高い技術力 九州・山口の金型・熱処理産業界

11月25日は金型の日

グローバル競争に勝つ

11月25日は「金型の日」。日本金型工業界が1957年（昭32）に、金型製造業者の全国組織として発足したのを記念して制定された。自動車や半導体などさまざまな工業製品が製造されている九州・山口地域にも、高い技術力を持った金型メーカーは多い。だが、近年は中国や韓国をはじめとしたアジア各国の力が上がり、グローバル競争は厳しさを増している。そこでモノづくり現場で欠かすことができない金型と熱処理で、業界をリードする優良企業を紹介する。

トムラス

匠の技が光る

トムラス（福岡県岡垣町、戸村竜平社長、093・281・1601）は、耐摩耗工具や精密金型などを手がける。角張った形状や、丸い形状の工具や成形する金型を加工できるのは「九州でも珍しい」（戸村社長）と胸を張る。素材はアルミニウムから超硬まで対応する。多彩な製品が生まれる工場内も、最新鋭の複合旋盤や円筒研削盤などがずらりと並ぶ。「内容が異なる図面を見て判断できるのは、人」と（同）強調する。職人たちの技も多彩だ。

アルモウルド

沖縄県うるま市の経済特区・国際物流拠点に新工場を開設

アルモウルド（山口県宇部市、杉野修二社長、0836・41・1181）は、2013年11月に沖縄県うるま市の経済特区・国際物流拠点に沖縄工場を本格稼働させる。関税や法人税減免など経済特区の優遇制度を生かして、業容を拡大するのが狙い。同工場では海外向け機械部品製造や金型メンテナンスを行い、海外企業からの受託加工にも取り組む。従業員は初年度12人を現地採用する。

ウチダ九州工場

品質、コスト、納期に応える工場内最新設備群

ウチダ九州工場（福岡県宮若市、内田末男社長、0949・33・3146）は、2006年に自動車生産の集積地である北部九州地区に、プレス金型メーカーとして工場を稼動した。同工場は環境保全のため防音に注力し、自然採光を取り入れた。最新の大型設備をそろえている。

ウチダでは蓄積したノウハウを基に、最新のIT技術の導入。より高精度な金型を、より短時間で加工するための人材育成を進め、優れた設備環境を整えている。

聖徳ゼロテック

焼入れ後、切削加工の様子

聖徳ゼロテック（佐賀市、古賀鉄夫社長、0952・29・6828）は売り金型（販売用金型）が中心。板厚にt0・05～t6・0製品公差0・03以内を狙った金型づくりを目指している。

2009年には歩留まりを追究したハイブリッド金型を開発した。

金型加工精度は2㎛（マイクロは100万分の1）未満で仕上げている。

全社員が常にコストを意識できるよう、加工現場では生産コストをリアルタイム表示する取り組みも構築している。

熊本精研工業

本社工場

熊本精研工業（福岡県糸島市、池内壽孝社長、092・322・7531）は、新しい時代のユニークな総合メタルエンジニアリング業を目指す。人材育成に努め、変化する経済環境にも柔軟に対応する。顧客のニーズには常に最高の品質と高い満足感を提供し続けている。精密金型部品加工や微細3次元加工を中心に、プレス金型組み立て、金属箔抜き金型設計製作、モールド部品製作などを幅広く手がける。

大阪精密

若い社員の加入で勢いづく

「救急病院のようなところ」と笑うのは、大阪精密（大阪府八尾市、北野綱一社長、072・920・2951）の北野社長。2009年に行橋工場（福岡県行橋市）を開設し、金型メンテナンス事業を始めた。製造元が分からない金型や海外製の金型などでも、職人の手で懸命に修理する。その姿は同社が掲げるスローガン「金型ドクター」そのものだ。近頃は若い社員も加わり、先輩社員の指導を受ける。〝研修医〟の飛躍にも期待がかかる。

シバタ精機

CNC３次元測定機

シバタ精機（福岡県朝倉市、柴田實社長、0946・63・3395）は「平成24年度ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援事業」に採択され、新しい金型の試作開発を行っている。流動解析の結果を金型の設計に反映させるだけでなく、ワーク重量1200㎏まで測れるCNC3次元測定機（画像測定付き）を精密恒温測定室に導入し、金型の精度を検証する。お客様のパートナーとして、最新技術を取り入れ、時代が要求するものづくりに挑戦している。

エジソン熱処理

充実した検査・分析測定機器群

エジソン熱処理（福岡県飯塚市、山下芳隆社長、0948・72・4121）は、真空焼入れと自社開発の特殊窒化技術「エジソンハード処理」を武器に金型や冶工具、各種機械部品の熱処理加工の受託に力を入れてきた。品質を高めるために最適な処理法を開発したほか、検証に必要な電子プローブ微小分析装置（EPMA）、光学電子顕微鏡、3次元測定機などを備えている。

すべてに、高・品・質
KUMAKEN
■営業品目
精密金型設計製作　セラミックス製品
精密金型部品　耐磨部品、精密治具
ISO 9001・2000取得
ISO 14001・2004取得
株式会社　熊本精研工業
本社工場　福岡県糸島市大字末永485-1（〒819-1572）　TEL（092）322-7531
E-mail：kumaken@kumaken.com　FAX（092）322-7492
ホームページ http://www.kumaken.com

株式会社 大阪精密
私たちは、「金型ドクター」です。
海外生まれの金型、生まれ故郷が無くなった金型などのメンテナンスでお困りではありませんか?
当社は海外製の金型、および他社製の金型のメンテナンス業務を積極的に展開しております。
① 定期メンテナンス（分解掃除）　③ PLバリ修理など（土、日、祝、対応可能）
② 金型破損修理（土、日、祝、対応可能）　④ 設計変更、成形効率改善のための変更など
株式会社 大阪精密　本社工場 〒581-0036 大阪府八尾市沼4丁目2番3号　TEL（072）920-2951　FAX（072）920-2935
行橋工場 〒824-0022 福岡県行橋市大字稲童613-1　TEL（0930）28-9012　FAX（0930）28-9013
担当:北野　E-mail doctor.k@osaka-seimitu.co.jp　URL http://www.osaka-seimitu.co.jp/

株式会社トムラス
ハイクオリティと、匠の心で極める。
円筒研削盤:6台　三次元測定器:1台
内面研削盤:2台　輪郭形状測定器:1台
プロファイル研削盤:1台　光学測定器:2台
成形研削盤:5台　ハイトゲージ:7台
平面研削盤:5台　CAD／CAM:3台
ロータリー研削盤:1台
ジグ研削盤:1台
複合旋盤:2台
マシニングセンター:2台
ワイヤー:3台
型彫放電:2台
主な事業内容
◇精密耐摩耗工具の設計・製造販売
◇精密金型部品の製造・販売
◇精密部品製造・販売
〒811-4213福岡県遠賀郡岡垣町藤塚362-6
TEL;093-281-1601 FAX;093-281-1602
URL;http://www.tomras.com/
E-mail; tomras@tomras.com

We Navigate the Future at the Top.
— 未来は我々がリードする。—
事業内容
●半導体用等封止金型及び関連金型設計製作
●超精密プラスチック金型設計製作
●省力化機器装置開発・製作
●エンジニアリングプラスチック射出成形品
※その他、上記に付帯する一切の設計製作
株式会社エヌ・エフ・ティ熊本工場
株式会社 エヌ・エフ・ティ
本社・福岡工場　〒818-0131福岡県太宰府市水城1丁目11-11 TEL092（921）1525㈹ FAX092（921）1441
熊本工場　〒861-0814熊本県玉名郡南関町肥猪764-1 TEL0968（53）0121㈹ FAX0968（53）3212

売り金型7割/プレス生産3割
板厚＝材幅　真円度　要素技術開発　平坦度　内厚調整
ハイブリッド金型 ▶ 検索
www.shotoku-net.com
聖徳ゼロテック株式会社

世界一のパフォーマンスを、支える力がある。
世界最高レベルのパフォーマンスを誇る日本車。
その優れた性能の背景には同じく世界最高レベルの技術を誇る、日本の高度な金型技術がある。
1934年の創業以来、つねに高い技術力で日本の金型業界をリードしてきた株式会社ウチダ。
現在では金型の設計・製作のみならず、自動車が市場に出るまでのサポートも手掛ける総合技術メーカとして日本や世界の自動車産業の一翼を担っている。
2006年竣工の九州工場
事業内容
国内外大手メーカの自動車用ボディ部品のプレス金型の設計製作全般
トライプレス（メカ）MFE1600
株式会社 ウチダ　九州工場
九州工場　〒823-0011 福岡県宮若市宮田542-38（桐野工業団地内）　TEL（0949）-33-3145／FAX（0949）-33-3146
本社工場　〒574-0055 大阪府大東市新田本町12番6号　TEL（072）-874-3377／FAX（072）-874-3839

プレス金型設計・製作
【主要設備】
■5軸マシニングセンター…… 1台
■200トン、80トン、35トンプレス…各1台
■ワイヤーカット放電加工機…… 3台
■放電加工機…… 2台
■立型フライス盤…… 2台
■平面研削盤…… 1台
■成形研削盤…… 2台
■3次元・2次元CAD／CAM…… 5台
■マシニングセンター…… 1台
■旋　盤…… 1台
■コンターマシン…… 1台
■直立ボール盤…… 1台
■投影機…… 1台
■その他
株式会社 片山金型工作所
〒816-0921 大野城市仲畑1丁目19-7
TEL092（591）2161　FAX092（573）0382　E-mail:kanagata@bb.csf.ne.jp

真心こめた　ものづくり
成形サイクルタイムの短いプラスチック金型をご提案します（当社比 46%UP）
（2013年7月テスト時）
流動解析や微細加工技術を駆使して、お客様とともに製品開発を行い、より良い金型を作ります。
また、『コスト重視』のご要望であれば、弊社管理の下で、中国の提携企業での金型製造を行ないます。
流動解析　精密加工機
シバタ精機株式会社
〒838-1506　朝倉市杷木林田807番地の1
TEL 0946-63-3395　FAX 0946-62-0821
E-mail: sbt@mba.nifty.com
http://homepage3.nifty.com/shibata-seiki/

進化し続ける真空炉と真空熱処理技術
金型の寿命向上を図るには、焼入れ冷却スピードが重要なポイントとなってまいります。自社開発した真空炉は、これまでの焼入れ冷却の常識を根底から覆す設計で数多くの特許を取得しております。
事業内容
●真空焼入（ガス冷・油冷）　●真空固溶化熱処理　●CVD・PVD処理
●EH-process（エジソンハード処理）　●時効処理　●その他表面処理
●真空ろう付け　●サブゼロ処理
ISO9001:14001認証取得
EDISON リゼット精光㈱グループ　エジソン熱処理（株）福岡工場
〒820-0701 福岡県飯塚市長尾233　TEL:0948-72-4121
E-mail：info@edison-ht.co.jp

産業プラントから精密部品加工・組立まで『約束を守る』ものづくり企業
■ 豊富な実績で高品質な製品をご提供しています
産業プラントは60年の実績があり、原材料の乾燥装置・ターボドライヤー、一圧・二圧の高圧タンクや熱交換器などの当社の製品に対し高い評価を頂いています。プラントの据付、修理や改造にも経験豊富な人材を有しニーズにお応えしています。
又、五面加工機、横中ぐり盤から高速加工機まで各種工作機械を導入し、半導体・鉄道車両用部品や大型セラミックなどの加工・組立まで一貫して取り組んでおります。
この機会に『約束を守る』アルモウルドをご活用下さい。
■ 各種金型の補修・メンテナンス引受けます。ご一報下さい。
ターボドライヤー
プラント事業
▒各種化学機器（一圧・二圧・高圧ガス反応・撹拌機・熱交換機 他）
▒乾燥機（ターボドライヤー・真空乾燥機 他）
▒各プラント据付・改造・修理 他
機械事業
▒大型五面加工機　▒機械部品加工　▒鏡面研磨砥石　▒医療検査機器の開発製造
▒省力機械設計・製作　▒セラミックス研削加工　▒三次元加工（モックアップ、航空機部品他）　▒プラスチック成型金型の設計・製作
株式会社アルモウルド
本社／〒759-0207 山口県宇部市際波1770-1
TEL(0836)41-1181　FAX(0836)83-2486
http://www.almould.co.jp
宇部・医療機器研究所
株式会社アルモウルド沖縄
〒904-2311 沖縄県うるま市勝連南風原5192-32
TEL(098)921-1711　FAX(098)921-1712