More For You
もっと、街・暮らし・笑顔のために
武蔵野銀行

2013年
12月12日
木曜日

日刊工業新聞

●購読のお申し込みは
フリーダイヤル
東　京 0120・412346
大　阪 0120・597117
名古屋 0120・462346
福　岡 0120・817120

www.cho-monodzukuri.jp/
モノづくり日本会議
―モノづくり推進会議 NextStage―
超モノづくりへの挑戦

埼玉を技（たくみ）で支える 匠の力

ISO取得で奮闘 職人技をデータ化し継承

日本伸管（新座市）
本社工場製造部次長
水野 憲男さん

「最近では、マシニングセンターを新規導入、一から立ち上げた」と話すのはアルミパイプ引き抜き加工を手がける日本伸管（新座市）製造部次長の水野憲男さん。仕事の幅を広げるため切削加工にチャレンジしようとチームで社長に申請。アルミ板を削り出し、コンビニのおでん鍋向けヒーター部品を作る新規事業を軌道に乗せた。

大学の機械工学科を出て入社してより「あっという間の19年間だった」と自らの足跡を振り返る。

工場内を足しげく回り、事務所でも生産管理データや、歩留まりの動向、売り上げ動向などに目を光らす。部下である課長3人、係長3人、班長5人に聞き取りしながら、不具合が「潤滑油によるものか、型の消耗によるものか」などを推測し、迅速な対応を図る。

入社以来、今でも強く印象に残っているのは「2000年頃に初めてISO取得に挑んだ時」のこと。指導する相手は「引き抜きにぴったりな油の組成を指先で当てられる」ような50歳を超えた大ベテランの職人たち。体当たりながらも辛抱強く丁寧に説得し「3―4年かかったがなんとか軌道に乗せることができた。結果として、仕事の標準化が容易になり、生産性向上につながった」。こうした先輩の職人らが工場を去った今「職人の技を数値化するなど、次代に伝えるのが私の使命のひとつ」と力をこめる。

はやぶさの部品を担当 経験豊富なマイスター

キットセイコー（羽生市）
マイスター
渡辺 光則さん

「若手からは切削工具の選び方や送り方について聞かれることが多い」と語るキットセイコー（羽生市）の渡辺光則さんは、入社52年目のベテラン旋盤職人。現在、同社が認定するマイスターとして、若手の指導を担っている。小惑星探査機「はやぶさ」の部品を手がけるなど豊富な経験の持ち主。この経験を後続に伝えるのが役目だ。

「大事なのは、材料の種類などに合わせて正しい速さで工具を送ること」と話す。間違えれば、工具を傷めることになる。渡辺さんの経験から得られた最適値は、田辺弘栄社長が整理したことで、従業員が閲覧可能な表になっている。「この表があれば私がいなくても大丈夫」と笑うが、実際は表に当てはまらないケースもあり、その時は渡辺さんの出番となる。「アドバイスするほか、必要がある時は私が工具を作る」とか。

入社したのは1962年のこと。中学卒業後、集団就職で出身地の岩手県から埼玉へやってきた。「始めは先輩より早く出社して機械に油をさしたりするのが仕事。こうした雑用をこなしながら、先輩の仕事ぶりを見て機械の使い方などを覚えていった」という。

2000年前後には、はやぶさの部品製作を担当。「当時は特に意識せず普通の仕事としてやったが、はやぶさが帰還した時はとてもうれしかった」と笑顔で振り返る。

安全性重視 一歩一歩着実に指導

日立ニコトランスミッション（さいたま市北区）
製造部機械課課長補佐
荒川 功さん

動力伝達装置メーカーの日立ニコトランスミッション（さいたま市北区）で長年旋盤加工に携わる荒川功さんは、「加工した品物がどう使われるかをしっかり分かっていないと、良い仕事はできない」と強調する。現在、新人育成を主に受け持っており、「組立工程に新人を連れて行き、作業をみせながら説明したりする」という。

新たに入社した若手に汎用旋盤による歯車の仕上げ加工などを教えるのが役目。「急ぎ過ぎず一歩一歩着実に覚えさせることが大事」だという。

埼玉県内の工業高校で学んだ後、1973年3月に同社の前身である新潟コンバーター大宮事業所に入社した。「高校時代に一番好きだったのが旋盤加工。できれば関連する職に就きたかったので、当社を選んだ」と振り返る。

以来、一貫して同社の製造部門で働き続け、勤続年数は今年で40年に達した。さまざまな製品を手がけてきた中で、特に印象に残っているのが客船「飛鳥」の部品。「推力軸と入力軸を加工した。テレビなどで飛鳥を見た時はうれしかった」と笑顔で回想する。

勤務する大宮事業所（同区）では船舶や産業設備向けの大型動力伝達装置を製造しており、「正しいやり方を確実に覚えて作業しないと危険」だからだ。加工には、チャック外径1㍍の大型旋盤などを用いる。

海外18カ国へ出荷 省エネ化で模倣品対策

東上熱学（川越市）
取締役工場長
佐伯 淳さん

入社から18年。創業者である父の敏興氏（現相談役）の元で社長の兄（太郎氏）とともに、各種電気炉の製造に携わってきた。入社当時の専門は電気だったが、現在の専門はどちらかといえば機械関連。板金から溶接工程まで、自社でほぼ内製化している装置製造工程の全般を見渡す。

「当社の主力製品は、眼鏡レンズ用重合炉、塗料大手と共同開発した調色用自動排出型乾燥機、フッ素樹脂焼成炉が3本柱。このほか、DLC表面処理装置なども手がけています。特にレンズ向け重合炉では、国内で圧倒的なシェアがあり、調色用自動排出乾燥機に関しては、業界標準機といっても過言ではない」と誇らしげ。

工程全般を見渡す一方で、顧客先に営業に赴くこともしばしば。「装置は、実際に据え付けて動かしてみないとスペック通りの性能を出せないから」と設置、試運転にも立ち会う。

海外出張の機会も多く、中国、タイ、フィリピンなどの近場はもとより遠い国では「アイルランドに4回、メキシコにも3回出張した」など、延べ18カ国への製品出荷実績を持つ。

目下の課題は、中国などにおける模倣製品の横行。これに対し「省エネ化など付加価値の向上で差別化を図りたい。既存顧客が装置を入れ替える際には、信頼性を印象づけたい」と知恵を絞る。

レーザ切断加工
創業50年を超えた信頼　レーザ実績29年
高品質／即、納期／キレイ
★LED看板・オリジナルデザイン・看板板金で対応します。
★LEDライトパネル、チャンネル文字サイン、各種サイズ、形状を製作いたします。 サイン 板金 パーツ
アウトレット看板のレーザー加工は、実績のある当社へお任せ下さい。
量産物・単品物はどこよりも早い！
3倍早い!!
•2次元・3次元CADデータですばやく各種パーツ、看板の形状切りや抜き、切り文字ができます！
•クリーンカットは「焦げなし、シャープだ」と、大好評です！
•量産物のレーザ加工は、超々早く、高品質、安心価格で大歓迎！
ECサイトOPEN!!　何でも加工.com　http://www.nandemokakou.com/

TruLaser 1030 fiber（東京・埼玉地区初導入）
トルンプ製ファイバーレーザ＆3Dルーター稼働!!
◎銅、真鍮、純アルミの切削
◎薄板でのスピード加工　◎レーザ溶接可能
◎Z軸移動距離200ミリ、薄物、板厚100ミリまで
•埼玉県"チャレンジ経営宣言!"　経営革新計画承認企業
•埼玉県指定 彩の国工場
•第２回 モノづくり部品大賞奨励賞受賞
•埼玉産業人クラブ西海記念賞受賞
(有)野火止製作所
NOBIDOME
〒352-0011 埼玉県新座市野火止3-2-48　担当：川上・今溝
TEL048 (481) 2300　FAX048 (481) 2304
E-mail staff@nobidome.co.jp　http://www.nobidome.co.jp

さらば！煩雑（はんざつ）な現場データ管理
● Excel 業務の定型化運用段階
● Excel 業務の Web システム化
Excel ブックの山に…
インターネット
LAN
VPN
DB
Excel Web ソリューション
ディービーシート・クライアント
dbSheetClient
Access 対応版もございます
ニューコム　検索
※ Excel と Access はマイクロソフト社の商標または登録商標です。
現場データを Excel ブックで管理
・膨大なブック管理が大変
・得たい結果に煩雑な作業が必要
・ほしい情報がほしい時に得られない
・仕事の精度を高める分析ができない
現場データをサーバ DB で管理
・管理すべき Excel ブックは 1 個で OK
・得たい分類集計情報も即時に対応
・組織間のリアルタイムな情報共有可能
・完璧なセキュリティ環境も容易に構築
株式会社ニューコム　TEL：048-815-8460　http://www.newcom07.jp/
〒330-0061
埼玉県さいたま市浦和区常盤 7−3−16