# トライアウトプレス Model STR-3020-800MAG

油圧プレスの明日を見つめる技術の三起精工

プレス金型仕上及びトライアウト専用機

**特徴**

- 型合わせから試作へと、連続作業が可能
- マイクロアジャスト装置でスライド下限位置を精密制御
- タッチパネル式操作盤でらくらく操作

**主仕様**

| | |
|---|---|
| 加圧能力 | 8000kN |
| テーブルサイズ | 3000X2000㎜ |
| デーライト | 2000㎜ |
| ストローク | 1500㎜ |
| モーター | 55kw |

油圧プレス総合メーカー　sanki 三起精工株式会社

本社・工場　〒326-0328　栃木県足利市県町890-4　TEL.0284-72-2002㈹　FAX.0284-72-2070

名古屋営業所　〒463-0033　名古屋市守山区森孝東2-120パウゼ藤が丘105　TEL.052-779-2431㈹　FAX.052-779-2434

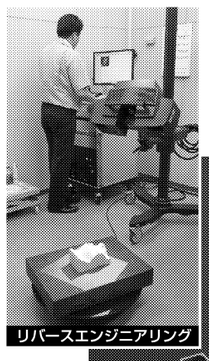
詳しくはホームページを検索!!　http://www.sanki-seiko.co.jp



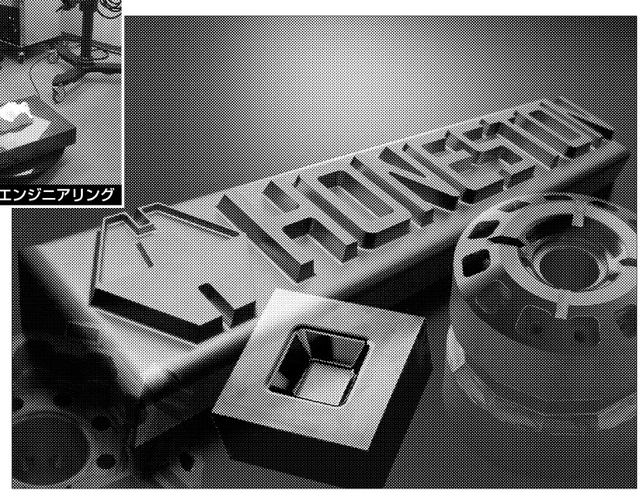
HONESTON　ISO9001認証取得

# スピードこそわが社の命です。

Aichi Quality 認定番号307



リバースエンジニアリング



プレス金型部品の専門企業として
品質追求は当然のこととして
いかに素早く製品をつくりあげお届けするか。
「一個づくり」はもとより
あらゆる段階で行動革新に取り組み
お客様にお応えしていく。
それが、わが社の「いのち」です。

21世紀のフレキシブル・カンパニー
オネストン株式会社
URL http://www.honeston.co.jp/

本社／〒468-0055　名古屋市天白区池場三丁目501番地の2　TEL（052）803−5811㈹　FAX（052）804−0192
小牧営業所／〒485-0825　愛知県小牧市大字下末四反田414−8
工場　TEL（0568）75−4531㈹　FAX（0568）75−4532
岡崎営業所／〒444-2106　愛知県岡崎市真福寺町字牛落20番18
工場　TEL（0564）66−2151㈹　FAX（0564）66−2152
静岡営業所／〒416-0906　静岡県富士市本市場117−8　TEL（0545）88−5811㈹　FAX（0545）88−5820
九州営業所／〒812-0871　福岡市博多区東雲町2丁目1−22 新英ビル102　TEL（092）588−7020㈹　FAX（092）588−7025
神奈川営業所／〒243-0815　神奈川県厚木市妻田西1丁目30番地の1 松井産業第2ビル103　TEL（046）400−3955㈹　FAX（046）400−3946
HONESTON AMERICA CORPORATION
2301 MAGGARD DR., SUITE 110, LEXINGTON KY 40511
TEL 859−243−0252　FAX 859−243−0255


# 11月25日は金型の日

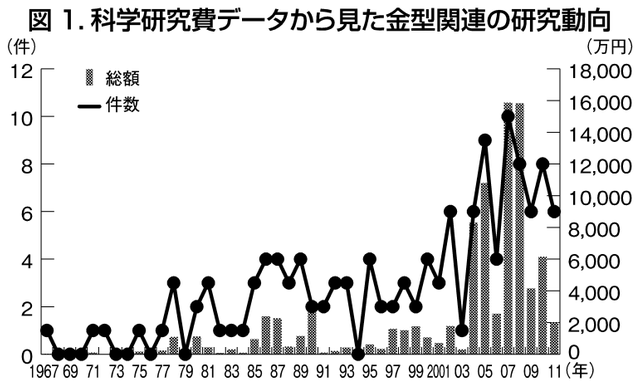
金型は金属、プラスチック、ゴムなどの素材を成形加工し、完成品の品質を左右する大きな役割を担う。〝製品の生みの親〟と呼ばれ、工業製品を下支えする。1974年、日本金型工業会は創立記念日である11月25日を「金型の日」に定めた。金型の活躍への認識を深めるために、金型関連企業を取り巻く現状、政府が力を注ぐ新たな産業ビジョン、大学が取り組む人材育成を紹介する。

## 国内金型企業に必要とされる能力と戦略

### 「金型企業の5年後を創造する基礎資料報告書」から

近年、国内金型産業は自動車をはじめとするユーザー産業の海外生産・海外調達の推進や、アジア金型産業の発展といった要因により、全体として苦境に陥っている。こうした中で、個々の金型企業は一体どのように事業を継続・発展させていけば良いのだろうか。この問いに解答するために、筆者は日本金型工業会から依頼を受け、国内金型関連企業32社の豊富な実態調査・企業事例から「金型企業の5年後を創造する基礎資料報告書」を作成・発刊した。ここでは当該報告書の概要を紹介した上で、今後の金型企業の経営の方向性を簡単に提示したい。

**図1. 科学研究費データから見た金型関連の研究動向**



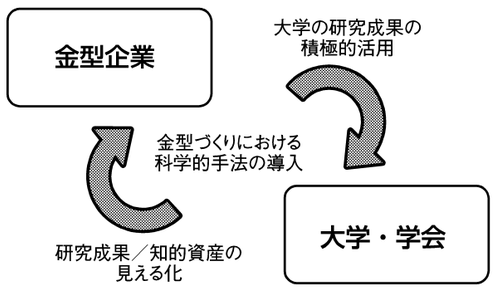

注）研究課題名に「金型」が明示されているものが対象。物価調整はしていない。
出所：「金型企業の5年後を創造する基礎資料報告書」

### 金型企業の営業力

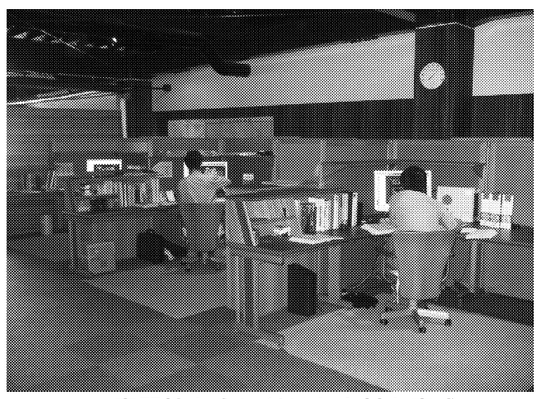
国内金型企業に第一に必要とされるのは既存の取引に捉われず、海外企業も含めた新規顧客を獲得できる能動的な〝営業能力〟である。そして、その基盤となるのは顧客への提案を可能にする〝情報収集能力〟である。こうした能力を形成するためには国内・海外の展示会、さらには学会などに積極的に参加することが要件となる。

また、経営者自らが行動する以外にも、営業部門に投資し、営業技術や海外営業の担当者を獲得・育成していくことが重要である。著名な金型・プレス加工企業サイベックコーポレーション（長野県塩尻市）は研究・技術開発と営業を担当する部門を設立し、専門の人材を育成している。その上で、経営者・従業員が国内外の展示会、学会、組織に足を運び、ネットワークを形成しながら、新規顧客獲得を展開している。

**図2. 知的資産の見える化による積極的活用**




出所：「金型企業の5年後を創造する基礎資料報告書」



専門性を身に付けた人材を育成
（サイベックコーポレーション）

### 科学的手法の導入

第二に、国内金型企業の金型製作の変化にも目を向ける必要がある。金型企業が多様な生産技術を高度化し、より高付加価値な金型の製作や部品成形を手がけるといった、金型製作技術の転用を図る際に必要とされるのが測定・解析に代表される科学的手法の導入である。

ゴム型企業カワマタ・テクノス（茨城県つくばみらい市）は金型による成形後のゴム構造を測定・解析することで、金型と成形技術の高付加価値化を果たしている。光学部品を開発・製造するA社は原子間顕微鏡など高度な測定器を駆使し、非球面レンズの金型を内製している。また、物理学などの修士、博士課程を修了した人材を積極的に獲得・活用し、国内外の大学との連携も展開している。

### 大学の知的資産の活用法

科学的手法を最も得意とするのは大学で、先進的な金型企業は積極的に大学と連携し、その知的資源を活用している。本報告書では科学研究費のデータから、日本国内で金型関連の研究開発がどのくらい行われているか、その動向をグラフ化した（**図1**）。

また、暫定的ではあるが、国内における金型関連の研究者のリストも作成した。金型に関する研究は日本全国で実施されていて、その成果としての知的資産も日本全国の大学に幅広く蓄積されている。国内金型企業の事業の継続と発展のために、こうした知的資産の見える化と積極的活用が強く求められているのである（**図2**）。


東京経済大学 経営学部
専任講師
山本　聡


## 『金型の日』を迎えるにあたって

### 若手経営者の考え取り込む

日本金型工業会は今年で40回目の「金型の日」を迎えることができました。これもひとえに会員企業、関連業界の皆さまのご支援とご協力のたまものであると深謝申し上げます。

日本の金型業界はリーマン・ショックによる世界同時不況の影響により大打撃を受け、その後もなかなか回復基調を取り戻せずに低迷を続けてきましたが、ここ数年少しずつですが統計上では回復の兆しが見られてきています。

そのような状況で昨年末に誕生した第2次安倍内閣には期待しております。ここにきてよく耳にする「アベノミクス」という言葉、公共事業、大胆な金融緩和、成長戦略の〝三本の矢〟、さらに2020年東京オリンピック・パラリンピック決定による今後の経済効果として〝四本目の矢〟まで登場して安倍晋三首相の運の良さを感じ、まずは将来に向けてアベノミクスに期待したいと思います。

しかし一方では、ユーザー企業の海外進出（現地調達）は止まらず、高利益計上は大手企業のみといういびつな産業構造、エネルギー値上げなど負の部分も見逃せません。

このような状況の中で今春、経済産業省では金型も含めた素形材産業を対象とした「新素形材産業ビジョン」を発表しました。当工業会としても07年に発表した金型産業ビジョンの見直し版として「新金型産業ビジョン」策定に取りかかっています。今回のビジョンは特に業界の若手経営者の考え方、アイデアを取り込んでいきたいと思っています。

日本金型工業会も金型関連の唯一の全国団体として、産学官一体となって日本のモノづくり、日本の金型産業をサポートしていきますので、会員企業、関連団体、官公庁の皆さまのさらなるご支援ご協力をお願い申し上げます。


日本金型工業会会長
牧野　俊清



Ingenious Dynamics　イゲタロイ　SUMITOMO CARBIDE・CBN・DIAMOND

汎用高能率正面フライスカッタ
SEC-スミデュアルミルDGC型 New

住友電気工業株式会社　ハードメタル事業部　〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL(072)772-4531 FAX(072)772-4595
グローバルマーケティング部　〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL(072)772-4535 FAX(072)771-0088
製造元：住友電工ハードメタル株式会社
フリーダイヤル 0120-159110 いい工具 110番　9:00～12:00、13:00～17:00（土・日・祝日を除く）

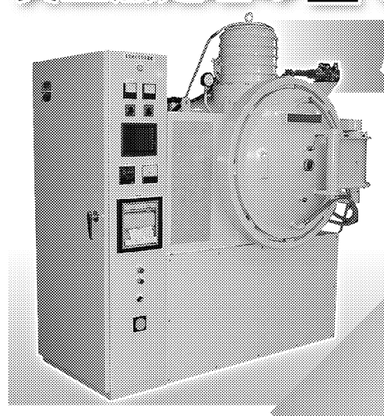
| | TOKYO | NAGOYA | OSAKA |
|---|---|---|---|
| 直需営業部 | 東京営業グループ ☎(03)6406-2635 | 名古屋営業グループ ☎(052)963-2841 ☎(0566)74-7091[安城] | 大阪営業グループ ☎(06)6221-3600 |
| 流通販売部 | 東京市販グループ ☎(03)6406-2636 | 名古屋市販グループ ☎(052)963-2880 | 大阪市販グループ ☎(06)6221-3700 |

≫ 切削工具の最新情報を発信中 ≪　http://www.sumitool.com



真空熱処理の全ての機能をこの1台に!

小型真空熱処理炉 NVF-30P



炉内温度：1,300℃ MAX
電気容量：25KW
処理量：30kg/グロス
炉内寸法：200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに応じます。

最適な熱処理条件による 品質向上
差別化を実現！
熱処理の内製化により 短納期対応

最高の金型には、最適な熱処理を。

抜群の密着度で金属の寿命をUP!

TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。

中日本炉工業株式会社　0120-38-5141（ミワ）
本社・工場　〒490-1203 愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141 FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部 TEL〈052〉444-7561
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp

ISO 9001 REGISTERED FIRM