注目のBestセレクション

-PR-
2013
Vol.12

販売体制を変更し、東京・神戸に新拠点
ユーザーとのコミュニケーションをさらに緊密に

日本メカケミカル

日本メカケミカル（野中知加子社長）は、主力製品の除錆剤などの販売体制を変更する。今月上旬に東京都足立区と神戸市東灘区に営業拠点を開設し、営業・サービス体制を強化する。これまでの販売ルートを継続しながら、新拠点を通じて製品を安定供給する。さらにユーザーへの技術支援体制も強化する。今回の2営業拠点の設置により、ユーザーから情報収集を積極的に進めることで、高付加価値商品の開発にも繋げる。

同社は工業用除錆剤や防錆剤、洗浄剤、金属加工用潤滑剤の開発・製造を主力事業としている。

中でもワイヤ放電加工用除錆剤「KC−12」は、同社の定番商品として国内シェアトップで、製品は海外にも普及している。

その他、プレス加工用潤滑剤にも力を入れている。塩素フリーで高精度加工や難加工が可能であることが評価されている。主力の「メカエコプレスC−100C」「同U−300」「同U−500」は塩素系添加剤を含まず、環境負荷が低い。同100Cと同U−300は冷間精密塑性加工や深絞り、破断面のない精密せん断などが可能。同U−500は潤滑性と溶着防止効果が高く、金型の長寿命化につながる。

従来、同社製品は18リットル入りの一斗缶で購入されることが多かった。最近は自動車の軽量化に対応した難加工用に大量買いのケースが増えている。自動車関連以外の分野に採用が広がっていることも追い風だ。

また、防錆剤の評価も高い。高い水切り性能であらゆる金属表面をサビ・腐蝕から護る「CP−3」と、輸出用金属製品用の「CP−4000」などが好評。

ワイヤ放電加工用除錆剤 KC-12

愛知県豊川市穂ノ原3丁目2番23
TEL.0533・84・3245 FAX.0533・84・3429
URL http://www.nichi-mecha.co.jp/

高い付加価値を生む内径研磨の技術
同時多段穴加工を実現、大幅に精度向上

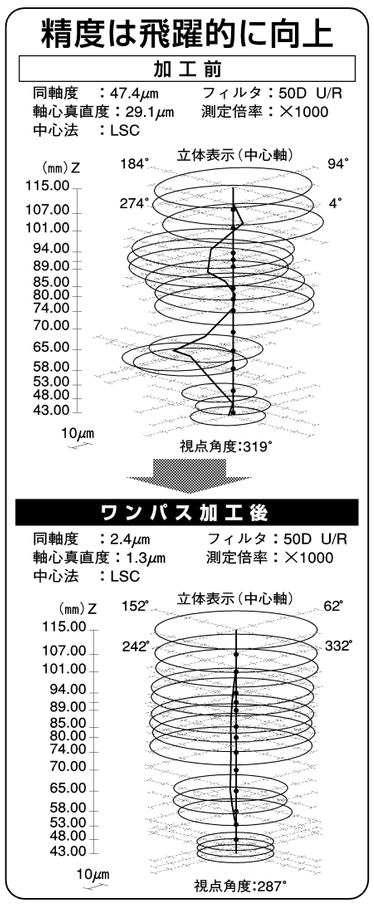
トーヨー

トーヨー（東川利勝社長）は、ホーニング加工で独自の工法である「ワンパス工法」を開発。

ワンパス工法は、上下の往復運動だけで内径を超精密に仕上げる加工法。独自のパイロットツールと超精密内径ラッピング加工機「スーパーラッパー」は超精密な加工を求められる製造現場に1000台以上納入され活躍している。

加工内径は真直度、真円度、円筒度、面粗度を1マイクロメートル以下まで仕上げることが可能。さらに、1つの穴に異なる径が存在しても、径のサイズに併せてツールを交換せずに加工が可能になった。結果、同軸度の精度がミクロン単位で向上し、段取り時間も大幅に短縮した。

ホーニングではアルミニウム合金やチタン合金などの加工は困難とされていたが、同社のワンパス工法が重宝されている。また、特定業界の熟練技術に頼った体質や、これに伴うコスト高といった課題の解消にもつながっており、安定した精度で製品を供給できるため、付加価値も非常に高い。



愛知県日進市岩崎町向イ田128−1
TEL.0561・73・3331 FAX.0561・74・1268

水切炉・乾燥炉・焼付炉等でお困りの方は TOHOのシステムが解決します!!

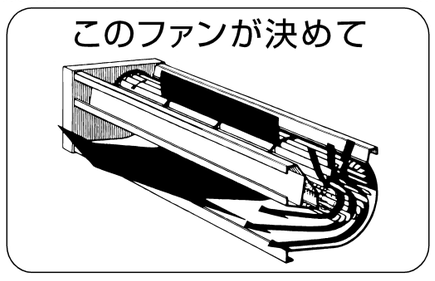
トーホーエンジニアリング

トーホーエンジニアリング（梅澤雍社長）は、乾燥・洗浄・塗装・表面処理装置の専門メーカー。効率性や作業性などに優れた多くの製品を開発し、ユーザーから高い評価を得ている。同社の製品開発の狙いは、地球環境にやさしい省エネ、省資源を推進し、CO_2削減に貢献すること。

同社が省エネ、省資源に役立つ製品づくりに乗り出したのは、89年にドイツのLTG社の日本総代理店になったのが契機。特にタンジェンシャルファン（同社の登録商標）は、LTG社の製品に同社のソフトを加え開発したもので、省スペース化、省エネ化を実現できる。

LTG社のタンジェンシャルファンは、従来のシロッコファンに比べ自然に風の流れを作れるのが特徴。

同ファンを用いたダクトレス乾燥炉などの装置は構造を簡素化でき省エネ、効率化が可能。このファンを用いた製品はダクトレス乾燥炉を中心に冷却炉、塗装プラントなどで装置が大きくなると価格が下がり効果的。用途は自動車や電気、食品関係など幅広い業種に拡大している。



●ここがちがう技術
- 性能は風量で決まる。
- 画期的な構造と技術で新たな革新。
- 温度精度が優れています。
- タンジェンシャルシステムが応用されています。
- 広範囲の利益が貢献します。

新製品が追加されました!!

■寸法・仕様
タンジェンシャルファン
- ○サイズ　90φ、150φ〜1000φ
- ○長　さ　400㎜〜4,500㎜
- ○温　度　−40℃〜500℃、800℃

名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052・915・1040 FAX.052・919・1212
URL http://www.tohoeng.net/
（ホームページのアドレスが変わりました）

トーホーエンジニアリング

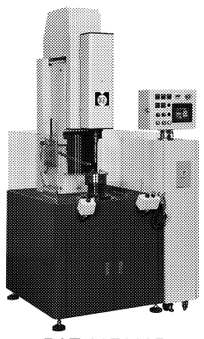
加工長250ミリメートルの超精密加工
相談の上、量産加工、賃加工にも対応

マルヨシマシナリィ

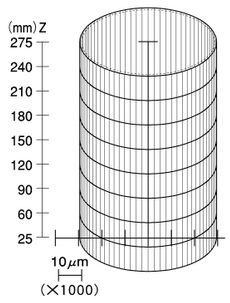
マルヨシマシナリィ（波多野篤也社長）のたて型内径ホーニングマシン「MH−C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250ミリメートルサイズのワークでも、超精密加工ができる。また、このほどホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自工法「フラ・ホッピング機構」を使用。主軸と連結した自在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のない高精度加工ができる。真円度0・08マイクロメートル、円筒度2・0マイクロメートル、加工穴径は5−50ミリメートルを達成。主軸最大ストロークは800ミリメートル、早送り速度は毎分1800ミリメートル。自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広く対応する。

標準タイプのツールは、製作工程の効率化などで受注後、約2週間で納品可能。価格も従来品と比べ約15%低減している。同社製加工機だけでなく、他社製向けにも販売する。


PAT.3071185

データNO.	中心法	フィルター(U/R)	Z位置(mm)
9-B	LSC	50	275
8	LSC	50	240
7	LSC	50	210
6	LSC	50	180
5	LSC	50	150
4	LSC	50	120
3	LSC	50	90
2	LSC	50	60
1-A	LSC	50	25



円筒度：2.0μm　真円度：0.08μm　真直度：1.5μm　面粗度：0.3μm

愛知県小牧市高根3−295
TEL.0568・79・3056 FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

オゾン発生装置「OZシリーズ」
下水処理設備や食品工場設備に最適

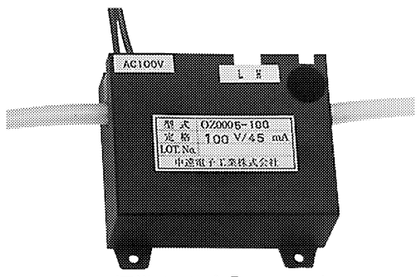
中遠電子工業

中遠電子工業（鈴木光芳社長）は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する捲線メーカーとして歩んできた。近年はこれまで培ってきた技術を応用した方式着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15キロボルトの圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モールドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100ボルトの入力電圧を約8000ボルトに昇圧しオゾンを発生させる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150ミリグラム。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから量産まで柔軟に対応可能。最近は環境問題や食の安全に対する関心が高まっており、活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組み社会に貢献していく考え。



標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753−132
TEL.0538・43・2188 FAX.0538・42・7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先—〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1　締　切—2013年12月17日(火)
日刊工業新聞社業務局　締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。
管理部カタログ請求係
FAX.03(5644)7397　※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券　カタログご希望の番号に○をつけて下さい。
日刊工業〈注目のベストセレクション〉 Vol.12

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

01. 佐々木精機
02. 中遠電子工業
03. 東新セラテック
04. トーホーエンジニアリング
05. トーヨー
06. 中日本炉工業
07. 日本メカケミカル
08. バニシングツール
09. マルヨシマシナリィ
10. 吉田SKT

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒		
会社名			業種
所属部署		役職	全従業員数
ご芳名		歳	資本金 円
E-mail			
電話	（　　）	企画コード	
FAX	（　　）	年 月 日 番	2013121033

キリトリ線　キリトリ線

真空熱処理の全ての機能をこの1台に!
小型真空熱処理炉 NVF-30P
炉内温度：1,300℃ MAX
電気容量：25KW
処 理 量：30kg/グロス
炉内寸法：
200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに応じます。
最適な熱処理条件による 品質向上
差別化を実現!
熱処理の内製化により 短納期対応
最高の金型には、最適な熱処理を。
抜群の密着度で金属の寿命をUP!
TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。
中日本炉工業株式会社　0120-38-5141
本社・工場　〒490-1203 愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141 FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部 TEL〈052〉444-7561
ISO 9001 REGISTERED FIRM
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp

試作・特注・1品物から量産品まで
ライニング用セラミックス
石灰・コークス・セメント等の粉粒体の輸送設備や、腐食性ガス等の関連設備の耐食性、耐久性を向上させます。
金型内製化により、短納期を実現。
お問い合わせは … info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp
Toshin 東新セラテック株式会社
本社・穴田工場　〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL(0561)86-8702 FAX(0561)48-3008

工作機械の修理・改造
更新前の操作盤　キサゲ作業　CRT操作盤へ更新
《営業内容》
- オーバーホール・レトロフィット
- 現地出張修理・改造工事
- 治具製作・ツーリングセットアップ工事

株式会社 佐々木精機
本社工場　〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/

粘着性物質のくっつきを防止
特許出願中
手軽で貼りやすい粘着剤付きシート
立体構造ファブリック×シリコーンゴム
食品衛生法：使用条件100℃を超える材料の抽出試験に合格
CTTファブリックシートの特長
シリコーンコーティングを上回る非粘着（離型）性
高温でも衰えにくい非粘着（離型）性
すぐれた耐熱性・耐久性
安定した摩擦性能
カット加工しやすいシート材
シール感覚で貼れる粘着シート
主な用途　粘着テープ製造ライン／コールドグルー・ホットメルト・各種接着剤、使用ライン 未加硫ゴム・生ゴム搬送ライン／ラベル・シール類等、製造メーカー・包装ライン 食品類、搬送加工・焼成ライン
各種表面処理および樹脂製品・ベルト
株式会社 吉田SKT
本　社／名古屋市西区花の木一丁目12番20号 TEL(052)524−5211 FAX(052)524−5287
事業所／東京・名古屋・山口　営業所／横浜・大阪・福山・広島　各地事業所・営業所にて迅速に対応させていただきます。
http://www.y-skt.co.jp

Tool Runcut Checker
ツール振れ測定器 SMT型
一台ですべて解決。
特許出願中
Patent pending
バニシングツール株式会社　バニシングツール　検索
本社 〒444-0244 愛知県岡崎市下青野町字喜昌島11番地1
TEL(0564)57-5901(代) FAX(0564)43-6068
E-mail:info@btktool.co.jp
http://www.btktool.co.jp