

金型の長寿命化

HYPER NITRIDING TECHNOLOGY

私たちは、材料の機械的性質を最大限に向上させる熱処理を心がけています。
新しい技術・難しいニーズへの挑戦を続けることをモットーに、新たな熱処理技術の開発に努めています。

優れた付加価値の創出を通じて、あらゆる金型のライフアップに貢献します。

寸法精度 離形性 鏡面性 耐摩耗性 耐食性

のアップ!

エジソンハード株式会社

〒601-8135 京都市南区上鳥羽石橋町19-1
TEL : 075-692-1133
FAX : 075-692-1120

Home Page : <http://www.edisonhard.co.jp>
e-mail : info@edisonhard.co.jp

大阪ものづくり優良企業賞 2012 受賞

確かな熱処理技術

優れた品質とフレキシブルな対応で顧客満足向上を目指し
松徳魂を燃え上がらせております!

営業品目 光輝焼入・浸炭焼入・真空焼入・無酸化焼鈍
黒化処理・サブゼロ処理・ショットブラスト処理

株式会社 松徳工業所
ISO9001・14001認証取得 日本工業規格表示認証工場
〒582-0027 大阪府柏原市河内町1000-30
TEL:072-977-0112 FAX:072-977-0122
URL <http://www.shotoku-netsushori.jp/>

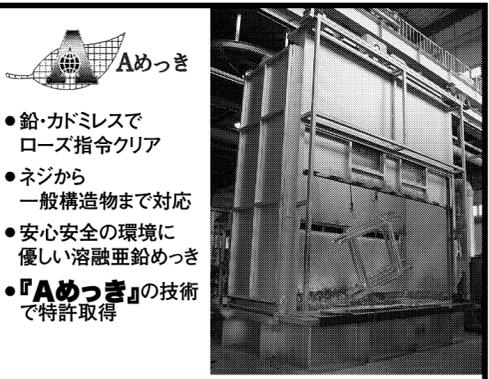
素材から総合表面処理・改質のことなら

汗かきまっせ

光輝焼入・浸炭焼入・アルミT6・塗装
クロムフリー高耐食性コーティング「ジコラム」

表面処理・改質のソリューションサービス
9月よりタイにて稼働開始しました

株式会社 理化工業株式会社
〒581-0035 大阪府八尾市西河内2-6
TEL:072-943-2808(代) FAX:072-943-2003
<http://www.rk-k.jp> E-mail: rka@rk-k.jp



●鉛・ガドミレスでローズ指令クリア
●ネジから一般構造物まで対応
●安心安全の環境に優しい溶融亜鉛めっき
●『Aめっき』の技術で特許取得

浸漬管加熱型セラミック炉 導入

創業1927年
株式会社 駒形亜鉛鍍金所
大阪府港区南元町1-5-30 TEL 06-6582-1000 FAX 06-6583-0190

鉄の黒染め

パーカーライジングなら

山口パーカー 検索

株式会社 山口パーカー工業所
〒537-001 大阪市東成区深江北1-16-14
TEL : 06-6976-1788 FAX : 06-6975-0195
E-Mail : info@y-parker.com

表面処理技術はめっきや溶射に代表される金属被膜処理をはじめ、コーティングや塗装、熱処理などの非金属被膜処理、金属などを溶液に浸漬し被膜する化成処理および鋼の表面硬化処理などがある。その加工法は材料表面を変化させずに別の物質を被膜させる目的の性能を得る手法と、材料自体を物理・化学的に変化させ目的の性能を得る2つの方法に大別される。産業界では製品競争力を高めるための新素材開発が進む。ただ、機能向上を狙った材料開発には多大の時間とコストが必要。そうした中、材料を改質することで新たな付加価値を得る表面処理が重要度を増している。さらに2006年欧州で「RoHS指令」が施行。規制以上の鉛やカドミウムなど有害な物質を含む電気・電子機器類の販売が禁止された。欧州向け製品輸出に対応するに迫られた日本企業は、従来機能を維持し有害物質の含有量を抑えた表面処

環境重視の開発が進む

材料や加工技術の開発に拍車をかけた。現状、機械や自動車、船舶、航空機、医療、バイオなど多様な分野で厳しい要求に応えている。中でも注目を集めているのが太陽光発電分野。ソーラーパネルを載せる架台としてアルミ亜鉛合金めっき鋼板の需要が高いが、切断面からの腐食を危惧し溶融亜鉛めっき鋼板の引き合いが伸びている。顧客ニーズに応える加

清水電設工業

清水電設工業は、耐摩耗性と耐熱性に優れた「ZEBROコーティング」を中心に幅広い材質へのコーティングに対応する。ZEBROコーティングは物理的蒸着処理加工により4倍以上(推奨膜厚)の高硬度被膜を形成する。被膜硬度は3500、耐熱性は1000度C、優れた耐摩耗性により工具の長寿命化を実現した。冷温間鍛造や冷温間プレス、抜き金型、ハインテックプレス成型、ファイナッシュキック加工成形などに対応。2013年11月には九州営業所を開設し、西日本方面についてもユーザーのニーズに対応していく。

エジソンハード

アルミダイカスト金型は、その鑄造条件の厳しさから金型の寿命が著しく短い。エジソンハードは同問題を解決するための熱処理技術の研鑽を重ねてきており、その中でもE-H-H(ハイパー窒化)処理はヒートチエックにおけるクラック発生防止や焼き付けおよび溶損対策の効果があると広く使われている。このほか、さらなるヒートクラック対策として特にヒートクラックが発生しやすい個所に特殊な処理を施す「E-H-H」を開発した。同製品の開発により、約10倍の耐ヒートクラック効果を実現したの評價も報告されている。

有力企業の製品と技術

駒形亜鉛鍍金所

駒形亜鉛鍍金所の溶融亜鉛めっき(Aメッキ)は、鉛の含有率が200ppm以下、カドミウムが同20ppm以下と環境に配慮したメッキだ。耐食性や密着性、コスト面で優れた性能を持つ。建材や道路、通信で用途拡大が進む。このたび、浸漬(しんせき)管加熱型セラミック炉を導入。釜をセラミック製にする事で、従来の鉄釜に比べて耐久性が向上する。内部から浸漬管パーナーで加熱するため熱効率も長い。炉上部のモーター設備で大型の物にも対応。カゴを使うことでネジなどの小物も加工可能だ。

高品質・高機能化に貢献する

生産性の向上や厳しいコスト削減要求も強い。多様な手法や材料開発が進む中、最適な表面処理を選択するには、必要とする性能や機能とコストバランスを考慮して決定することが重要になる。

山口パーカー工業所

山口パーカー工業所は黒染め・パーカーライジングなどの金属表面処理を得意とする。黒染めは強アルカリ性処理液による金属自身の化学変化によって優れた黒色を作成する。低処理温度で物理変化を与えず製品寸法への影響も極めて僅少だ。パーカーライジングでは鉄鋼化成処理剤の中で特に耐食性に優れたリン酸亜鉛被膜や耐摩耗性を持つリン酸マンガン被膜、冷間引き抜き作業など各種金属塑性加工において、加工率や加速度など加工条件の増加に寄与するボンデ処理などの技術で顧客の要望に応えている。

松徳工業所

松徳工業所は自動車や建設などで使われるネジ類の熱処理を行う。多品種少量品でも積極的に受け入れる体制が評価され新規顧客が拡大。対応力を強めるため積極的な設備投資を進め、技能士育成にも力を入れている。同社は熱処理技術の向上に努め、品質、価格、納期で顧客満足度を高めることを経営方針に掲げる。また、省エネと環境保護に取り組み、地域社会との融和を実現。豊かな人間社会の構築を目指す。さらに良好な職場環境作りを通じ、従業員の幸福を実現している。

明和金属

明和金属は、建築関連のアルミシウム製品を製造販売する。高級アルミドア用換気ファンや建築金物・サッシ関連金物、アルミドア、型材などを手がける。大手住設機器メーカーと長年取引があり、強固な信頼関係を築いている。製品は高いデザイン性と経済的な価格を両立。顧客の要望に対して正確・迅速・丁寧な仕事を旨とし、常に改善と生産性向上に努めている。同社はアルミ処理の自社工場を新設。製品のさらなる短納期化に加え、外部のアルミ処理を請け負うことで新規顧客の開拓を図る。

理化工業

理化工業は表面処理・改質の便利で信頼される「トナー」を目指す。同社は素材提案から表面改質に至るまで一貫受注体制を整えている。焼入れや塗装以外の処理についても、同社の幅広い技術ネットワークを活用することで顧客の課題をまとめて受けている。結果、顧客の管理コスト削減やリードタイムの短縮に貢献。2013年9月からはタイで稼働を開始するなど、海外でも総合ソリューションサービスを提供している。

~明和金属株式会社からのお知らせ!!~

アルマイト工場を新設いたしました

硬質アルマイト及び染色処理ならお任せください!

シルク印刷、パフ研磨も可能! 短納期 指値 で検討させていただきます!

アルミ染色の豊富なカラーバリエーション!

弊社だけ! ★ゴールド ★イエロー ★オレンジ ★レッド ★ブルー ★ターキー ★グリーン ★ブロンズ ★グレイ ★ブラック...etc

●アルマイト処理可能寸法 (白) 300W×800H×2400L以内 (黒) 270W×800W×2400L以内

当社は来年、設立35周年を迎えます

明和金属株式会社 ISO9001 認証取得

【営業品目】高級アルミガラリ、アルミガラス枠、建築金物、サッシ関連金物、アルミドア、型材など

【本社】〒561-0891 大阪府豊中市走井2丁目14番12号 TEL06-6844-0601 FAX06-6844-0689
【アルマイト工場】〒561-0891 大阪府豊中市走井2丁目7番17号

★アルマイトのお問い合わせは...TEL06-6844-1689

見積・ご注文は...FAX06-6844-0689

より高度な技術を目指し、最先端のニーズに応える
独創的なアイデアと信頼性へのチャレンジ...

SEAVACの推奨コーティング

「ZERO-1」

清水電設工業はものづくりの力で東日本大震災復興を応援いたします

2013年11月1日より九州営業所を開設!

業務内容: 受託加工: PVD(物理蒸着法)・CVD(化学蒸着法)・熱処理
製造販売: 薄膜コーティング装置・窒化処理装置

SEAVAC 清水電設工業株式会社

本社工場 〒660-0882 兵庫県尼崎市杭瀬南新町1-12-6 TEL:06(6488)1501 FAX:06(6488)2476
工場: 京都・小牧(愛知)・仙台 営業所: 九州営業所 子会社: SEAVAC USA LLC(米国インディアナ州)
<http://www.seavac.co.jp>