消耗品も短納期にて販売

FUJI innovative spirit
富士機械製造株式会社
工作機械事業本部　部品業務課
〒470-0452　愛知県豊田市迫町戸尻 480 番地
TEL：0565-76-2297　FAX：0565-76-2971
URL：http://www.fuji.co.jp

加工機の性能を引き出す チャック技術

チャックは工作機械を使って加工する際に、加工対象物（ワーク）の保持・固定に使われる。機械を機能アップしてもチャックが対応できなければ、その性能を引き出し、形に表すことができない。加工精度にかかわる重要な保持具だ。市場環境は業績と密接に絡む工作機械の受注動向が改善の兆し。メーカーでは高精度化や複合加工機への対応、生産性向上につながる省力化など、需要を喚起する製品開発に傾注している。

需要喚起に全力

精度や生産性など高めて

メーカー各社

日本工作機器工業会の調べによると、2012年のチャックを含めた工作物保持具の販売額は前年比1％減の147億7200万円。欧州債務危機や中国経済の減速など、海外での低迷が影響。また、新興国向けの工作機械の価格競争が増していることも背景にある。

チャックの販売に密接に絡む工作機械の動向をみると、日本工作機械工業会（日工会）がまとめた12年の受注実績は前年比8・6％減の1兆2124億4500万円で、3年ぶりの前年割れ。内需（前年比10・9％減）、外需（同7・5％減）とも減少した。年後半からの不振が鮮明になった。

ただ、回復傾向も見えてきた。日工会調べの10月の工作機械受注実績は前年同月比8・4％増の1022億1100万円。18カ月ぶりに前年実績を上まわった。円高是正や景気対策により国内製造業の収支改善に寄与。内需が4カ月連続でプラスとなり、全体を押し上げる結果となった。収支改善が老朽化した機械設備の更新に結びつき、工作機械需要にもつながっている。これには「ものづくり補助金」など、国の設備投資支援策も寄与しているようだ。

ワークを保持するチャックには、手動で爪を開閉するハンドチャック、油空圧シリンダーを利用したパワーチャック、特殊パワーチャックなどがある。

ハンドチャック（手締めチャック）には多品種少量の円筒形ワーク向けのスクロールチャック、四角形ワークや大型のワークに使用される四ツ爪単動チャック、小物量産加工に適したコレットチャックに分けられる。四ツ爪単動チャックは、チャックの爪をそれぞれ独立して動かすことができるため、異形物の把握に効果を発揮する。

コレットチャックは、スクロールチャックが爪でワークを保持するのに対し、加工物を包むようにつかむため、つかむ力が分散してワークを傷つけにくい。

パワーチャックは油圧や空気を使い、手動式に比べ強力。把握力が一定しているため、切削加工中に緩まない。手動による手間も省け、作業効率の向上につながる。

◆工作物保持具の販売額推移◆

	年間販売額	前年比％	上期	前年同期比％	下期	前年同期比％
2008年	18,468	102	9,826	113	8,641	93
09年	6,918	37	3,823	39	3,095	36
10年	10,734	155	4,469	117	6,264	202
11年	14,984	140	7,212	161	7,772	124
12年	14,772	99	7,498	104	7,273	94
13年	—	—	6,047	81	—	—

金額：百万円、上期(1－6月)、下期(7－12月)　日本工作機器工業会調べ

用途に合わせ進化

チャックをめぐる取り組みでは高精度化をはじめ、生産性向上とこれにつながる省力化への取り組みが進む。

高精度化や生産効率の面では複合機への対応があげられる。複数の加工機を使う場合、そのたびにチャックからワークの着脱を行う必要がある。その点、フライスや旋盤などの性能を備えた、複合機は1台でこうした加工が行え、多品種少量用途の点でも、ニーズが広がっている。

このため、例えば複合加工機でのチャックの精度を安定的に出せる生爪が開発、提供されている。チャックと生爪の一体化装着ができる構造で、爪の揺れを抑えてワークを高精度に保持する。爪の再装着も再成形不要で繰り返し精度を維持できる。

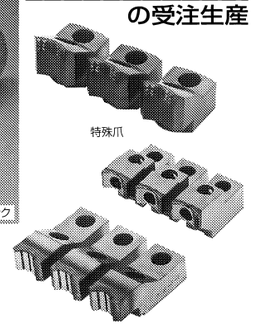
また、生産性向上と省力化では旋盤用のパワーチャックでメンテナス性や把握力、最高使用回転数の向上などの利点を備えた製品化が図られている。粗加工の用途向けで、完全密閉構造で外からの切り粉、クーラントの侵入を遮断。メンテナンスの容易さを強め、同時に把握力、最高使用回転数も向上させた。

需要喚起の改良・改善も進む。薄板類加工時の材料保持に使用する真空チャックでは、停電時などへの対応として、これまでオプションだった吸着保持回路を標準装備して商品化。ドリルチャックでは、ステンレス製で錆に強く、内部部品にグリスを使わないタイプを発売し、グリスの漏れを嫌う医療関連や食品現場などに訴求する。

チャックにまつわるメーカの事業戦略としては、オーダーメードによる個別対応の販売強化や、自動車部品向けの深耕を強める傾向も見られる。また、需要拡大が見込まれる新興国を軸に、日系進出企業などで更新需要をはじめとした取り込みの強化を図るメーカーもある。

GOOD FOR YOU & BEST FOR THE MACHINE
特殊コレットチャックから
ダイヤフラムチャック
フィンガーチャック
パワーチャック用特殊爪
の受注生産

特殊コレットチャック



特殊爪

コレットチャック

高精度治工具の設計・製作致します。
渡邉鐵工株式会社
〒443-0045　愛知県蒲郡市旭町15番14号
☎〈0533〉68-4134(代) FAX〈0533〉68-7559

DESIGN POWER CHUCK
CHUCKING & CHANGING
標準・即納・内張りコレット
トークロック コレットアーバー
ミリメートル仕様が新登場

従来のインチタイプのトークロック機能をそのままに新たに**着座検知回路穴**を追加。
また、フランジシャフト**端面が研磨**されている為、追加工せずにストッパーの取り付けが可能になりました。
内径φ12.7～φ113.47まで9種の**スタンダード型**アーバーと7種の**ショート型**アーバー（φ12.7～φ71.65）で対応。
勿論、**デザインチャック**でのご用命もお待ち申し上げております。
詳しくはWEBでご覧下さい。

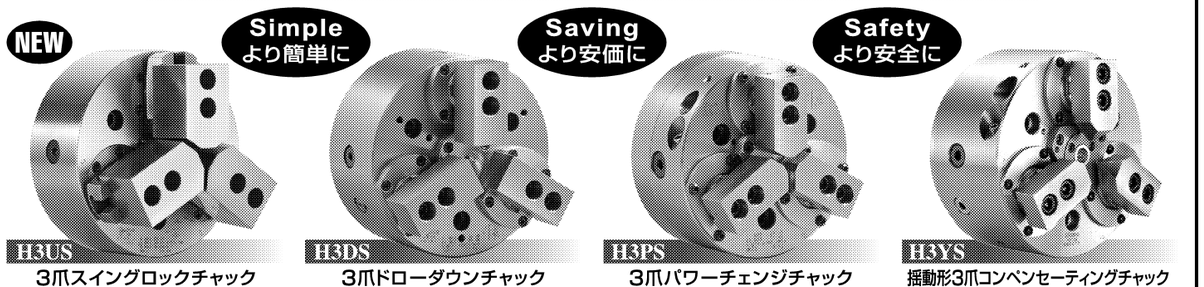
ショートシリーズ
スタンダードシリーズ

機能別分類
爪旋回式：フェイスクランプ等
ピン拡張式：マルチジョウ・マンドレル
複合式　[コンビネーションデザイン]
コレット式：トークロックシリーズ・デザインコレット
アリ溝式：ピンミラー、ピストン用特殊等
その他　デザインチャック＆MC用治具

帝国チャック株式会社
http://www.teikoku-chuck.com
本社●工場　〒581-0071　大阪府八尾市北久宝寺2-1-50　☎072-923-1821代　Fax 072-992-5457
関東営業所　〒220-0061　横浜市西区久保町6-21TCビル横浜　☎045-260-8681代　Fax 045-260-8680
中部営業所　〒485-0033　愛知県小牧市郷中1-181TCビル小牧　☎0568-75-6151代　Fax 0568-75-7610
洲本工場　〒656-0045　兵庫県洲本市木戸853（新住所）　☎0799-22-9340代　Fax 0799-22-9360

コストパフォーマンスで選ぶなら
Howa スタンダード チャック

長寿命・省メンテナンスを実現する密閉形チャック
～ 3つの「S」で快適な生産現場をご提案 ～



3爪スイングロックチャック「荒加工用」
3爪ドローダウンチャック「仕上加工用」
3爪パワーチェンジチャック「薄物加工用」
揺動形3爪コンベンセーティングチャック「軸物加工用」

ISO 9001認証 JQA-2513　ISO14001認証 JQA-EM5725
豊和工業株式會社
本社工場　〒452-8601　愛知県清須市須ケ口1900番地1
機械事業部 CE営業グループ 機器チーム
TEL（052）408－1254
FAX（052）409－3766
E-mail：kiki@howa.co.jp
http://www.howa.co.jp